

DTC550 直接证卡

打印机/编码器用户指南

（修订版 2.4）

部件号：L000885

本文档的修订版本号将进行更新，以反映对本文档所做的更改、更正、更新和增强。

修订控制号	日期	文档标题
修订版 2.4	2006 年 4 月 1 日	DTC550 直接证卡打印机/编码器用户指南
修订版 2.3	2006 年 4 月 1 日	DTC550 直接证卡打印机/编码器用户指南
修订版 2.2	2006 年 3 月 1 日	相同文档标题
修订版 2.1	2006 年 2 月 1 日	相同文档标题
修订版 2.0	2006 年 1 月 1 日	相同文档标题
修订版 1.0	2005 年 9 月 1 日	相同文档标题

这些参考文档已经过详尽校订，Fargo 通过它们为我们的技术、培训和用户文档提供专业、国际性的标准、要求、指南和型号。在我们的 Fargo 文档开发过程中始终遵循每个文档的*版权保护声明*。对该文档的引用并不意味着 Fargo 此时是通过 ISO 认证的公司。

ANSI/ISO/ASQ Q9001-2000 美国国家标准，（副标题）质量管理系统 - 要求（由美国质量协会质量出版社出版，地址为：P.O.Box 3005, Milwaukee, Wisconsin 53201-3005）

有关对本文档所做的更改、更正、更新或增强的任何问题，请转递至：

FARGO Electronics, Incorporated
Support Services
6533 Flying Cloud Drive
Eden Prairie, MN 55344 (USA)
(952) 941-0050
传真：(952) 941-7836
www.fargosupport.com

目录

简介

安全消息（请仔细阅读）

请参见下面的 FCC 法规。

此设备符合 FCC 法规的第 15 章。 操作需符合以下两个条件：

(1) 此设备不能导致有害干扰。

(2) 此设备必须接受任何接收的干扰，包括可能导致意外操作的干扰。

注意：已对此设备进行了测试，并且测试发现，此设备符合 FCC 法规的第 15 章中对 A 类数字设备的限制。这些限制的目的是在商业环境中操作设备时，提供合理保护以防止有害干扰。此设备生成、使用并可能辐射无线射频能量；并且，如果未根据指导手册安装和使用，则可能导致对无线通信的有害干扰。在居民区中操作此设备可能会导致有害干扰，这一有害干扰可能导致需要用户纠正这一干扰并且其费用由用户自担。

安全注意事項

機械を操作する前に次の安全注意事項を熟読してください。

ワーニング

注意！

火災や電撃事故防止のために、機械を雨水や湿気に晒さないでください。電撃リスクを減少するために、前、上、横、後各々のパネルを取り外してはいけません。ユーザーが自分で修理出来る部品は入っていませんので、修理は専門の修理員に依頼してください。

- 機械は１００－２４０ＶＡＣ、５０／６０Ｈｚでのみ操作してください。
  自国の電源用の適切な電圧定格になっているかどうか疑わしい場合は、**機械を使用せずに**、販売店か工場に御問い合わせください。

- キャビネットへ液体又は個体物が落ち込んだ場合は、直ちに操作を中断し、プラグを抜いて、専門の修理工員にチェックしてもらってください。

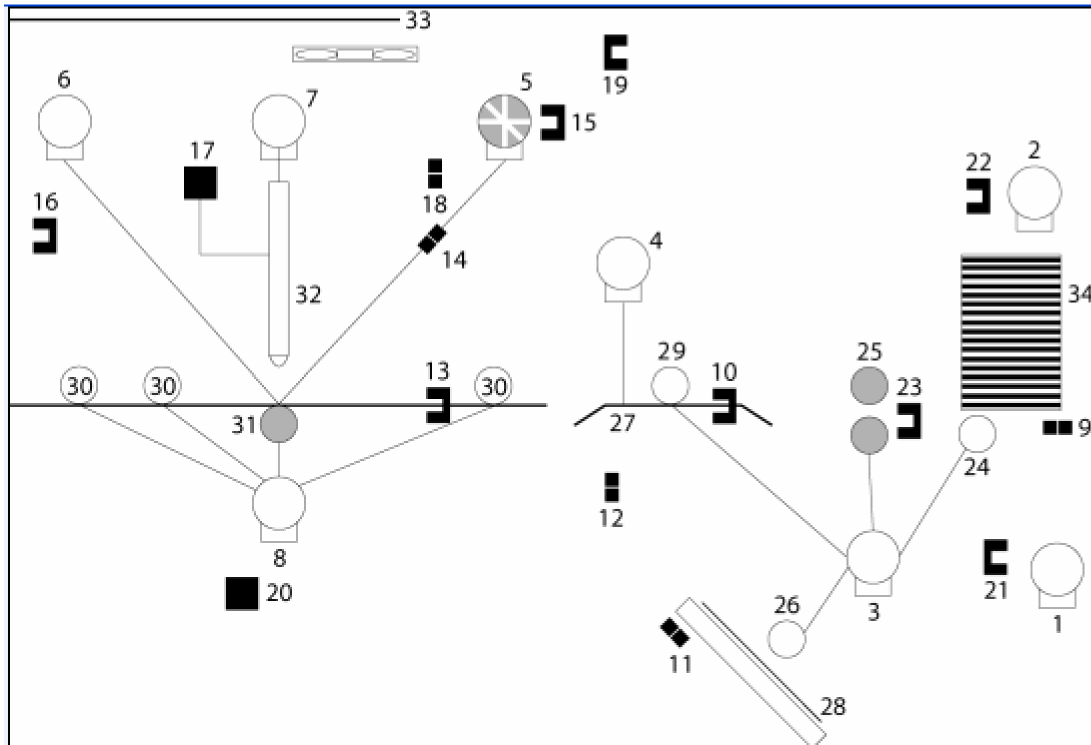
- キャビネットを分解しないでください。修理は必ず専門の修理工員に依頼してください。

安全信息（请仔细阅读）

符号	重要安全指示
危险：	**违背这些安装指导准则可导致死亡或重伤。** 可引起潜在安全问题的信息均用警告符号（如下所示）加以指示。 • **为防止人身伤害**，在执行附有此符号的操作前，请阅读以下安全信息。 • **为防止人身伤害**，除非另有指示，否则在进行维修前请务必拔下电源线。 • **为防止人身伤害**，请确保仅由合格人员执行这些操作过程。
注意：	**本设备为静电敏感设备。如遇静电释放，可能会被损坏。** 可引起潜在的静电安全问题的信息均用警告符号（如下所示）加以指示。 • **为防止损坏设备或介质**，在执行附有此符号的操作前，请阅读以下安全信息。 • **为防止损坏设备或介质**，处理电路板和打印头部件或其附近的电缆时，请遵循所有已确立的静电释放 (ESD) 过程。 • **为防止损坏设备或介质**，请始终佩带适当的接地装置（例如，高质量的接地手腕带可避免潜在的损害）。 • **为防止损坏设备或介质**，除非另有指示，否则在进行任何维修前请务必从打印机上卸下打印色带并取出卡片。 • **为防止损坏设备或介质**，在使用打印机前，请摘下手上的饰物，并彻底清洁手部以去除油渍和污垢。

DTC550 直接证卡打印机/编码器概述

查看 DTC550 框图



查看 DTC550 框图（续）

电机	
1	证卡盒提升
2	证卡盒移动
3	编码/翻转器馈送
4	翻转器步进器
5	色带供应
6	色带取出
7	抬纸

传感器	
9	证卡检测
10	证卡翻转器
11	编码 TOF
12	翻转器初始位置
13	打印 TOF
14	色带传感器
15	色带编码器

部件	
24	证卡输入辊
25	清洁架
26	翻转器辊
27	翻转器
28	编码模块
29	编码馈送辊
30	进卡辊

查看 DTC550 框图（续）

电机	
8	进卡步进器

传感器	
16	打印抬纸
17	热敏电阻
18	盖子联锁
19	释放杆
20	RFID
21	证卡盒提升
22	证卡盒移动
23	进卡

部件	
31	滚筒辊
32	打印头
33	打印头冷却风扇
34	证卡输入盒

介绍 DTC550 的操作顺序

以下操作顺序描述 DTC550 如何通过磁编码执行双面全彩打印作业。

步骤	过程
1	从 PC 接收文件信息。
2	翻转器步进器激活并旋转翻转器，直到激活翻转器归位传感器。
3	翻转器步进器向回将翻转器旋转特定的步数（基于翻转器偏移量设置），以便将翻转器返回到水平位置。
4	证卡检测传感器检测到在例外馈送中存在证卡。
5	证卡盒提升电机激活并降低证卡盒，直到证卡盒提升传感器检测到状态变化。

介绍 DTC550 的操作顺序（续）

步骤	过程
6	证卡检测传感器检测到存在证卡。 如果未看到任何证卡，则发生以下情况： a. 证卡盒提升电机激活并升高证卡盒，直到证卡盒提升传感器检测到状态变化。 b. 证卡盒移动电机激活并移向另一个证卡盒，直到证卡盒位置传感器检测到状态变化。 c. 证卡盒提升电机激活并降低证卡盒，直到证卡盒提升传感器检测到状态变化。 d. 证卡检测传感器检测到存在证卡。
7	进卡步进器激活并将证卡馈送穿过清洁辊并馈送到翻转器。
8	翻转器步进器将翻转器旋转某一步数（基于编码器角度设置），以便将证卡定位以用于编码。
9	编码器/翻转器馈送进卡电机将激活，直到证卡处于可供编码的位置（距翻转位置的设定步数）。
10	编码馈送电机会将证卡馈送回翻转器，同时，磁编码头会将数据传输到磁条上。

介绍 DTC550 的操作顺序（续）

步骤	过程
11	对于每次编码和验证过程，都重复步骤 9 到步骤 10。
12	基于来自翻转器证卡传感器的输入，将证卡置于翻转器的中心。
13	翻转器步进器将翻转器旋转特定的步数（基于翻转器偏移量设置），以便将翻转器恢复为初始位置。
14	进卡电机将证卡馈送到打印 TOF 传感器。
15	色带驱动器开启并移动，直到打印色带传感器部件发现正确的色块。然后停止。（**注意**：打印色带编码器在此步骤中处于活动状态。）
16	抬纸电机运行并且下移打印头，直到抬纸传感器被激活。然后停止。
17	风扇打开（在要求时），并且将冷风吹到打印头上。（**注意**：打印头热敏电阻将确定打印头的温度。）

介绍 DTC550 的操作顺序（续）

步骤	过程
18	色带驱动和进卡电机将激活，并且打印头刻录图像数据，直到图像数据用完为止。 然后停止。（**注意**：色带编码器在此步骤中处于活动状态。）
19	抬纸电机运行并且上移打印头，直到抬纸传感器被激活。 然后停止。
20	进卡电机将证卡馈送回打印 TOF 传感器。
21	对适当数量的彩色/覆膜色块，重复步骤 14 到 20。
22	进卡电机将证卡传送回翻转器。
23	翻转器步进器旋转，以便反转证卡。
24	进卡电机激活并将证卡移到打印 TOF 传感器。 然后停止。

介绍 DTC550 的启动顺序

步骤	过程
1	初始化打印机的固件。
2	该固件检查是否存在已安装的色带。
3	提升证卡盒。
4	风扇激活，并且被关闭。
5	检查所有传感器，查看在传感器下是否存在证卡。如果检测到某一证卡，则弹出该证卡。
6	如果在传感器下不存在任何证卡，则前后移动辊子，查看是否存在证卡。 如果此过程检测到某一证卡，则弹出该证卡。
7	对准翻转器，以便允许进卡。
8	如果关闭“例外馈送”，则降低证卡盒以便允许装卡。
9	如果未检测到任何错误，则 LCD 屏幕将显示“就绪”。如果检测到错误，则显示错误消息，并且 LCD 将显示“未就绪”，直到纠正错误条件。

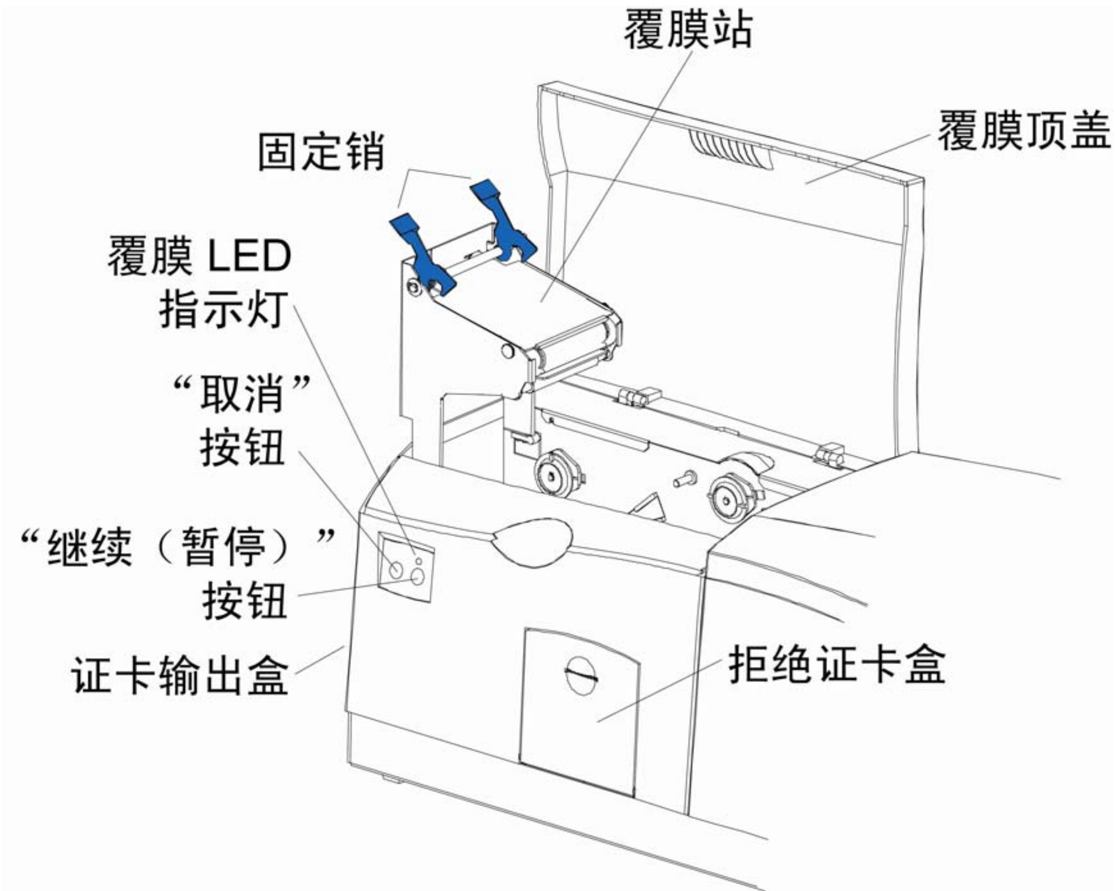
介绍覆膜模块的操作顺序

在证卡打印机进行打印后，LAM 操作顺序将开始。

步骤	过程
1	证卡馈送到覆膜模块翻转器。
2	证卡馈送到证卡位置传感器。
3	覆膜色带电机开始运转，直到上部覆膜传感器检测到标记。
4	进卡电机激活，以便证卡在滚筒辊上居中。
5	覆膜辊提升电机运转，直到覆膜辊提升传感器检测到状态变化。
6	为证卡长度激活进卡电机和覆膜色带电机。
7	覆膜辊提升电机运转，直到覆膜辊提升传感器检测到状态变化。
8	证卡馈送回翻转器。
9	翻转器夹子咬合。
10	翻转器电机激活，直到证卡基于翻转器偏移量设置被反转。
11	翻转器夹子脱离。
12	证卡馈送出翻转器。
13	翻转器夹子咬合。

介绍覆膜模块的操作顺序（续）

步骤	*过程*
14	翻译后的正文（如前一页中所示） 翻转器电机激活，直到翻转器归位。
15	翻转器夹子脱离。
16	重复步骤 2 到步骤 7。
17	证卡从打印机中馈送出。



介绍覆膜模块的启动顺序

步骤	过程
1	覆膜抬纸转动，直到从抬纸传感器返回顶部位置。
2	覆膜色带电机激活，以确定存在一卷覆膜。
3	覆膜翻转器将自身归位。
4	证卡检测传感器检查是否存在证卡，如果找到则弹出证卡。

第 1 部分：规格

法规遵从性、代理名单和 FCC 法规

本部分内容主要向用户提供“DTC550 直接证卡打印机/编码器用户指南（修订版 2.3）”中有关法规遵从性、代理名单以及 FCC 法规的特定信息。

法规遵从性

术语	**说明**
CSA (cUL)	UL 已授权此打印机生产商可在其证卡打印机上使用支持 CSA 标准 C22.2 No. 60950-1-03 的 CSA 认证。 **档案号**：E145118
FCC	此证卡打印机符合 FCC 法规中第 15 章对 A 类数字设备的要求。（**注意**：这些要求的目的是在商业环境中提供合理保护以防止有害干扰。）

法规遵从性

术语	**说明**
EMC	证卡打印机已经过测试，符合 EN55022 A 类以及 EN 61000-3-2、EN 61000-3-3 和 EN55024 的要求。 （**注意**：基于上述测试，打印机生产商保证该证卡打印机符合欧洲共同体的所有当前 EMC 规定并且已在证卡打印机上放置 CE 标志。）
UL	此证卡打印机归类在 UL IEC 60950-1 (2001) 信息技术设备中。 **档案号**：E145118

代理名单

术语	***说明***
EMC 标准	*CE、FCC、CRC c1374、EN 55022 A 类、FCC A 类、EN 55024：1998、EN 61000-3-2 和 EN 61000-3-3。*
安全标准	*UL IEC 60950-1 (2001)、CSA C22.2 No. 60950-1-03。*

FCC 法规

此设备符合 FCC 法规的第 15 章。操作需符合以下两个条件：

(1) 此设备不能导致有害干扰。

(2) 此设备必须接受任何接收的干扰，包括可能导致意外操作的干扰。

注意：已对此设备进行了测试，并且测试发现，此设备符合 FCC 法规的第 15 章中对 A 类数字设备的限制。这些限制的目的是在商业环境中操作设备时，提供合理保护以防止有害干扰。此设备生成、使用并可能辐射无线射频能量；并且，如果未根据指导手册安装和使用，则可能导致对无线通信的有害干扰。在居民区中操作此设备可能会导致有害干扰，这一有害干扰可能导致需要用户纠正这一干扰并且其费用由用户自担。

请参考本文档中的安全消息。

技术规格

术语	**说明**
接受的标准证卡尺寸	CR-80 (3.370"L x 2.125"W / 85.6mmL x 54mmW) CR-79 粘性背面 (3.303"L x 2.051"W / 83.9mmL x 52.1mmW)
接受的证卡厚度	• **仅打印**：0.020"（20 密耳）到 0.050"（50 密耳）/ 0.508mm 到 1.27mm（仅用于 50 密耳证卡的单面打印） • **打印/覆膜**：0.030"（30 密耳）到 0.040"（40 密耳）/ 0.762mm 到 1.02mm
接受的证卡类型	PVC 或带抛光 PVC 层的聚酯卡；100% 聚酯卡要求使用单色树脂；带 PVC 层的光学存储卡
接受的证卡成分	PVC 或带抛光 PVC 层的聚酯卡；100% 聚酯卡要求使用单色树脂。
代理名单	• **安全性**：UL IEC 60950-1 (2001)、CSA C22.2 No. 60950-1-03 • **EMC**：CE、FCC、CRC c1374、EN 55022 A 类、FCC A 类、EN 55024：1998、EN 61000-3-2 和 EN 61000-3-3

技术规格（续）

术语	说明
仅可用于打印安全包：	• 全彩且含荧光、树脂黑和覆膜色块，YMCFKO*，400 张 • 全彩且含荧光、两个树脂黑色块和覆膜色块，YMCFKOK*，350 张
条形码	PVC 或带抛光 PVC 层的聚酯卡；100% 聚酯卡要求使用单色树脂。
证卡输入盒容量	**DTC550**：双堆叠证卡盒，200 张（30 密耳）；自动或手动送卡
证卡输出盒容量	100 张（30 密耳）
证卡清洁	具有可更换清洁辊的可拆卸证卡清洁架

技术规格（续）

术语	说明
颜色	最高 1670 万种颜色，每像素 256 级色
尺寸	• **DTC550**：10.75"H x 18.5"W x 11"D / 273mmH x 470mmW x 279mmD • **DTC550 + 覆膜**：10.75"H x 30.5"W x 11"D / 273mmH x 775mmW x 279mmD • **覆膜模块**：10.25"H x 30"W x 11"D / 260mmH x 762mmW x 279mmD
显示屏	用户友好的、SmartScreen LCD 控制面板；证卡覆膜模块上的 LED 显示屏
编码选项	• ISO 磁条编码（双面式高、低磁，1、2、3 磁道） • 接触式智能卡入位站 • 非接触式智能卡编码器（HID iCLASS、MIFARE 和 MIFARE DESFire） • 接触式智能卡编码器从所有 ISO7816-1/2/3/4 内存和微处理器智能卡（T = 0、T = 1）以及同步卡读取和写入 • Prox 卡编码器（HID 只读） • 超高

技术规格（续）

术语	说明
Fargo 认证的耗材	• Fargo 证卡打印机/编码器要求使用高度专用的介质才能正常工作。 • 为了使打印出的证卡质量最佳且经久耐用，同时为了确保打印头的寿命最长且打印机/编码器安全可靠，只应使用 Fargo 认证的耗材。 • 如果使用非 Fargo 认证的耗材，则 Fargo 担保无效，除非法律明令禁止这样做。
字体	通过 Windows 驱动程序提供 TrueType 字体。
湿度	20% 到 80%（无冷凝）

技术规格（续）

术语	说明
证卡输入盒容量：	双证卡盒，200 张 (0.030" / 0.762mm)
接口	USB 1.1（全速）
内存	16 MB RAM
选件	• 证卡覆膜模块 • 打印机清洁套件 • 打印安全套件 • 具有内部打印服务器的以太网 • 证卡盒锁
工作温度	65° 到 80° F / 18° 到 27° C
证卡输出盒容量：	100 张 (0.030" / 0.762mm)

技术规格（续）

术语	说明
覆膜选件 （用于 LC）	• 热转印覆膜，0.25 密耳厚 • PolyGuard 覆膜，1.0 密耳和 0.6 密耳厚 • 所有覆膜均可用于清晰、标准的全息摄影设计或自定义的全息摄影设计中。 • PolyGuard 可用于 CR-80 膜片尺寸。
打印区域	• CR-80 边到边 (3.37"L x 2.11"W / 85.5mmL x 53.5mmW) • CR-79 (3.303"L x 2.051"W / 83.9mmL x 52.1mmW)
打印方法	热升华/树脂热转印

技术规格（续）

术语	说明
打印分辨率	300 dpi（11.8 点/毫米）
打印速度 — 批模式	• **K**：7 秒/每张 / 514 张/每小时* • **BO**：12 秒/每张 / 300 张/每小时* • **YMCKO**：25 秒/每张 / 144 张/每小时* • **YMCKOK**：33 秒/每张 / 109 张/每小时* • **YMCKK（带覆膜）**：35 秒/每张 / 102 张/每小时* 表示打印色带类型和打印的色块的编号，其中 Y=黄色、M=洋红色、C=青色、K=树脂黑色、B=热升华黑色、O=覆层色。 打印速度不包括 PC 处理图像所需的时间。 处理时间取决于文件大小、CPU、RAM 量和打印时的可用资源量。 打印速度表示近似的成批打印速度，从证卡进入打印机开始计时，到从打印机弹出后结束。（**注意**：单张证卡的打印速度将慢于上述的成批打印速度，因为在连续打印多张证卡时，打印机的多任务功能加快了成批打印速度。）

技术规格（续）

术语	说明
打印色带选项	• 全彩树脂黑和覆膜色块，YMCKO*，500 张 • 全彩双树脂黑色块和覆膜色块，YMCKOK*，400 张 • 全彩双树脂黑色块，无覆膜色块，YMCKK*，500 张 • 树脂黑（3000 张）；绿、蓝、红、白、银和金（1000 张） • 树脂黑和覆膜色块，KO*，1500 张

技术规格（续）

术语	**说明**
安全功能	证卡盒锁（可选）
软件驱动程序	Windows 2000/XP/2003
电压	100-240 VAC，3.3A
电源频率	50 Hz / 60 Hz
系统要求	Windows® 2000 (Service Pack 4)、Windows® XP (Service Pack 2) 和 Windows® Server 2003；具有 64MB RAM 或更高的 x86 300 MHz 计算机；200 MB 可用硬盘空间或更高，USB 1.1
质保	• **打印机**：一年（包括 On-Call Express）；可选的延长质保计划（仅限美国） • **打印头**：一年，不限次（使用 UltraCard 证卡）
重量	• **DTC550**：20 磅（9.1 千克） • **DTC550-LC**：39 磅（17.7 千克） • **LC 模块**：19 磅（8.6 千克）

功能规格

此证卡打印机使用两种不同但密切相关的打印技术，以热升华和树脂热转印方法进行直接证卡打印，实现了优异的打印质量。可通过运行 Windows 2000 或 Windows XP 的任何 IBM-PC® 或兼容机来使用此证卡打印机进行打印。

功能规格（续）

以下内容将逐一介绍这些技术的工作原理：

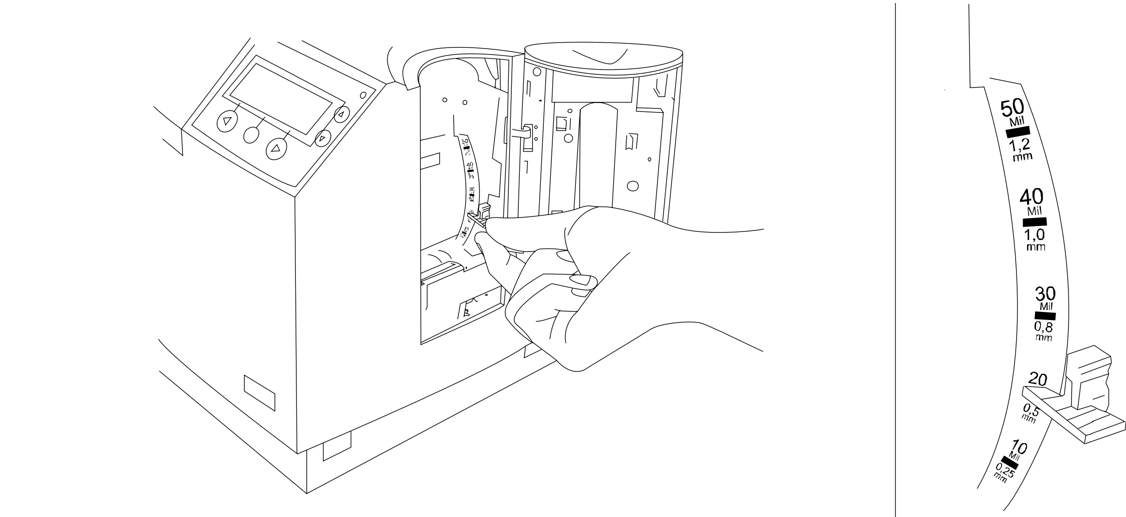
功能	说明
热升华	热升华是一种打印方法，证卡打印机使用此方法生成可与照片相媲美的平滑、连续色调的图像。（**注意**：此过程采用基于染料的色带卷轴，该卷轴按多个连续的色块划分。） • **专色**：色块按三个专色（黄色、洋红色、青色，即 YMC）的重复系列以及打印色带的全长进行分组。 • **色块**：打印机始终首先打印黄色色块，接着是洋红色色块，最后是青色色块。 • **打印头**：在打印色带从打印头的下方穿过时，打印头内的数百个热元素将加热色带上的染料。（**注意**：在加热这些染料时，它们会蒸发并发散到证卡的表面上。对于色带上这三种色块的每一种，都单独执行一遍上述过程。） • **色调**：通过比较每个色块的颜色以及变化用于转印这些颜色的热量，最多可打印 1670 万种不同的色调。（**注意**：这会将一种颜色与下一种颜色平滑混合，从而生成绝对没有点图案的照片质量的图像。） • **染料扩散热转印**：这是一个染料过程，此过程加热在蜂窝状基体中悬浮的染料，直至染料可以流动，从而扩散到证卡或 InTM 的可吸收染料的表面。此过程在证卡的表面生成图像。

功能规格（续）

功能	**说明**
树脂热转印	树脂热转印是此打印机所使用的打印方法，用于打印清晰的黑色文本和清晰的条形码，这些条形码可通过红外线和可见光条形码扫描器来识别。 与热升华类似，此过程使用相同的热打印头来将颜色从纯树脂打印色带或全彩打印色带的树脂黑色 (K) 色块转印到证卡上。 但这两者之间的区别是，基于树脂的固态墨点被转印，然后被熔合到证卡的表面。（**注意**：此过程的打印效果清晰且非常持久。）

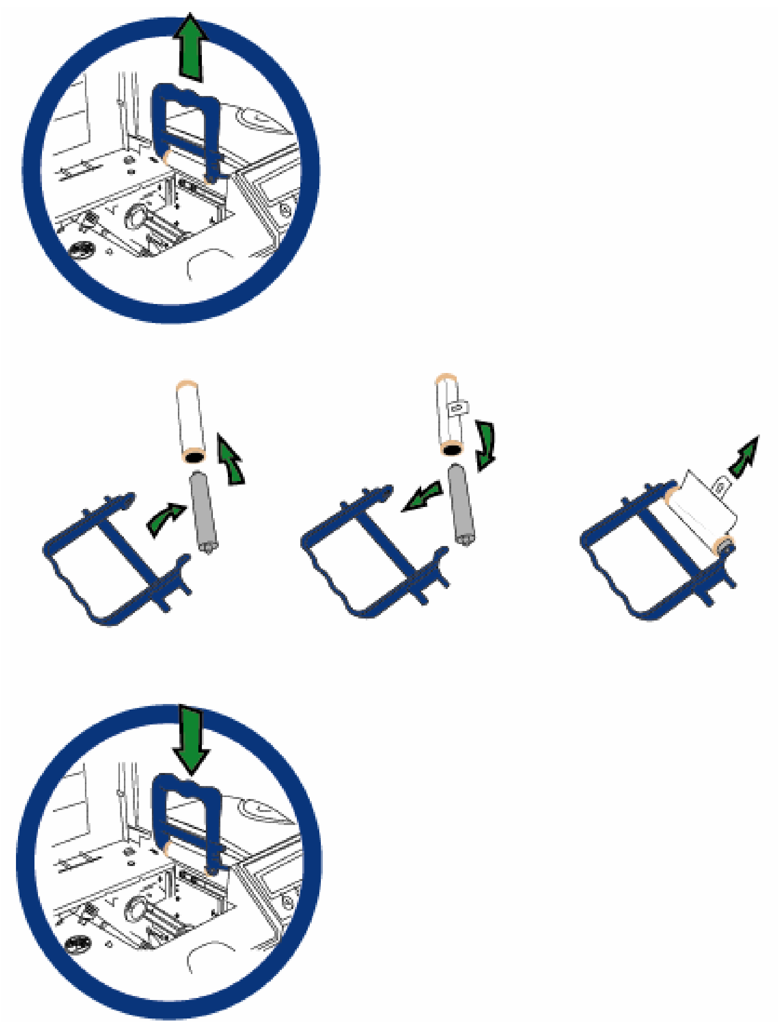
打印机组件：串行接口端口的调节杆

组件	说明
证卡厚度调节杆	通过馈送变化的证卡厚度，调整打印机。有关设置以 10 为增量。



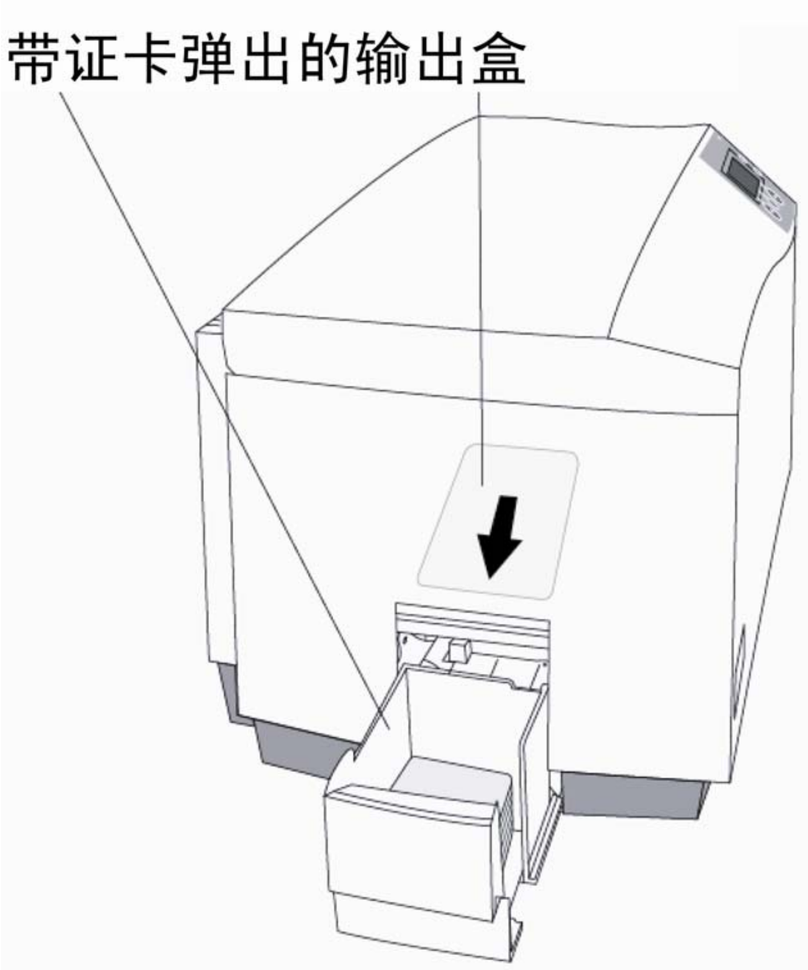
打印机组件：串行接口端口的调节杆（续）

组件	说明
证卡清洁架	可自动清洁证卡，以获取更高的打印质量。（**注意**：用每个色带或根据需要更换此辊子。）



打印机组件：串行接口端口的调节杆（续）

组件	说明
证卡输出盒	存储打印的证卡，最多 100 张 30 密耳的证卡。

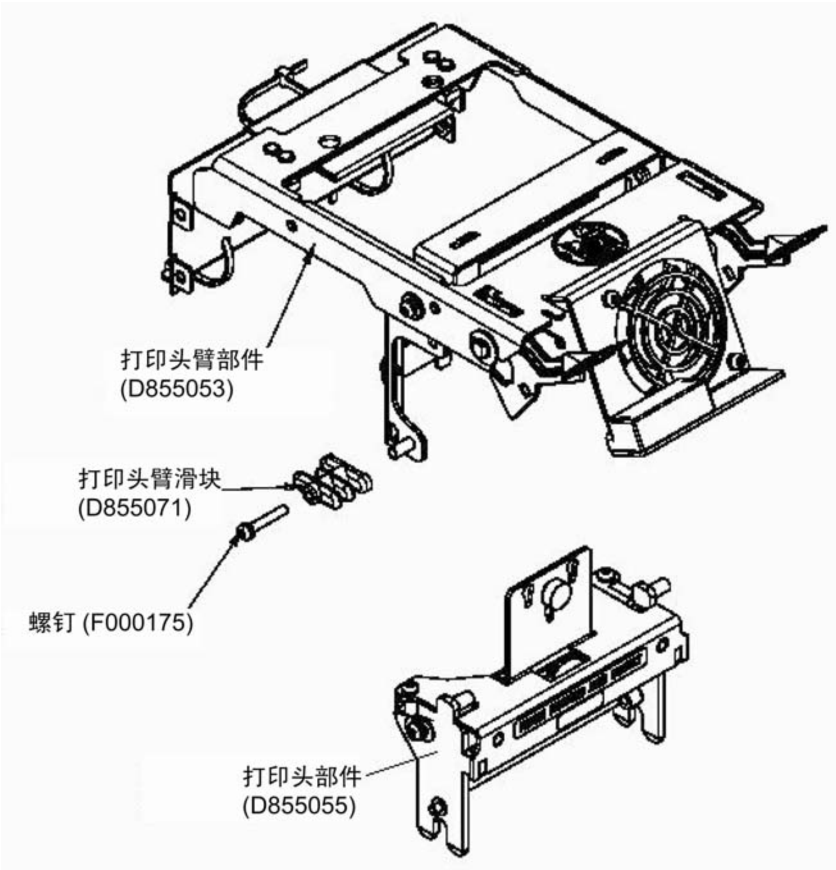


打印机组件：串行接口端口的调节杆（续）

组件	说明
证卡供应窗口	不必打开证卡盒的门，即可一目了然地查看当前证卡供应情况。
证卡输入盒锁	通过此锁，您可以锁住证卡输入盒的门，以免空白证卡被盗。
例外证卡槽	如果您想要打印到并非在证卡输入盒中装入的证卡，则将单个例外证卡插入此槽。
LCD 显示屏	显示打印机的当前状态。

打印机组件：串行接口端口的调节杆（续）

组件	说明
LED 指示灯	指示打印机打开、关闭、暂停、状态情况和错误情况。
打印头	此打印站组件实际执行打印工作。（**注意**：此组件易碎，除清洁笔外，请勿用任何其他东西对其进行触碰。）

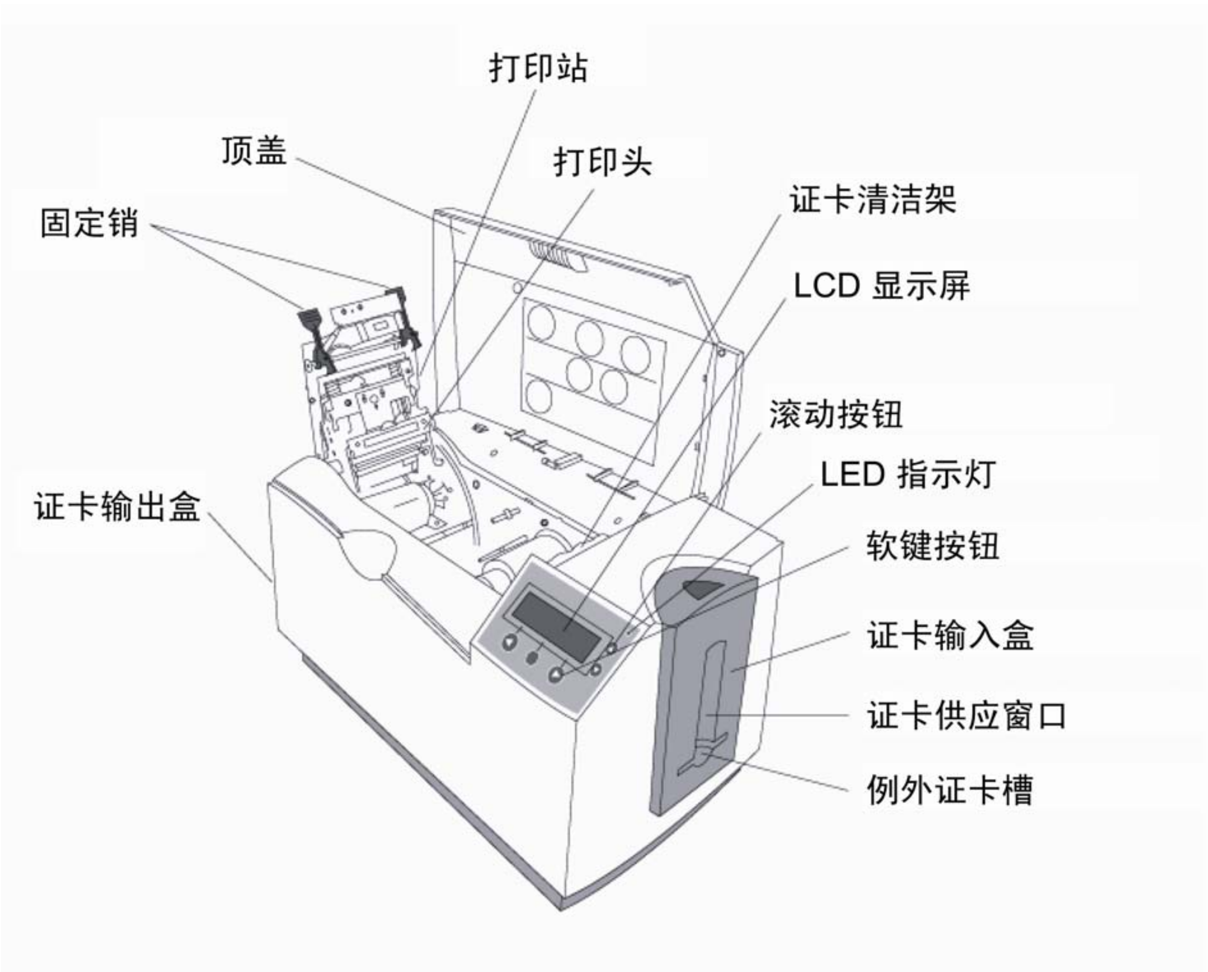


打印机组件：串行接口端口的调节杆（续）

组件	说明
电源开关	此开关打开或关闭打印机。
电源端口	此端口连接到随付的电源。
固定销	这些固定销在打印站关闭后将打印站牢固锁定入位。
软键按钮	按钮功能显示在按钮的上方。这些按钮将根据打印机的操作模式进行更改。
滚动按钮	这些按钮用于滚动查看各菜单和子菜单，并且用于调整某些菜单选项。

打印机组件：串行接口端口的调节杆（续）

组件	说明
USB 接口端口	此端口通过 USB 电缆连接到 Windows PC。
串行接口端口	**对于编码选项**：只有在您的打印机包括一个或多个可选的编码模块后，才提供这些端口。



打印机组件：LCD 和软键控制板

本款打印机提供一个四行、八十 (80) 字符的 LCD 显示屏，可提供有关打印机的操作的辅助信息。

- LCD 显示屏的顶部三行将始终用于显示打印状态、错误消息和菜单选项。
- LCD 显示屏最底部的那一行将始终用于显示打印机软键按钮的当前功能。

本部分内容介绍 LCD 显示屏和软键控制板如何一起工作。

组件	**说明**
软键按钮	打印机具有三个在 LCD 显示屏下出现的软键按钮。（**注意**：其当前功能由按钮上方出现的词语指示。此功能将根据打印机的当前操作模式发生变化。） 针对适当的选择按下相应软键按钮。（**注意**：如果在特定按钮的上方未出现任何词语，则指示该按钮在该特定操作模式下不起作用。） 使用滚动按钮可以滚动浏览帮助文本，以便在打印机的菜单中导航和调整某些打印机设置。（**注意**：本打印机在 LCD 显示屏右侧的控制板上具有滚动按钮。） 如果滚动浏览一个列表，则在到达该列表的底部时该符号将更改为 ▲，如果到达顶部时该符号将更改为 ▼。
LCD 显示屏	打印机的 LCD 显示屏将根据打印机的当前操作模式发生变化。

打印机组件：LCD 和软键控制板（续）

组件	说明
系统检查屏幕	在打印机首次开启时，打印机的系统检查屏幕将短暂出现，以便： 初始化系统。 显示“就绪”屏幕。
就绪/打印机打开屏幕	一旦打印机完成其系统检查并且打印站和转印站关闭后，打印机将显示“就绪”，以便指示打印机可供操作。（**注意**：打印机在收到打印作业或关闭前，将一直保持此模式。） 只有在顶盖已打开的情况下，屏幕才会显示“顶盖打开”，并且您可以选择菜单或在输入盒之间切换。 在顶盖和打印头臂都已打开的情况下，屏幕将显示“色带存取打开”，然后，您可以使用软键按钮（标有“FWD”、“菜单”和“REV”的按钮）移动辊子或访问菜单。 按下“前进”或“后退”按钮将沿指示的方向移动打印机的卡通路辊子。 在上述任何屏幕中，打印机都将始终在中央软键按钮的上方显示“菜单”选项。 按下此按钮可访问打印机的菜单选项。（**注意**：“菜单”选项仅可用于“就绪”/“打印机打开”屏幕。）

打印机组件：LCD 和软键控制板（续）

组件	说明
打印状态屏幕	在操作过程中，LCD 将通过显示处于活动状态的打印机区域，指示当前打印机状态。它通过在第二行上显示以下图标，指示当前打印机状态： • “馈送”，指示馈送器站正在将空白证卡馈送到打印机中。 • “编码”，指示编码站正在对证卡进行编码（只有在您在使用具有可选的内置编码模块的打印机的情况下，才出现）。 • “打印”，指示打印站正在打印到证卡上。 • “覆膜”，指示覆膜站正在将覆膜应用于证卡（只有在您在使用配备可选的证卡覆膜模块的打印机的情况下，才出现）。请参见介绍证卡覆膜模块。 因为打印机能够同时执行上述若干功能，所以，根据您是打印一张证卡还是打印一批证卡，上述图标可能会分别或一起出现。 “打印状态”屏幕始终在左下角显示“取消”，在“右下角”显示暂停。

打印机组件：LCD 和软键控制板（续）

组件	说明
“取消”按钮	使用此按钮可以取消打印作业，以及重置打印机以进行下一打印作业。 此“取消”功能将询问您是希望只取消单独的作业还是取消队列中的所有作业。您还可以通过按下“否”来恢复当前作业。
“暂停”按钮	使用此按钮可以在打印操作过程中随时暂停打印机。（**注意**：打印机始终会在暂停前完成其当前任务。在打印机暂停时，LED 指示灯将闪烁，并且“暂停”软键按钮将更改为“继续”。） 按下“继续”按钮将继续打印机操作。

打印机组件：LCD 和软键控制板（续）

组件	说明
LED 指示灯	此指示灯与打印机的 LCD 显示屏一起使用，以便帮助传达打印机的当前状态。（**注意**：当用户距离打印机太远，以致看不清 LCD 显示屏的内容时，LED 指示灯的效果最突出。） 有关打印机的 LED 显示屏的更详细信息，请参见此 LCD 指示灯示意图下针对“错误屏幕”和“注意屏幕”的描述。



打印机组件：LCD 和软键控制板（续）

组件	说明
“错误” 屏幕	您的打印机能够显示两种相似但又有所不同的消息屏幕： 第一种屏幕称作“错误”屏幕。此屏幕在发生错误时显示，并且将完全停止打印机的操作。 在此情况下，LCD 将在第一行显示“错误”，并且在第二行显示针对该错误的简要描述。 如果同时发生多个错误，第一行将显示“错误 1（共 n 个）”，其中 n 将代表可能发生的错误的总数。 要看到其他错误，请使用滚动键。 按下“帮助”按钮可以显示帮助屏幕，屏幕中将说明错误性质和解决方式。如果需要，可使用滚动按钮滚动到帮助文本的下一段。 在读完后按下“退出”。一旦纠正错误后，根据帮助屏幕中指示的内容，继续操作或重置打印机。

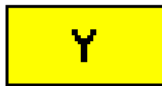
打印机组件：LCD 和软键控制板（续）

组件	说明
“信息消息”屏幕	提示的第二种类型称作“信息消息”屏幕。 此屏幕将不会停止打印机操作，而是用于传达帮助性提示（例如，在打印耗材不足时）。 此屏幕将显示您应该知道的任何其他打印机情况。 在此情况下，LCD 将在第一行显示“信息消息”，并且在第二行显示针对该情况的简要描述。 如果同时需要显示多个消息，第一行将显示“信息消息 1（共 n 个）”，其中 n 将代表可能要显示的消息的总数。 与错误消息类似，您也可以通过按下“帮助”按钮，访问对特定情况予以说明的帮助文本。

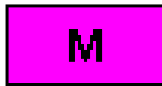
打印机组件：打印色带

此证卡打印机使用热升华和/或树脂热转印方法将图像直接打印到空白证卡上。因为热升华打印方法和树脂热转印打印方法各具优势，所以，打印色带可按纯树脂以及热升华/树脂组合这两种形式提供。

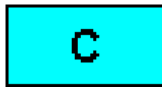
下面的字母代码指示用于每个色带的色块类型。



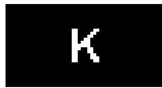
= 热升华黄色色块



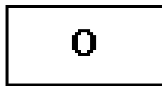
= 热升华洋红色色块



= 热升华青色色块



= 树脂黑色色块



= 覆膜色块



= 紫外线荧光色块

打印机组件：纯树脂打印色带

纯树脂打印色带由单树脂色的连续卷轴组成。由于树脂图像不需要这种覆膜保护，因此不提供保护覆膜色块 (O)。

类型	说明
标准树脂黑色 (K) （可打印 3,000 张）	此色带的树脂耐用性强，是常用单色证卡的理想选择。树脂黑色条形码可通过红外线和可见光条形码扫描器来识别。 K
高级树脂黑色 (K) （可打印 3,000 张）	此色带提供最高的树脂耐用性，是访问控制的理想选择，例如需要反复在磁条阅读器上刷卡。树脂黑色条形码可通过红外线和可见光条形码扫描器来识别。 （**注意**：使用高级树脂黑色色带输出的照片更为逼真。） K

打印机组件：纯树脂打印色带（续）

类型	说明
KO（1500 个图像，具有 RFID）	此色带提供树脂，且带覆膜 (KO)。
彩色树脂 （可打印 1,000 张）	提供多种彩色树脂色带，可为纯树脂证卡定制或提供丰富的颜色。
金属树脂 （可打印 1,000 张）	金属树脂色带可用于打印具有特殊金属光泽的树脂图像。

打印机组件：热升华/树脂打印色带

类型	说明
热升华/树脂打印色带	热升华/树脂打印色带将黄色 (Y)、洋红色 (M) 和青色 (C) 热升华色块与树脂黑色 (K) 色块结合在一起。 通过将两种色带色块的类型组合在一起，此色带可用于通过将热升华色块与具有树脂黑色色块的清晰的黑色文本和条形码相结合，打印出全彩色的、照片质量的图像。 清晰的覆膜色块 (O) 也包括在大多数色带上，用于保护热升华图像。热升华图像必须应用覆膜色块，否则将很快出现磨损或褪色现象。
全彩 (YMCKO)	此色带用于打印全彩人像证卡以及树脂黑色文本和条形码。红外线条形码扫描器和可见光条形码扫描器均可识别用树脂黑色打印的条形码。 包括覆膜色块 (O) 是为了保护全彩热升华打印。 Y M C K O

打印机组件：热升华/树脂打印色带（续）

类型	说明
YMCKOK	指定彩色色带的一种类型。色块以它们打印的顺序显示：黄色 (Y)、洋红色 (M)、青色 (C)、黑色 (K)、覆膜 (O)、黑色 (K)（用于背面、纯黑色打印）。 Y M C K O K
YMCFKO	指定彩色色带的一种类型。色块以它们打印的顺序显示：黄色 (Y)、洋红色 (M)、青色 (C)、荧光 (F)、黑色 (K)、覆膜 (O)。 Y M C F K O

打印机组件：热升华/树脂打印色带

类型	说明
YMCFKOK	指定彩色色带的一种类型。色块以它们打印的顺序显示：黄色 (Y)、洋红色 (M)、青色 (C)、荧光 (F)、黑色 (K)、覆膜 (O) 和黑色 (K)（用于背面、纯黑色打印）。 Y M C F K O K
YMCKK	指定彩色色带的一种类型。色块以它们打印的顺序显示：黄色 (Y)、洋红色 (M)、青色 (C)、黑色 (K) 和黑色 (K)（用于背面、纯黑色打印）。 Y M C K K

打印机组件：空白证卡



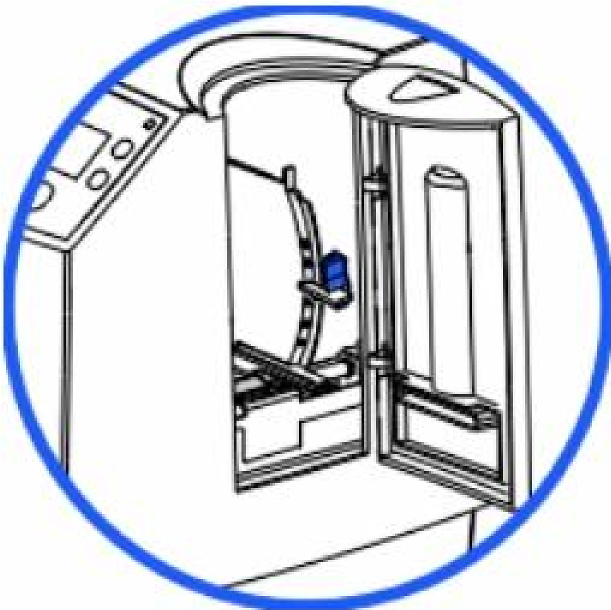
小心：切勿将表面不清洁、无光泽或不平坦的证卡放入打印机中打印。如果在这种表面上打印证卡，最终将导致打印质量低劣，并且可能会大大降低打印头的使用寿命。请始终将空白证卡存放在原有的包装盒内，或者清洁无尘的容器中。请勿在已掉落或弄脏的证卡上进行打印。如果因使用不清洁的或质量低劣的证卡而导致打印头损坏，则打印头厂家的质保条款将自动失效。

打印机组件：证卡输入盒和证卡输出盒

类型	说明
证卡输入盒	证卡输入盒是最初在内部装载证卡以供打印的地方，如下图所示。本款打印机的证卡盒提供一个较大的门，打开时的宽度足以轻松装入证卡和安全地关闭，从而帮助保护空白证卡。（**注意**：基于标准的 30 密耳证卡厚度，打印机在每个证卡输入盒中将容纳最多 100 张证卡。）

打印机组件：空白证卡（续）

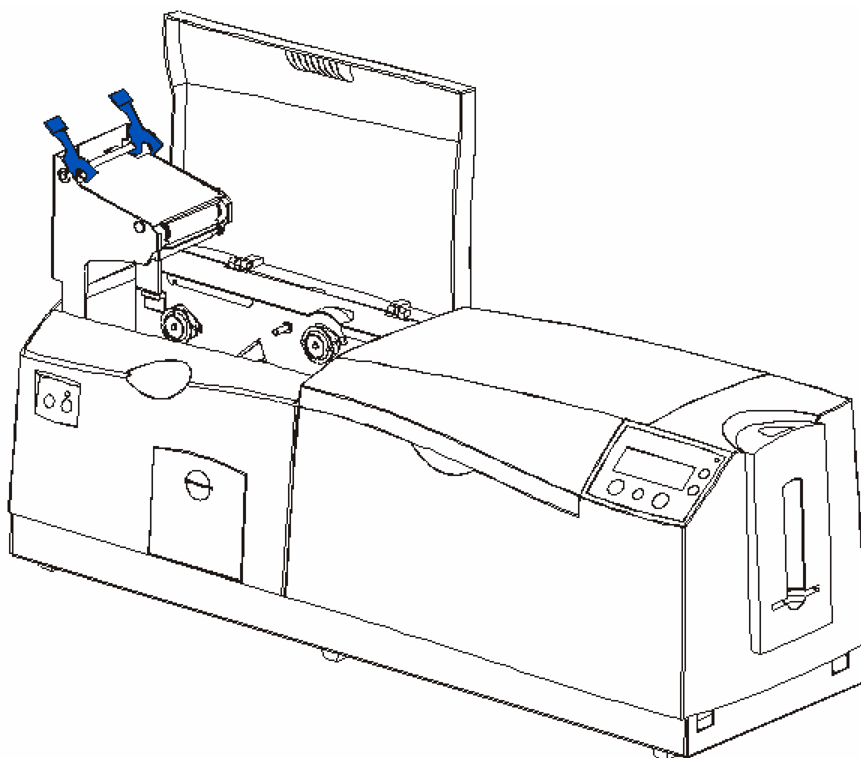
类型	说明
证卡输出盒	所有标准证卡打印机都提供 100 张卡容量的证卡输出盒（基于标准 30 密耳证卡厚度）。（**注意**：此证卡盒在证卡打印后存储证卡。）



介绍证卡覆膜模块

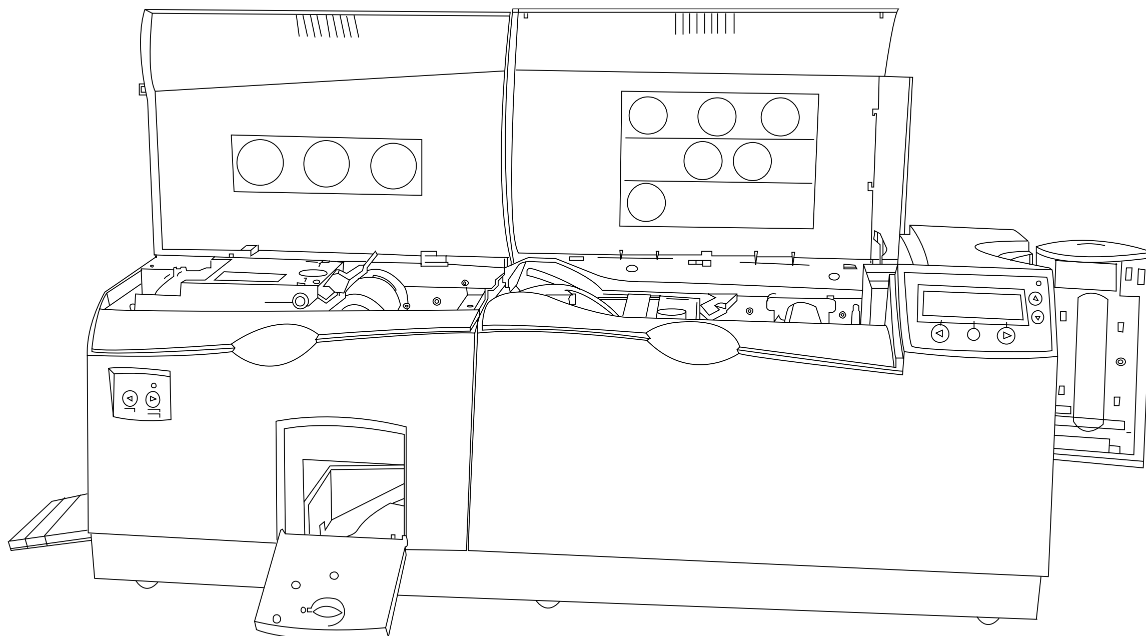
 **危险**：打印机覆膜辊的温度可能会超过 350° F (175° C)。在操作覆膜器时必须非常小心。如果打印机的关闭时间未达到至少 20 到 30 分钟，切勿触摸覆膜辊。

所有的 DTC550 打印机均支持附加可选的证卡覆膜模块。可以订购此模块以便在出厂时预先安装在您的打印机上，也可以将此模块作为现场可升级模块单独订购。



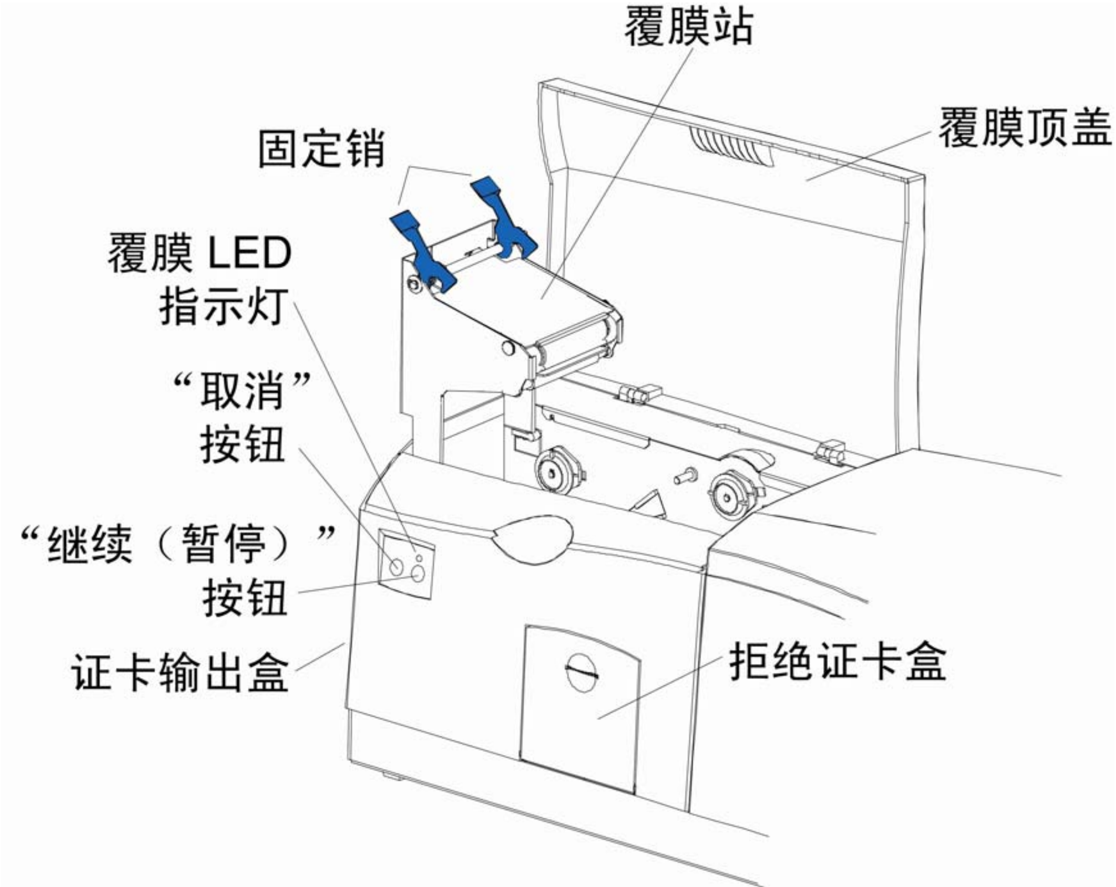
介绍证卡覆膜模块（续）

下面是证卡覆膜模块的另一个示意图。



介绍覆膜顶盖和覆膜站

组件	说明
覆膜顶盖	打开顶盖可以看到覆膜站、覆膜和卡通路。
覆膜站	通过加热的覆膜辊，将覆膜转印到证卡上。必须先关闭此覆膜站，打印机才能开始进行覆膜。



介绍固定销和覆膜 LED 指示灯

组件	**说明**
固定销	在覆膜站关闭后将覆膜站牢固锁定入位。
覆膜 LED 指示灯	覆膜 LED 指示灯与打印机的 LCD 显示屏一起使用，以便帮助传达打印机的当前状态。下面说明各 LED 指示灯所代表的意义。 **关闭**：指示打印机和覆膜模块电源已关闭。 **稳定绿色指示灯**：指示证卡覆膜模块可供操作。 **缓慢闪烁绿色指示灯**：指示**覆膜模块的**“暂停”按钮已按下，覆膜模块已暂停。在覆膜站打开时也会发生此情况。 **快速闪烁绿色指示灯**：指示由于出现错误或错误情况，需要关注覆膜模块的情况。有关信息，请参考打印机的 LCD 显示屏。

介绍“取消”按钮

组件	说明
“取消”按钮	“取消”按钮用于取消当前覆膜作业，并且重置证卡覆膜模块以用于下一覆膜作业。 • 如果取消打印作业后证卡被遗留在覆膜模块中，则它将自动弹出到拒绝证卡盒中。（**注意**：在覆膜模块的转印站打开的情况下，此按钮还可用于手动向前旋转馈送辊。这在清洁辊子时或在清除卡住的介质时会很有用。） • 如果您在同时进行打印和覆膜，并且想要取消打印作业以及覆膜作业，则按下打印机的“取消”软键按钮。（**注意**：这将取消打印机中的所有作业。当前进行覆膜的任何卡都将完成并弹出。覆膜模块的“取消”按钮只取消覆膜作业。）

介绍“继续（暂停）”按钮

组件	说明
“继续（暂停）”按钮	按下“继续”按钮后，可在清除了错误情况后继续操作。 • 如果发生了错误，则覆膜模块的 LED 将闪烁，并且打印机的 LCD 将报告具体错误。 • 如果发生此情况，则纠正错误并按下覆膜模块的“继续”按钮以继续打印。 按下此按钮将在正常操作期间暂停覆膜模块。（**注意**：覆膜模块始终会在暂停前完成其当前任务。） • 如果在正给证卡覆膜时按下此按钮，则只有在当前证卡完成覆膜且覆膜模块到达了安全制动点后，覆膜模块才会暂停。 • 如果打印机暂停，则 LED 指示灯将缓慢闪烁，并且在操作恢复后返回到稳定状态。（**注意**：在覆膜站打开的情况下，此“继续”按钮还可用于手动向后旋转馈送辊。这在清洁辊子时或在清除卡住的介质时会很有用。）

介绍拒绝证卡盒和证卡输出盒

组件	**说明**
拒绝证卡盒	拒绝证卡盒有助于从一堆完好证卡中区分出可能有问题的证卡，而没问题的证卡将会弹入证卡输出盒。 • 打印机会自动将证卡弹入此拒绝证卡盒，以指示： • 存在打印错误、覆膜错误或编码错误。 • 在取消打印作业或打印机重新启动后，打印机中存留有证卡。
证卡输出盒	存储最多 100 张 30 密耳的打印的证卡。 • 在证卡输出盒到达其最高证卡容量时请注意，操作将暂停，并且在打印机的 LCD 显示屏上将出现“证卡输出盒满”消息。 • 从证卡输出盒中取出这些证卡。 • 按下覆膜模块的“继续”按钮，继续打印。（**注意**：在打印到过大尺寸的证卡上时，证卡输出盒的门应置于打开位置，以便这些较大的证卡可以正确弹出。）

介绍模块和打印机交互

术语	说明
模块和打印机交互	证卡覆膜模块可与打印机协同使用，以便将多种不同的覆膜应用于打印的证卡上，从而增强证卡耐用性和安全性。 覆膜模块具备自己的 LED 指示灯和控制按钮，因此，可以脱离打印机方便地操作该模块。（**注意**：举例而言，这意味着在打印一批证卡时，打印机可以对一张证卡进行编码和打印，而覆膜模块同时对另一张证卡进行覆膜，以便最大限度提高效率。） 实际上，您甚至可以在打印机正进行打印或编码时，打开覆膜模块以更换覆膜，反之亦然。

介绍模块和 LCD 显示屏交互

术语	**说明**
模块和 LCD 显示屏交互	为便于操作，证卡覆膜模块可与打印机的 LCD 显示屏协同使用，以便显示状态消息，例如在发生错误时或更换覆膜材料时显示有关消息。 如果发生了覆膜错误，则覆膜模块的 LED 将闪烁，并且在打印机的 LCD 显示屏上将出现提醒用户注意的消息。（**注意**：因为此类消息是信息级别的消息，所以它将不会中断打印。） • 纠正有关错误。 • 按下"确定"可以清除 LCD 的信息消息。 • 按下覆膜模块的"继续"按钮将继续操作，按下其"取消"按钮将取消当前覆膜作业并接受下一作业。（**注意**：如果已取消，则取消的证卡将弹入拒绝证卡盒中。）

介绍模块的程控默认温度

术语	**说明**
程控默认温度	在最初启动后，覆膜模块将按照程序设计加热覆膜辊，直到达到默认温度。 • **目标温度**：如果某一打印作业在覆膜模块正在加热时发送，则打印机的 LCD 显示屏将显示“覆膜加热”。它还将显示覆膜模块温度：[当前][目标]，显示覆膜辊的当前温度以及它尝试到达的目标温度。（**注意**：这指示覆膜辊正在加热到其预置温度。） • **初始加热过程**：初始加热过程通常将需要大约 3 到 4 分钟。（**注意**：只要覆膜辊加热到或冷却到规定温度时，LCD 显示屏就会显示“覆膜模块加热”或“覆膜模块冷却”。在覆膜模块到达其目标温度时，覆膜将开始。）

介绍覆膜器温度调整

术语	说明
覆膜器温度调整	要更改覆膜器的温度，可在“打印机驱动程序”设置窗口内，通过“覆膜”选项卡调整其温度。 • **新的温度设置**：一旦调整后，这些新的温度设置将连同其余打印机驱动程序信息一起发送给下一打印作业。在打印开始前，覆膜器会自动将自身调整为新的温度设置。（**注意**：这个新的温度设置将在打印机内保持设置的值，直到该设置在打印机驱动程序内被再次更改或打印机关闭。） • **自动重置**：只要打印机关闭，覆膜器就会自动重置自身，并且在下次打印机开启时返回到其默认温度。（**注意**：在按下覆膜模块或打印机的“取消”按钮后，或者在关闭打印机然后再打开后，都会将覆膜器重置为其默认温度。） • **一致温度**：打印机驱动程序内的温度设置在更改前保持不变。

介绍覆膜

要点！ Fargo 证卡打印机要求高度专业化的覆膜，以确保正常工作。为了使打印机的寿命最长且安全可靠，同时为了确保打印出的证卡质量最佳且经久耐用，您必须只使用 Fargo 认证的耗材。因此，如果您使用非 Fargo 认证的耗材，则 Fargo 担保将失效，除非法律明令禁止这样做。要订购附加材料，请与授权经销商联系。

介绍覆膜（续）

介绍热转印胶片和 PolyGuard 覆膜

术语	说明	交叉引用
热转印胶片和 PolyGuard 覆膜	证卡覆膜模块将接受热转印胶片覆膜或称作 PolyGuard™ 的聚脂片覆膜。 • **热转印胶片**：热转印胶片覆膜是一种相当薄的材料，它覆盖整个证卡并且提供中等程度的证卡耐用性和安全性。 • **PolyGuard 覆膜**：PolyGuard 是一种厚得多的材料，它不覆盖整个证卡，但提供非常高的证卡耐用性和安全性。（**注意**：PolyGuard 可用于 1.0 或 0.6 密耳厚度，并且应该始终用于那些要求最高程度的耐用性和安全性的证卡的应用。）	请参见装入覆膜过程。

介绍覆膜设计

术语	**说明**	**交叉引用**
设计	PolyGuard 覆膜和热转印胶片覆膜均可用于清晰的或普通的安全全息摄影类型设计。（**注意**：自定义的全息摄影类型覆膜也可用于特定的设计、图案、徽标和安全功能。） 有关自定义覆膜的详细信息，请与授权经销商联系。	请参见装入覆膜过程。

介绍可视化安全解决方案

VeriMarkTM 证卡 — 二维全息箔片应用

VeriMarkTM 证卡是低成本、定制的二维全息箔片应用，整个应用分为两个步骤。

- 第一步是将基础箔片 1.9 cm (L) x 1.3 cm (H) 压印在空白证卡的表面。
- 第二步是将定制的染料凹陷到基础箔片的表面 — 但用户提供的定制图像、徽标或文本保持不上色。
- 使用两种不同颜色的箔片来对比效果。

最终用户将能够在可放置 VeriMarkTM 的 8 种不同的证卡位置（4 - 横向）和（4 - 纵向）中进行选择。在通过驱动程序打印时，最终用户将选择其公司证卡设计上将不执行打印和覆膜的位置。

自定义 HoloMarkTM 证卡

自定义 HoloMark TM 证卡是一种三维全息摄影图像，转印到金属箔片并压印到空白证卡。图像是特定于客户的，并且程序与我们的全息摄影覆膜程序大体相同，只有几个例外。

可视化安全性 — 空白证卡部件号

只在以下 Fargo 空白证卡上提供所有可视化安全证卡：

- **部件号 81754**：Ultra Card
- **部件号 81762**：Ultra Card III，具有高磁力磁条
- **部件号 81763**：Ultra Card III

可视化安全性 — Fargo 认证的覆膜（最少 50 张证卡中的特殊顺序）

- **部件号 82255**：PolyGuard 1.0 密耳，用于 HoloMarkTM 和 VeriMarkTM 证卡，清晰
- **部件号 82256**：PolyGuard 1.0 密耳，用于 HoloMarkTM 和 VeriMarkTM 证卡，具有“安全的”缩微文本的高分辨率全球设计全息摄影

可视化安全性空白证卡 — 容限

基础箔片位置的容限将等于距证卡最近边缘的 +/- 0.010 英寸

分层箔片的容限将等于 +/- 0.010 英寸

VeriMarkTM — 应用规格

VeriMarkTM 箔片将涵盖 1.9 cm（长）x 1.3 cm（高）的面积。不包括的面积如下：

- VeriMarkTM 证卡客户将能够通过打印机驱动程序的（4 个位置）横向和（4 个位置）纵向模式，选择 8 个预定义位置（四角）中的一个。
- VeriMarkTM 箔片位置将不会影响证卡打孔槽。
- 箔片的基础颜色是银色；凹陷的效果是金黄色箔片。
- VeriMarkTM 箔片的位置将位于距证卡边缘 0.4 cm 处，只有纵向证卡顶部的两个位置（位置 E 和 F）除外。箔片将位于距证卡顶部 0.9 cm、距证卡两侧 0.4 cm 处。

HoloMarkTM 和自定义 HoloMarkTM — 应用规格

HoloMarkTM 和 HoloMarkTM 箔片将涵盖 1.5 cm x 1.5 cm 的面积。不包括的面积如下：

HoloMarkTM 和自定义 HoloMarkTM 证卡最终用户将能够通过打印机驱动程序的（4 个位置）横向和（4 个位置）纵向模式，选择 8 个预定义位置（四角）中的一个。

HoloMarkTM 箔片位置将不会影响证卡打孔槽。

箔片颜色选项将是银色或金黄色。

箔片效果选项的外侧边缘位置将是距证卡边缘 0.4 cm。

HoloMarkTM 箔片位置选项将是证卡的所有四角都距证卡边缘 0.4 cm。

第 2 部分：设置和安装过程

打印机的设置和放置

请查看以下信息。

选择良好的安装位置

请遵照以下指南进行操作：

- 将设备置于通风良好的位置，以防内部过热。
- 用打印机的尺寸确定设备的最小间隙。（**注意**：在设备前面和顶部要有充足的空间，以便可以完全打开机盖。）

 **小心**：不要将设备安装在热源（如散热器或排风管）附近，也不要将其暴露在阳光直射下，或放在灰尘过多的环境中，要避免机械振动和冲击。

关于冷凝

如果将设备从较冷的环境中直接搬运到温暖环境中，或将其放在非常潮湿的房间里，设备内部可能会发生冷凝。如果发生冷凝，打印质量可能会下降。

在使用设备之前，请将其置于关闭状态，在温暖干燥的环境中放置几小时，以便将水分蒸发掉。

简介

以下指南引导您完成 Fargo DTC550 直接证卡打印机/编码器的打印机驱动程序、诊断实用程序、打印色带和证卡的安装过程。

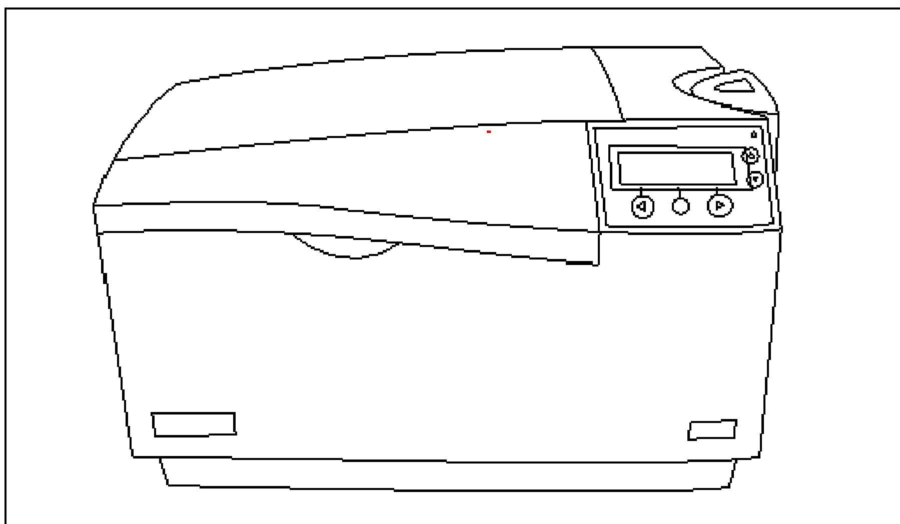
时间要求

- **时间要求（软件）**：此软件的安装过程大约需要 2 到 5 分钟（取决于您的 PC 的速度）。
- **时间要求（打印机）**：安装标准 DTC550 打印机需要大约 5 到 10 分钟。

系统要求

系统要求如下：

- IBM-PC 或兼容机，Windows 2000/XP，具有 64MB RAM 或更高的 x86 300MHz 计算机，200MB 可用硬盘空间或更高，USB 1.1



检查

在拆开打印机包装箱时，请检查纸箱，确保其在运输途中没有受到损伤。确定设备中包含所有随机提供的附件。

拆开打印机包装箱

检查打印机是否随付以下各项：

- 电源
- 美式电源线
- 欧式电源线
- 证卡清洁架
- 二 (2) 个证卡盒— 馈送压块
- 质保声明、注册卡和法规遵从性文档
- 软件安装 CD（包括打印机驱动程序、在线用户指南、软件设置/安装和打印机诊断工具）
- 钥匙（与证卡盒锁选件随付）

它仅在具有覆膜模块的 DTC550 打印机中随付：

- 证卡覆膜模块 — 带电源线的电源

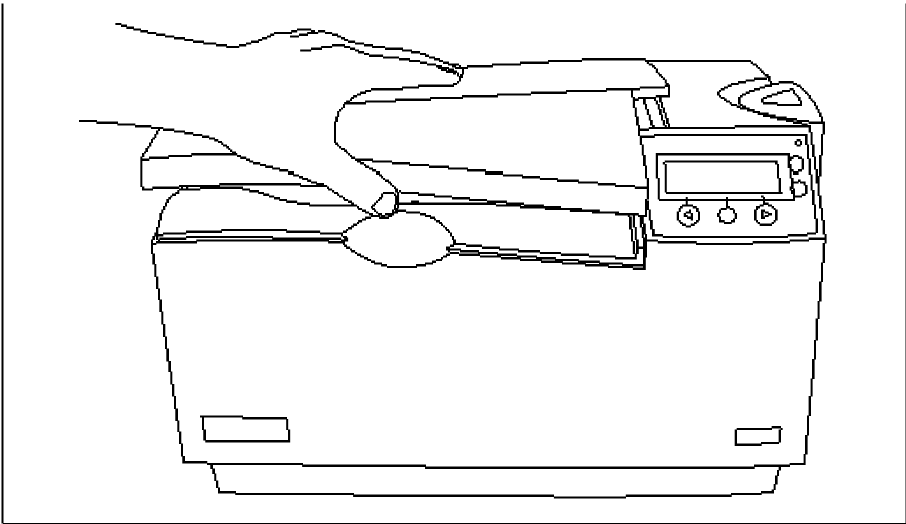
装入耗材

装入打印色带

注意：Fargo 证卡打印机要求使用高度专用的耗材才能正常工作。

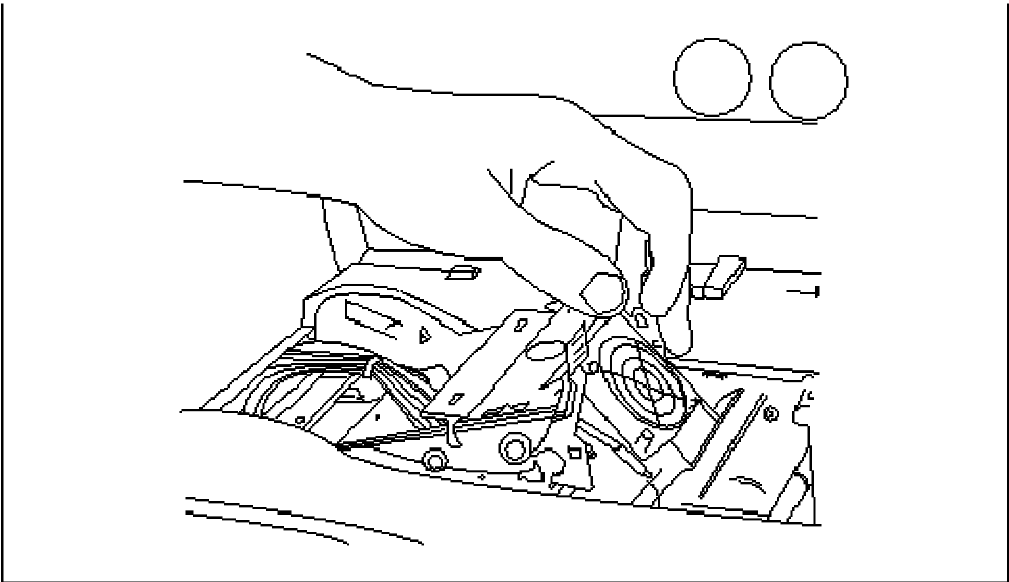
- 为了使打印机的寿命最长且安全可靠，同时为了确保打印出的证卡质量最佳且经久耐用，您必须只使用 Fargo 认证的耗材。
- 因此，如果您使用非 Fargo 认证的耗材，则 Fargo 担保将失效，除非法律明令禁止这样做。

步骤	过程
1	如下图所示，将盖子向上提到打印站，以便装入打印色带。



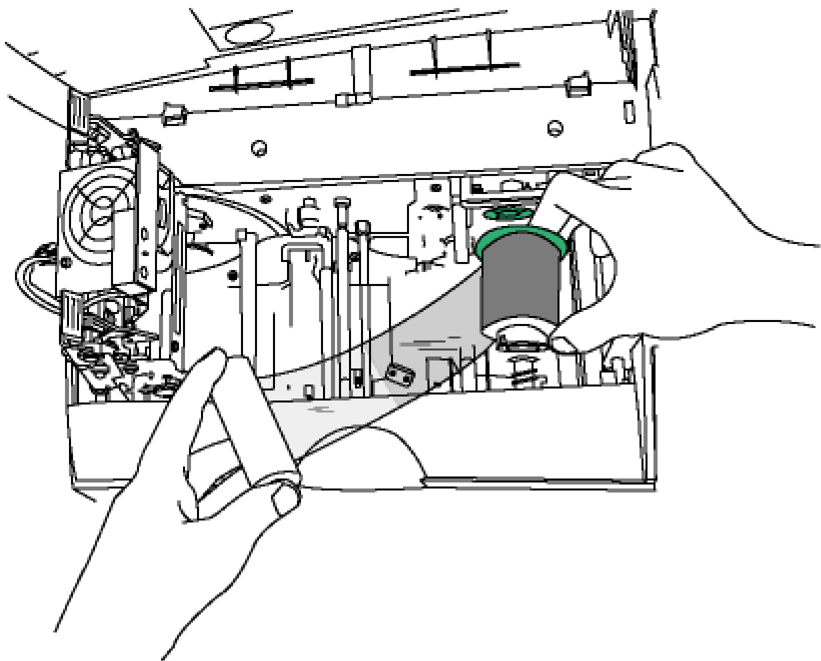
装入打印色带（续）

步骤	过程
2	a. 如下图所示，将蓝色销的钩子向后拉，以便松开打印头臂部件。 b. 将打印头臂部件向后拉，一直拉到全开的位置。



装入打印色带（续）

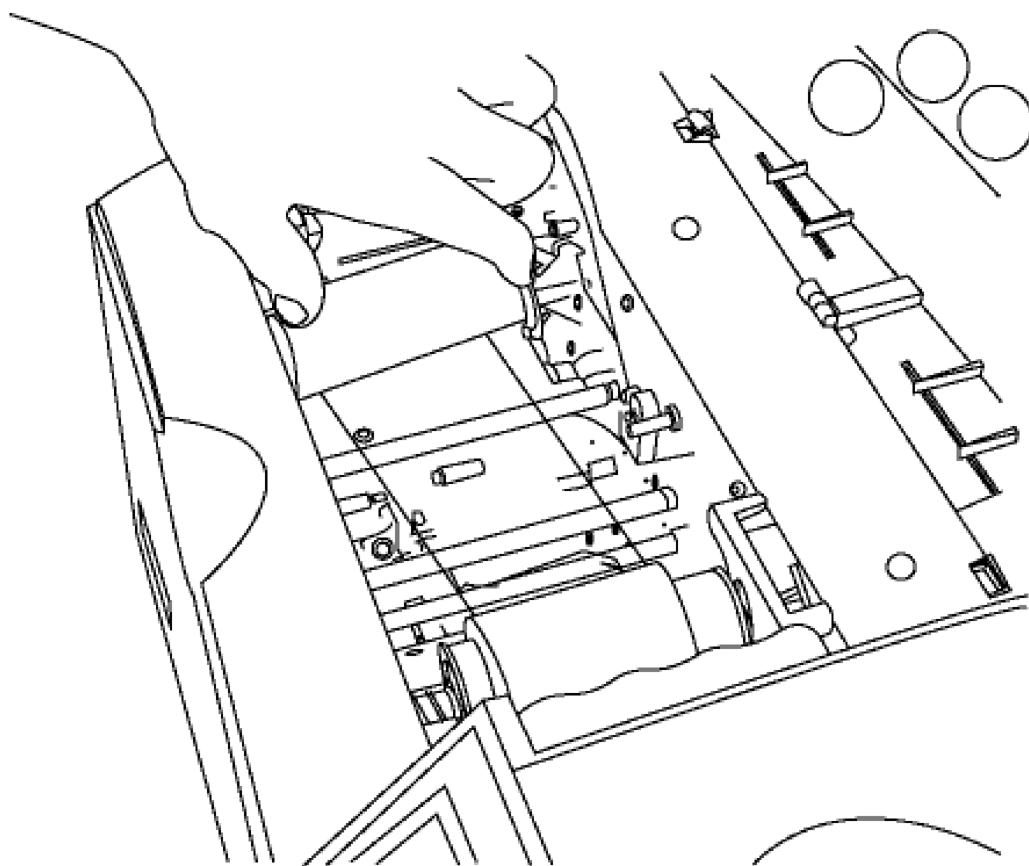
步骤	过程
3	装入打印色带（供应卷筒） a. 将打印色带的供应端放置于两个轴套之间。（**注意**：打印色带绕在一个灰色的卷筒上，并且在一侧绕着一个绿色的环。） b. 将色带卷筒上的绿色环与打印机内的绿色轴套搭配在一起。（**注意**：正确安装后，绿色环将牢固安装就位。）



装入打印色带（续）

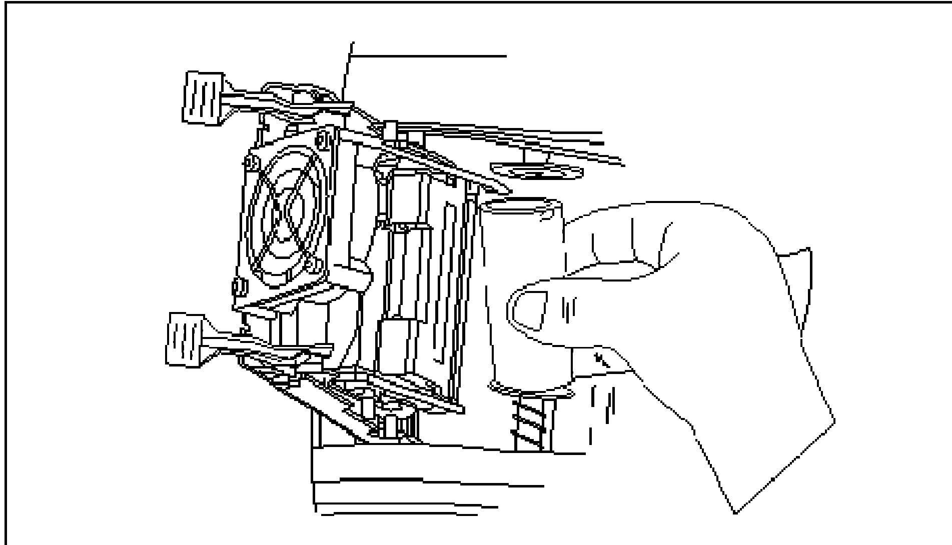
步骤	过程
4	按如下所示装入打印色带（取出卷筒）： a. 通过向下按弹簧轴套并降低弹簧轴套以使其入位，插入色带的取出端。（**注意**：如下面的图 A 和图 B 中所示，请确保色带从卷轴下进入。） b. 降低卷轴，直到它与轴套对准。 **小心**：请务必小心插入色带，使其远离打印头臂部件，以避免损坏打印头。

图 A - 装入打印色带（取出卷筒）



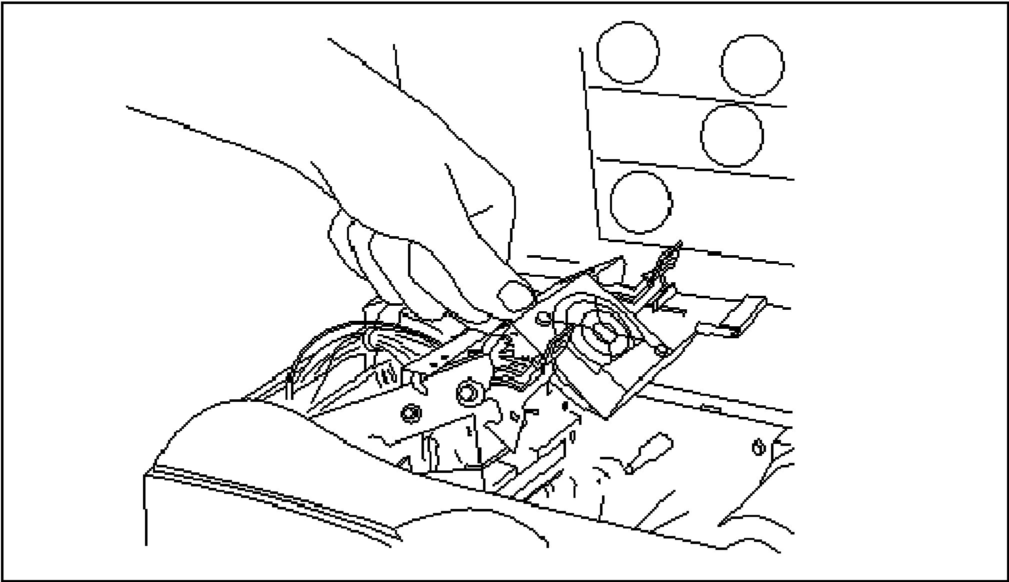
装入打印色带（续）

图 B - 装入打印色带（取出卷筒）



装入打印色带（续）

步骤	过程
5	通过轻轻地用您的拇指向下按来降低打印头臂部件，直到打印头臂销入位。



插入证卡清洁架



小心：根据证卡的洁净情况或者打印机所在的环境，在更换色带时更换证卡清洁架辊。

步骤	过程
1	a. 从打印机上卸下证卡清洁架。 b. 如下面的图 A 所示，安装证卡板清洁辊。（**注意**：证卡板清洁辊随每个色带一起提供。） c. 如下面的图 B 所示，先取下白色的盖板，再装入证卡清洁架。

图 A - 更换带子/证卡板清洁辊

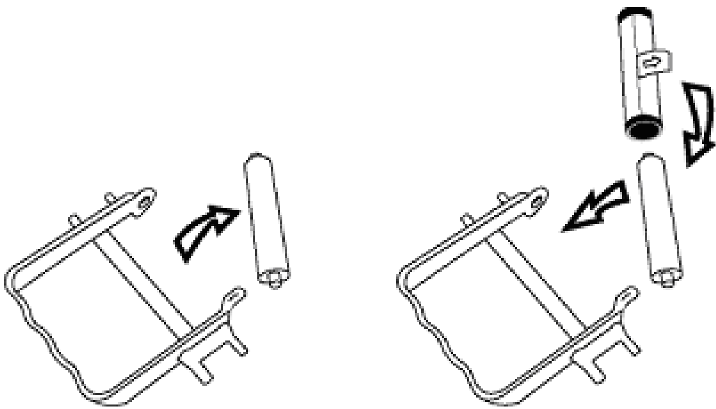
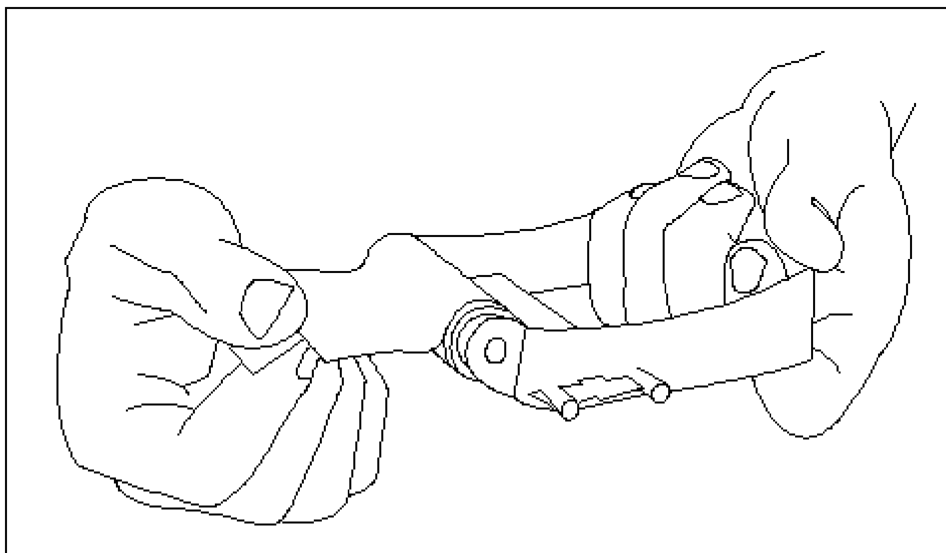
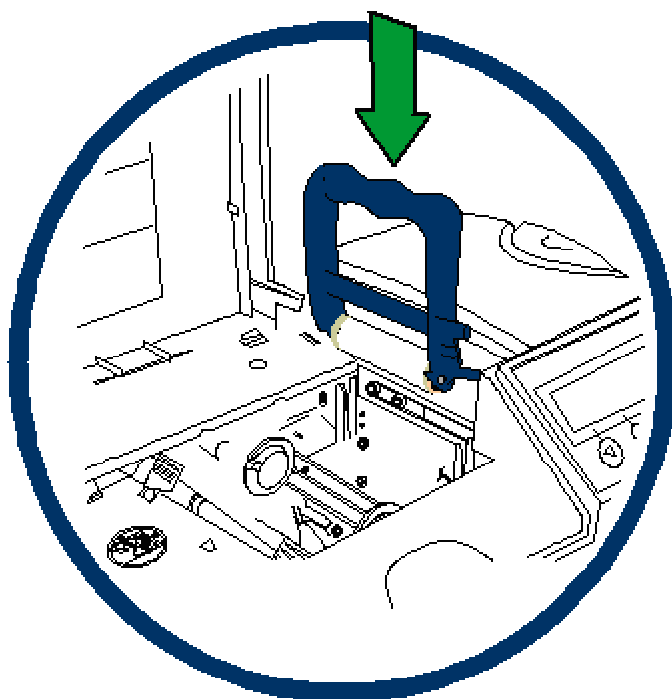


图 B - 取下白色盖板



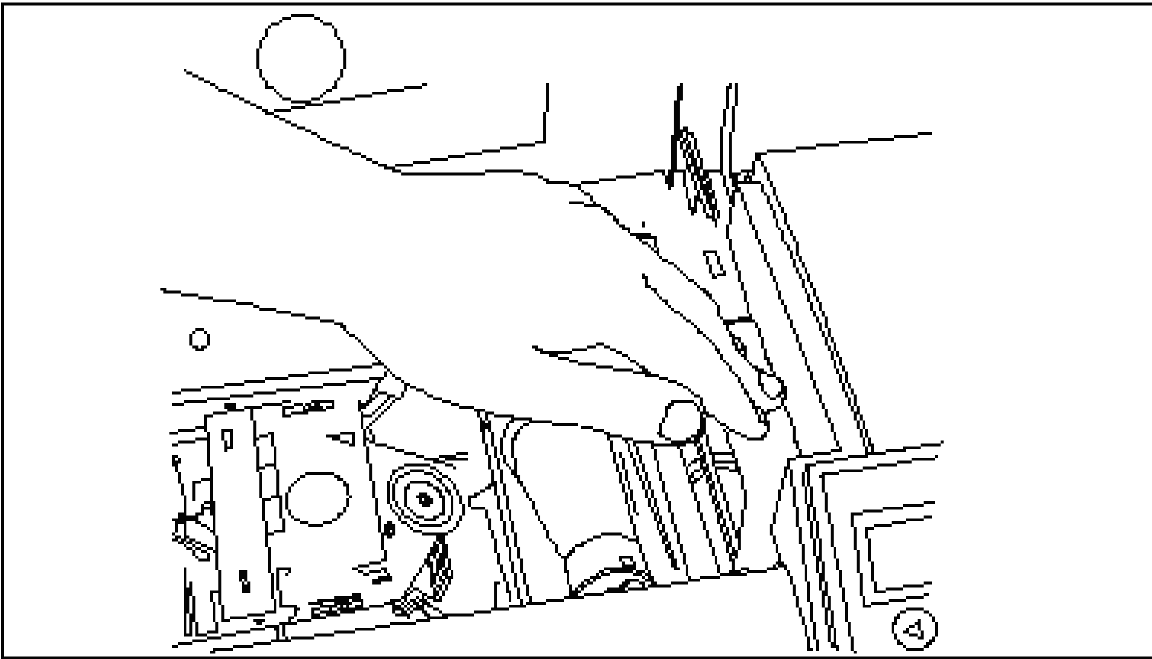
插入证卡清洁架（续）

步骤	过程
2	如下图所示，将证卡清洁架插回打印机。



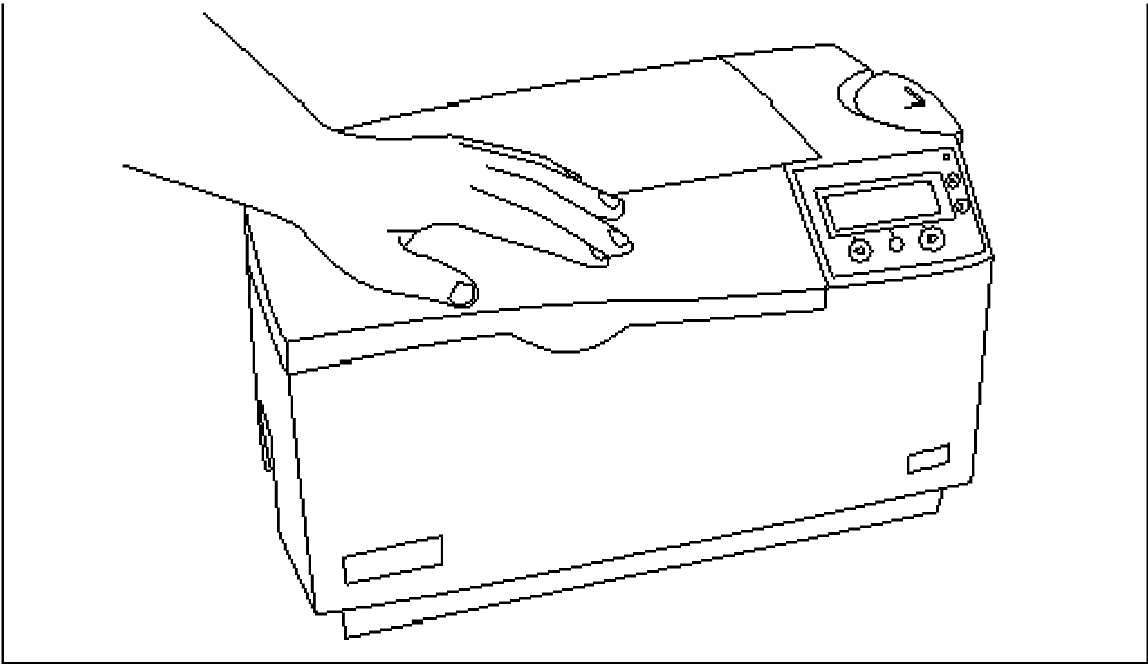
插入证卡清洁架（续）

步骤	过程
3	小心：请务必在清洁架上向下按，直到它卡入位。



插入证卡清洁架（续）

步骤	过程
4	轻轻在盖子上往下按，直到它合上。



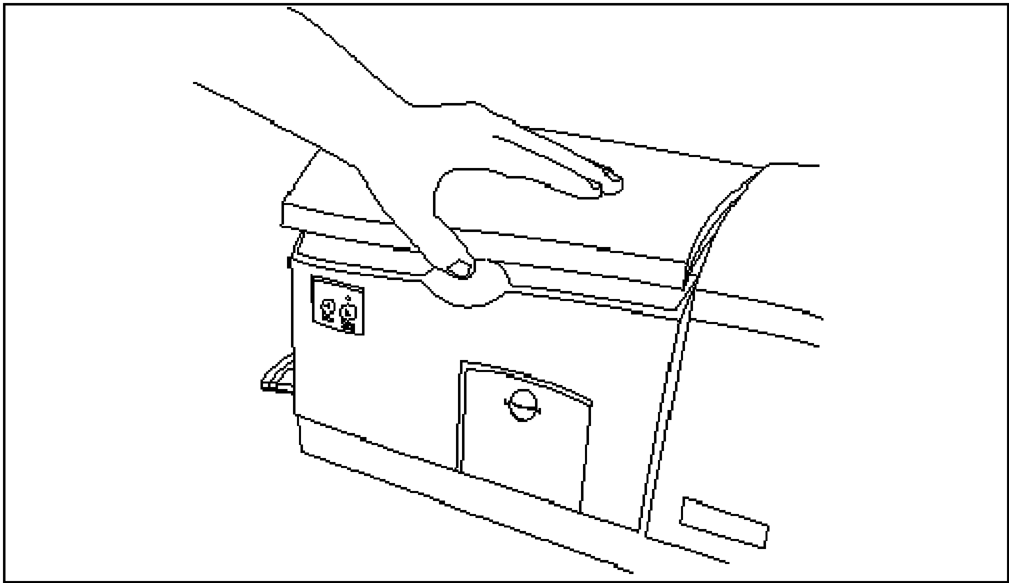
装入覆膜

（**注意**：此过程仅适用于具有覆膜模块的 DTC550 覆膜证卡打印机/编码器。）

对于热转印胶片和 PolyGuard™ 覆膜材料，其装入过程相同。请参考以下步骤，将上述覆膜类型之一装入打印机。

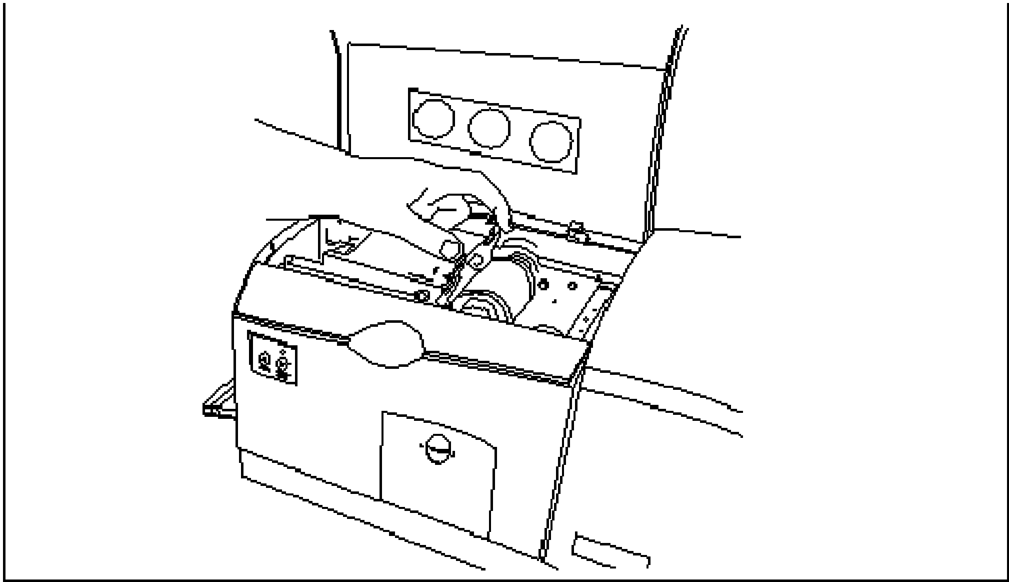
⚠ **危险**：在装入覆膜时，不要触碰金属覆膜罩或覆膜辊。这些部件可能会变得非常热。

步骤	过程
1	打开覆膜模块的顶盖。



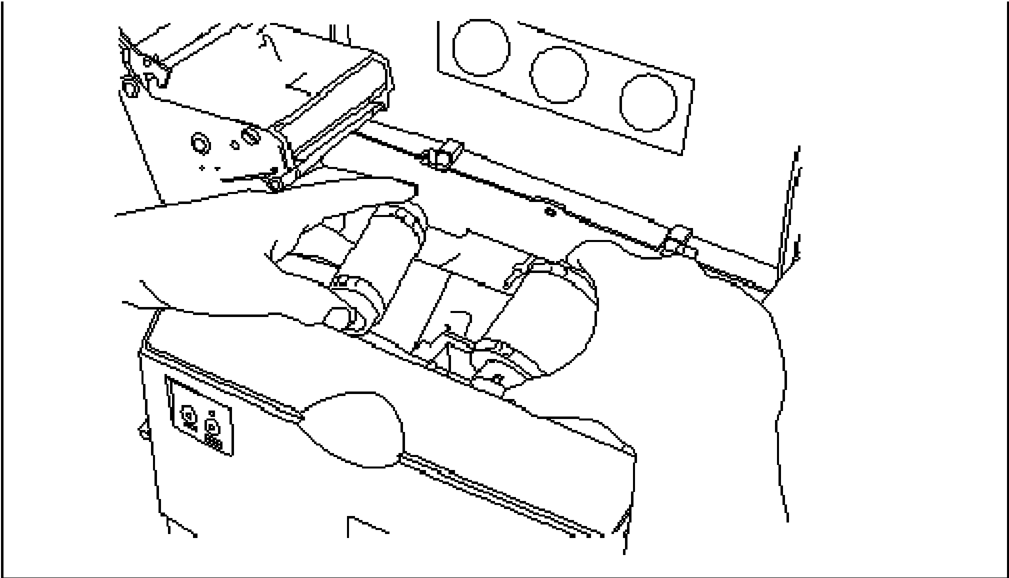
装入覆膜（续）

步骤	过程
2	a. 将蓝色销的钩子向上拉，以便松开覆膜臂。 b. 将覆膜臂向后拉，一直拉到全开的位置。
3	从其包装中取下覆膜。
4	将覆膜装入覆膜模块。



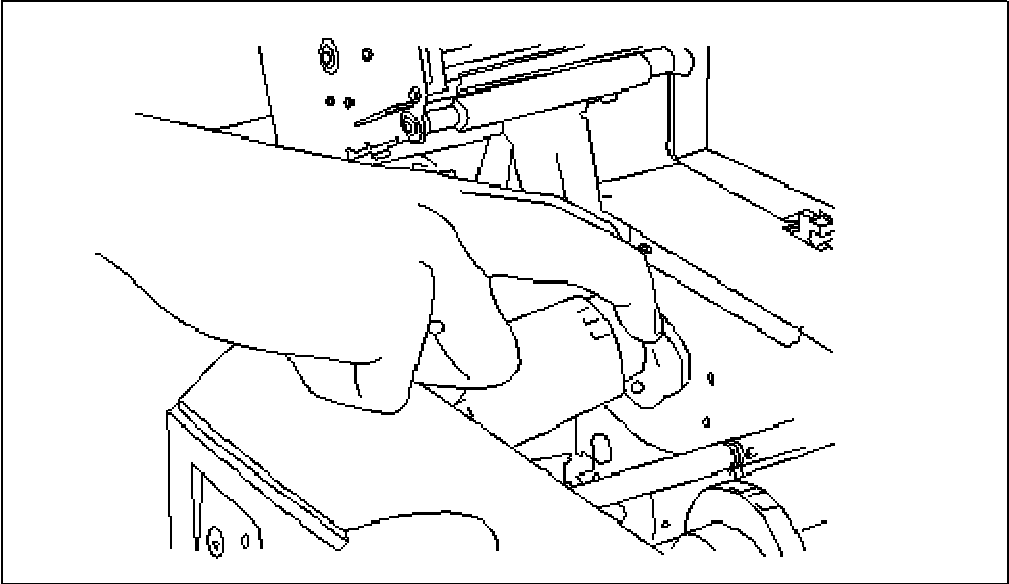
装入覆膜（续）

步骤	过程
5	a. 将覆膜卷轴的供应端放置于两个黑色的覆膜驱动轴套之间。 b. 将供应卷轴端用于黑色型芯塞，以便推入位于打印机正面的弹簧式轴套。（**注意**：如下图所示，请确保覆膜材料从卷轴下进入。）



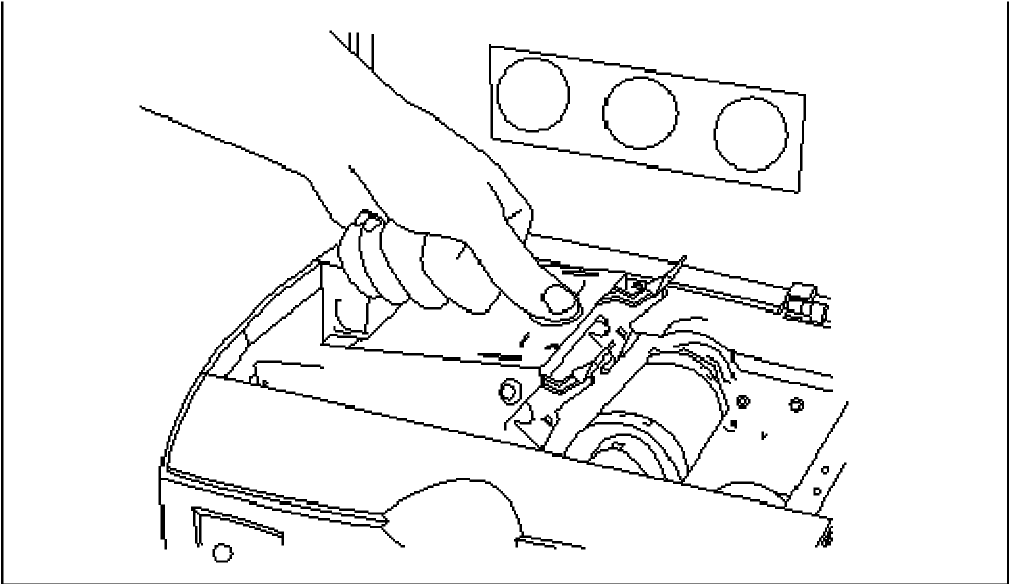
装入覆膜（续）

步骤	过程
6	就像装入卷轴的供应端一样，装入卷轴的取出端。（**注意**：在正确装入后，覆膜材料应从每个卷轴下进入。）



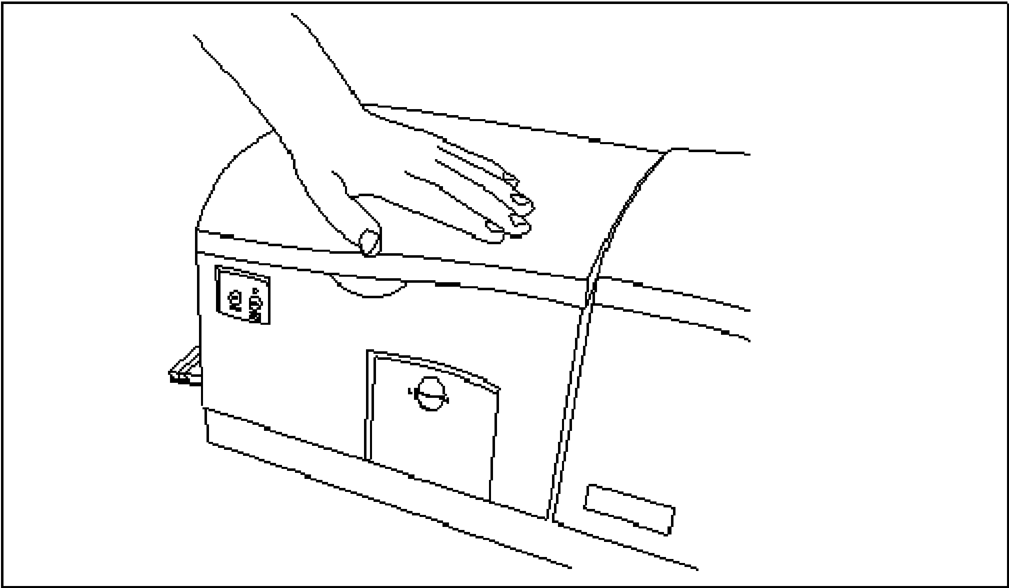
装入覆膜（续）

步骤	过程
7	如下图所示，通过向下按覆膜臂中部，直到其卡入位，合上覆膜臂。 小心：不要颠倒覆膜卷轴。否则，可能会对覆膜辊造成损害！



装入覆膜（续）

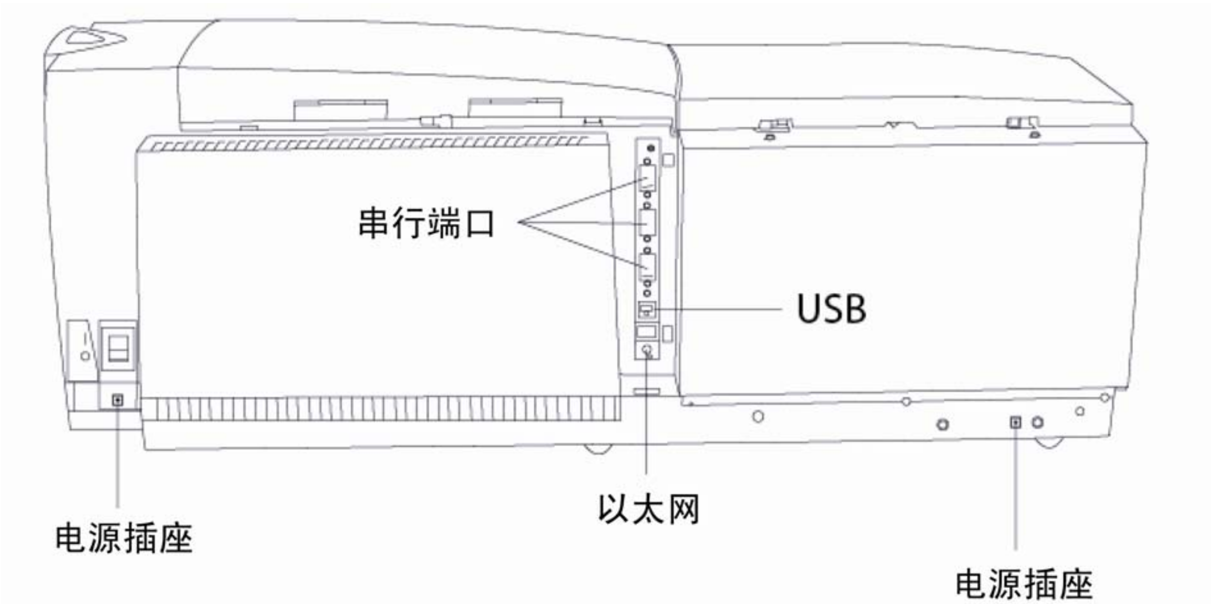
步骤	过程
8	要完成此部分，只需关闭覆膜模块的盖子。参见以下步骤。



连接 DTC550 打印机的电源

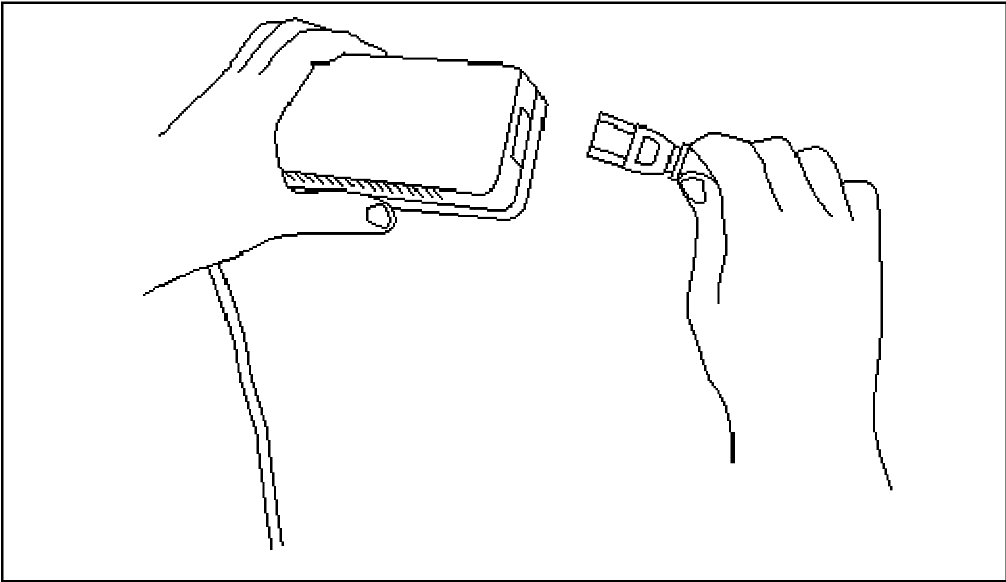
 **小心**：不要取下 USB 连接上的红色警告贴纸。先不要插入 USB 电缆，等到安装 DTC550 打印机驱动程序期间提示插入它时再插入。请参见安装 DTC550 打印机驱动程序过程。

步骤	过程
1	打印机连接如下图所示。



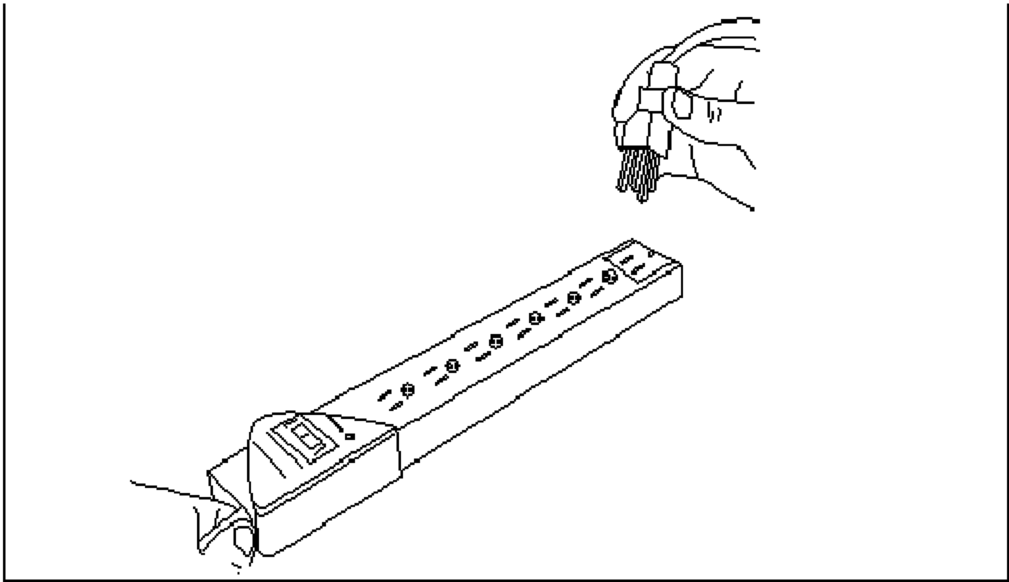
连接 DTC550 打印机的电源（续）

步骤	过程
2	如下图所示，将 AC 电源线连接到电源。



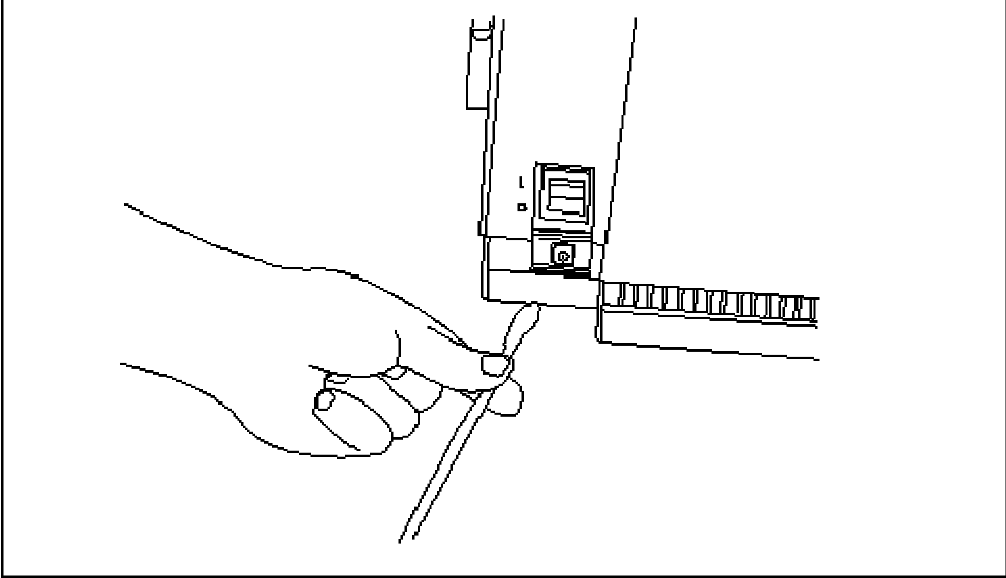
连接 DTC550 打印机的电源（续）

步骤	过程
3	将 AC 电源线的另一端连接到电涌防护器。将电线的其他端连接到电源。 请参见下面的两个“注意”。 • **注意 1**：建议您使用电涌防护器来避免电涌损坏设备，而不是将 AC 电源线直接与 AC 插座相连。 • **注意 2**：某些建筑物在电源插座中内置了电涌防护。请向您的建筑物的主管人员咨询，了解是否内置了电涌防护。



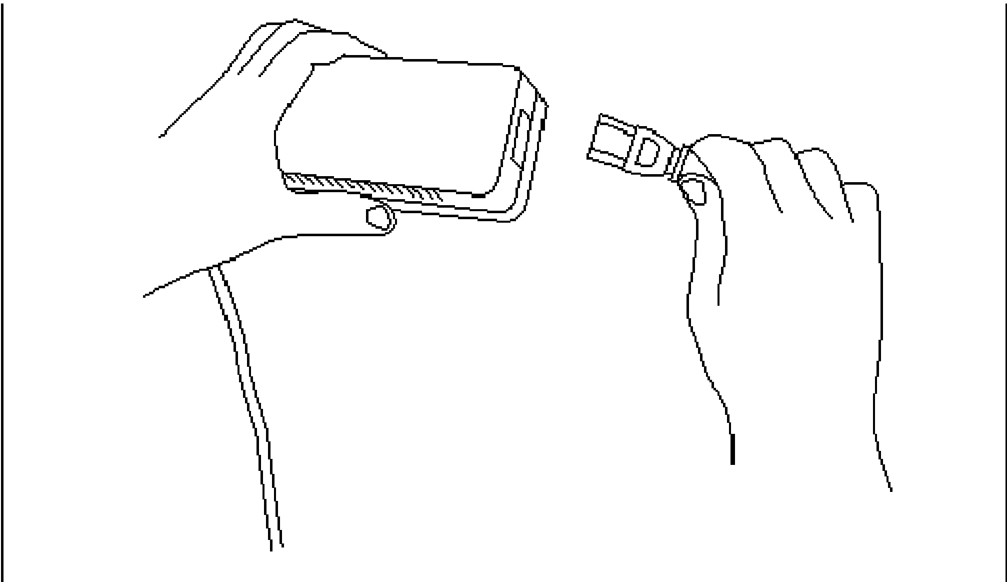
连接 DTC550 打印机的电源（续）

步骤	过程
4	如下图所示，将电源插头连接到打印机。（**注意**：如果使用的是非覆膜设备，请继续执行本过程中的**步骤** 8。）



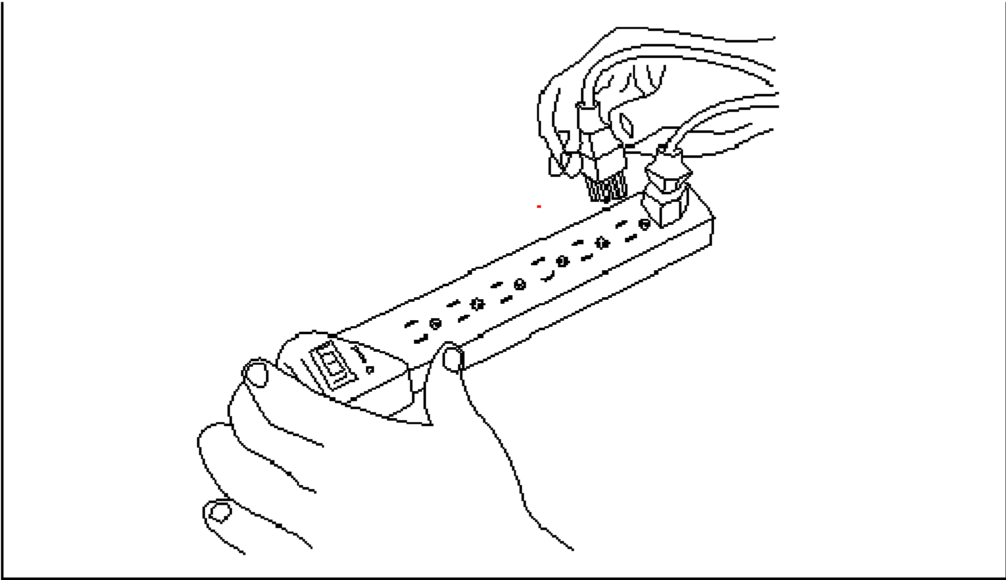
连接 DTC550 打印机的电源（续）

步骤	过程
5	本部分内容仅适用于具有覆膜模块的 DTC550 打印机。 如下图所示，将 AC 电源线连接到具有覆膜模块的 DTC550 打印机的电源。



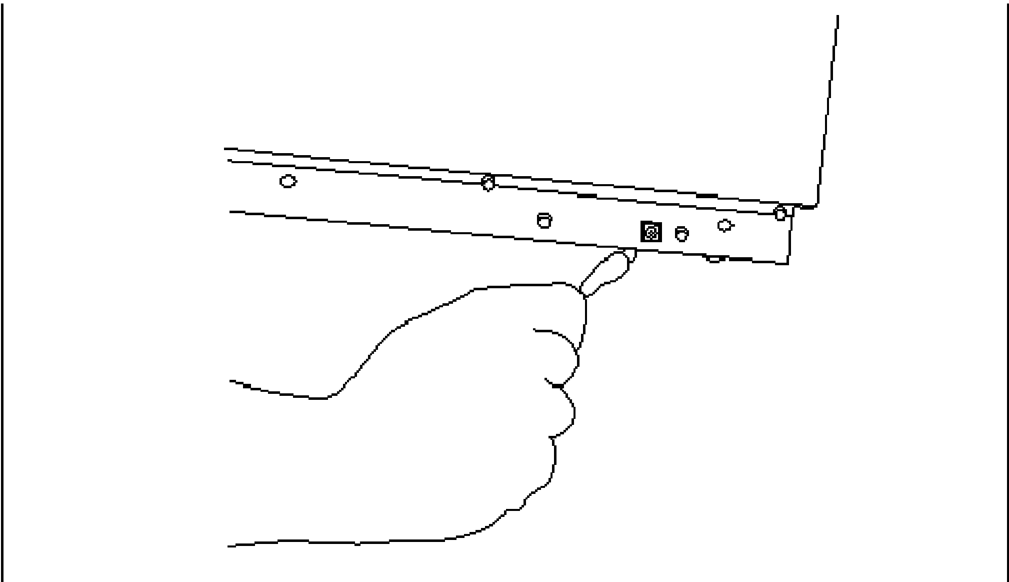
连接 DTC550 打印机的电源（续）

步骤	过程
6	本部分内容仅适用于具有覆膜模块的 DTC550 打印机。 将 AC 电源线的另一端连接到电涌防护器。将电线连接到电源。请参见下面的两个“注意”。 • **注意 1**：建议您使用电涌防护器来避免电涌损坏设备，而不是将 AC 电源线直接与 AC 插座相连。 • **注意 2**：某些建筑物在电源插座中内置了电涌防护。请向您的建筑物的主管人员咨询，了解是否内置了电涌防护。



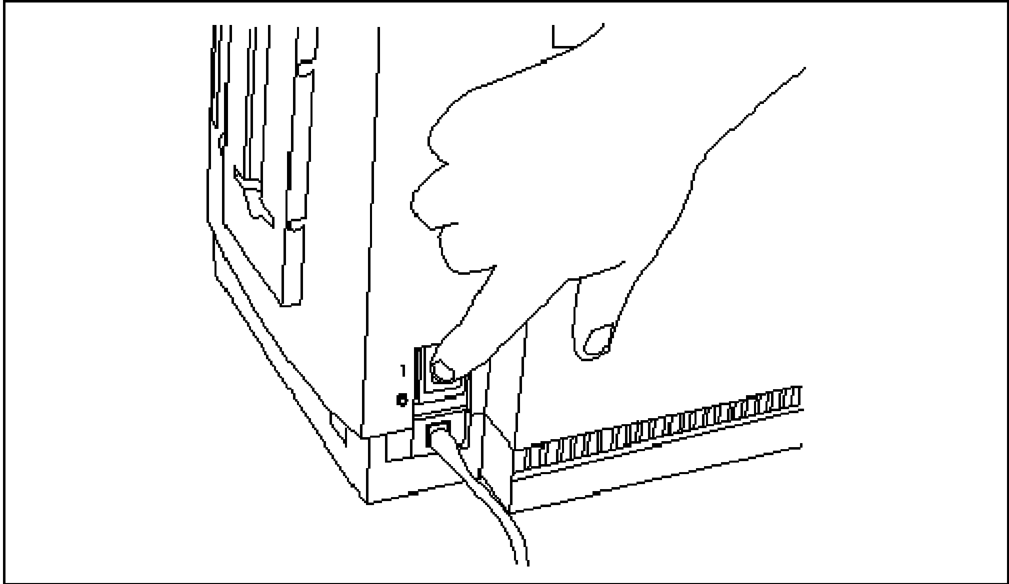
连接 DTC550 打印机的电源（续）

步骤	过程
7	本部分内容仅适用于具有覆膜模块的 DTC550 打印机。 如下图所示，将电源插头连接到证卡覆膜模块。



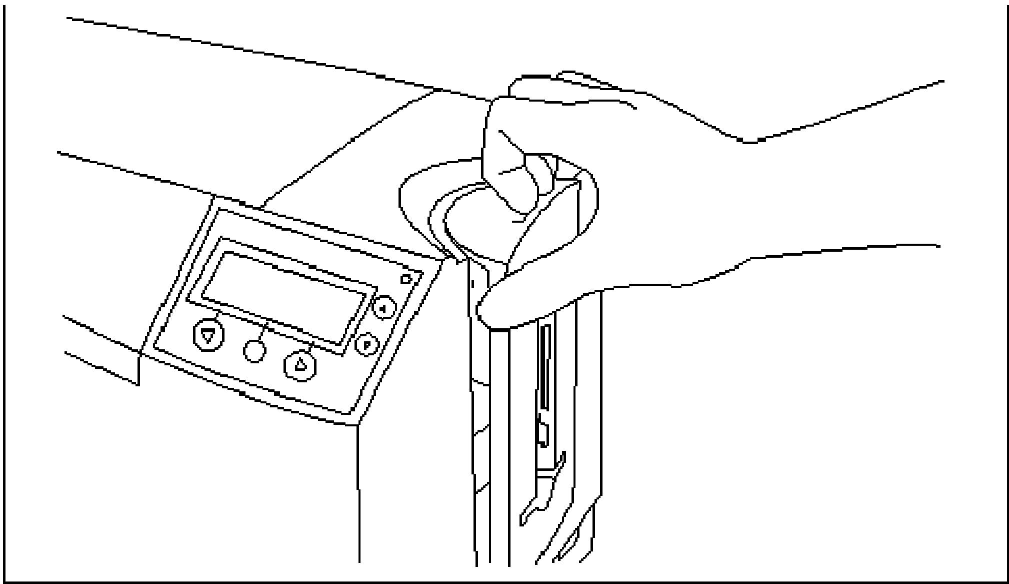
连接 DTC550 打印机的电源（续）

步骤	过程
8	通过按下打印机的电源开关（开/关），开启打印机。（**注意**：一旦开启 DTC550 后，打印机就会初始化打印色带。）



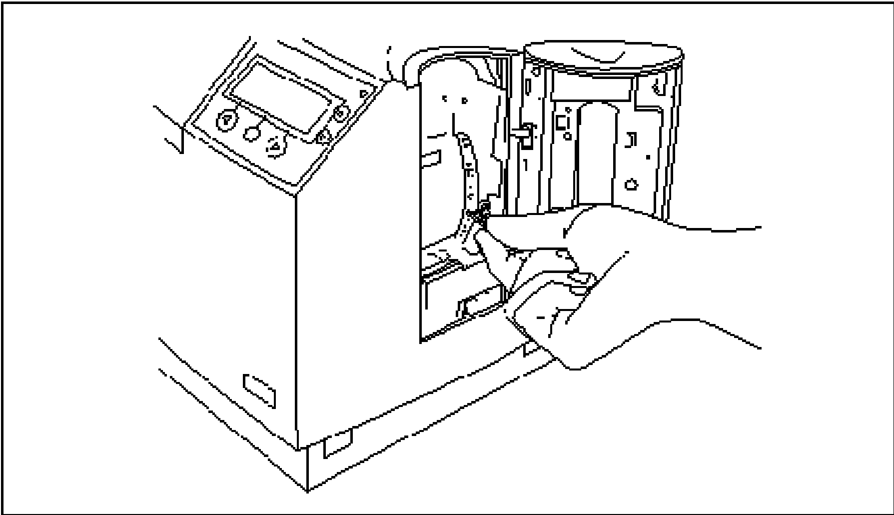
装入空白证卡

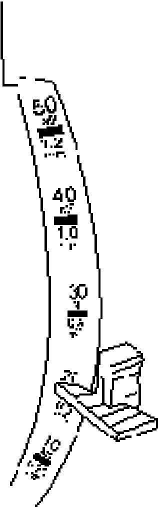
步骤	过程
1	如下图所示，打开证卡盒的门。



装入空白证卡（续）

步骤	过程
2	a. 将证卡厚度调节杆设置为适当的设置。（**注意**：如下图所示，设置以 10 为增量。） b. 向下按蓝色的卡舌，移动调节杆，然后在设置正确后松开调节杆。（**注意**：打印机将设置为默认的 30 密耳。）

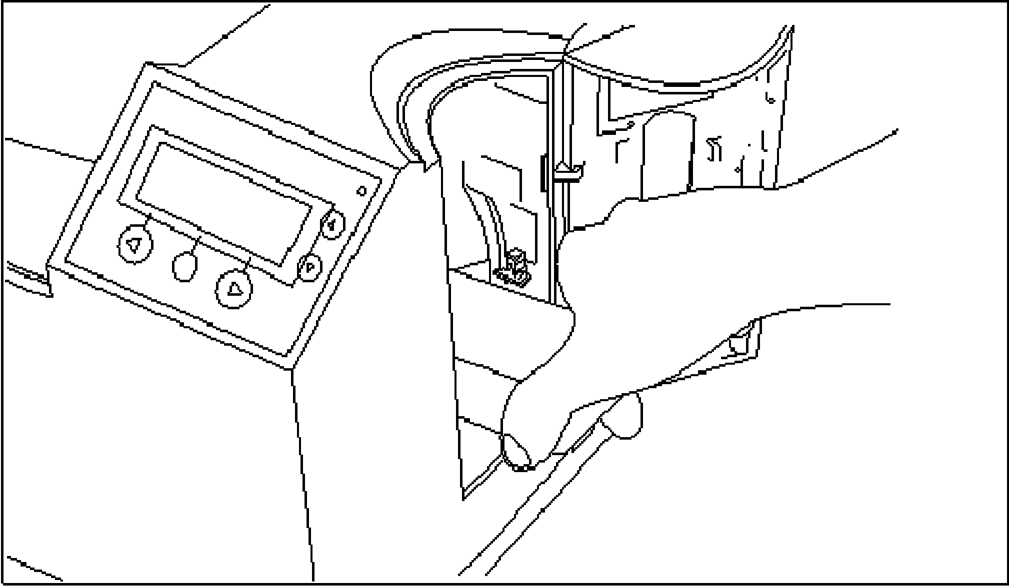




装入空白证卡（续）

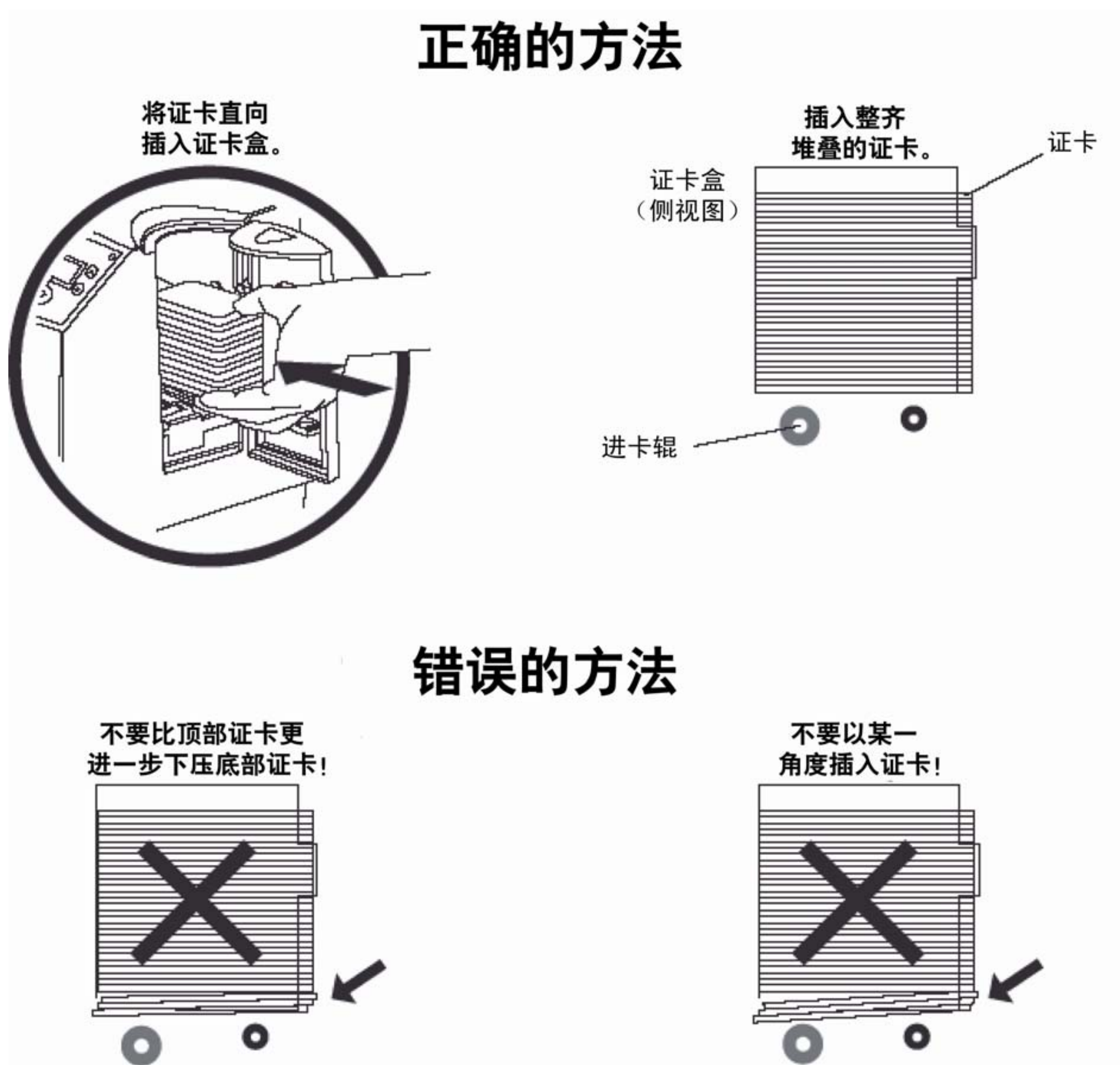
步骤	过程
3	如下面的图 A 和图 B 所示，将空白证卡装入空的证卡盒。 a. 如下面的图 C 所示，插入证卡压块（向后按）。（**注意**：对于填充的每个证卡盒，都要在切换证卡盒之前这样做。） b. 通过从打印机 SmartScreen" LCD 控制面板选择 H1 或 H2，在证卡盒 1 和证卡盒 2 之间切换。

图 A - 装入空白证卡



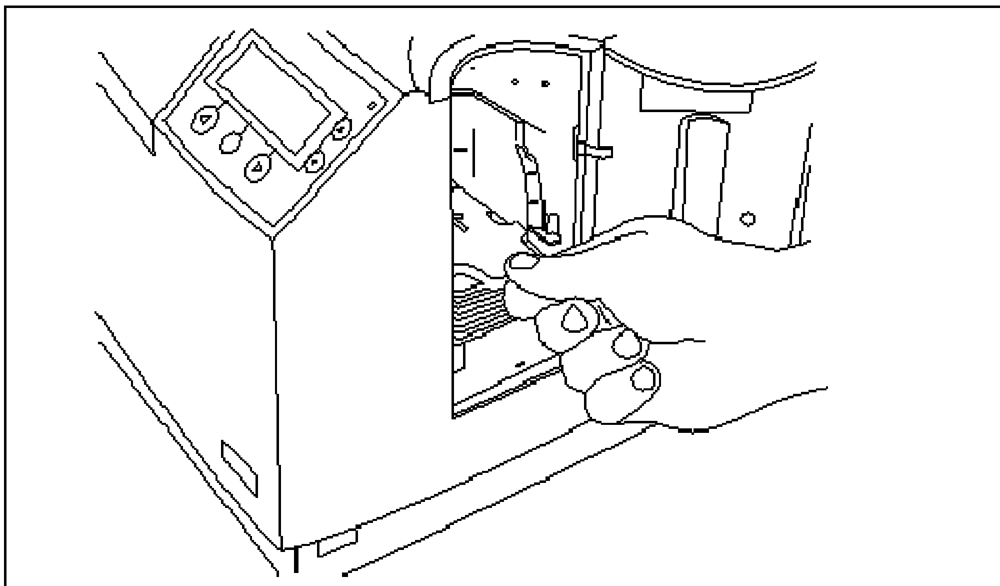
装入空白证卡（续）

图 B - 正确的装卡方法和错误的装卡方法



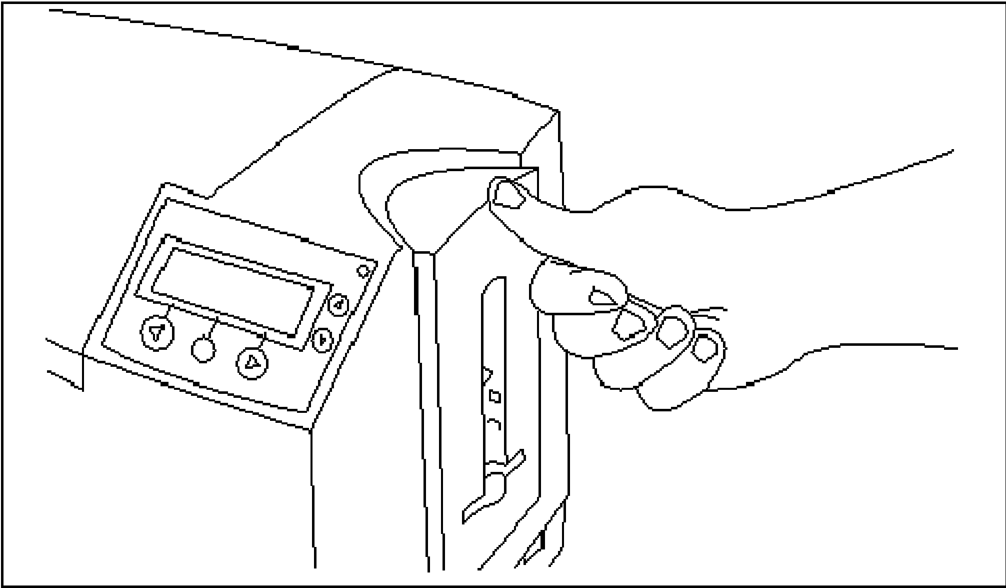
装入空白证卡（续）

图 C - 插入证卡压块



装入空白证卡（续）

步骤	过程
4	至此，您已经完成了 DTC550 直接证卡打印机/编码器的设置过程。 请按照下一部分中对如何安装打印机驱动程序的说明，继续执行。



软件设置和安装过程

安装 DTC550 打印机驱动程序

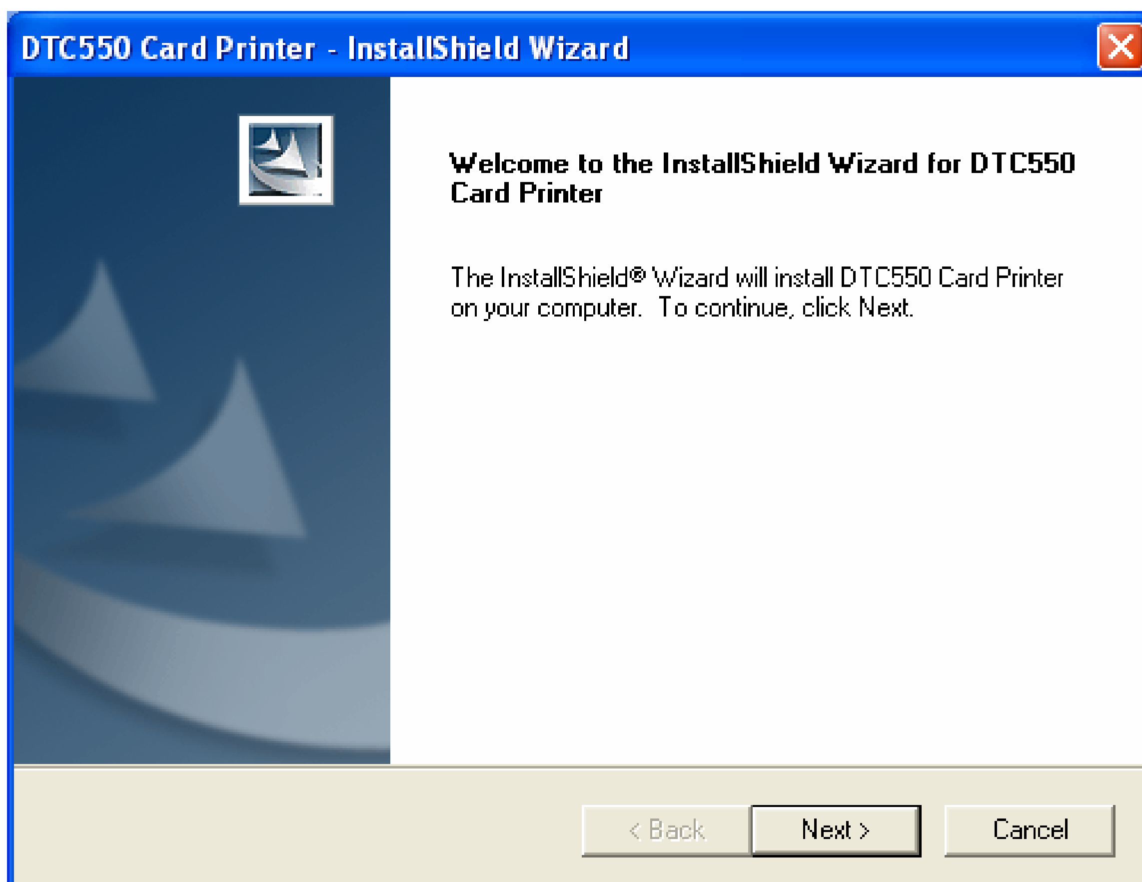
步骤	过程
1	关闭所有程序，然后将 DTC550 软件安装 CD 插入计算机的 CD 驱动器中。如下图所示，几秒钟后，DTC550 CD 的安装程序将自动打开。 请按照 CD 的屏幕提示**过程**完成安装。 （**注意**：如果 CD 没有自动打开，可使用“我的电脑”或“Windows 资源管理器”来查看 CD 中的内容。然后，双击文件集中列出的 Setup.exe 文件。） 请参见《DTC550 直接证卡打印机/编码器以太网升级套件 (D855177) 安装指南（修订版 1.0）》。

安装 DTC550 打印机驱动程序（续）



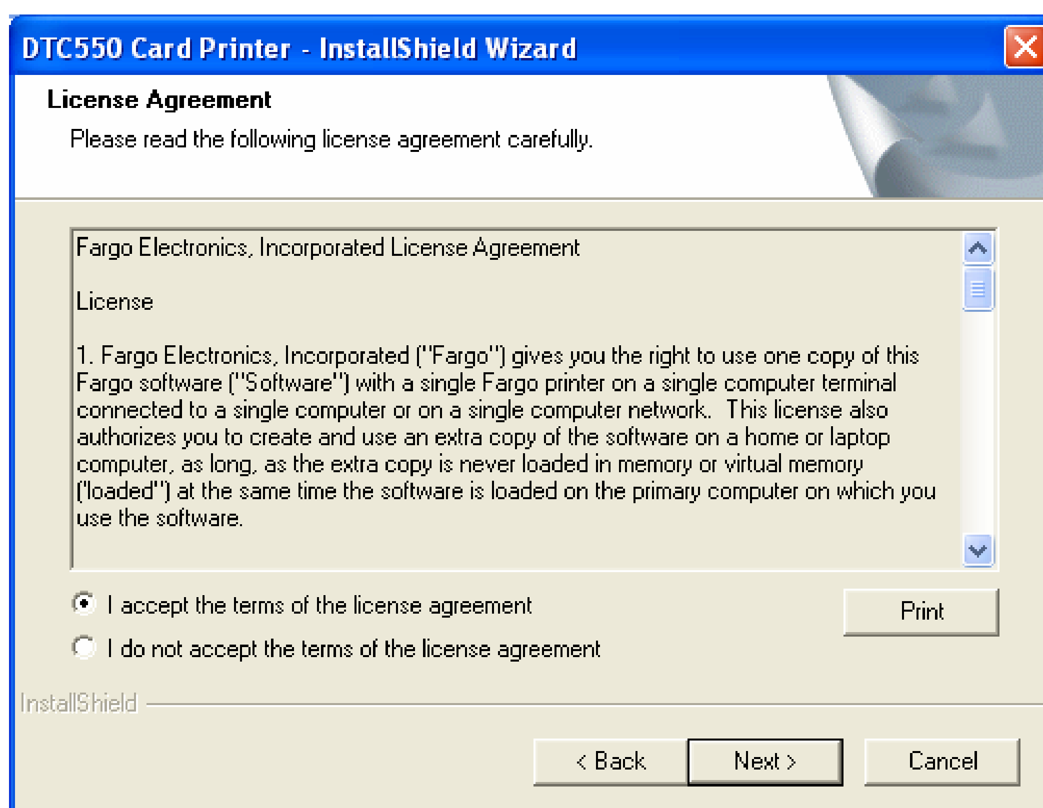
安装 DTC550 打印机驱动程序（续）

步骤	过程
2	单击“下一步”按钮，继续执行安装。



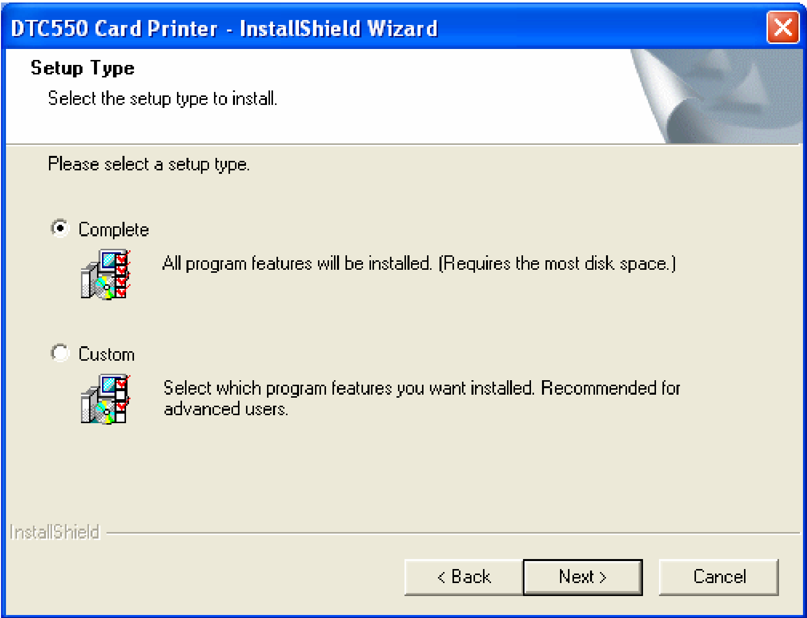
安装 DTC550 打印机驱动程序（续）

步骤	过程
3	a. 阅读“许可协议”。选择“我接受许可协议的条款”选项。 b. 单击“下一步”按钮，继续执行安装。



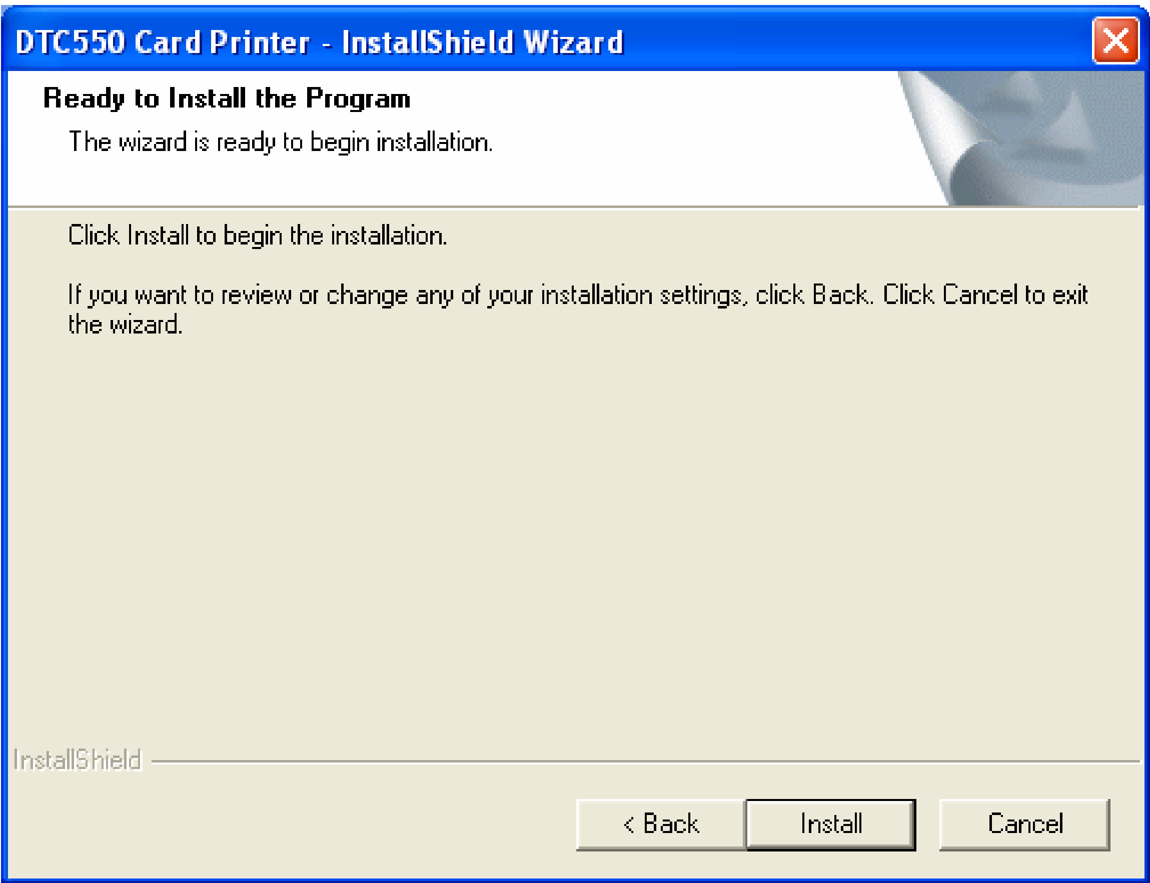
安装 DTC550 打印机驱动程序（续）

步骤	过程
4	a. 选择“完成”选项可以安装以下组件： • 打印机驱动程序软件 • 打印机驱动程序的用户指南 • Fargo 诊断实用程序 （注意：选择“自定义”将提供用于选择要安装的组件的选项。） b. 单击“下一步”继续。



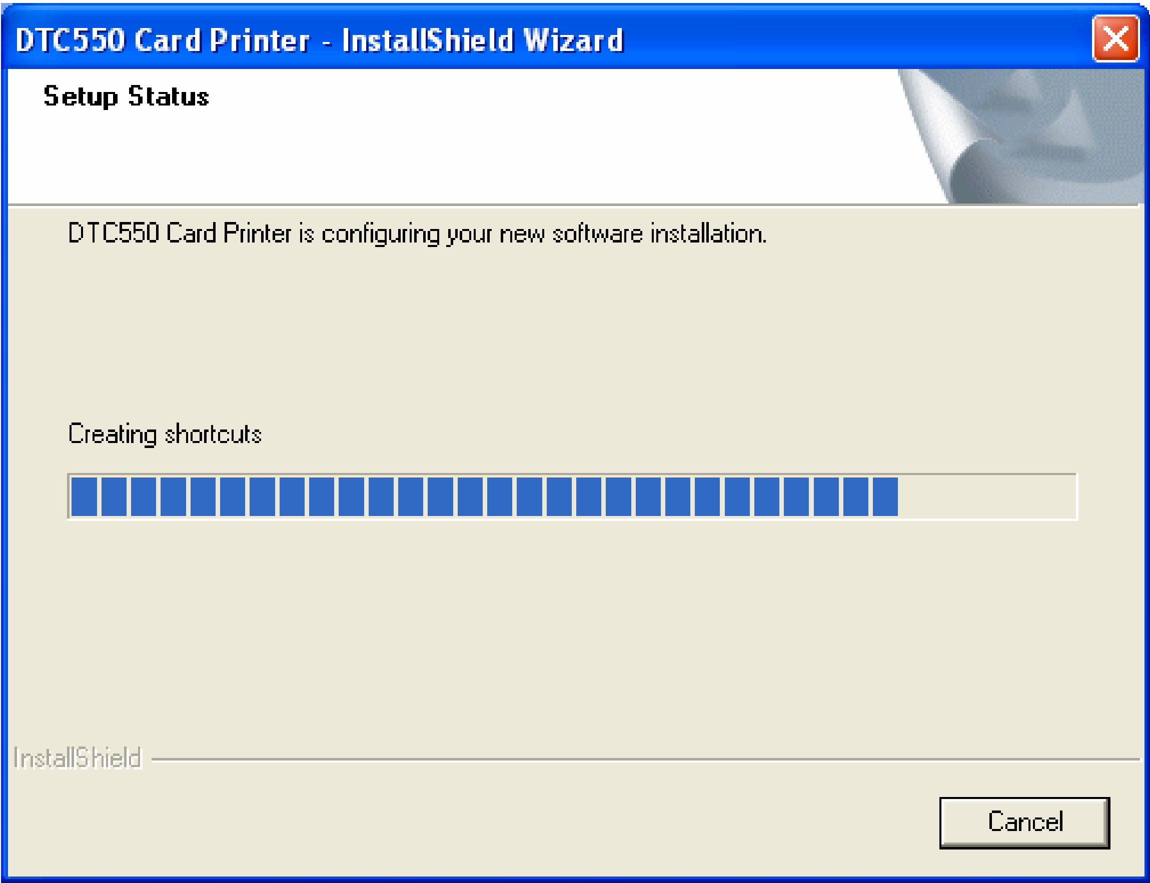
安装 DTC550 打印机驱动程序（续）

步骤	过程
5	单击"安装"按钮将开始安装。



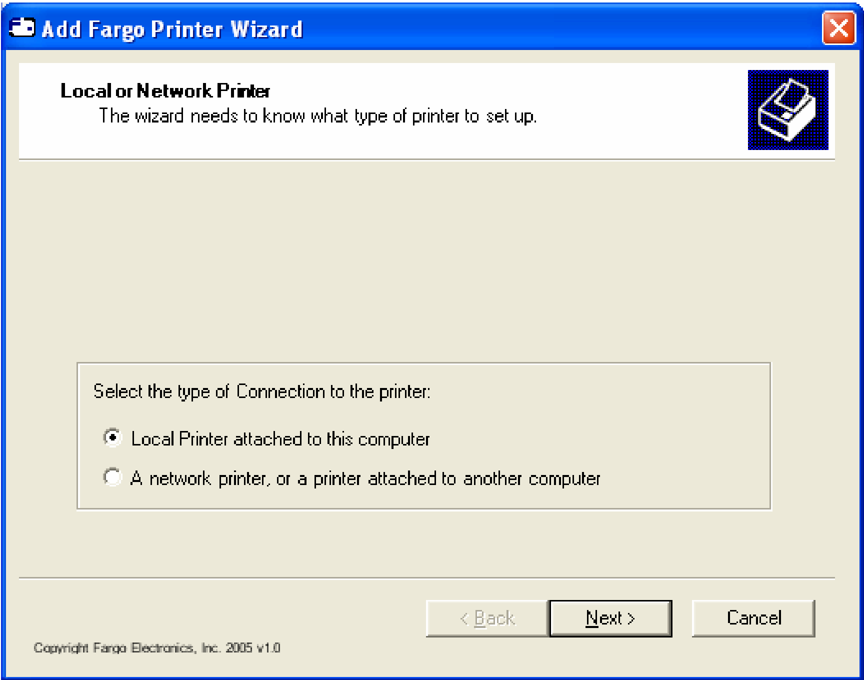
安装 DTC550 打印机驱动程序（续）

步骤	过程
6	等待完成安装。



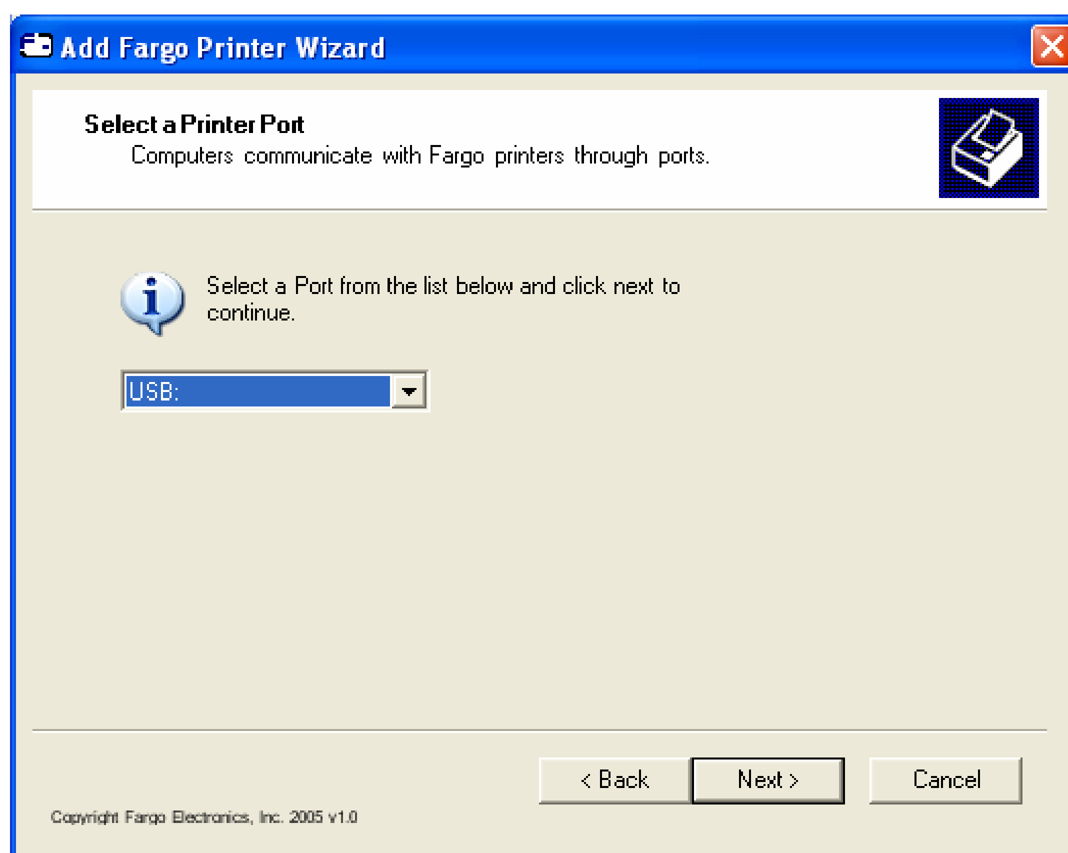
安装 DTC550 打印机驱动程序（续）

步骤	过程
7	• 如果您通过 USB 使用打印机，则选择“附加到此计算机的本地打印机”，然后单击“下一步”按钮。继续执行步骤 8。 **或者** • 如果您通过以太网使用打印机，则选择“网络打印机，或者附加到另一台计算机的打印机”，然后单击“下一步”按钮。继续执行步骤 10。



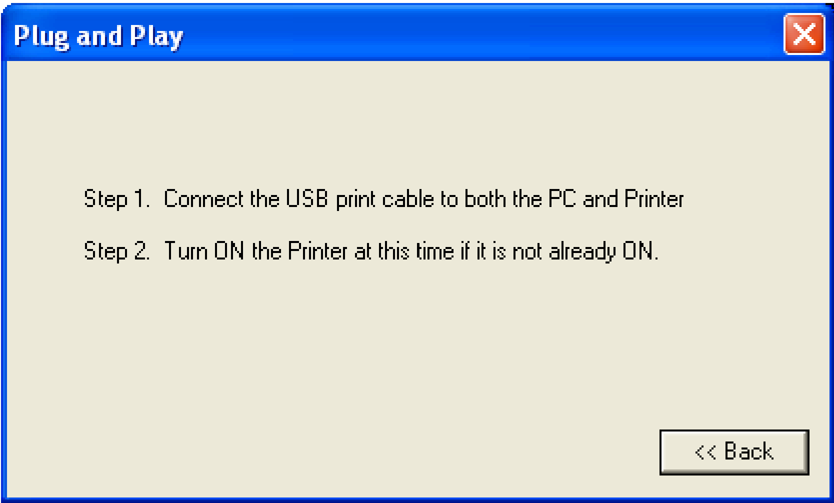
安装 DTC550 打印机驱动程序（续）

步骤	过程
8	a. 确认从端口列表选择“USB”。 b. 单击“下一步”按钮。



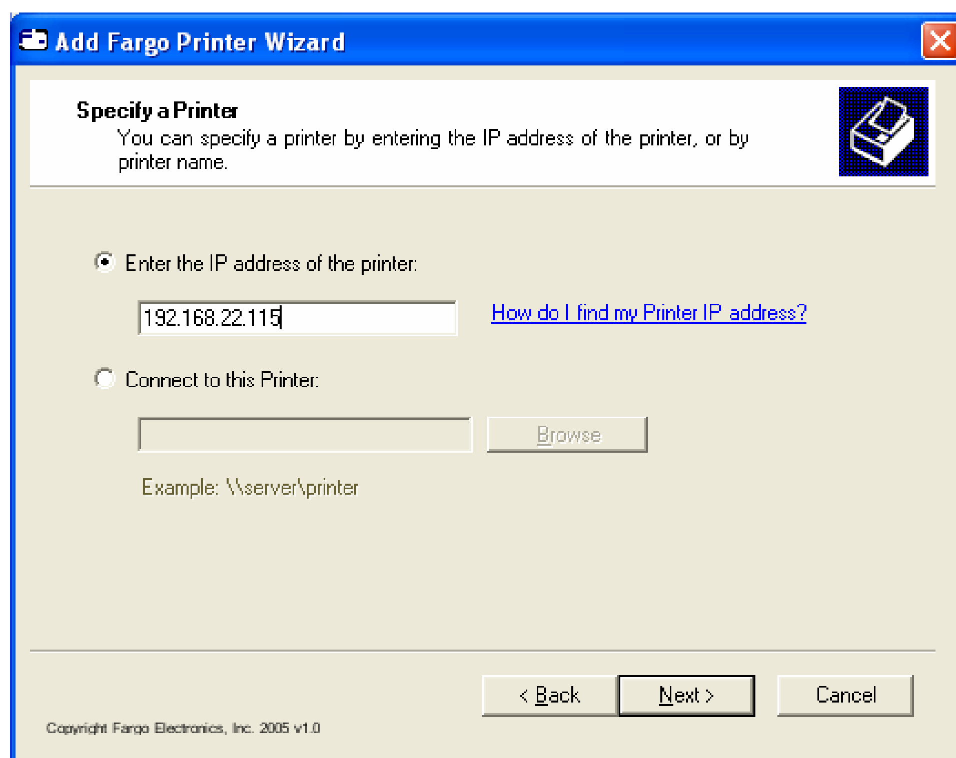
安装 DTC550 打印机驱动程序（续）

步骤	过程
9	将 USB 电缆连接到 PC 和打印机。继续执行步骤 11。



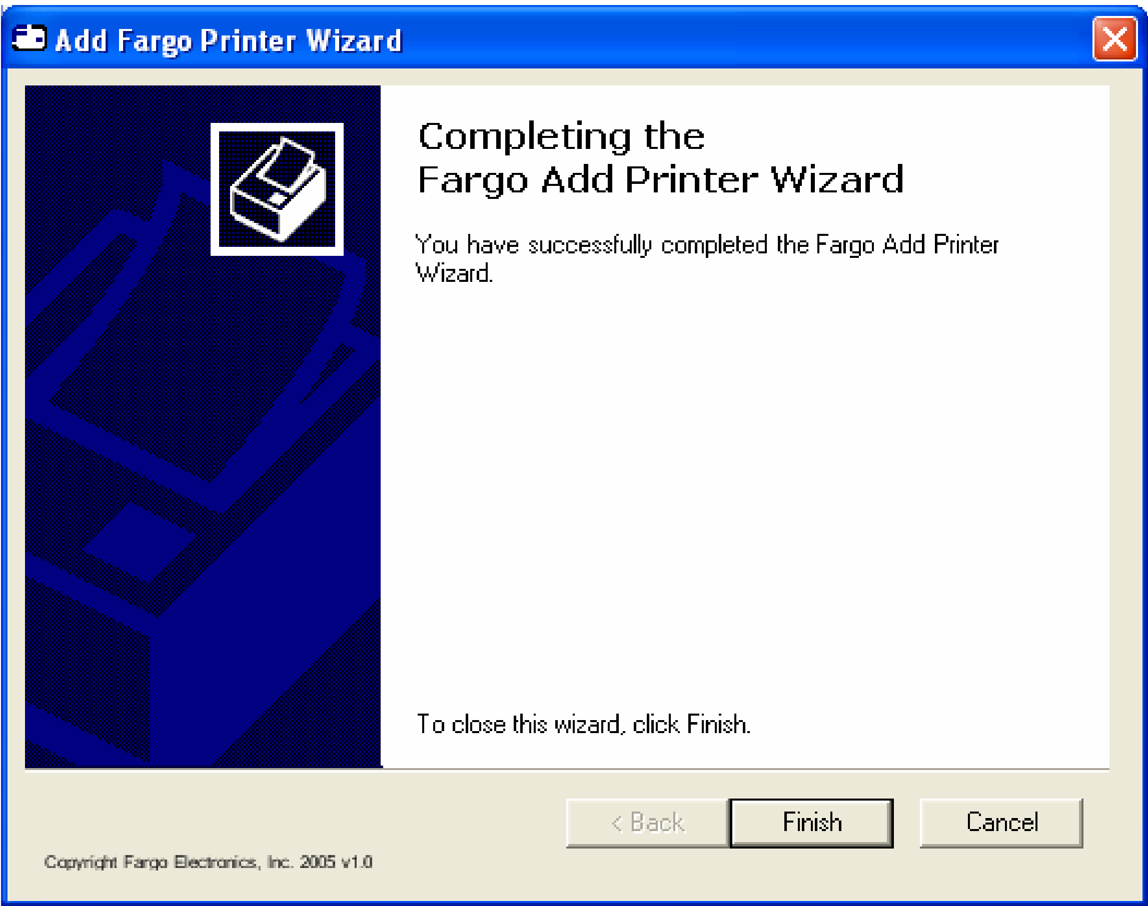
安装 DTC550 打印机驱动程序（续）

步骤	过程
10	输入打印机的 IP 地址。请参见下面的内容以找到您的 IP 地址。 单击“下一步”继续。



安装 DTC550 打印机驱动程序（续）

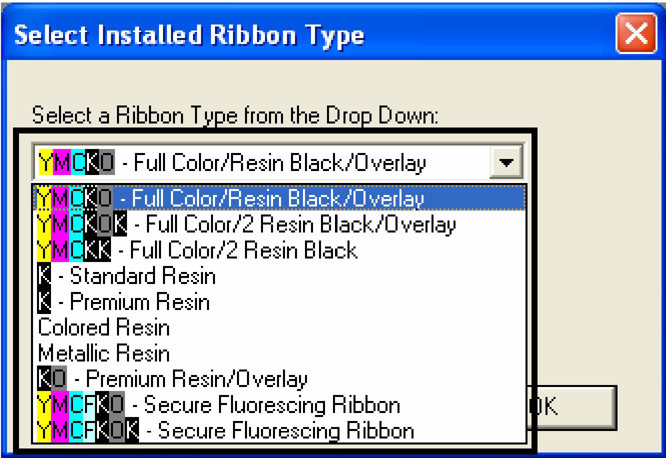
步骤	过程
11	单击“完成”按钮将完成“添加 Fargo 打印机向导”。



安装 DTC550 打印机驱动程序（续）

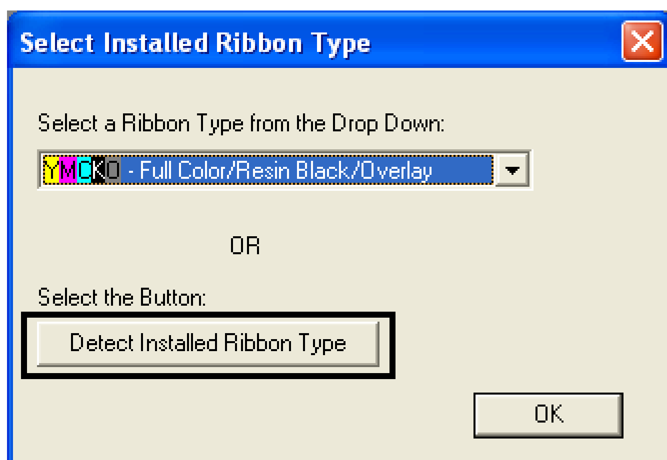
步骤	过程
12	从下拉菜单中选择色带**类型**。请参见下面的图 A。 **或者** 如果色带**类型**未知，则选择"自动色带选择"按钮。请参见下面的图 B。 （**注意**：要顺利完成此过程，需要安装色带。）

图 A - 色带类型下拉菜单



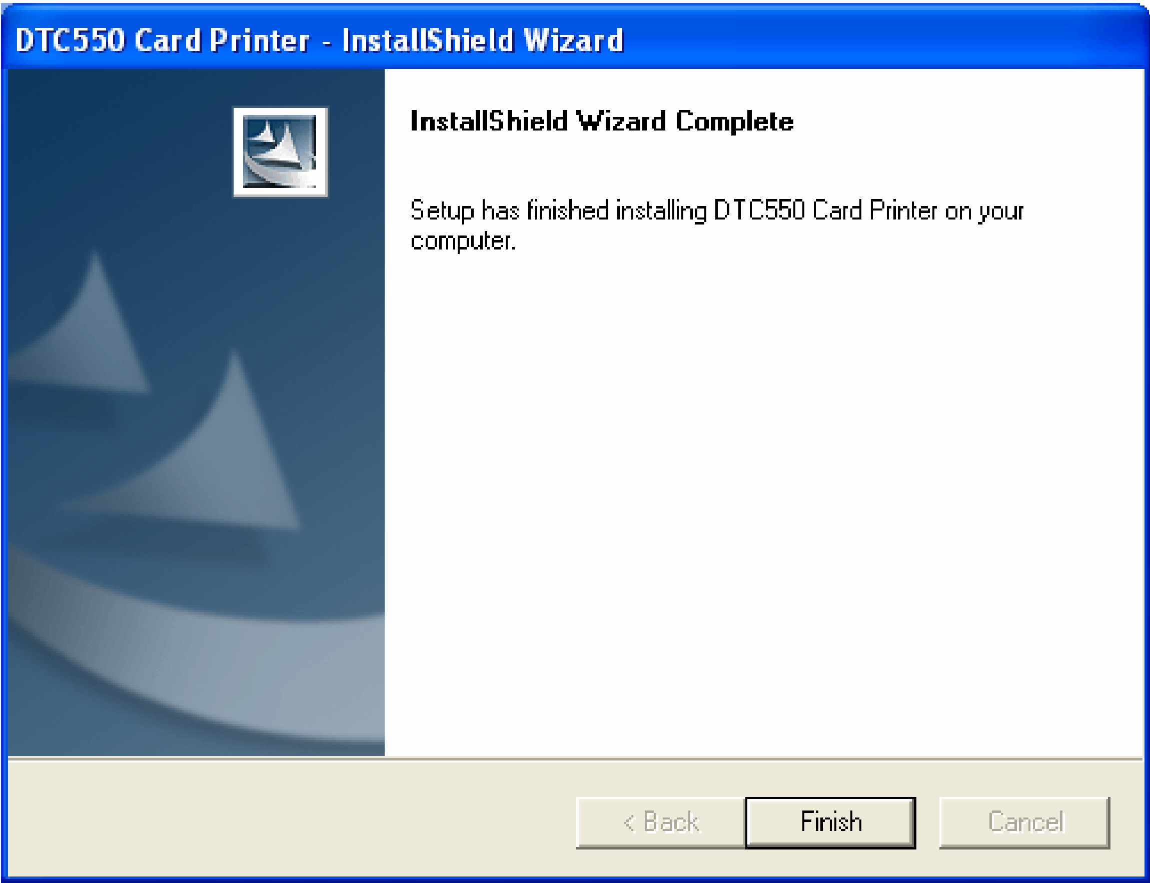
安装 DTC550 打印机驱动程序（续）

图 B -“自动色带选择”按钮



安装 DTC550 打印机驱动程序（续）

步骤	过程
13	如下图所示，单击“完成”按钮以完成安装。



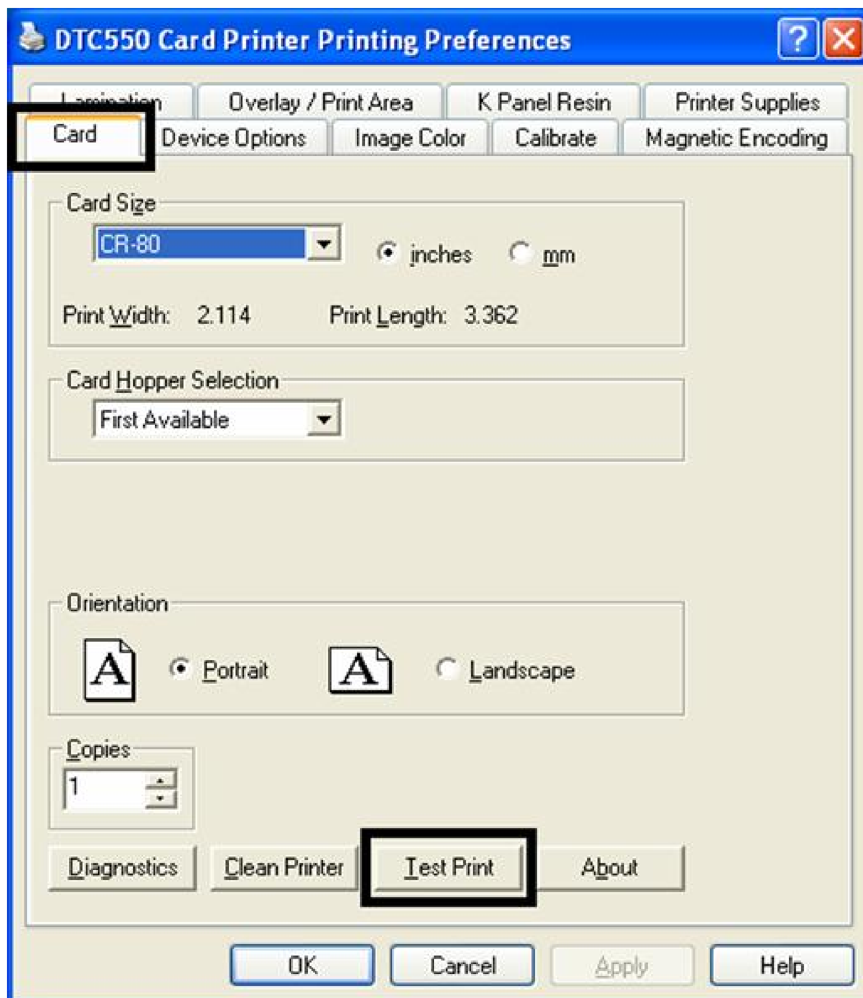
打印测试打印图片

色带要求：此过程要求 YMCKO 或 YMCKOK 色带。如果测试打印失败，请参见打印测试打印图片中有关的一组过程。

步骤	过程
1	a. 从计算机的“开始”菜单依次选择“设置”>“打印机和传真”(Windows XP) 或“设置”>“打印机”(Windows 2000)。 b. 双击“打印机”窗口中的“DTC550 直接证卡打印机”。 c. 选择“打印机”下拉菜单中的“打印首选项”。这将弹出“DTC550 打印首选项”窗口。
2	a. 选择“证卡”选项卡，然后单击“测试打印”按钮，如下一页的图 A 所示。 b. 在“设备选项”选项卡上选择色带**类型**。（**注意**：“测试打印”选项仅支持的色带类型是 YMCKO 或 YMCKOK。选择任何其他色带类型都会导致显示错误。） c. 选择“测试打印”按钮后，一张图片将被复制到打印机。
3	到此为止，就完成了 DTC550 直接证卡打印机/编码器安装指南。 有关“测试打印”和其他相关内容的详细帮助，请参见位于“开始”>“程序”>“Fargo”下的“DTC550 直接证卡打印机用户指南”。

打印测试打印图片（续）

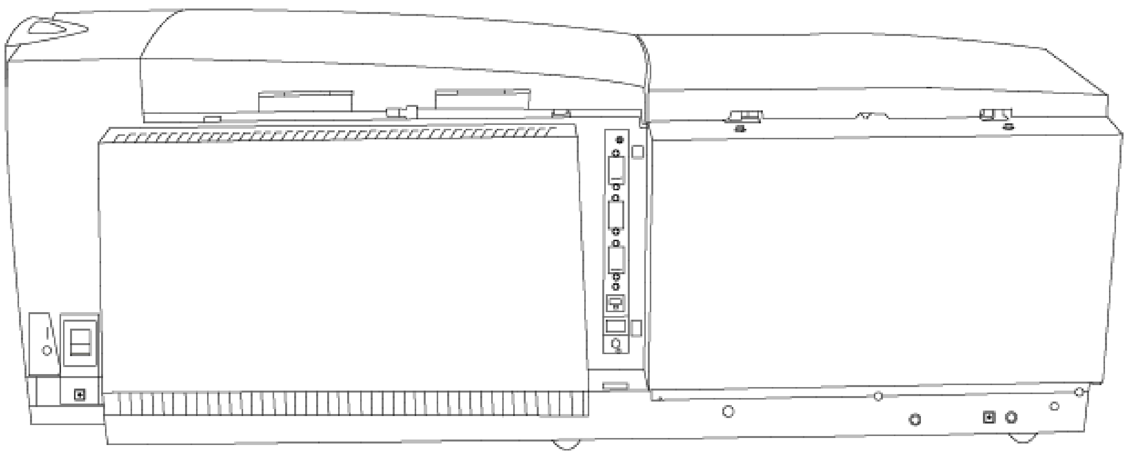
图 A - DTC550 打印机驱动程序“证卡”选项卡（见下图）



打印机的移动

将打印机移动到其他位置

步骤	过程
1	打印机应该由至少两个人搬运，以便可以安全地提到带轮子的附近拖车上，然后仔细地搬运到指定位置。参见以下步骤。 请征求您的主管的意见，确定谁可以安全地提起打印机，以便重新安放。由于打印机较重，因此请小心操作。
2	**至此，您已经完成了此部分的设置和安装过程。**



第 3 部分：常见故障排除

要点！ Fargo 证卡打印机要求使用高度专业化的打印色带，以确保正常工作。为了使打印机的寿命最长且安全可靠，同时为了确保打印出的证卡质量最佳且经久耐用，您必须只使用 Fargo 认证的耗材。因此，如果您使用非 Fargo 认证的耗材，则 Fargo 担保将失效，除非法律明令禁止这样做。要订购附加材料，请与授权经销商联系。

介绍 LCD 显示屏和 LED 指示灯

LCD 显示屏提供打印机的当前状态。有关所有可能的 LCD 消息的完整列表及原因，请参阅以下各表。本部分中的这些表显示了 LCD 消息。如果 LCD 消息传达出现错误或要求采取操作，这些表也将提供解决方案来描述应采取的措施。

本部分的目的是向用户提供与 DTC550 系列证卡打印机的以下问题相关的特定过程：LCD/SmartGuard 消息、通信故障、进卡故障、编码错误、打印过程错误和诊断图像问题等。

LCD 消息故障排除

LCD 消息	**原因**	***解决方案***
校准证卡盒传感器	需要校准证卡输入盒出卡传感器。	*转到"菜单">"设置打印机">"传感器校准">"校准证卡盒传感器"并按"选择"。*
校准色带	打印色带失准。	*选择"取消"，然后按照《用户指南》中"故障排除"部分的步骤执行色带校准过程。*
证卡对齐错误	证卡卡在打印机的打印站中。	*按照《用户指南》中"故障排除"部分的步骤清除塞卡故障。按"继续"以继续操作。*
证卡错误	在打印机的打印站中，证卡已被取出；或证卡已卡住；或发生色带对齐错误。	*按照《用户指南》中"故障排除"部分的步骤清除此问题。按"继续"以继续操作。请参见进卡故障。*

转下页

LCD 消息故障排除（续）

LCD 消息	原因	解决方案
停止进卡	色带存取臂已打开。这会导致卡转印过程停止。	*按"继续"或"取消"。请参见进卡故障。*
证卡盒为空	*证卡盒为空。*	*装入多张证卡并按"继续"以继续操作。请参见解决证卡盒为空错误消息过程。*
证卡盒塞卡	证卡盒无法移到正确的位置。	清除任何阻塞物并合上证卡盒盖。按"继续"以继续操作。
证卡盒提升故障	无法抬高或降低证卡盒。	清除任何阻塞物并合上证卡盒盖。按"继续"以继续操作。请参见解决抬纸错误消息。
塞卡	证卡卡在打印机的打印站或证卡翻转区域中。	按照《用户指南》中"故障排除"部分的步骤清除塞卡故障。

转下页

LCD 消息故障排除（续）

LCD 消息	原因	解决方案
塞卡故障	证卡卡在打印机的打印站中。	按照《用户指南》中“故障排除”部分的步骤清除塞卡故障。按“继续”以继续操作。
塞卡：翻转器	证卡卡在打印机的证卡翻转区域中。	按照《用户指南》中“故障排除”部分的步骤清除塞卡故障。
塞卡：磁条	证卡卡在打印机的磁编码区域中。	按照《用户指南》中“故障排除”部分的步骤清除塞卡故障。
塞卡：PROX	证卡卡在打印机的 PROX 证卡编码区域中。	按照《用户指南》中“故障排除”部分的步骤清除塞卡故障。请参见解决翻转器上的塞卡故障。 请参见解决打印机的磁编码区域中的塞卡故障。
塞卡：智能卡	证卡卡在打印机的智能卡编码区域中。	按照《用户指南》中“故障排除”部分的步骤清除塞卡故障。请参见解决打印机的智能卡编码区域中的塞卡故障。

转下页

LCD 消息故障排除（续）

LCD 消息	原因	解决方案
找不到证卡	找不到要处理的证卡。	按“继续”以装入下一个证卡或按“取消”。
卡释放错误	证卡卡在打印机的打印站中。	按照《用户指南》中“故障排除”部分的步骤清除塞卡故障。按“继续”以继续操作，或按“取消”以中止操作。请参见进卡故障。
检查启动错误	在打印机启动过程中检测到问题。	如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
检查证卡	在证卡输入盒中找不到证卡。	向证卡输入盒中添加证卡，或检查是否出现错误。按“继续”以继续操作。 请参见解决证卡盒为空错误消息。
检查覆膜器电源	必须将电源连接器连接到覆膜器模块。	插入电源连接器，并重置打印机电源。

转下页

LCD 消息故障排除（续）

LCD 消息	**原因**	**解决方案**
检查多张进卡	可能从证卡盒中送入了两张或更多证卡。	如果是这样，则取出送入的证卡，并验证卡厚度设置已设为证卡的厚度。按“继续”以继续操作。 请参见进卡故障。
清洁打印机	为使打印机发挥最佳性能，请在此时更换清洁色带架带子，并清洁打印机进卡辊和打印头。	有关快速、便捷的说明，请参见《用户指南》中的“维护”部分。 请参见清洁。
电子证卡编码器启动错误	在打印机启动过程中检测到问题。	如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
电子证卡启动错误	在打印机启动过程中检测到问题。	如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
EEPROM 损坏	EEPROM 还原为出厂默认值。	无需采取任何操作。

转下页

LCD 消息故障排除（续）

LCD 消息	原因	解决方案
EEPROM 读取故障	EEPROM 读取失败。	重置电源并重试。如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
EEPROM 修复失败	EEPROM 损坏。修复尝试失败。	重置电源并重试。如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
EEPROM 还原	部分 EEPROM 已损坏。	成功修复。
弹出用过的证卡	系统固件检测到打印机中已有一张证卡。	此证卡已被弹出，然而它包含编码的数据，因此应妥善处置。
检查覆膜材料时出错	请参见下一列。	安装新的覆膜卷轴，并按“继续”以继续操作，或按“取消”以中止操作。如果问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
检查覆膜材料时出错	请参见下一列。	安装新的胶片卷轴，并按“继续”以继续操作，或按“取消”以中止操作。如果问题持续存在，请致电以获取技术帮助。

转下页

LCD 消息故障排除（续）

覆膜加热器关闭错误	请参见下一列。	如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
覆膜加热器超时错误	请参见下一列。	如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
塞卡错误：覆膜器	证卡卡在打印机的覆膜模块区域中。	按照《用户指南》中“故障排除”部分的步骤清除塞卡故障。按“退出”以清除此消息。
固件错误	打印机固件检测到未指明的错误。打印机操作可能不稳定。	重置打印机电源并重试操作。如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
翻转器对齐	无法对齐翻转器。	检查是否存在阻塞物。如果问题持续存在，请致电以获取技术帮助。请参见解决翻转器上的塞卡故障。
抬纸错误	打印机无法启动降低打印头的操作。	按“继续”以重试，或按“取消”以中止操作。如果问题持续存在，请致电以获取技术帮助。请参见解决抬纸错误消息。

转下页

LCD 消息故障排除（续）

LCD 消息	原因	解决方案
正在装入打印头	打印期间出现无法恢复的错误。	如果此错误重复出现，请联系技术支持。按“取消”以中止此证卡。
打印头阻力	用于打印头阻力的 LCD 设置超出范围。	根据“故障排除”部分的步骤重置正确的值。如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
打印头传感器错误	打印头温度传感器失效或连接不当。	如果问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
打印头温度错误	打印头温度传感器失效或打印头冷却不当。	如果问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
打印头电压错误	硬件故障导致无法为打印头设置正确的电压。	将使用默认值。请致电以获取技术帮助。

转下页

LCD 消息故障排除（续）

LCD 消息	原因	解决方案
证卡盒 1 为空	证卡盒 1 中的证卡已用完。	打印机将继续从证卡盒 2 进行打印。方便时请重新填入证卡盒 1。请参见解决证卡盒为空错误消息。
证卡盒 2 为空	证卡盒 2 中的证卡已用完。	打印机将继续从证卡盒 1 进行打印。方便时请重新填入证卡盒 2。请参见解决证卡盒为空错误消息。
密码无效	此时将禁用打印功能。	按“取消”以中止此打印作业，然后检查主机的安全性设置。
色带 1 无效	打印机中安装的打印色带与在打印机中设置的色带类型不符。	从经销商处获得正确的色带。请参见解决打印色带不正确错误消息。

转下页

LCD 消息故障排除（续）

LCD 消息	原因	解决方案
色带 2 无效	打印机中安装的打印色带与在打印机中设置的色带类型不符。	从经销商处获得正确的色带。请参见解决打印色带不正确错误消息。
色带 3 无效	打印机中安装的打印色带与在打印机中设置的色带类型不符。	从经销商处获得正确的色带。请参见解决打印色带不正确错误消息。
作业数据错误	发送到打印机的打印数据损坏或已被中断。	检查接口电缆并从 PC 取消打印作业。按“取消”以中止此打印作业，然后重新发送此作业。
覆膜器证卡翻转错误	在覆膜器翻转器中检测到问题。	如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
覆膜错误。	覆膜模块需要引起注意。	使用覆膜器的控制按钮，检查所指示的条件并进行更正。按“退出”以清除此消息。

转下页

LCD 消息故障排除（续）

LCD 消息	原因	解决方案
覆膜器处理程序启动	请参见下一列。	如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
覆膜器提升错误	请参见下一列。	如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
覆膜材料不足	覆膜材料不足。	
覆膜器内存错误	请参见下一列。	如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
覆膜器启动错误	请参见下一列。	如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
覆膜器标记错误	无法读取色带标识标记。	安装新的胶片卷轴，并按“继续”以继续操作，或按“取消”以中止操作。如果问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
磁条塞卡	在打印机的磁编码部分中检测到塞卡故障。	按照《用户指南》中“故障排除”部分的步骤清除塞卡故障。

转下页

LCD 消息故障排除（续）

LCD 消息	**原因**	**解决方案**
磁编码器暂停	在磁编码过程中打开了磁头臂部件，而导致此操作暂停。	按"继续"以重试，或按"取消"以中止操作。
磁编码器启动错误	在启动过程中，在打印机的磁编码部分中检测到问题。	如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
磁验证错误	打印无法验证磁写入。	
未安装翻转器	将双面作业发送到单面打印机中。	
未安装磁条	磁编码作业发送到不具备磁编码器的打印机中。	
未安装色带	未安装色带，或色带断裂。	

转下页

LCD 消息故障排除（续）

LCD 消息	**原因**	**解决方案**
打开打印臂	要清洁打印机，必须打开盖和打印臂。	打开盖和打印臂，然后重试。
色块启动错误	在启动过程中，在打印机的打印部分中检测到问题。	如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
请取出证卡	异常恢复无法确定位于打印机中的证卡的位置。	请取出证卡或重新摆放证卡的位置，并按"继续"以继续操作。
请取出色带	请参见下一列。	此时必须取出色带，以正确地校准传感器。
打印色带不足	打印色带很快将用完。	如果要打印大量的证卡，则立即更换色带，或者监视打印机直到色带用完，然后安装新色带。
打印色带用完	打印色带已用完。	安装新色带，并按"继续"以继续操作，或按"取消"以中止操作。

转下页

LCD 消息故障排除（续）

LCD 消息	原因	解决方案
重新插入色带	要使打印机正常工作，必须重新插入色带。	重新插入色带，或按“继续”。
色带对齐错误	打印色带损坏或打印机未校准。	按照《用户指南》中“故障排除”部分的步骤更换色带或重新校准。按“继续”以继续操作，或按“取消”以中止操作。请参见解决色带对齐错误消息。
色带错误	没有色带，或无法读取色带的标识标记。	安装新色带，并按“继续”以继续操作，或按“取消”以中止操作。如果问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
色带卡住/断裂	打印色带卡住或断裂。	如果卡住，则根据“故障排除”部分的步骤清除卡住的色带。如果断裂，则通过在卷轴核心部分用胶带重新固定好色带，进行修复。按“继续”以继续操作，或按“取消”以中止操作。

转下页

LCD 消息故障排除（续）

LCD 消息	原因	解决方案
色带标记错误	无法读取色带标识标记，或色带已耗尽。	安装新色带，并按“继续”以继续操作，或按“取消”以中止操作。如果问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
色带张力	色带张力或预张力超出范围。	检查和调整 LCD 设置。如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。按“继续”以继续操作，或按“取消”以中止操作。
自测故障	无法启动自测作业。	重置打印机并重试。如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
传感器已校准	色带传感器已获正确校准。	
启动打印错误	打印机无法开始打印过程。	按“继续”以重试，或按“取消”以中止操作。如果问题持续存在，请致电以获取技术帮助。

转下页

LCD 消息故障排除（续）

LCD 消息	原因	解决方案
系统故障	打印机固件检测到未指明的系统错误。	如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
测试类型错误	使用已安装的打印介质无法打印自测作业。	安装正确的打印介质，然后重试。
无法进卡	打印机无法从证卡盒进卡。	检查以下各项，然后按“继续”以继续操作。 验证证卡厚度设置已设为卡的厚度。 验证清洁色带架已正确组装并完全插入到打印机中。 清洁进卡辊。 验证证卡的尺寸处于打印机可接受的证卡尺寸范围之内。 确保证卡未粘在一起。（请参见《用户指南》中的“故障排除”部分）。 请参见解决进卡故障。

转下页

LCD 消息故障排除

LCD 消息	**原因**	**解决方案**
未指明的错误	打印机固件检测到未指明的系统错误。	如果此问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
实用程序错误	命令导致错误。	
覆膜类型不当错误	请参见下一列。	安装新的胶片卷轴，并按“继续”以继续操作，或按“取消”以中止操作。如果问题持续存在，请致电以获取技术帮助。
色带 OEM 不正确	打印机中安装的打印色带的 OEM ID 与在打印机中设置的 OEM ID 不符。	从经销商处获得正确的色带。按“继续”以继续操作，或按“取消”以中止操作。
色带类型不正确	打印机中安装的打印色带与在打印机驱动程序中选择的色带类型不符；或者使用所安装的打印介质无法打印自测作业；或者色带必须包含用于进行传感器校准的 YMC 色块。	根据每种情况，相应地进行更改。按“继续”以继续操作，或按“取消”以中止操作。

通信故障

解决通信故障

故障现象：输出不正确、PC 或打印机通信故障、中途停止、打印机无响应或不打印作业。

步骤	过程
1	确认系统满足最低要求，如下所示： Windows® 2000（含 Service Pack 4） Windows® XP（含 Service Pack 2） Windows® Server 2003 x86 300 MHz 计算机，具有 64 MB 或更多 RAM 200 MB 或更高可用硬盘空间 USB 1.1
2	确认打印机驱动程序已正确安装。 关闭软件程序并检查打印机驱动程序。 重新启动计算机。 确保打印机驱动程序已正确安装。（**注意**：特别是在最近刚删除了旧版本驱动程序的情况下。） 确保选择了正确的打印机驱动程序设置选项。 检查以下网址，确认驱动程序为最新版本： www.fargo.com

转下页

解决通信故障（续）

步骤	过程
3	通过从应用程序进行打印来确定问题。 通过从“菜单”选择“打印测试图像”并为“色带类型”选择适当的图像，从打印机打印自测。 从打印机驱动程序的“证卡”选项卡中打印 Windows 测试页。 使用“写字板”（Windows 2000/XP 文字处理程序，位于“附件”程序组中）。 a. 打开“文件”菜单，选择“页面设置”。 b. 单击“打印机”按钮，然后选择“DTC550 证卡打印机”。 c. 单击“确定”，然后将全部四个边距都重置为 0。（**注意**：写字板会自动将这些值替换为其最小边距值。） d. 打开该程序并键入：“这是测试。”，然后打开菜单栏上的“文件”，从中选择“打印”。

转下页

解决通信故障

步骤	**过程**
4	确定是否有足够的硬盘空间。 （**注意**：计算机上存在大量临时文件可能会导致通信故障。） 按照以下步骤访问临时文件： a. 搜索所有名称为“TEMP”的文件夹，找到后，将其内容全部清除。 b. 如果使用 Windows 2000/XP，则从“开始”菜单的“附件”文件夹中运行“系统工具”—“磁盘碎片整理程序”。 c. 使用磁盘清理实用程序（如“开始”菜单内“系统工具”文件夹中的“磁盘清理”）或使用第三方应用程序。

进卡故障

解决进卡故障

故障现象：同时送入两张或更多证卡，或根本不进卡。

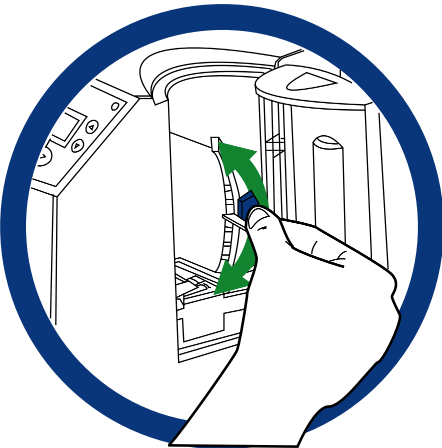
步骤	过程
1	清洁输入辊。 在整个过程中，使打印机保持“打开”状态。（**注意**：在此清洁过程中，证卡清洁架还可以保持在打印机内部。） 使用打印机清洁套件中的清洁证卡并揭下其粘胶衬纸。 请参见本文档中的清洁。

转下页

解决进卡故障（续）

步骤	过程
2	确保正确地设置证卡厚度杆，如下所示。 • 按下证卡厚度杆锁，然后将证卡厚度杆向上或向下推到适当的设置。 • 按照“证卡厚度”设置，轻轻地将滑块移到更高的设置，直到开始进卡（如果根据所选的设置，打印机看起来无法进卡）。 • 轻轻地将滑块移向较低设置（如果打印机看起来要送入两张证卡）。（**注意**：证卡厚度滑块是可调整的，以便适应证卡厚度的变化，甚至证卡厚度经常在标准证卡尺寸内发生变化。）

转下页



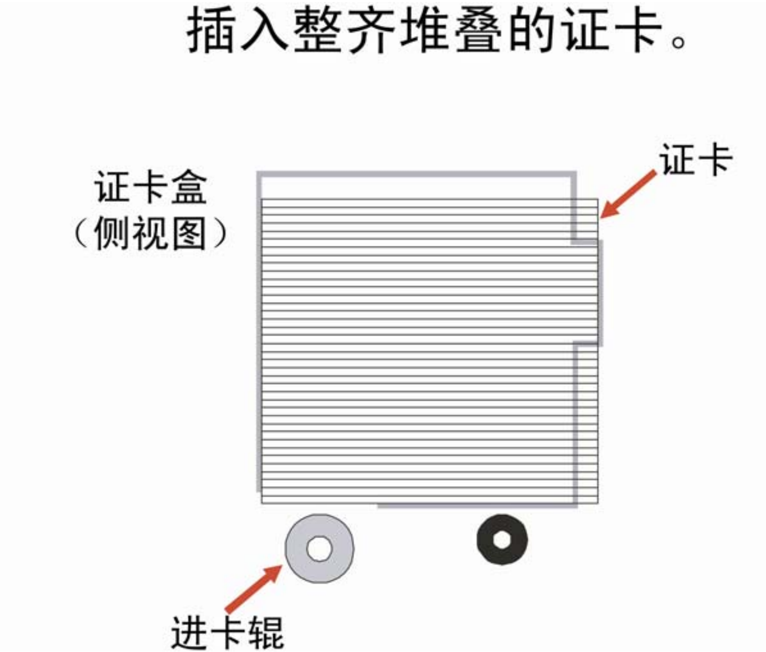
解决进卡故障（续）

步骤	过程
3	检查证卡之间是否存在静电堆积。（**注意**：有时，在两张或多张证卡之间可能会累积静电，而导致它们粘在一起。） 在将证卡放入输入盒之前，手动将这些证卡分开，以减少或消除这种静电。
4	确保将证卡正确地装入到输入盒中。 通过将证卡直向插入输入盒并将证卡固定在进卡辊上，将证卡装入到打印机中。

转下页

解决进卡故障

步骤	过程
5	验证证卡盒提升部件 (A000124) 正常工作。 重置打印机的电源。 打开证卡盒门并进行观察，以验证盒在启动时进行回转。



解决翻转器上的塞卡故障

故障现象：证卡卡在翻转器中，或者在 LCD 上显示“塞卡：翻转错误”。

步骤	过程
1	*错误消息为：无法进卡。*
2	确保翻转器处于水平位置。 打开顶盖，然后取出打印机内部卡住的任何证卡。 重置打印机电源，以清除 LCD 上的任何错误消息。 按 LCD 上的“菜单”按钮。 按“向下箭头”按钮并选择“打印机设置”。 在菜单中上下滚动，并选择“翻转器设置”。 选择“打印翻转级别”。 如果送入的证卡超过了卡通路上的进卡辊，则将该值增加 2。 **或者** 如果送入的证卡低于进卡通路，则将该值减 2。

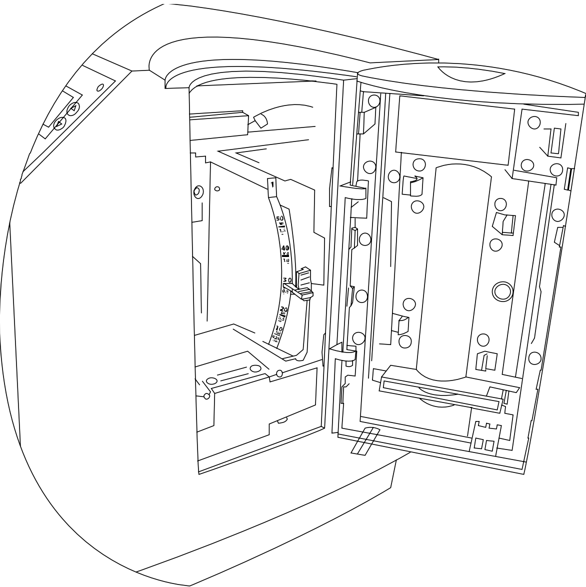
转下页

解决翻转器上的塞卡故障

步骤	过程
3	确保翻转器张力弹簧提供适当的张力。 打开打印机的顶盖。 取下色带。 将翻转器旋转到一个与进卡通路相垂直的角度。 使用“前进”按钮，将证卡插入到翻转器中。 一旦送入翻转器 (D850855)，立即手动从翻转器中拉拔证卡。（**注意**：应该有足够的阻力以防止证卡从翻转器中滑出。） 如果阻力不够，则替换翻转器顶部的 U 型弹簧。

解决证卡盒塞卡错误消息

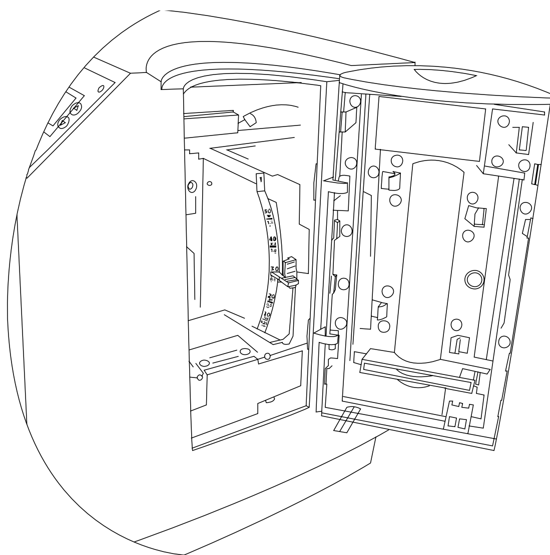
步骤	过程
1	清除任何阻塞物。 a. 打开输入盒门，如下所示。 b. 从输入盒中取出所有证卡。 c. 确保没有证卡从证卡盒中部分脱出。



解决证卡盒为空错误消息

故障现象：LCD 上显示证卡盒为空错误消息。

步骤	过程
1	方便时，重新填充证卡盒。
2	确保装入证卡时，磁条向下朝向打印机后部。
3	如果确定证卡盒的证卡传感器无法检测到这些类型的证卡，则关闭证卡传感器。（**注意**：传感器激活向打印机指示证卡输入盒为空且不进卡。）



编码错误

解决未安装磁编码器错误消息

故障现象：打印机正在接收编码数据，但打印机未配置为使用此编码器类型。

步骤	过程
1	确保 LCD 设置正确无误。 按 LCD 上的“菜单”。 选择“设置打印机”和“编码器设置”。 将“磁条设置”从“无”更改为“是”。
2	如果发送编码数据时出错，请查看相应的软件用户手册以了解编码说明。

解决无 ENC 响应错误消息

故障现象：无 ENC 响应。

步骤	过程
1	检查“磁偏移量设置”。 按 LCD 上的“菜单”。 选择“设置打印机”和“编码器设置” 选择“磁 TOF”。 验证当前值与顶盖内部列出的默认值相符。

解决磁编码器故障错误消息

故障现象：磁条未正确编码。

步骤	过程
1	检查以确保磁条面朝下并且朝向打印机背面，以正确地装入证卡。
2	验证驱动程序设置。请参见使用“磁编码”选项卡。 确保驱动程序中的“磁力”设置与要使用的证卡类型相符。 • 超高磁力 = 4000 奥斯特 • 高磁力 = 2750 奥斯特 • 低磁力 = 300 奥斯特

解决未安装 Prox 编码器错误消息

故障现象：打印机正在接收编码数据，但打印机未配置为使用此编码器类型。

步骤	过程
1	确保 LCD 设置正确无误。 • 按 LCD 上的“菜单”。 • 选择“设置打印机”和“编码器设置”。 • 将“Prox 设置”从“无”更改为“是”。
2	如果发送编码数据时出错，请查看相应的软件用户手册以了解特定的编码说明。

解决未安装智能编码器错误消息

故障现象：打印机正在接收编码数据，但打印机未配置为使用此编码器类型。

步骤	过程
1	确保 LCD 设置正确无误。 • 按 LCD 上的“选择”。 • 选择“设置打印机”和“编码器设置”。 • 将“设置”从“无”更改为“是”。
2	如果发送编码数据时出错，请查看软件用户手册以了解编码说明。

解决智能编码故障错误消息

故障现象：证卡的智能芯片未正确编码。

步骤	过程
1	检查以确保证卡以智能芯片面朝上装入，且首先送入打印机中。
2	验证证卡正确地进入电子证卡入位站。 • 从计算机中发送一个编码打印作业。 • 观察证卡送入打印机并进入电子证卡入位站。 • 如果证卡未正确地送入电子证卡入位站，则调整“翻转器偏移量”（根据需要）。请参见解决翻转器上的塞卡故障。

解决打印机的磁编码区域中的塞卡故障

故障现象：证卡卡在打印机的磁编码区域中。

步骤	过程
1	将卡住的证卡清理出来。 a. 打开顶盖。 b. 使用 LCD 面板上的箭头，向前或向后移动证卡以释放证卡。
2	检查进卡辊电机是否正常工作。 a. 使电源保持**打开**状态，并打开顶盖和打印头臂。 b. 按“前进”按钮将卡向前推，或按“后退”按钮以倒退证卡。使用这些按钮可以在整个打印机中移动证卡。

解决打印机的磁编码区域中的塞卡故障

步骤	过程
3	确保证卡正确地进入编码模块。 a. 重置打印机上的电源，以清除任何错误消息。 b. 从 LCD 上选择“菜单”。 c. 从菜单中选择“打印测试图像”。请参见打印测试图像。 d. 从菜单中选择“磁测试”。（**注意**：将证卡从输入盒送入翻转器并旋转到编码模块中。） e. 如果证卡出现塞卡故障，顶住了编码部件的组件，则调整“翻转器偏移量”的编码器角。请参见解决翻转器上的塞卡故障。

转下页

解决打印机的磁编码区域中的塞卡故障

步骤	过程
4	调整“翻转器偏移量”。 a. 选择 LCD 显示屏上的“菜单”。 b. 选择“设置打印机”。 c. 选择“翻转器设置”。 d. 选择“编码器翻转角”。 e. 按小增量更改设置。（**注意**：如果调小，则将降低翻转器最靠近退出盒的一端。） f. 按“完成”。当询问是否要保存时，按“是”。

解决打印机的智能卡编码区域中的塞卡故障

故障现象：证卡卡在打印机的智能卡编码区域中。

步骤	过程
1	将卡住的证卡清理出来。 a. 打开顶盖。 b. 使用 LCD 面板上的箭头，向前或向后移动证卡以释放证卡。
2	检查进卡辊电机是否正常工作。 a. 使电源保持**打开**状态，并打开顶盖和打印头臂。 b. 按“前进”按钮将卡向前推，或按“后退”按钮以倒退证卡。（**注意**：使用这些按钮可以在整个打印机中移动证卡。）
3	调整“翻转器偏移量”。 a. 选择 LCD 显示屏上的“菜单”。 b. 选择“设置打印机” c. 选择“翻转器偏移量”。 d. 选择“编码器翻转角” e. 按小增量更改设置。（**注意**：如果调小，则将降低翻转器最靠近退出盒的一端。） f. 按“完成”。当询问是否要保存时，按“是”。

解决打印机不读取已编码磁道数据故障

步骤	过程
1	验证磁条面朝下并且朝向打印机背面，以正确地装入证卡。
2	通过使用磁性成像设备或磁显影解决方案，验证已使用磁数据对证卡进行编码。
3	a. 使用“写字板”（Windows 95/ 98/ ME/ NT/ 2000/XP 文字处理程序，位于“附件”程序组中），如下一页所示。 b. 打开该程序并键入：~1%JULIEANDERSON^1234567890? c. 选择“文件”>“页面设置”并单击“打印机”按钮。 d. 确保选中了“DTC550 系列证卡打印机”并单击“确定”。 e. 将所有边距设置更改为“零 (0)”并单击“确定”。 f. 转到菜单栏上的“文件”并选择“打印”。（**注意**：然后，打印机应将证卡送入编码器，并对其进行磁编码。）
4	**小心**：确保证卡的磁力与驱动程序中的设置相符。

转下页

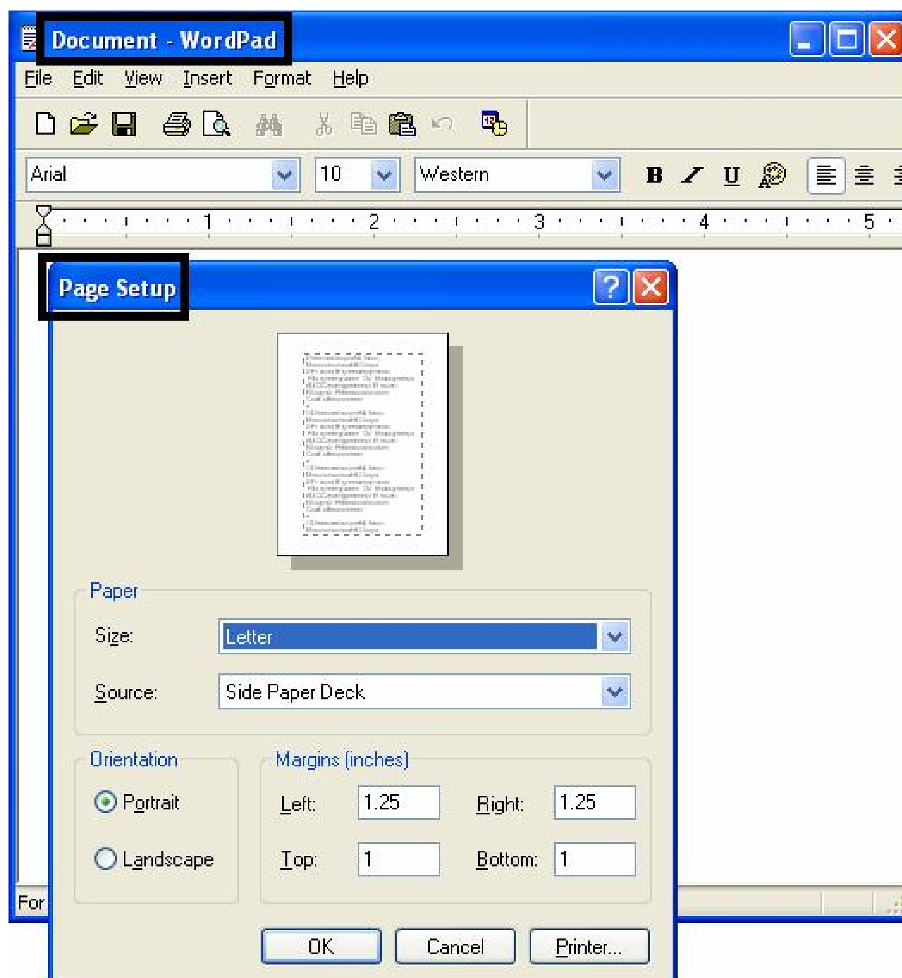
解决打印机不读取已编码磁道数据故障

步骤	过程
5	将读卡器的设置与驱动程序中的设置进行比较。
6	小心：确保证卡上的磁条没有刮痕或失效。

转下页

解决打印机不读取已编码磁道数据故障

请参见本部分中的前一个过程。



解决证卡上不打印磁条数据问题

步骤	过程
1	确认应用程序正在对磁字符串正确地进行格式化。请参见“磁编码”选项卡下的发送磁道信息过程。
2	a. 使用“写字板”（Windows 2000/XP 文字处理程序，位于“附件”程序组中）。请参见上一个显示屏。 b. 打开该程序并键入：“~1%JULIEANDERSON^1234567890?” c. 选择“文件”>“页面设置”并单击“打印机”按钮。 d. 确保选中了“DTC550 系列证卡打印机”并单击“确定”。 e. 将所有边距设置更改为“零 (0)”并单击“确定”。 f. 转到菜单栏上的“文件”并选择“打印”。（**注意**：然后，打印机应将证卡送入编码器，并对其进行磁编码。）

打印过程故障

解决色带对齐错误消息

步骤	过程
1	如果色带用完，则安装新色带并按“继续”。
2	如果色带断裂，则通过在卷轴核心部分用胶带重新粘好耗材端部并按“继续”以修复色带。
3	检查色带是否正确装入并完全固定在色带轴套上。
4	确保 LCD 耗材报告与所安装的实际色带相符。（**注意**：色带 ID 标记可能无效或不正确。） 选择“菜单”->“系统信息”->“报告耗材”->“打印色带信息”->“设置打印机”->“传感器校准”->“校准色带传感器”。
5	验证色带缓慢向前行进，然后重绕并最终报告“传感器已校准”。
6	如果成功，则按“继续”以重试色带操作。

解决打印色带错误消息

故障现象：打印色带安装不正确，或打印色带用完、卡住、断裂或被损坏。

步骤	过程
1	如果色带用完，则安装新色带并按“继续”。
2	如果色带断裂，则通过在卷轴核心部分用胶带重新粘好耗材端部并按“继续”以修复色带。
3	检查色带是否正确装入并完全固定在色带轴套上。
4	确保 LCD 耗材报告与所安装的实际色带相符。（**注意**：色带 ID 标记可能无效或不正确。） 选择“菜单”->“系统信息”->“报告耗材”->“打印色带信息”->“设置打印机”->“传感器校准”->“校准色带传感器”。
5	验证色带缓慢向前行进，然后重绕并最终报告“传感器已校准”。
6	如果成功，则按“继续”以重试色带操作。

解决打印色带用完错误消息

故障现象：打印色带已用完。

步骤	过程
1	安装新色带，并按“继续”以继续操作。

解决色带卡住/断裂错误消息

故障现象：LCD 上显示一条错误消息，色带断裂。

步骤	过程
1	验证“打印 TOF”和“打印 EOF”的设置正确无误。 如果在色带颜色色块的前面部分出现断裂，则将“打印 TOF”增加 5。 如果在颜色色块的后面部分出现断裂，则将“打印 EOF”减小 5。 打印自测以验证操作。请参见打印测试打印图像。

解决打印色带不正确错误消息

故障现象：打印色带（安装在打印机中）与色带类型（在打印机驱动程序中选择）不符。

步骤	过程
1	通过确保以下操作，验证色带已正确安装： • 使色带的供给端最靠近证卡输入盒，装入色带。 • 色带从线轴底部滚动到取出卷筒的底部。 • 色带核心的绿色凸缘与打印机中的绿色轴套相接对齐。
2	验证是否正确设置了驱动程序。 a. 从计算机打开打印机控制面板。 b. 如果使用的是 Windows 2000/XP，请右键单击 DTC550 系列证卡打印机，然后选择“打印首选项”。 c. 单击打印机驱动程序中的“设备选项”选项卡。 d. 验证所列出的色带“类型”设置与打印机中安装的色带相符。（**注意**：驱动程序设置可能与在应用程序内的打印机控制面板中找到的设置不同。） e. 检查软件中的任何页面设置功能，以确认色带类型相匹配。

解决未知色带类型错误消息

故障现象：打印机无法确定所安装的色带的类型。

步骤	过程
1	验证色带类型。 确保打印机中安装的打印色带为 DTC 色带。 确保色带核心的绿色凸缘与打印机中的绿色轴套相接对齐。
2	验证色带凸缘上具有 RFID 标记。

解决抬纸错误消息

故障现象：打印机无法升高或降低打印头。

步骤	过程
1	按“继续”按钮以重试。
2	如果抬纸装置不旋转，请检查抬纸电机 (A000124) 以确保该电机正在运行。 （**注意**：电机只能由授权的服务提供商更换。）

解决色块之间打印机暂停故障

故障现象：打印头风扇不正常运转。

步骤	**过程**
1	确认风扇正确运转。
2	检查打印头风扇是否出现电线紧压。 • 检查分布在色带臂之下的电线，以确保电线不出现紧压现象。
3.	验证打印头上的热量调节器是否出现故障。 a. 取下打印头并重新连接电缆。 b. 如果问题仍然存在，则更换新的打印头。
4	确保打印机已收到数据（以打印机要求的速度）。请参见此同一部分中的通信故障。

解决打印头温度错误消息

故障现象：打印头温度调节器不正常工作。

步骤	过程
1	确认打印头上面的冷却风扇正常工作。（**注意**：打开电源时，风扇应即刻运行并关闭。）
2	重新启动打印机。 如果问题仍然存在，则取下打印头并确保正确地安装了打印头电缆。（**注意**：打印头只能由授权的服务提供商更换。）
3	在打印头和主打印板这两处检查打印头电缆连接后，如果在启动时仍然显示此错误，请更换打印头。
4	如果问题仍然存在，则更换主打印板。

解决翻转器对齐错误消息

故障现象：LCD 上显示翻转器对齐错误。

步骤	过程
1	检查是否存在任何阻塞物。 a. 打开顶盖。 b. 取下色带。 c. 确保没有任何阻塞物。
2	验证电机操作。 a. 通过将翻转器旋离水平位置，测试翻转器归位传感器 (A000136)。 b. 合上顶盖。 （**注意**：这应导致翻转器试图将自身归位。）

固件错误

解决立即更新固件

出于以下原因之一，必须更新系统固件：

- 先前的固件更新不成功。
- 程序数据损坏。
- 打印机型号与已安装的固件型号不符。
- 固件的修订版本号对于所有系统组件不符。

解决升级失败故障

故障现象：在升级过程中，在 LCD 上显示升级失败错误。

步骤	过程
1	确定外部设备是否导致干扰。
2	确保使用正确的过程。

解决程序异常错误

故障现象：在打印机固件中出现一个错误，导致发生程序异常错误。

步骤	过程
1	重新启动打印机并再次尝试打印证卡。 如果未显示错误，则继续打印。 如果再次显示程序异常，则继续执行步骤 2。
2	重新加载固件。
3	更换主板。（**注意**：主板只能由授权的服务提供商更换。）

诊断图像问题

解决像素异常问题

故障现象：一条细线或刮痕贯穿整个证卡。

步骤	过程
1	检查证卡卡质是否具有刮痕。必要时更换证卡。
2	检查打印头是否有明显损坏。
3	清洁打印头。 取下手表、戒指、手镯或其他珠宝首饰。 打开顶盖和打印头臂。 使用打印机清洁套件中的打印头清洁笔，用力来回擦拭打印头表面。 一旦打印头完全干燥，立即合上顶盖和打印头臂。

解决像素异常问题（续）

步骤	过程
4	更换清洁辊。 a. 打开打印机的顶盖。 b. 从打印机中拉出清洁架。 c. 从清洁架中取出旧辊，并更换为新辊。 d. 拉清洁辊的拉环，以从胶带上取下衬纸。 e. 将清洁架插回到打印机中。 f. 确保向下推清洁架直到其卡入位。



解决像素异常问题

步骤	过程
5	清洁滚筒辊。 a. 使打印机电源处于打开状态，并打开顶盖和打印头臂。 b. 卸下打印色带。 c. 找到打印滚筒辊。 d. 使用打印机清洁套件中的清洁纱布，将辊擦拭干净。 e. 使用打印机清洁套件中的清洁纱布，将辊擦拭干净。在清洁过程中，按“前进”和“后退”按钮可前后移动滚筒辊。 f. 更换打印色带。 g. 当辊变干净和完全干燥之后，合上打印机。
6	更换打印头。

解决证卡表面瑕疵问题

故障现象：打印成品上有斑点（白色或彩色虚点）和/或灰尘，如本过程中的**步骤** 4 所示。

步骤	过程
1	确保证卡洁净，且存储在无尘环境中。 小心：不得使用表面嵌有污染物的证卡。
2	清洁打印机的内部。 打开顶盖和打印头臂。 从打印机中卸下打印色带。 使用一罐压缩空气吹刮打印机内部的所有可见区域。 使用打印机清洁套件中的清洁纱布，擦拭打印机内部的所有可见区域。 取出内部可能存在的所有碎屑。 重新安装打印色带。 合上顶盖和打印头臂。 小心：操作时应特别小心，不要让任何酒精滴落到打印机内部！

转下页

解决证卡表面瑕疵问题（续）

步骤	过程
3	更换清洁辊。 打开打印机的顶盖。 从打印机中拉出清洁架。 从清洁架中取出旧辊，并更换为新辊。 拉清洁辊的拉环，以从胶带上取下衬纸。 将清洁架插回到打印机中。 小心：请务必在清洁架上向下按，直到它卡入位。
4	清洁滚筒辊。 使打印机电源处于打开状态，并打开顶盖和打印头臂。 卸下打印色带。 找到滚筒辊。 使用打印机清洁套件中的清洁纱布，将辊擦拭干净。 在清洁过程中，按“前进”和“后退”按钮可前后移动滚筒辊。 当辊变干净和完全干燥之后，更换打印色带，并合上顶盖和打印头臂。

转下页

解决证卡表面瑕疵问题

请参见本部分中的前一个过程。



解决图像暗度不正确的问题

故障现象：打印的证卡过暗或过亮，如下一页所示。

步骤	过程
1	从打印机中运行自测。请参见打印测试打印图像。 a. 从 LCD 上选择“菜单”。 b. 从菜单中选择“打印测试图像”。 c. 从“菜单”中选择“灰度/校准 YMC/K 自测”。 d. 如果自测证卡未出现同样的暗度问题，则继续执行步骤 2（调整热升华强度）。 e. 如果自测证卡出现同样的暗度问题，则继续执行步骤 2（调整图像暗度）。

转下页

解决图像暗度不正确的问题（续）

步骤	过程
2	在打印机驱动程序的“图像颜色”选项卡中调整热升华强度设置。请参见使用“图像颜色”选项卡。 a. 从计算机打开打印机控制面板。 如果使用的是 Windows 2000/XP，请右键单击 DTC550 系列证卡打印机，然后选择“打印首选项”。 b. 单击“图像颜色”选项卡。 • 如果图像过亮，则将“热升华强度”调整为一个更高的正值。 • 如果图像过暗，则将“热升华强度”调整为一个更高的负值。 **或者** 在 LCD 中更正图像暗度。请参见使用打印机校准实用程序之下的“使用图像暗度选项”过程。 a. 从 LCD 上选择“菜单”。 b. 选择“设置打印机”，然后选择“图像暗度”。 • 如果图像过亮，则将当前值调整为一个更高的正数。 • 如果图像过暗，则将当前值调整为一个更高的负数。

转下页

解决图像暗度不正确的问题（续）

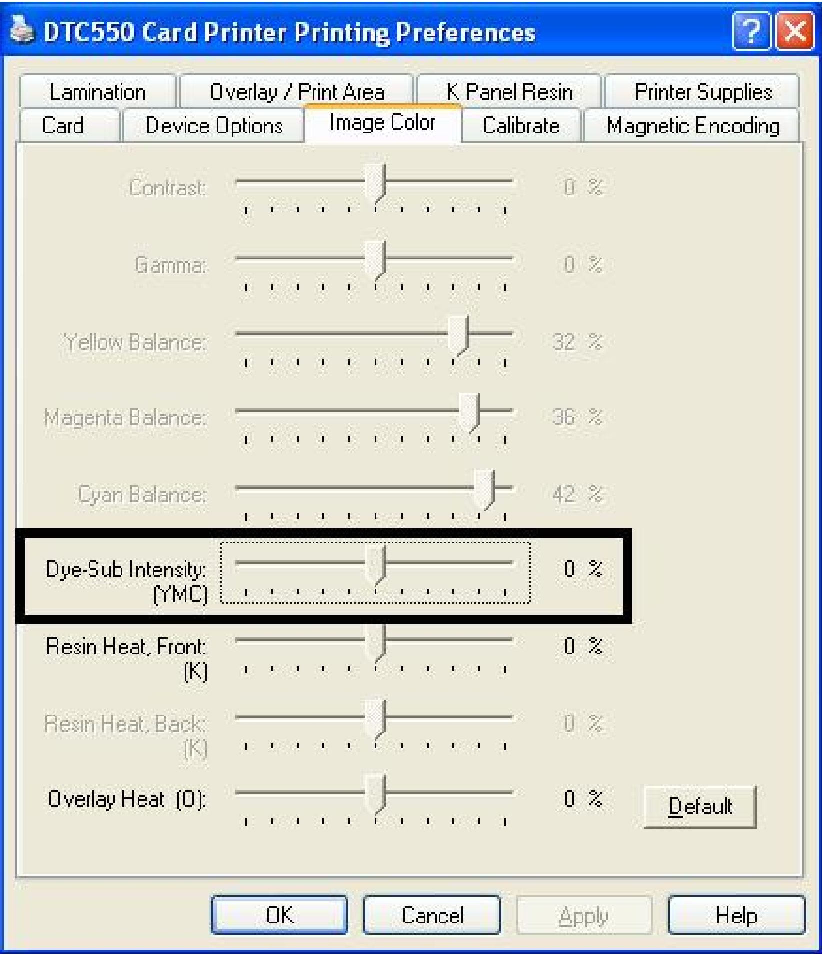
请参见本部分中的前一个过程。





解决图像暗度不正确的问题

请参见本部分中的前一个过程。



解决色带折皱问题

故障现象：打印的证卡上具有脱色线条或条纹，如下一页所示。

步骤	过程
1	确认打印机使用的是从以下网址获得的最新驱动程序： http://www.fargo.com
2	在打印机驱动程序的“图像颜色”选项卡中调整热升华强度设置。请参见使用“图像颜色”选项卡。 a. 从计算机打开打印机控制面板。 如果使用的是 Windows 2000/XP，请右键单击 DTC550 系列证卡打印机，然后选择“打印首选项”。 b. 单击“图像颜色”选项卡。 c. 将“热升华强度”调整为一个更高的负值，增量为 10%。 **或者** 在 LCD 中更正图像暗度。请参见使用打印机校准实用程序之下的“使用图像暗度选项”过程。 a. 从 LCD 上选择“菜单”。 b. 选择“设置打印机”，然后选择“图像暗度”。 c. 将当前值调整为一个更高的负数，增量为 2。

转下页

解决色带折皱问题（续）

步骤	过程
3	调整色带张力。请参见使用打印机校准实用程序之下的“使用色带张力选项”过程。 a. 从 LCD 上选择“菜单”。 b. 选择“设置打印机”，然后选择“打印设置”和“色带张力”。 c. 将当前值调整为一个更高的正数。
4	检查打印头上是否存在碎屑和污渍。

转下页



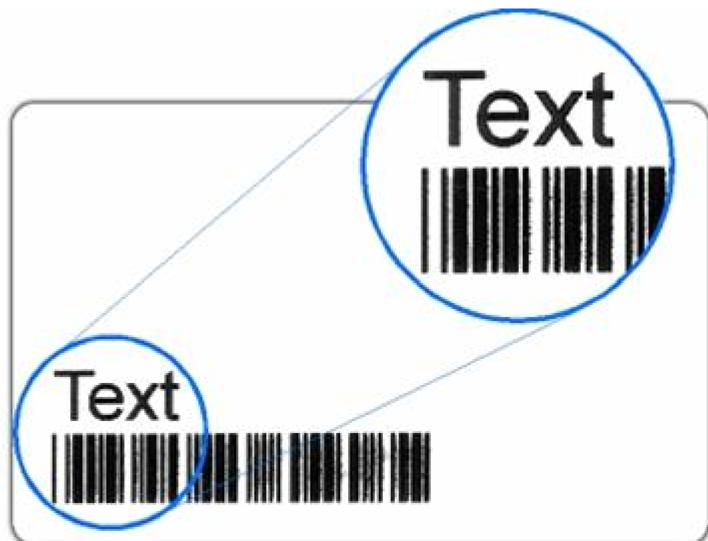
解决过量树脂打印问题

故障现象：黑色的树脂文本和条形码脏污或过粗，如下所示。

步骤	过程
1	在打印机驱动程序的“图像颜色”选项卡中降低“树脂打印温度”设置。请参见使用“图像颜色”选项卡。 a. 从计算机打开打印机控制面板。 b. 如果使用的是 Windows 2000/XP，请右键单击 DTC550 系列证卡打印机，然后选择“打印首选项”。 c. 单击“图像颜色”选项卡。 d. 将“树脂打印温度”调整为一个更高的负数，增量为 5%。 **或者** e. 在 LCD 中调整“树脂打印温度”。请参见使用打印机校准实用程序。 f. 从 LCD 上选择“菜单”。 g. 选择“设置打印机”，然后选择“打印机设置”和“树脂打印温度”。 h. 将当前值调整为一个更高的负数，增量为 2。

解决过量树脂打印问题（续）

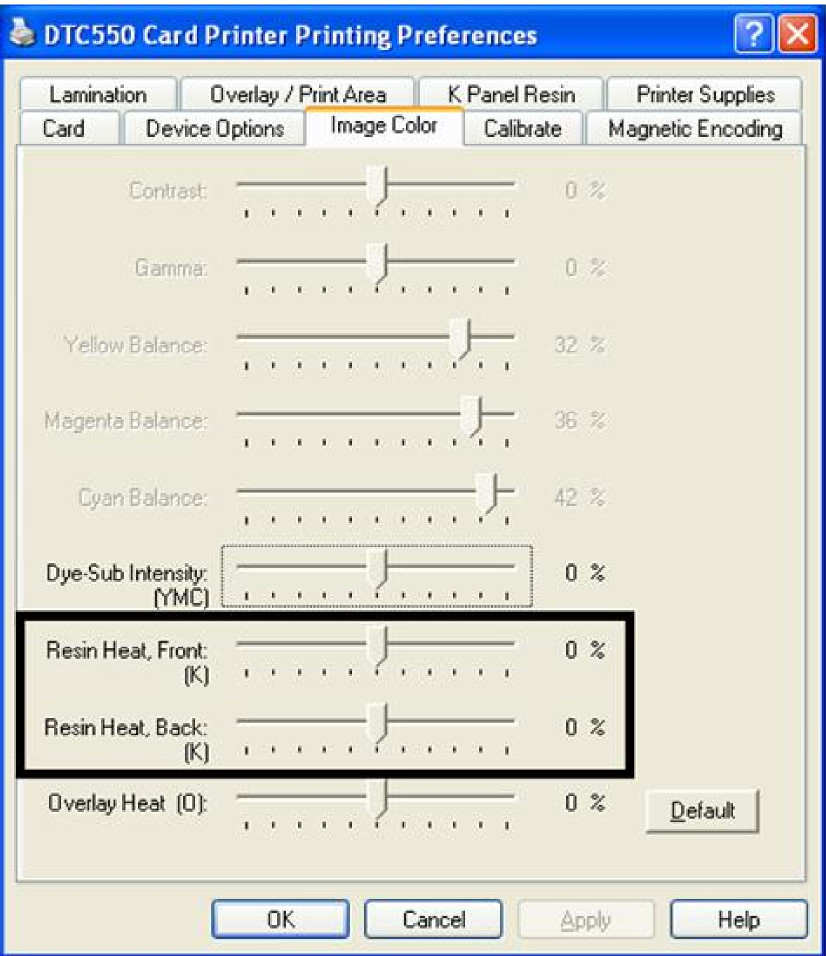
请参见本部分中的前一个过程。



转下页

解决过量树脂打印问题（续）

请参见本部分中的前一个过程。



解决树脂打印不足问题

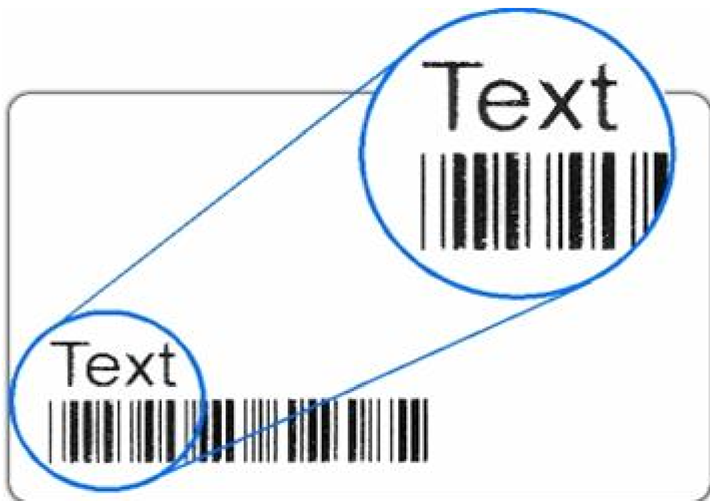
故障现象：黑色的树脂文本和条形码褪色或过淡，如下所示。

步骤	过程
1	在打印机驱动程序的“图像颜色”选项卡中提高“树脂打印温度”设置。请参见使用“图像颜色”选项卡。 a. 从计算机打开打印机控制面板。 如果使用的是 Windows 2000/XP，请右键单击 DTC550 系列证卡打印机，然后选择“打印首选项”。 b. 单击“图像颜色”选项卡。 c. 将“树脂打印温度”调整为一个更高的正值，增量为 5%。 **或者** 在 LCD 中更正“树脂打印温度”。请参见使用打印机校准实用程序。 a. 从 LCD 上选择“菜单”。 b. 选择“设置打印机”，然后选择“树脂打印温度”。 c. 将当前值调整为一个更高的正数，增量为 2。

转下页

解决树脂打印不足问题（续）

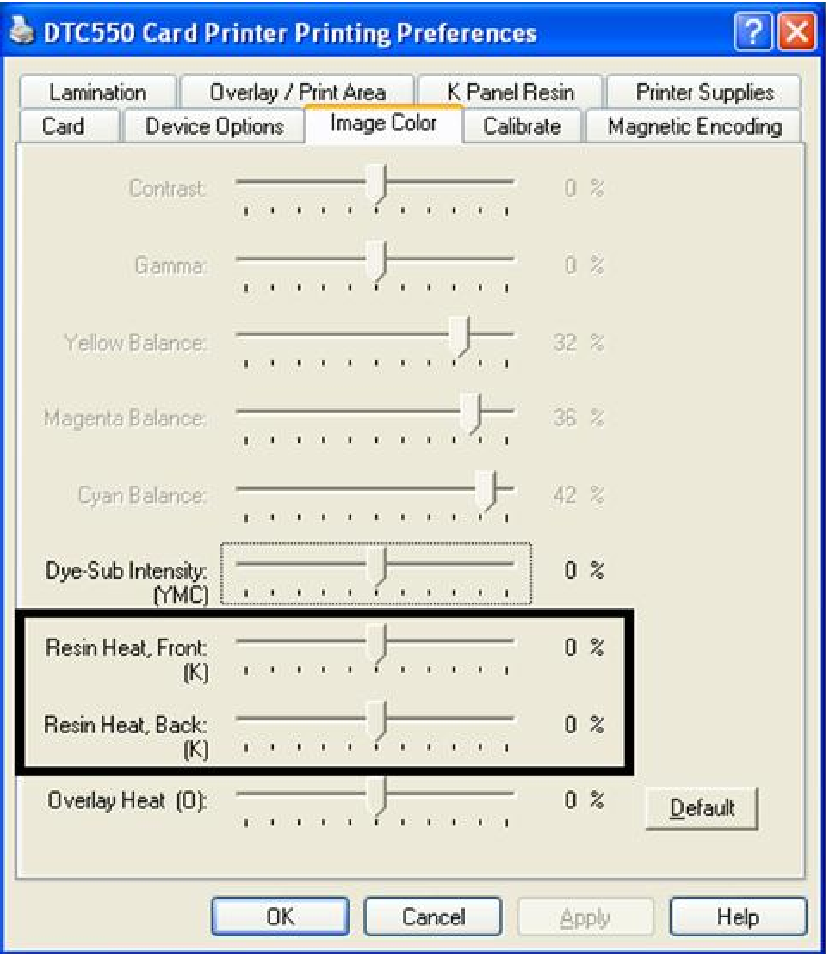
请参见本部分中的前一个过程。



转下页

解决树脂打印不足问题（续）

请参见本部分中的前一个过程。



解决证卡图像被切断或不居中问题

故障现象：证卡上的打印内容被切断或不居中。这会导致证卡上出现白色的边框，如下所示。

步骤	过程
1	使用打印机驱动程序的“校准”选项卡中的“图像位置”，使图像精确居中。请参见图 A 和图 B（如下所示）。

解决证卡图像被切断或不居中问题（续）

图 A - 使图像正确居中

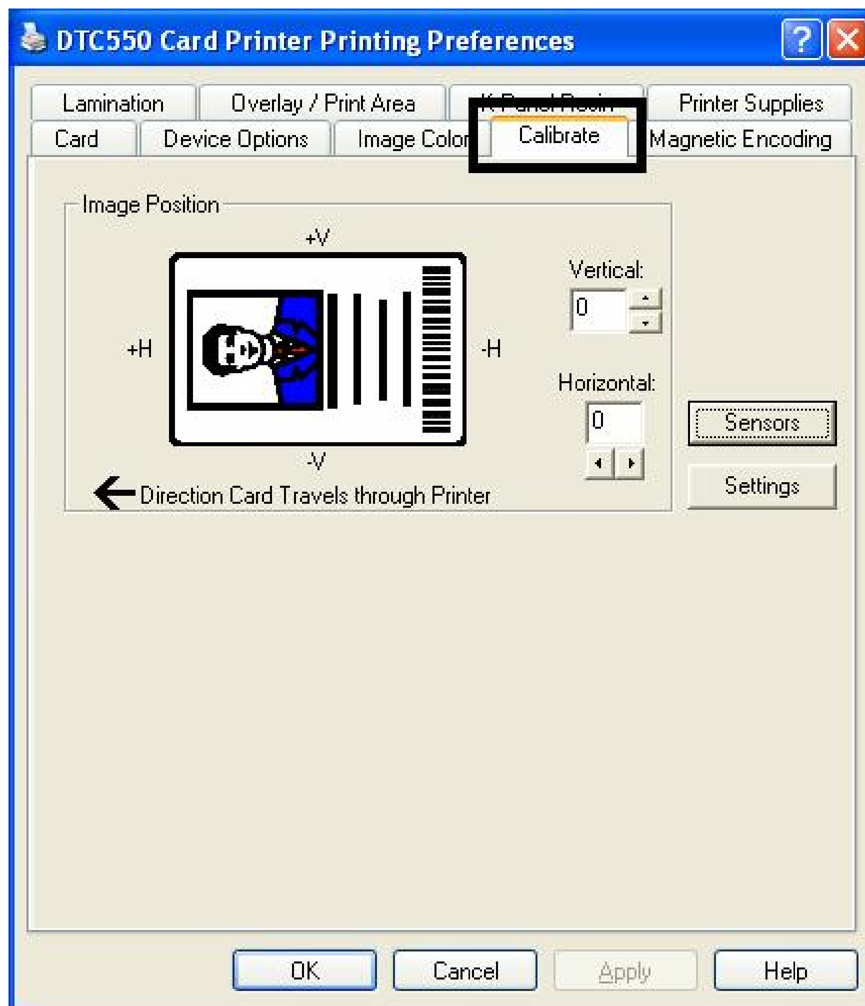
请参见本部分中的前一个过程。





解决证卡图像被切断或不居中问题

图 B - 使用“校准”选项卡以使图像居中



解决图像质量差问题

故障现象：证卡上的照片失真或者呈颗粒状，如下所示。

步骤	过程
1	捕捉图像时，请始终使用高分辨率、24 位彩色相机： • 24 位彩色设置 • 300 dpi • 与将要打印在证卡上的图像大小一致（在使用扫描仪或数码相机捕获图像时） 小心：如果将小图像或低分辨率图像拉伸或放大，在打印时，图像就会失真或呈颗粒状，如下所示。



Good



Bad

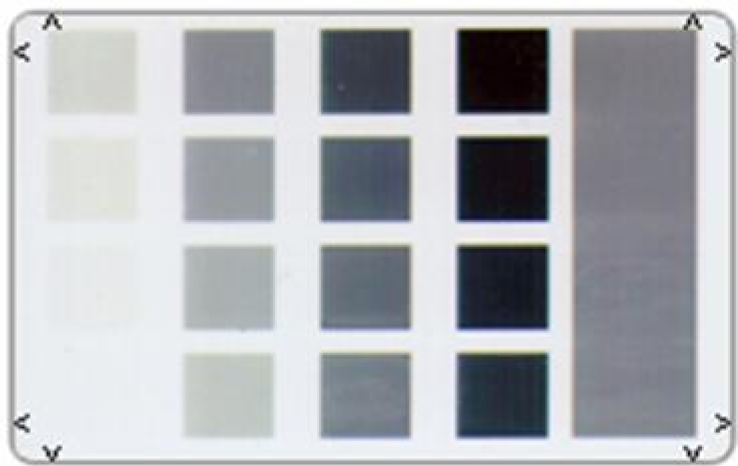
打印测试图像

打印打印测试图像

步骤	过程
1	选择“打印测试图像”以选择预置测试图像并按“菜单”按钮。（**注意**：这些图像有助于确定打印机是否正常工作。）
2	从“选择测试图像”选项滚动至所需的测试图像，然后按“选择”按钮。

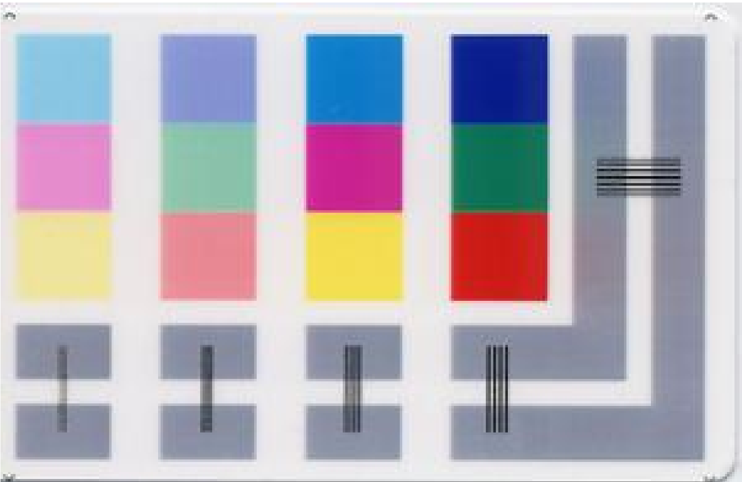
介绍灰度/校准 YMC/K 自测

步骤	过程
1	使用此证卡可以确定图像位置并确认打印机正常工作。（**注意**：此图像由十六 (16) 个灰阶框和对准箭头组成。）
2	调整图像位置。（**注意**：灰阶框由各种 YMC 色块组成。）



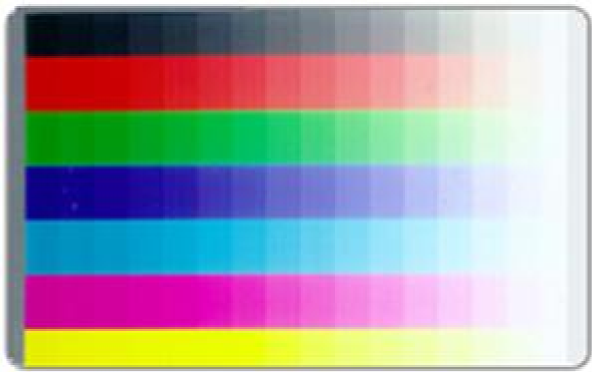
介绍彩色/树脂 YMCK 自测

步骤	过程
1	使用此证卡可以确定图像位置并确认 (a) 图像颜色正确复现，(b) 树脂色块正在正确打印。（**注意**：该图像由 12 种专色、YMC 和 RGB 以及灰度浓度条和细树脂线构成。）



介绍彩色条码 YMC 自测

步骤	过程
1	使用此证卡可确认图像颜色得以正确复现。图像由十六个逐渐变化的 RGB 和 YMCK 层次组成。（**注意**：这种打印将提供最大的图像尺寸，可在 CR-80 尺寸的证卡上完整地进行打印。）



介绍打印机设置自测

步骤	过程
1	使用此证卡可以查看打印机设置以及计算“证卡计数 (CC)”、“遍数 (PC)”、“证卡清洁计数 (TC)”以及其他数量。 “证卡计数”是打印机已生成的证卡的总数。“遍数”是打印头进行打印的总遍数。（**注意**：每次打印单个色块或将色块传递到打印头之下即为一遍。）

介绍打印机设置自测

请参见本部分中的前一个过程。

Image Darkness:0 [0]
Resin Heat Adj:0 [0]
Print Top Of Form:0 [0]
Print End Of Form:0 [0]
Print Left Of Form:0 [0]
Mag Top Of Form:0 [0]
Ribbon Tension:0 [0]
Print Flip Level:-5 [0]
Print Flip Angle:-8 [0]
Encoder Flip Angle:0 [0]
Model:DTC550
S/N:M0000029
FW Rev: MVT:18 Jun 24 2005
Head Resistance:3200 [3000]
Ribbon Calibration:155 [0]
Ribbon Pretension:0 [0]
Misc Flags:34312
Card Count:2502
Pass Count:4005
Card Cleaning Count:3000

介绍“磁测试”选项

步骤	过程
1	仅当打印机中安装了“磁编码”模块后，才可使用此选项。（**注意**：打印机将进卡、对证卡编码并弹出证卡。请确保在运行此测试时，在您的打印机上安装了高磁力证卡。）

第 4 部分：证卡覆膜模块

调整证卡覆膜模块

本证卡打印机支持安装可选的证卡覆膜模块。可以在订购时要求在打印机中出厂预装此模块，也可以将此模块作为现场可升级模块单独订购。一旦安装了证卡覆膜模块，即可使用经 Fargo 认证的覆膜以制作更安全、无法篡改的证卡。本部分全面介绍有关证卡覆膜模块的操作以及可用覆膜材料的信息。

要点！Fargo 证卡打印机要求使用高度专业化的打印色带，以确保正常工作。为了使打印机的寿命最长且安全可靠，同时为了确保打印出的证卡质量最佳且经久耐用，您必须只使用 Fargo 认证的耗材。因此，如果您使用非 Fargo 认证的耗材，则 Fargo 担保将失效，除非法律明令禁止这样做。要订购附加材料，请与授权经销商联系。

调整证卡压平机

证卡覆膜模块提供了一个可调整的证卡压平机，使您能够精细调整已覆膜证卡的平整度。此压平机的工作原理是当证卡从覆膜器中弹出时，在证卡仍保持温暖的情况下，对证卡进行反向弯曲。

在大多数情况下，如果证卡材料具有基于 PVC 的核心（而不是基于聚酯的核心），则对证卡的单面进行覆膜时，证卡热变形是唯一需要考虑的问题。如果证卡具有基于 PVC 的核心，则其抗热性较低，建议覆膜时不要使用这种证卡。

默认情况下，证卡压平机出厂时配置为可容纳 UltraCard III 型证卡。（**注意**：如果您遇到的证卡热变形量超出了可接受的范围，请参见以下内容调整证卡压平机。）

转下页

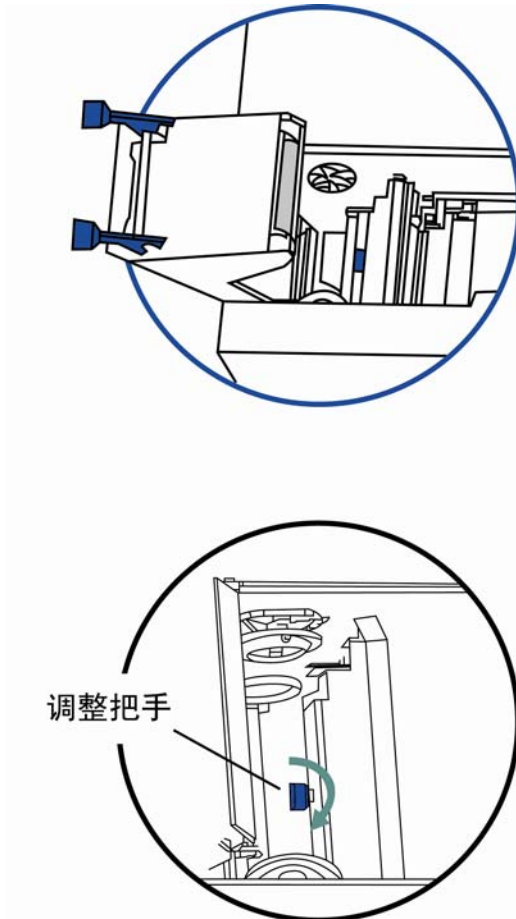
调整证卡压平机（续）

步骤	过程
1	打开证卡覆膜模块。
2	如果安装了覆膜材料，请取下这些材料。
3	如果已覆膜的证卡向上拱起，则以顺时针方向旋转证卡压平机调整把手。（**注意**：这会将压平机辊向下推，以增加反向弯曲压力。）为获得最佳效果，请将把手完整旋转一周，然后打印测试证卡并进行覆膜。根据需要，重复此过程。）
4	如果证卡向下拱起，则反向弯曲压力可能过高。在这种情况下，以逆时针反向旋转调整把手。（**注意**：某些证卡类型的抗热性非常低，可能不适于进行覆膜。）

转下页

调整证卡压平机

请参见前一页的过程。



调整证卡导轨

如果应用 PolyGuard 覆膜，您可能会发现，当将覆膜卷轴上的单片膜片应用于证卡时，可能会出现不居中现象。（**注意**：尽管膜片位置根据证卡不同而略有差异，但它们应不会悬在证卡边缘上。）请参见证卡覆膜模块。

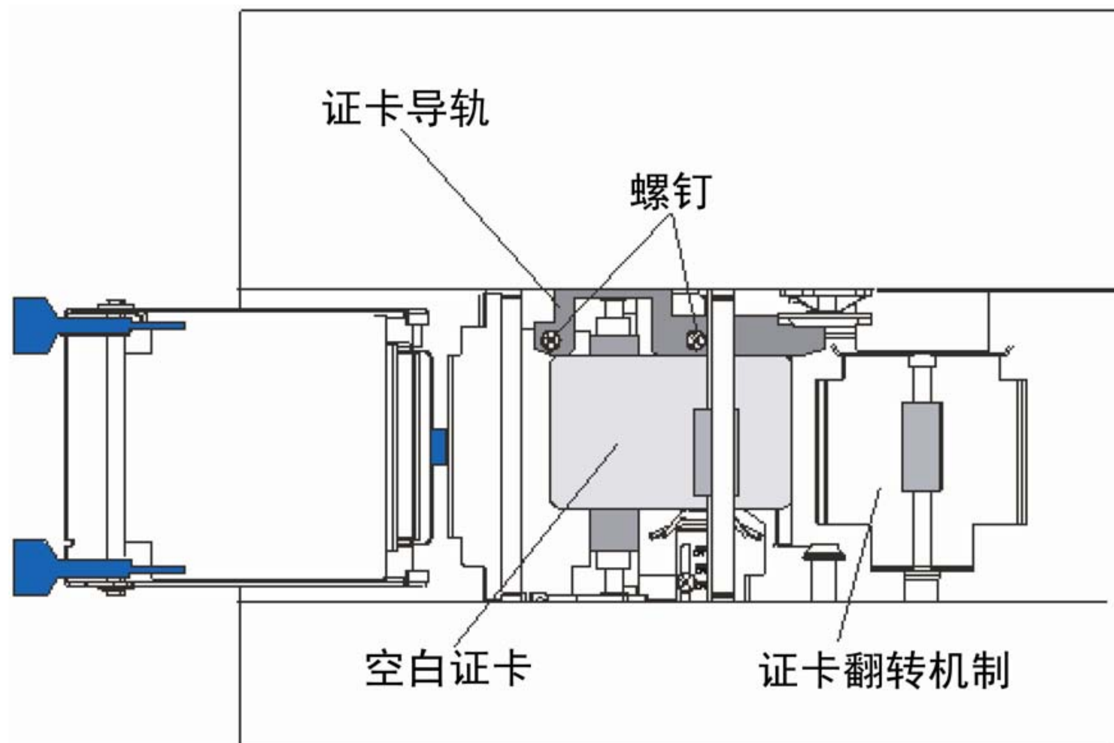
要使这些膜片纵向居中并处于证卡宽度的中心，应进行机械调整。如果应用 PolyGuard 膜片时，膜片太靠近或覆盖了证卡的顶部或底部边缘（当证卡穿过打印机时），应调整覆膜器的证卡导轨。（**注意**：下面介绍了这种调整。）

步骤	过程
1	打开覆膜模块的顶盖和覆膜站。
2	a. 通过将空白证卡插入输入盒中将其送入模块中，并通过按覆膜模块上的"继续"按钮反向送入证卡。 b. 手动确定证卡的位置，以使证卡的边缘与证卡导轨对齐。

转下页

调整证卡导轨（续）

请参见前一页的过程。

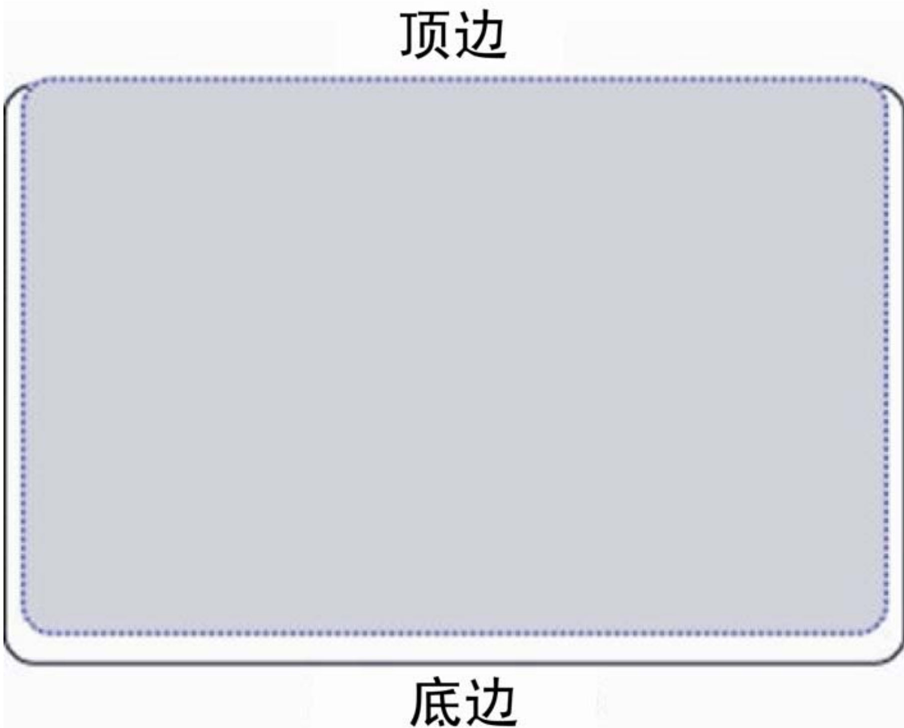


转下页

调整证卡导轨（续）

步骤	过程
3	稍稍松开用于将证卡导轨固定到打印机主机箱的两 (2) 个螺钉。
4	如果 PolyGuard 膜片的位置较多地靠近证卡的顶部边缘（如下所示），则将证卡导轨稍微移向打印机的后部（与您希望膜片移动的方向相反）。

转下页



调整证卡导轨（续）

步骤	过程
5	如果 PolyGuard 膜片的位置较多地靠近证卡的底部边缘（如下所示），则将证卡导轨稍微移向打印机的前部（与您希望膜片移动的方向相反）。
6	始终对证卡导轨进行非常小的调整，并在每次调整后运行测试打印，直到找到最佳的膜片位置。（**注意**：确保证卡导轨始终与证卡通路保持平行，并且在每次调整后，重新拧紧在步骤 1 中松开的螺钉。）

转下页

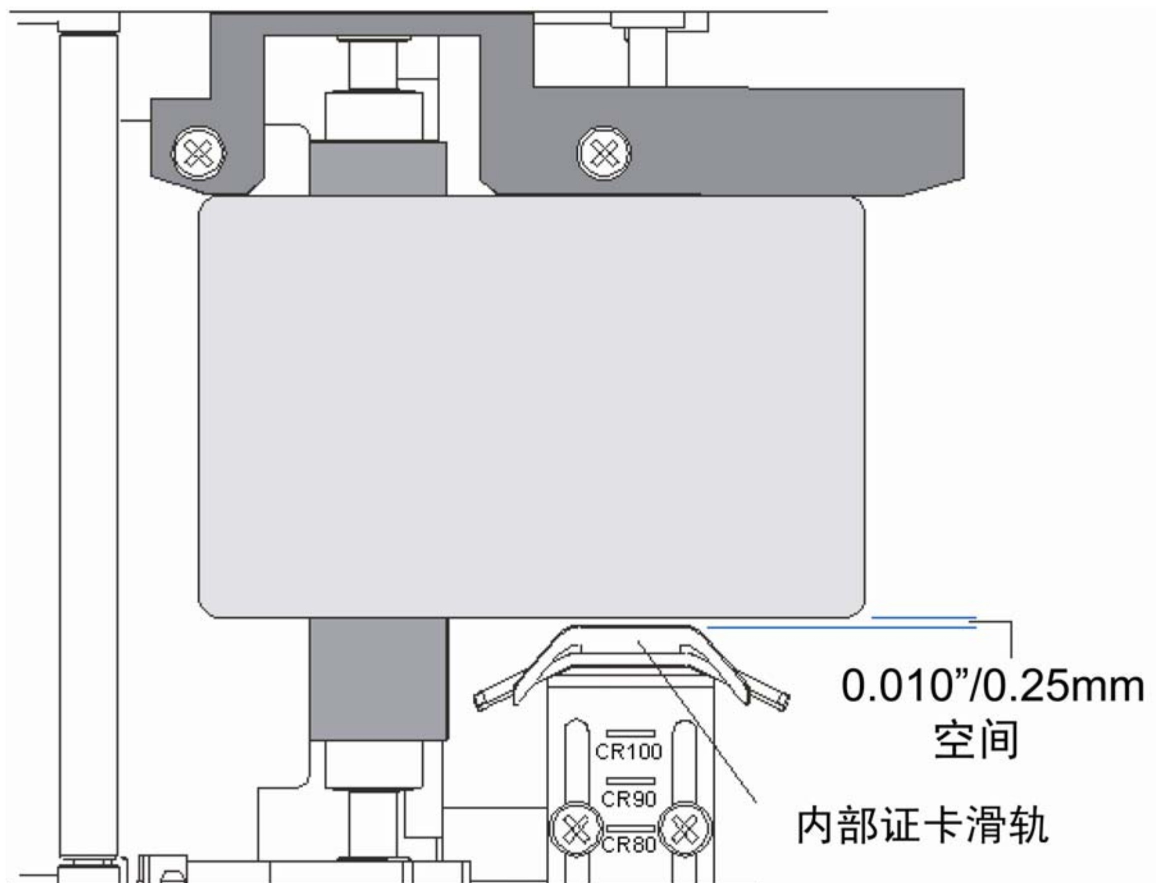


调整证卡导轨（续）

步骤	过程
7	一旦调整完成，确保证卡未绑定在证卡导轨与内部证卡滑轨之间。（**注意**：根据您调整证卡导轨的程度，您可能还需要调整内部证卡滑轨。） 当两者都调整妥当后，在证卡边缘与内部证卡滑轨之间应该存在约 0.010"/ 0.25 毫米的微小空间，如下所示：
8	如果需要，则按本节剩余部分的说明调整内部证卡滑轨。

转下页

调整证卡导轨（续）



调整内部证卡滑轨

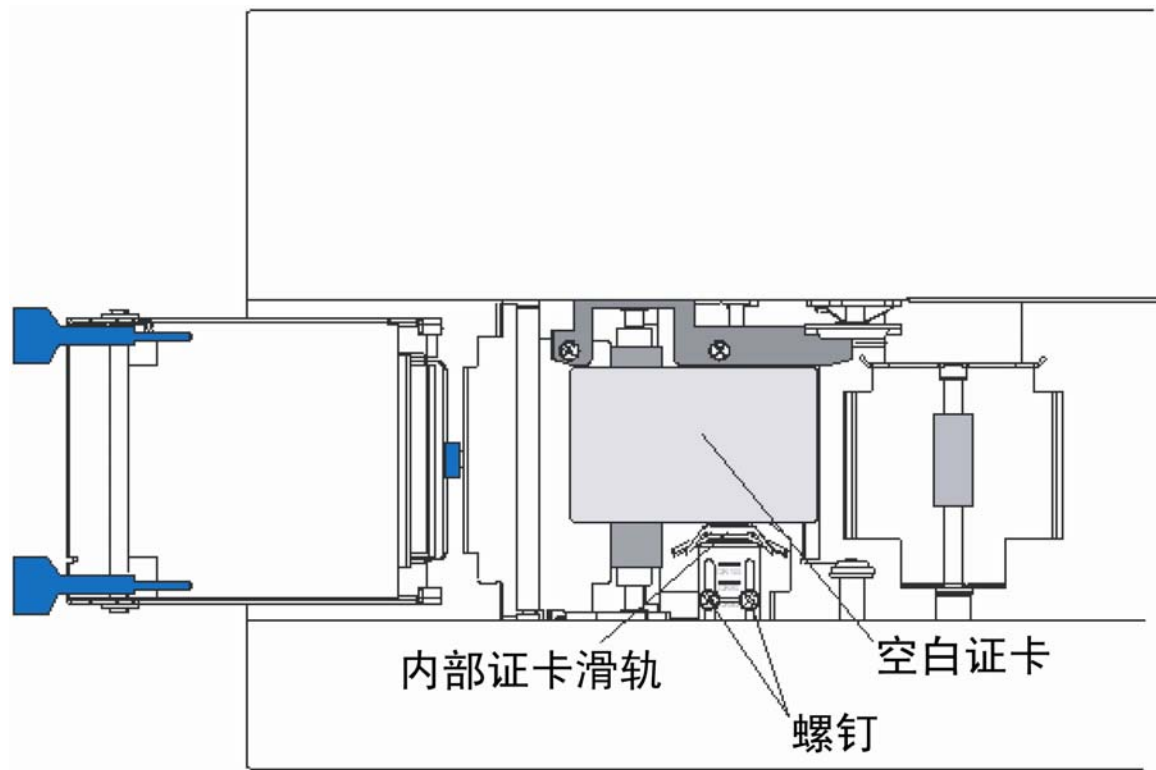
内部证卡滑轨是当将证卡送入证卡覆膜模块时，将证卡固定到位的装置。

步骤	过程
1	通过将空白证卡插入输入盒以将其送入模块中，并通过按覆膜模块上的“继续”按钮反向送入证卡。手动确定证卡的位置，以使证卡的边缘与证卡导轨对齐。请参见下面的图 A。
2	稍稍松开用于将内部证卡滑轨固定到打印机主机箱的两个螺钉。请参见下面的图 B。
3	移动内部证卡导轨，以便在证卡边缘与内部证卡滑轨之间存在约 0.010"/ 0.25 毫米的微小空间，如下所示。 调整内部证卡滑轨时，请确保滑轨始终与证卡导轨和证卡边缘保持平行。请参见下面的图 B。
4	始终对内部证卡滑轨进行非常小的调整，并在每次调整后运行测试打印，直到找到最佳位置。请参见下面的图 B。（**注意**：确保内部证卡滑轨始终与证卡通路保持平行，并且在每次调整后，重新拧紧在**步骤** 1 中松开的螺钉。）

转下页

调整内部证卡滑轨（续）

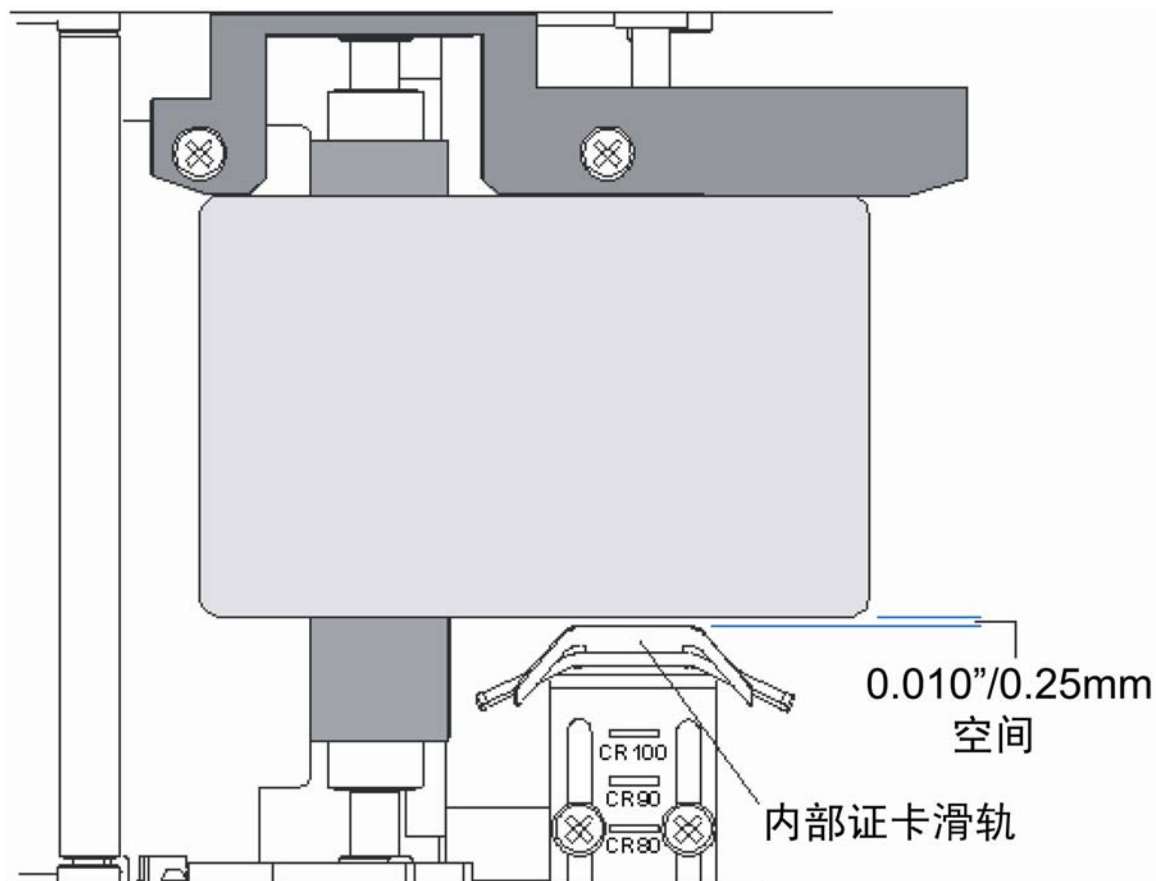
图 A - 步骤 1



转下页

调整内部证卡滑轨

图 B - 步骤 2 到 4



安装证卡覆膜模块

介绍 DTC550 证卡覆膜模块安装套件

说明	数量	部件号
DTC550 证卡覆膜模块	1	D855145
DTC550 证卡覆膜模块安装说明	1	L000710
DTC550 软件安装 CD	1	510955
螺钉 (F000286)	4	F000286
质保声明和注册卡	1	L000012
电源	1	E000480
电源线（美国）	1	130063
电源线（欧洲，6 英尺）	1	130069
可调整扭矩扳手	1	F000225

DTC550 证卡覆膜模块安装套件

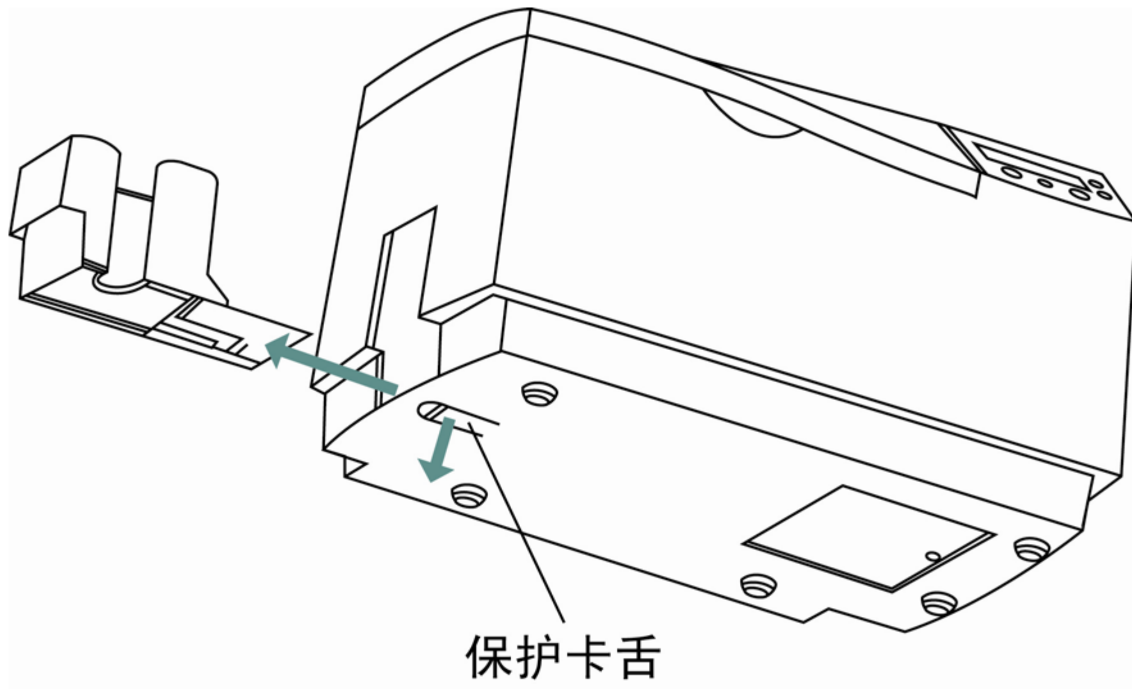
证卡覆膜模块可作为现场可升级选件进行安装。通常，可以在 20 分钟或更短时间内完成安装，所需的工具无外乎所提供的可调整扭矩工具。请参见以下步骤以安装此模块。

仅当要将此现场可升级证卡覆膜模块安装到 DTC550 打印机中时，本部分内容才适用。您的打印机型号必须能够接受此模块（因为并非所有打印机型号均与此现场可升级选件兼容）。如果您对于兼容性存在疑问，请与授权的 Fargo 经销商联系。

步骤	过程
1	从证卡覆膜模块的包装中取出该模块。
2	从打印机断开电源线连接。
3	从打印机上取下证卡输出盒。（**注意**：为此，拔出位于打印机底部的保护卡舌，并将证卡输出盒完全滑出打印机。）

转下页

DTC550 证卡覆膜模块安装套件（续）

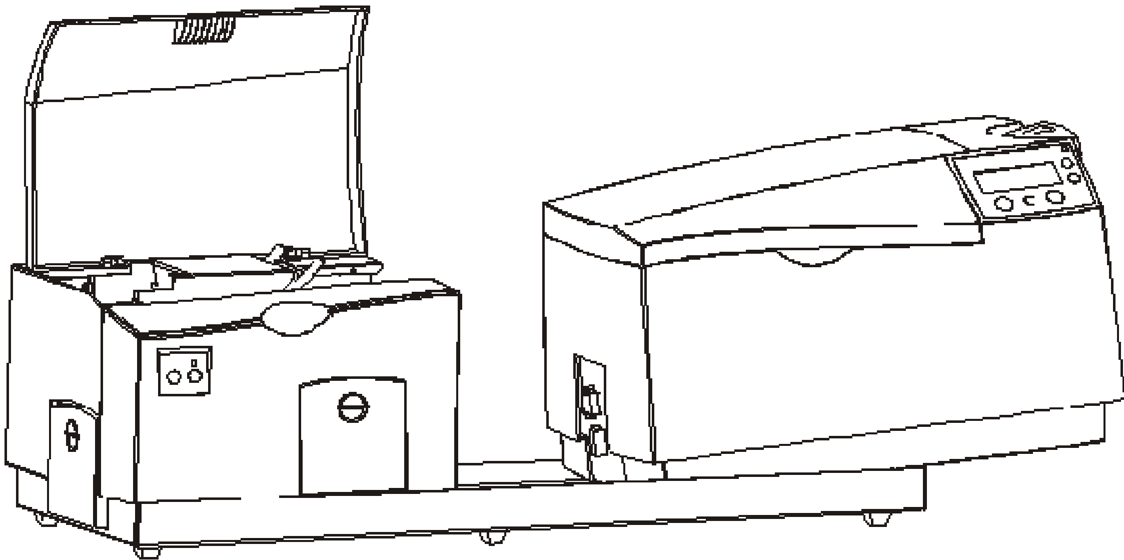


转下页

DTC550 证卡覆膜模块安装套件（续）

步骤	过程
4	在覆膜模块的基板 (D855144) 上以某个角度摆放好打印机，如下所示。（**注意**：通过这一位置，可以更方便地连接电源线和通信电缆。）

转下页

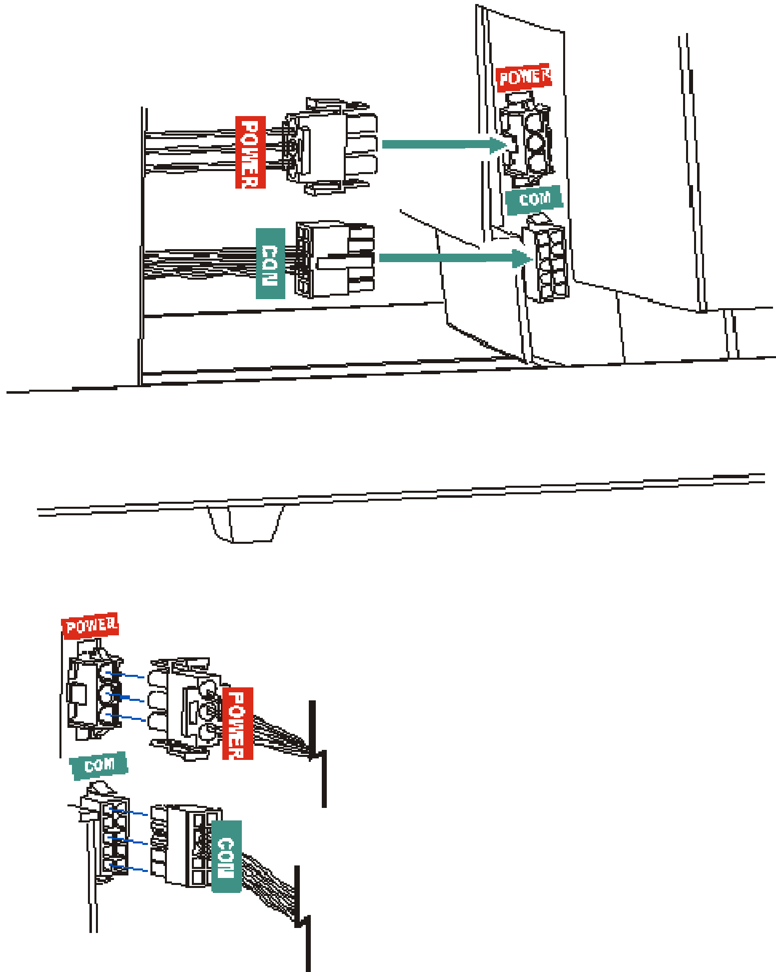


DTC550 证卡覆膜模块安装套件（续）

步骤	过程
5	将覆膜模块的电源线（红色）连接到打印机的电源端口。 将通信电缆（绿色）连接到打印机的通信端口。 紧紧按下以确保两者牢固连接。（**注意**：端口和电源均带键槽，以进行单向安装。）

转下页

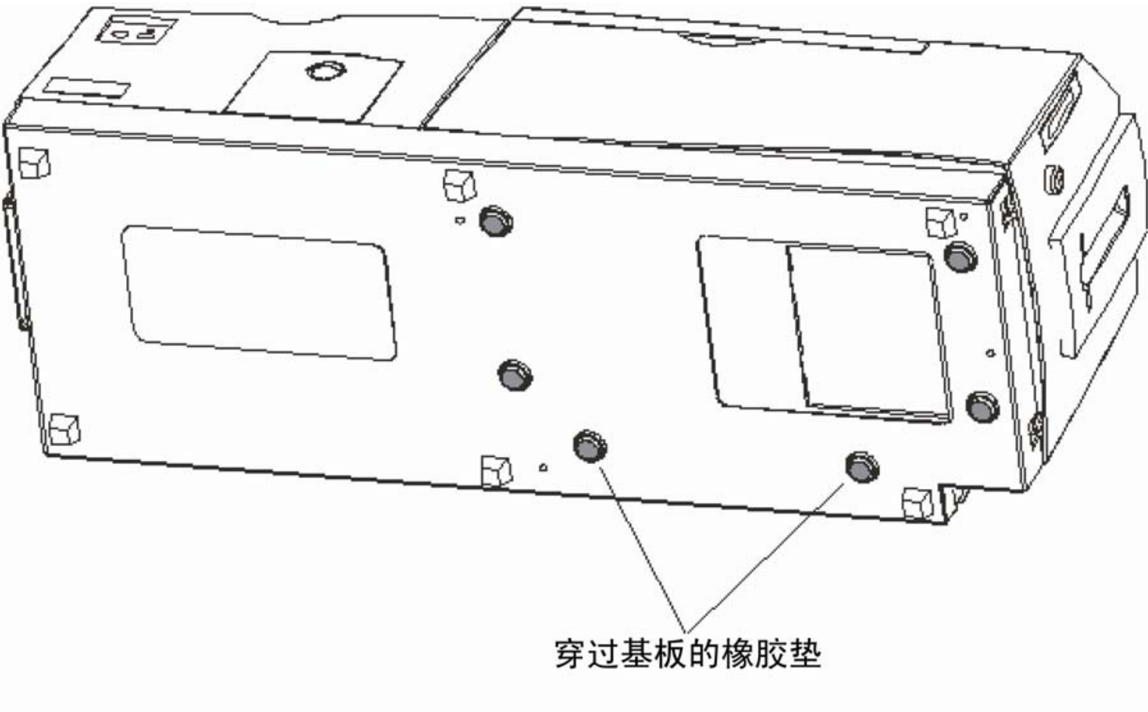
DTC550 证卡覆膜模块安装套件（续）



转下页

DTC550 证卡覆膜模块安装套件（续）

步骤	过程
6	将打印机完全固定在覆膜模块的基板上。（**注意**：当打印机正确摆放后，打印机底部的橡胶垫将牢固地位于覆膜模块基板的孔中。）

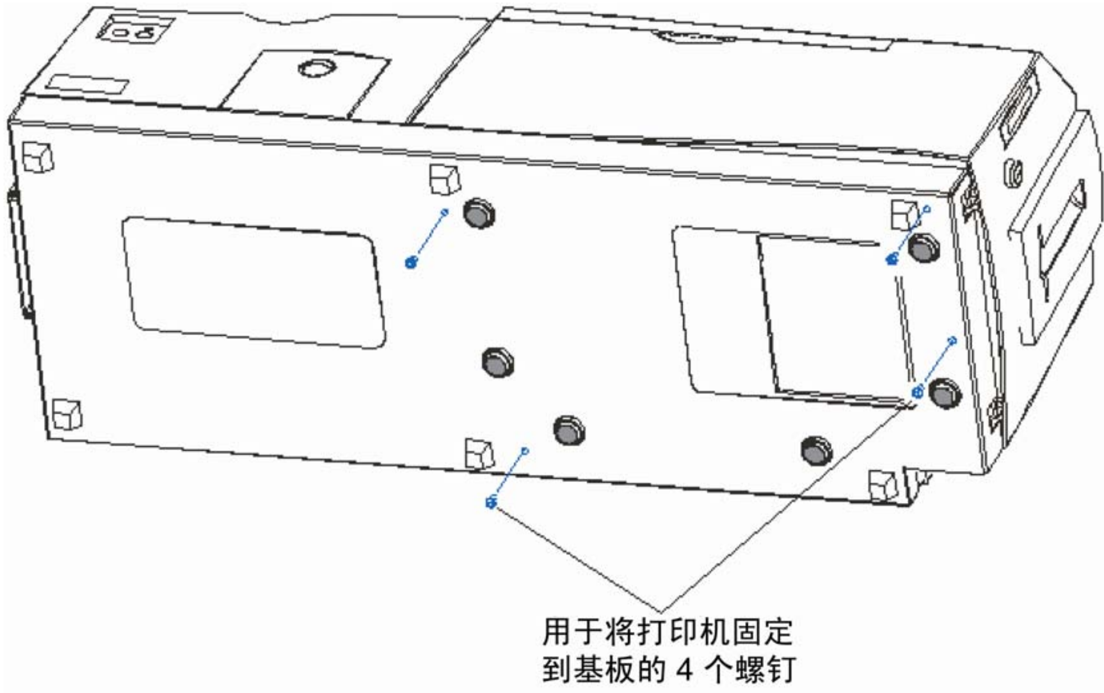


转下页

DTC550 证卡覆膜模块安装套件（续）

步骤	过程
7	轻轻地倾斜整个打印机和覆膜模块，使它们斜靠到其后盖上，如下所示。（**注意**：请务必小心，不要在此位置周围滑动该装置，否则可能发生刮擦现象。）
8	使用可调整扭矩工具，将所有四 (4) 个螺钉 (F000286) 插入到基板中，并拧紧这些螺钉，以将打印机固定在覆膜模块的基板上。

转下页



DTC550 证卡覆膜模块安装套件（续）

步骤	过程
9	如果您尚未安装覆膜器，则安装与您的打印机型号的打印机驱动程序相对应的覆膜器版本。 有关与覆膜相关的打印机驱动程序选项，请参见使用“覆膜”选项卡（仅限证卡覆膜模块）。 有关覆膜信息，请参见介绍覆膜和装入覆膜。 证卡覆膜模块的包装设计为仅限装运覆膜模块或与覆膜模块完全组装的打印机。 在组装完整的打印机/覆膜系统之后，请重新使用覆膜模块包装来运输设备。
10	将电源插头连接到证卡覆膜模块。（**注意**：对于带有覆膜器的 DTC550 直接证卡打印机/编码器，具有两个电源。一个电源用于打印机，另一个电源用于证卡覆膜模块。）

转下页

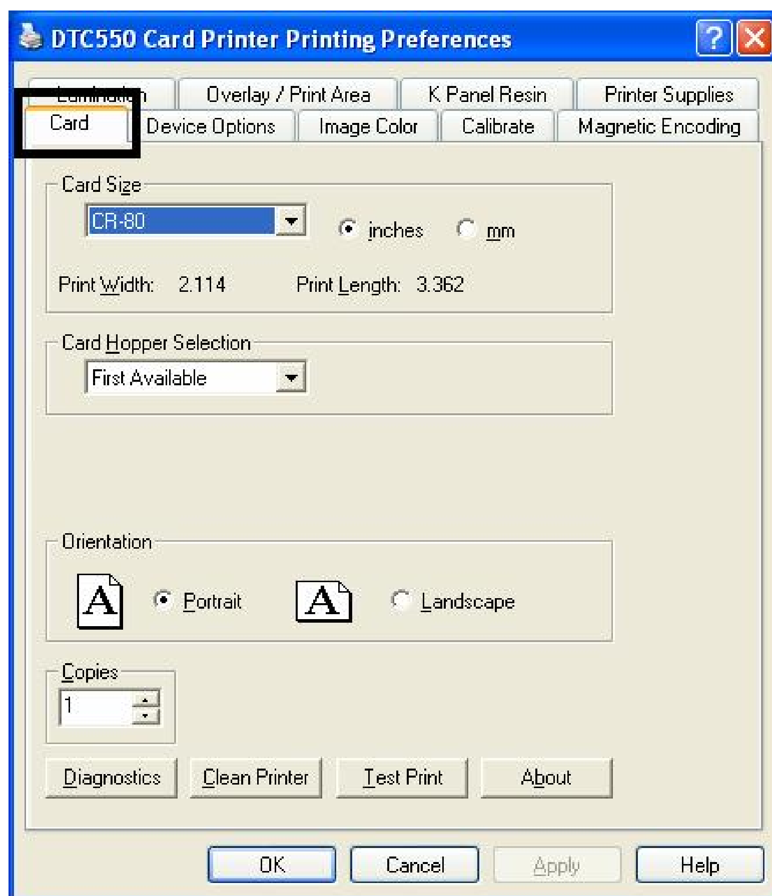
DTC550 证卡覆膜模块安装套件

步骤	过程
11	现场可升级证卡覆膜模块现已安装完毕。 • 如果您尚未安装覆膜器，则安装与您的打印机型号的打印机驱动程序相对应的覆膜器版本。 • 有关安装打印机驱动程序和装入打印色带、证卡和覆膜的说明，请参见随附的《DTC550 快速入门手册》。 • 有关完整的覆膜信息，请参见从软件安装 CD 安装的《联机用户指南》。
12	一旦安装了所有打印耗材，可立即给覆膜模块加电，并运行测试打印以确保安装已成功。 您必须已安装了 PolyGuard™ 覆膜和全彩打印色带，才能打印此测试图像。 要进行测试，请转到打印机的 LCD 显示屏并选择“菜单”和“打印测试图像”，并确保覆膜已设置为“开”。然后，从测试图像中选择任何图像。 在数秒之后，将开始打印测试图像，并打印证卡和对证卡进行覆膜。
13	**您已经完成了这一过程。**

第 5 部分：打印机调整

使用“证卡”选项卡

使用此选项可以控制特定的打印机功能。



选择证卡尺寸

从两 (2) 个标准证卡尺寸中选择“CR-80”或“CR-79”作为适当的证卡尺寸选项。

在设计证卡样式时，请始终将证卡设计程序中的证卡尺寸或页面大小设置为在打印机驱动程序中列出的准确的打印长度和宽度尺寸。

每个证卡尺寸的总打印区域的尺寸显示在“打印宽度”和“打印长度”框中。

步骤	过程
1	选择“CR-80”以打印到标准“信用卡”尺寸的证卡上。 **或者** 选择“CR-79”以打印到稍小的 CR-79 尺寸的证卡 (3.303” L x 2.051W/ 83.9mm L x 52.1mm W) 上。（**注意**：CR-79 证卡粘性背面证卡用于打印并应用到较厚的 Proximity 证卡。）
2	选择“英寸”或“毫米”单选按钮（根据需要）。

转下页

选择证卡尺寸（续）

请参见本部分中的前一个过程。

使用“证卡盒选择”选项

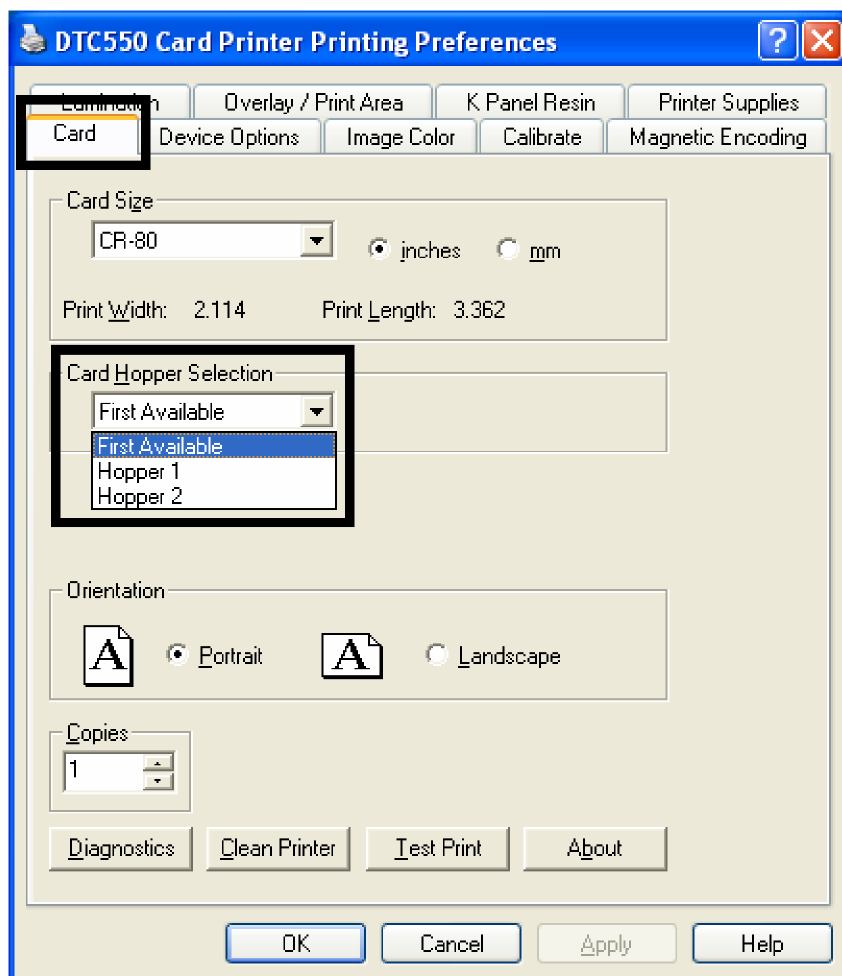
打印机驱动程序始终覆盖基于 LCD 的证卡盒选择。例如，打印机将从证卡盒 2 进行打印，即使在 LCD 上选择了证卡盒 1 (H-1) 也不例外。这是因为，打印作业是从证卡盒 2 中（从打印机驱动程序中选择）发送的。

步骤	过程
1	选择“第一个可用”可满足以下目的： 按打印机的 LCD 所示，从当前选择的证卡盒打印。 一旦当前证卡盒中证卡耗尽，立即自动切换（通过打印机）到其他证卡盒。（**注意**：在大多数情况下，当两个证卡盒装入相同类型的证卡（如在较大批量的打印应用中）时，将使用此选项。） 在要执行每个特定打印作业之前，通过按 **H-1** 或 **H-2** 软键按钮手动指定证卡盒。 **或者** 选择“证卡盒 1”，以便只从证卡盒 1 进行打印。 选择此选项后，当证卡盒 1 中的证卡耗尽时，证卡盒不会自动切换另一个证卡盒。 当在每个证卡盒中分别装入两种不同类型的证卡，以便只打印其中一种特定的证卡时（例如，在证卡盒 1 中装入磁条证卡，而在证卡盒 2 中装入非磁条证卡），可以使用此选项。 **或者** 选择“证卡盒 2”，以便只从证卡盒 2 打印这一相同样式。

转下页

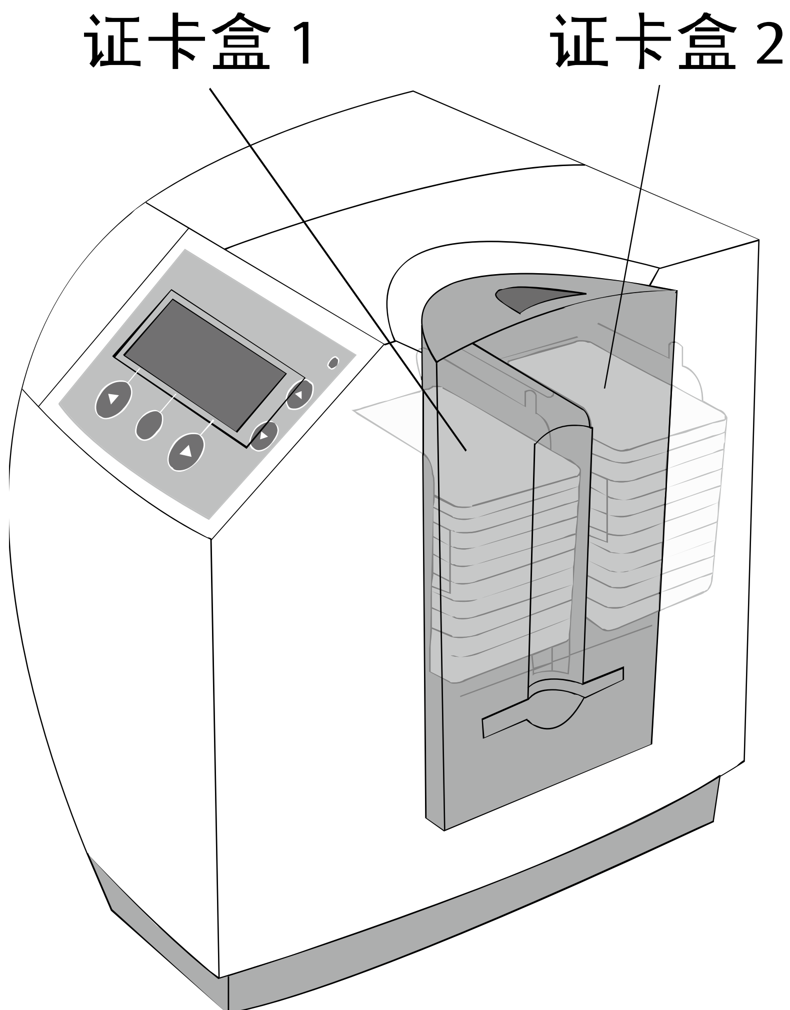
使用“证卡盒选择”选项（续）

请参见本部分中的前一个过程。



使用“证卡盒选择”选项（续）

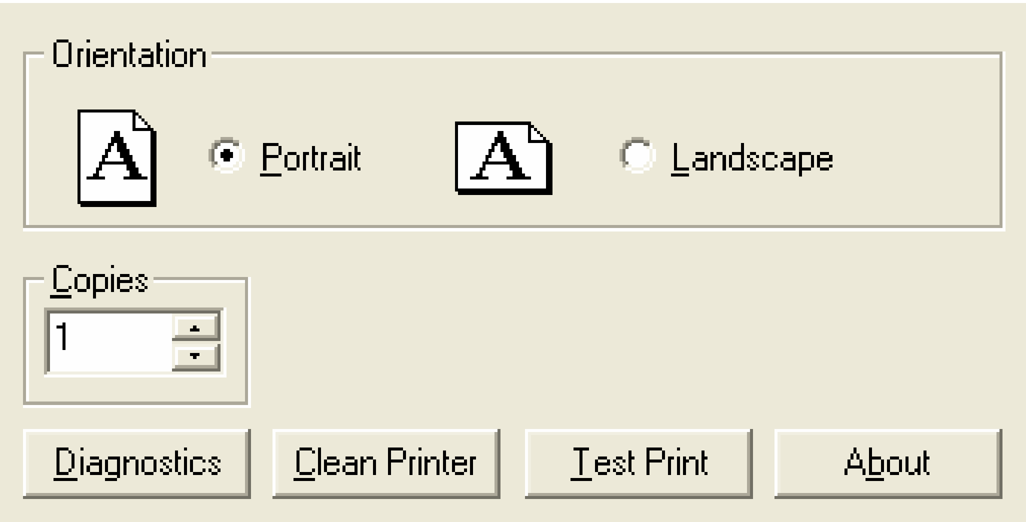
请参见本部分中的前一个过程。



调整“方向”选项

对于“方向”，选择“纵向”或“横向”单选按钮。（**注意**：画有打印证卡的图标有助于区别这两种打印方向。）

步骤	过程
1	选择“纵向”将使证卡沿垂直方向打印。 **或者** 选择“横向”将使证卡沿水平方向打印，如下所示。

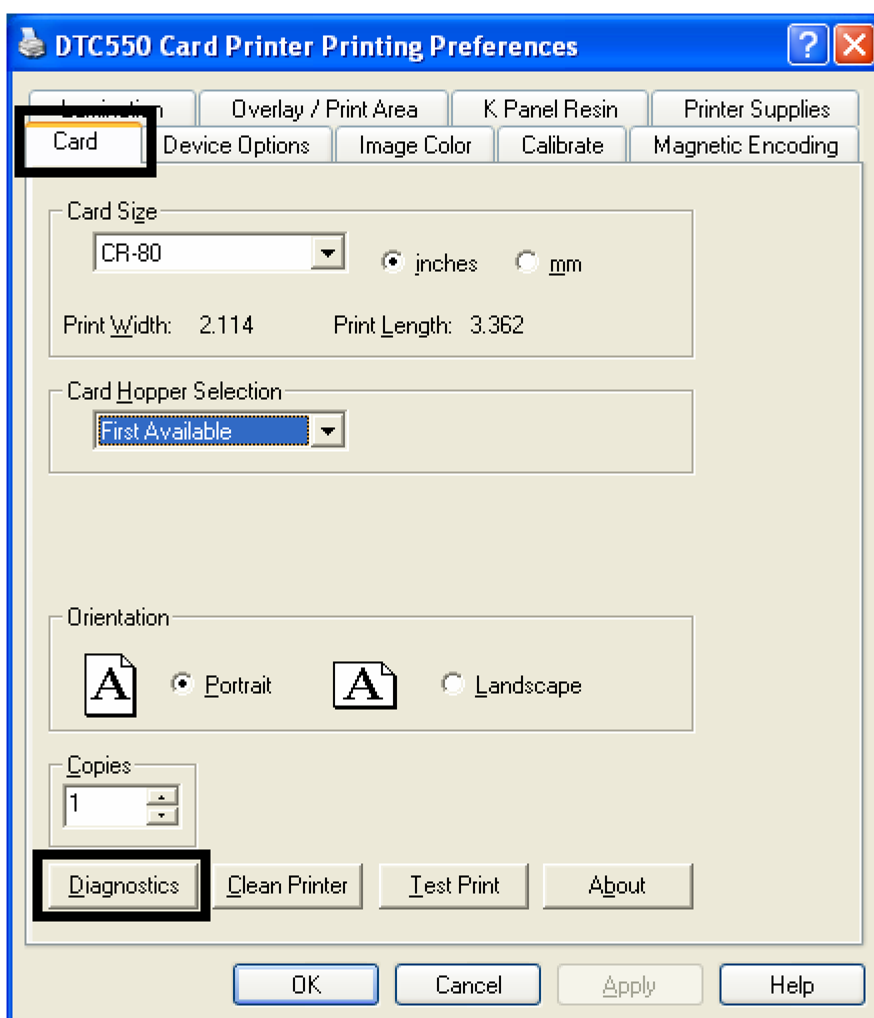


选择份数

指定要打印的份数，如上所示。

使用“证卡”选项卡下的“诊断”按钮

步骤	说明
1	单击“诊断”按钮以显示“Fargo 诊断实用程序”窗口。



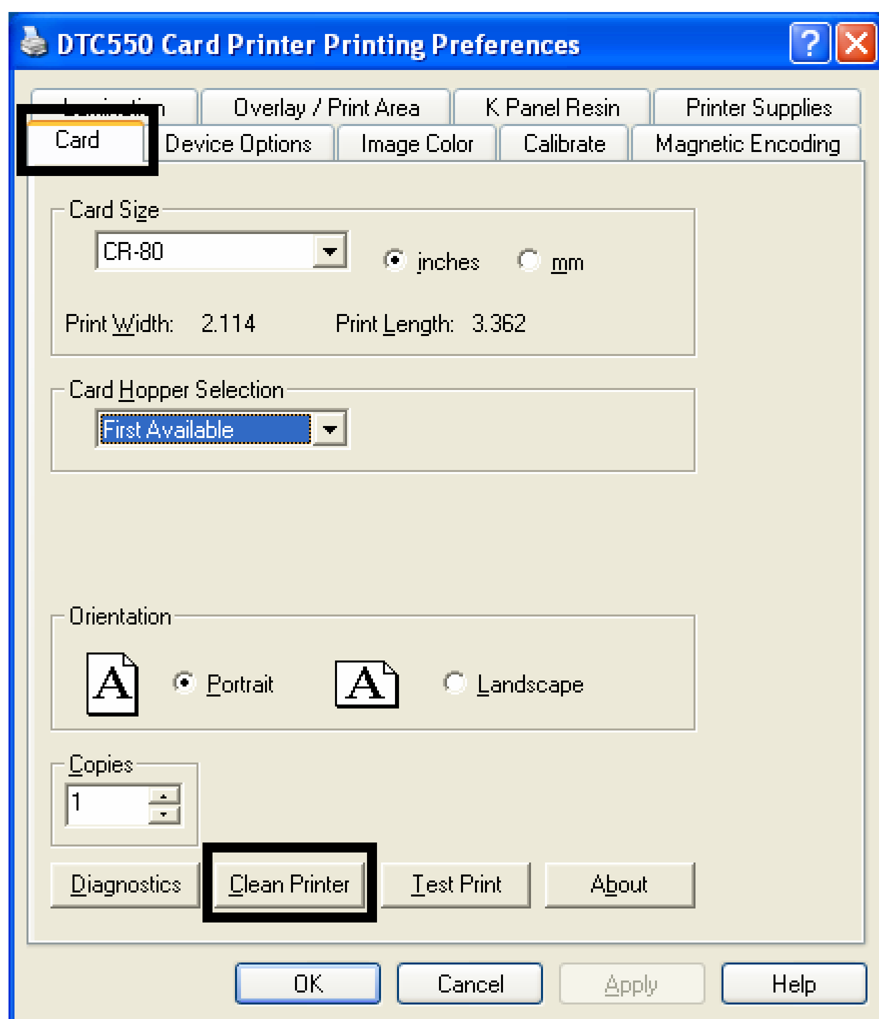
使用“清洁打印机”选项

步骤	说明
1	单击“清洁打印机”按钮以显示“清洁打印机实用程序”窗口。
2	打开打印机的顶盖和打印头臂。
3	撕掉清洁卡两面的衬纸。
4	单击窗口底部的“清洁”按钮。（**注意**：打印机将开始沿卡通路送入清洁证卡。）

转下页

使用“清洁打印机”选项（续）

请参见本部分中的前一个过程。



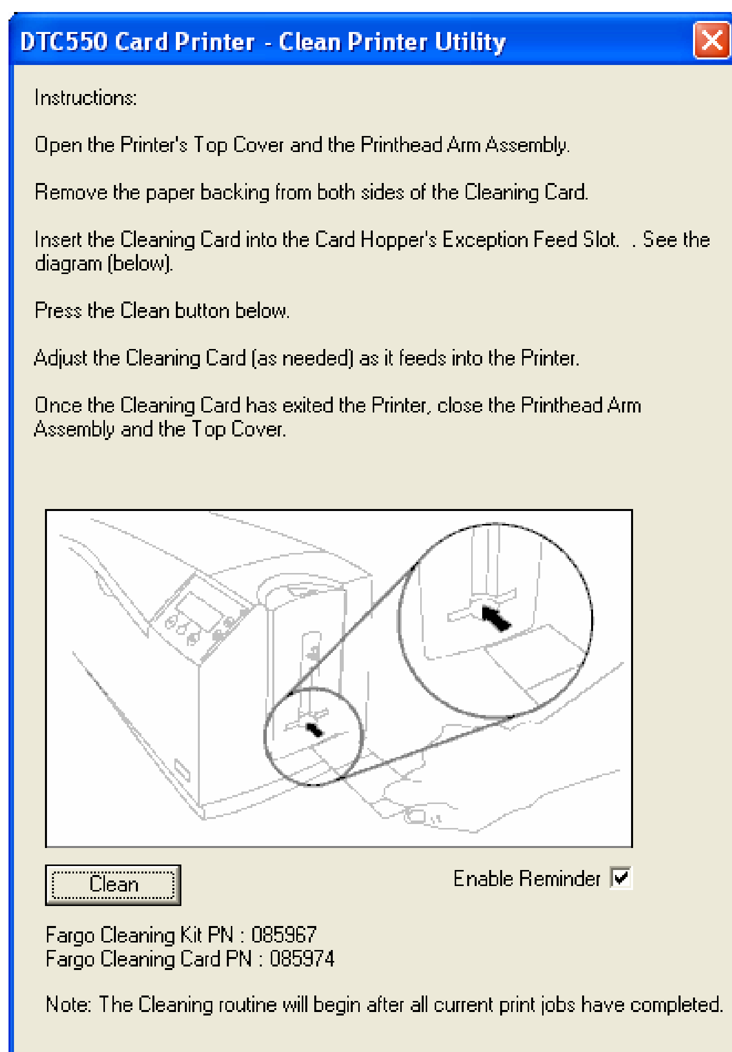
使用"清洁打印机"选项（续）

步骤	说明
5	将清洁卡放入单张进卡槽中。

转下页

使用"清洁打印机"选项

请参见本部分中的前一个过程。



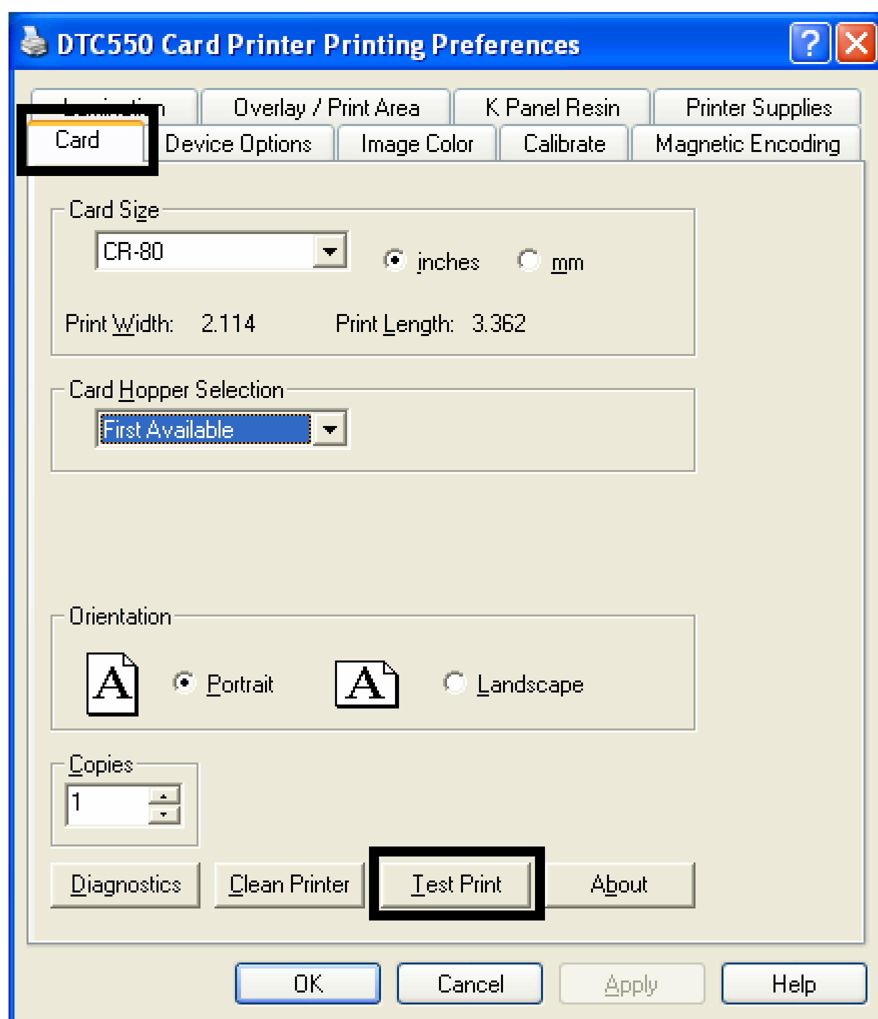
使用“测试打印”按钮

步骤	说明
1	单击“测试打印”按钮以向打印机发送简单的自测打印内容。 确保在打印机中安装 YMCKO 或 YMCKOK 色带。

转下页

使用"测试打印"按钮

请参见本部分中的前一个过程。



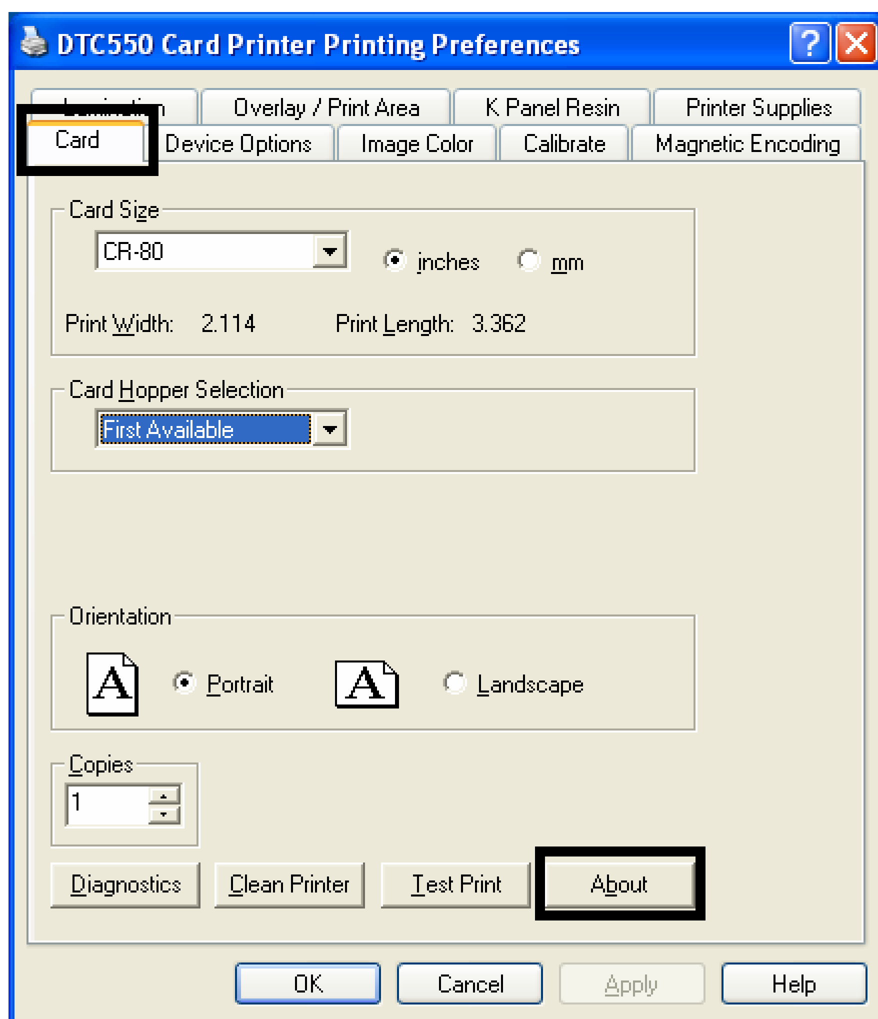
使用“关于”按钮

步骤	说明
1	单击“关于”按钮可打开一个对话框，其中包含有关此打印机驱动程序软件的特定信息（如版本号、版权或许可授予等）。

转下页

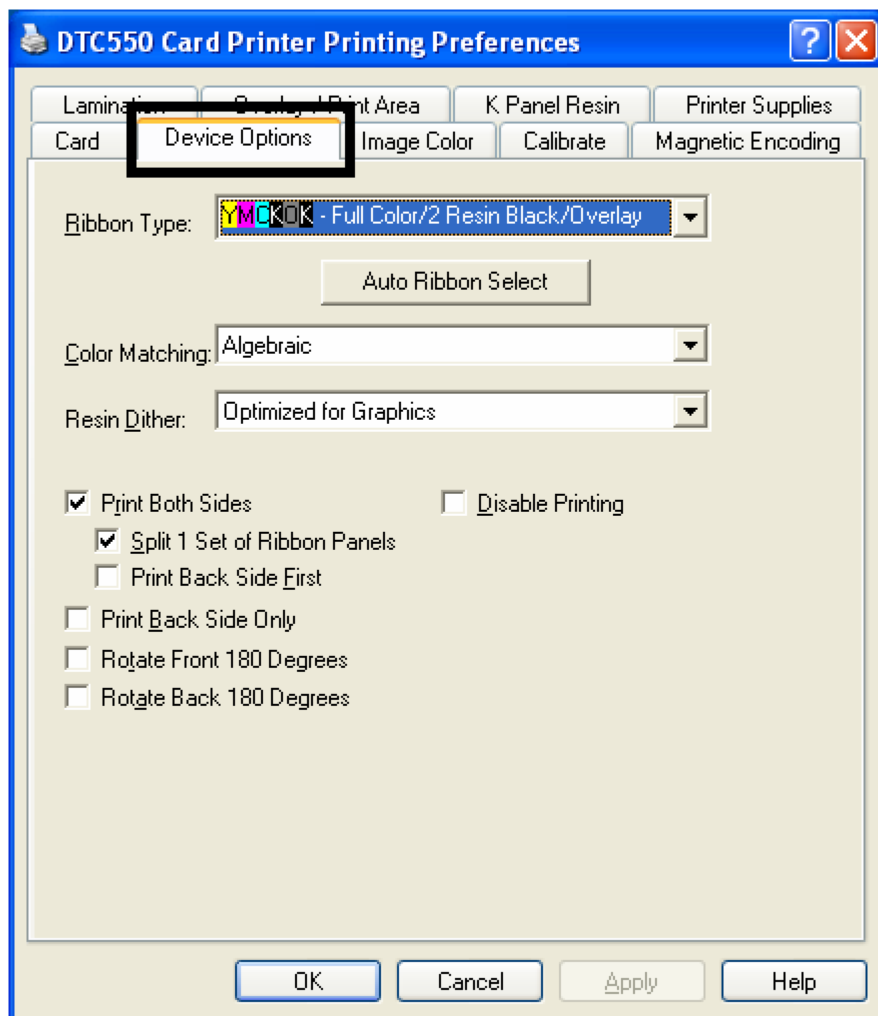
使用“关于”按钮

请参见本部分中的前一个过程。



使用“设备选项”选项卡

使用此选项可以控制特定的打印机功能。



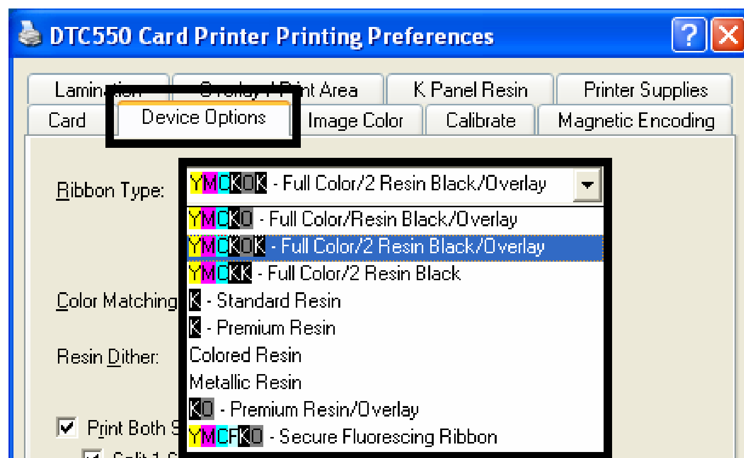
调整“色带类型”选项

使用“色带类型”下拉菜单以匹配色带类型。

步骤	过程
1	进行调整，以使色带**类型**选择与打印机中已装入的色带**类型**相符。 • **YMCKO**：黄色、洋红色、青色、树脂黑色、覆膜 **或者** • **YMCKOK**：黄色、洋红色、青色、树脂黑色、覆膜、树脂黑色 **或者** • **KO 树脂**：黑色、覆膜 **或者** • **K**：标准树脂或高级树脂 **或者** • **彩色树脂**：彩色树脂可用于红色、蓝色、绿色或白色 **或者** • **金属树脂**：金属树脂可用于金色或银色 **或者** • **YMCFKO**：黄色、洋红色、青色、荧光、树脂黑色、覆膜 **或者** • **YMCFKOK**：黄色、洋红色、青色、荧光、树脂黑色、覆膜、树脂黑色

调整“色带类型”选项

请参见本部分中的前一个过程。



将静态或可变文本和图像打印到荧光色块上

发送荧光文本

要打印在荧光色块上的文本以文本字符串的形式从应用程序发送到打印机驱动程序中。必须在文本字符串中添加特定的字符，以便打印机驱动程序能够识别要使用荧光色块打印的文本。

打印静态文本

在文本字段中，输入“~T”，后面紧跟要用荧光色块打印的文本。文本格式仅限于应用程序中支持的选项。

打印动态文本

如果应用程序支持动态文本和图像，则还可以使用荧光色块打印动态文本和图像。

请按照应用程序说明将文本字段映射到数据源。 “~T”必须包含在表达式的开头或数据的开头。

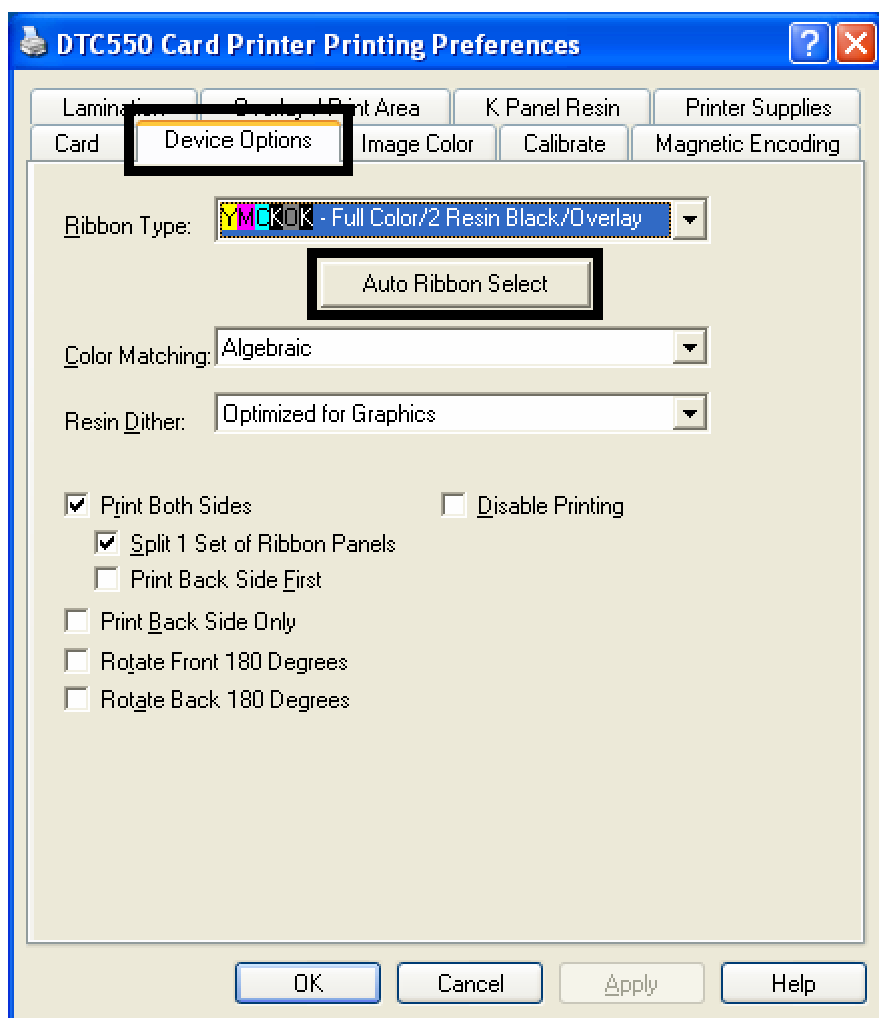
选择“自动色带选择”选项

步骤	说明
1	单击“自动色带选择”按钮，以验证选择的色带类型是否与打印机中安装的色带相匹配。（**注意**：打印机驱动程序会将色带类型更改为正确的设置或进行确认。此时还将显示一个对话框，说明已更改了当前设置或当前色带类型是正确的。）

转下页

选择“自动色带选择”选项

请参见本部分中的前一个过程。



调整颜色匹配

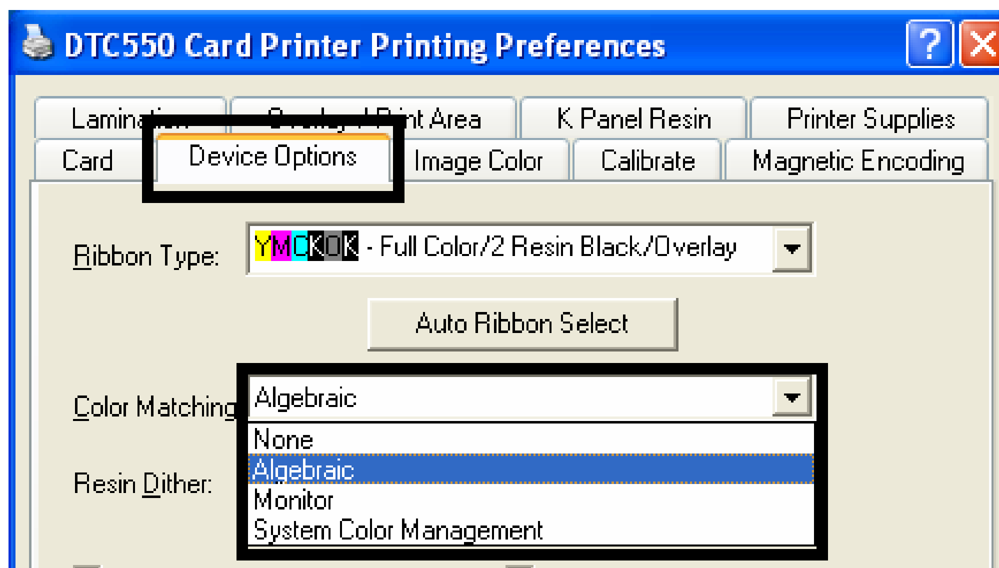
使用“颜色匹配”选项可以满足打印作业的要求。

步骤	过程
1	在以下条件下，请选择“无”：(a) 如果更注重打印速度，而不是打印颜色；(b) 如果已对图像进行颜色更正以进行打印；或者 (c) 如果使用第三方颜色匹配软件。 **或者** 选择“代数匹配”以使打印机驱动程序能够进行非常简单、快捷的颜色平衡调整。（**注意**：此选项将使图像外观更加自然，而不会降低打印机驱动程序的处理速度。此选项还允许通过“图像颜色”选项卡进一步自定义证卡的打印颜色。） **或者** 选择“显示器”可让打印机驱动程序进行颜色更正，它与“代数匹配”选项类似，但它使用的是一种 RGB 颜色匹配算法。（**注意**：此选项以更彻底的方式调整颜色，这样，图像中的颜色将更接近显示屏幕上图像的显示效果。） **或者** 选择“系统颜色管理”，以允许打印机驱动程序使用外部颜色配置文件（随打印机驱动程序安装）来映射颜色输出。外部颜色配置文件将输出映射为一组与 RGB 兼容的颜色目标。打印颜色将与您在计算机显示器上看到的效果最接近，并符合 Windows® 硬件兼容性测试。

转下页

调整颜色匹配

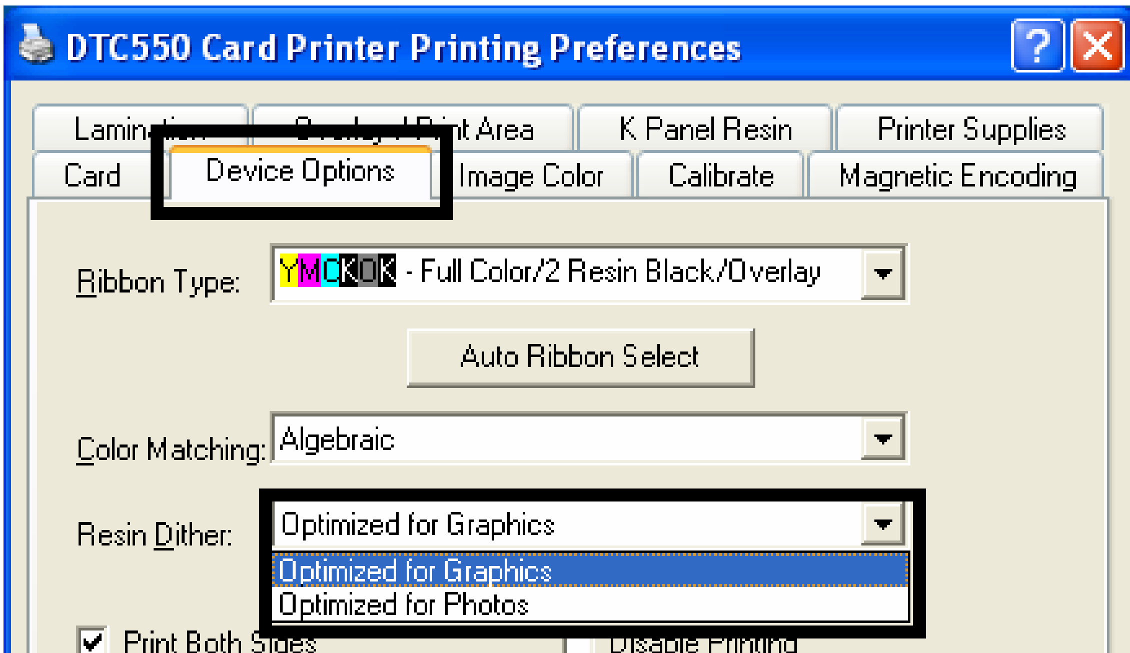
请参见本部分中的前一个过程。



调整树脂浓淡处理

根据要打印的图像类型，使用适当的浓淡处理方法。（**注意**：此选项仅影响使用树脂黑色色块打印的那些对象。）

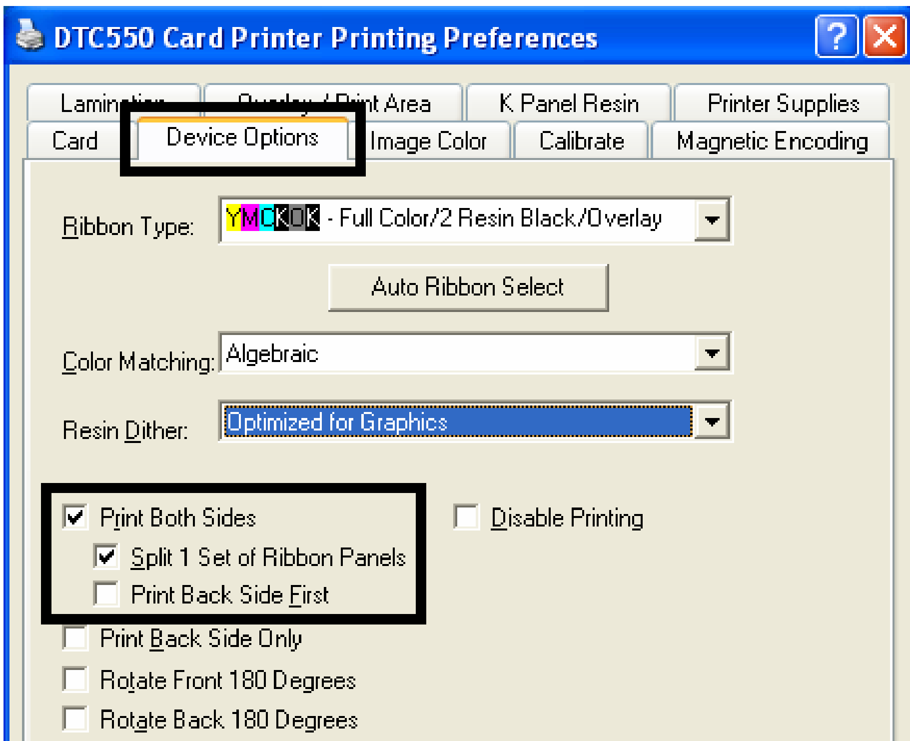
步骤	过程
1	使用树脂打印低质量图像（如剪贴画、徽标等）时，请选择“图形优化”。 **或者** 使用树脂打印可与真正的照片相媲美的图像时，请选择“照片优化”。



使用“双面打印”选项

使用此选项可自动在证卡的正面和背面进行打印。

步骤	过程
1	此选项可与支持多页文档双面打印的任何应用程序一起使用。（**注意**：该程序必须能够发送同一文档中要打印的两个或多个单独的页。）



使用“分离一组色块”选项

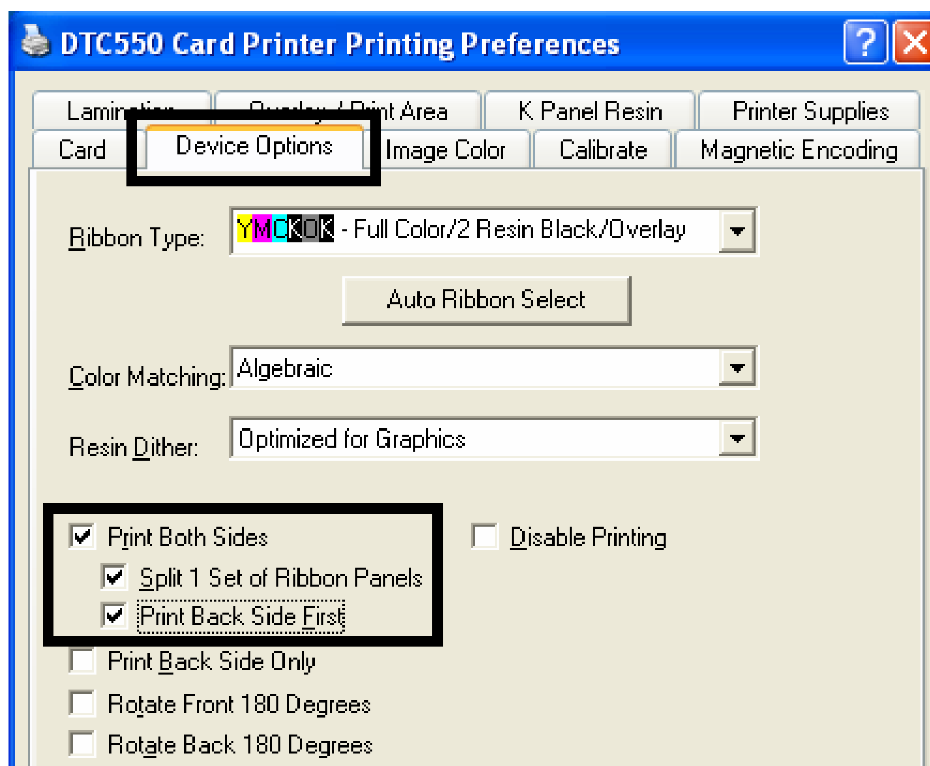
使用此选项可提供一种最经济的证卡双面打印方式，因为一组色块本质上将被分离为两部分，分别用于打印证卡的正面和背面。

步骤	过程
1	选择此选项后，可自动在证卡的正面进行全彩打印，而在证卡的背面进行树脂黑色打印（使用全彩 YMCKO、YMCKOK、YMCFKO 或 YMCFKOK 打印色带）。 • **使用 YMCKO 色带类型**：证卡的正面将用色带的 YMC 和 O 色块打印，而背面将用 K 色块打印。 • **使用 YMCKOK 色带类型**：证卡的正面将用 YMCKO 色块打印，而背面将用第二个 K 色块打印。 • **使用 YMCFKO 色带类型**：证卡的正面将用色带的 YMCF 和 O 色块打印，而背面将用 K 色块打印。 • **使用 YMCFKOK 色带类型**：证卡的正面将用 YMCFKO 色块打印，而背面将用第二个 K 色块打印。 （**注意 1**：当选择 YMCKOK 或 YMCFKOK 色带类型时，将自动启用此选项。） （**注意 2**：当选择此选项时，将自动启用“双面打印”选项。

转下页

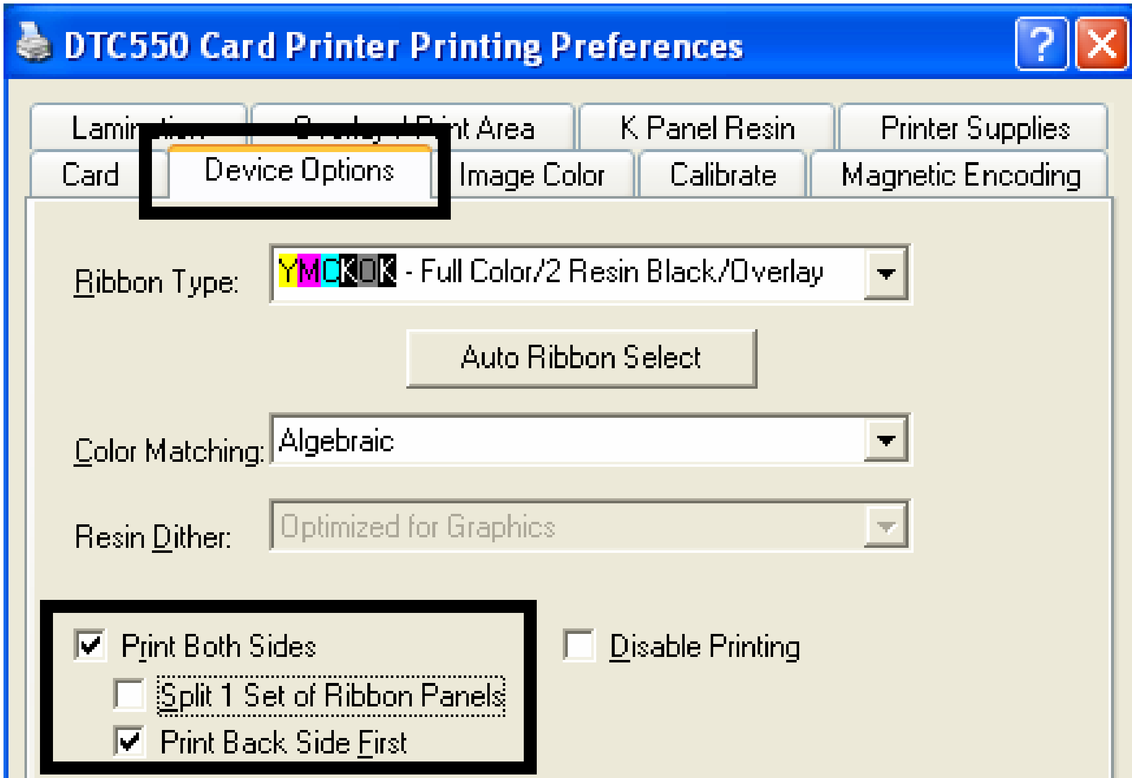
使用“分离一组色块”选项

请参见本部分中的前一个过程。



使用“先打印背面”选项

步骤	过程
1	如果需要将两页文档的第一页打印在证卡的背面，则选择此选项。 该文档的第二页将打印在证卡的正面。



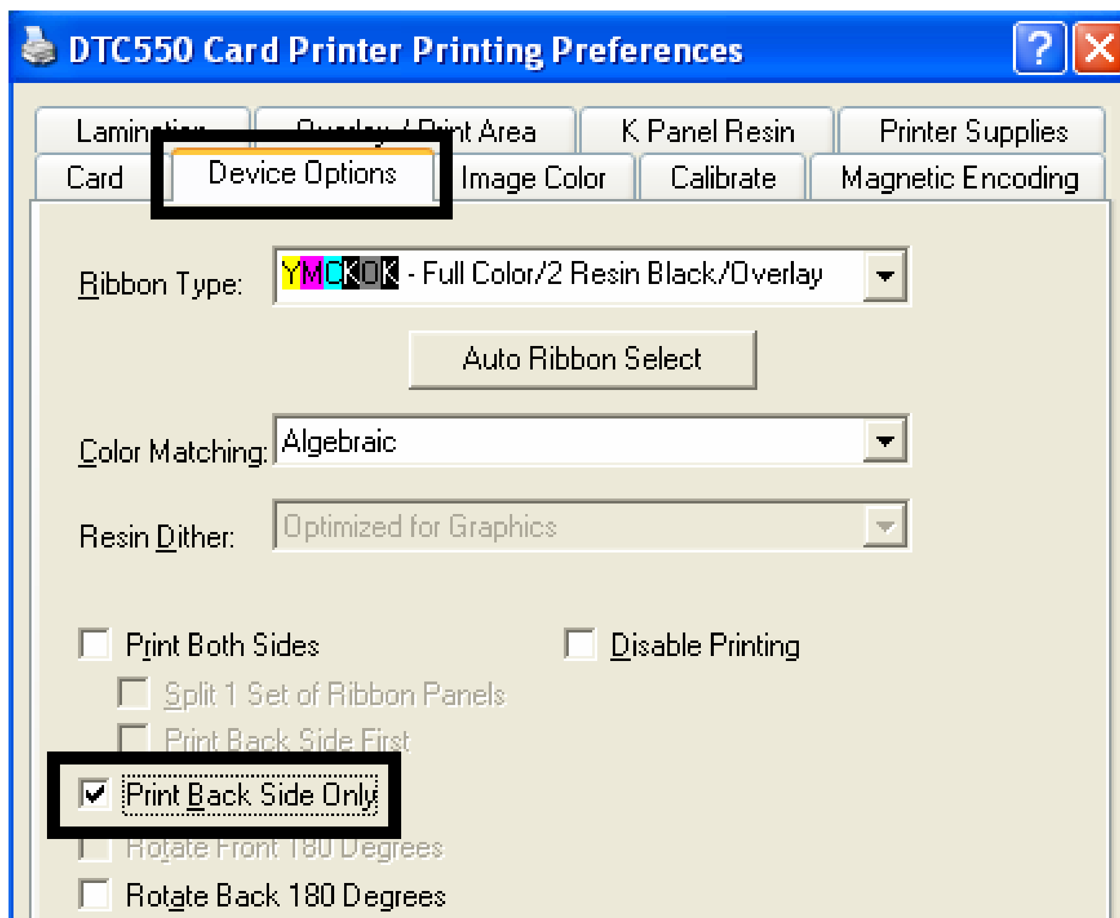
使用“仅打印背面”选项

使用此选项将只在证卡的背面进行打印。

步骤	过程
1	选择此选项将只在证卡的背面进行打印（此时必须已对证卡的磁条或智能卡芯片进行编码）。（**注意**：以平常方式装入证卡。） 选择此选项时，将自动禁用“双面打印”选项。 如果选择了“仅打印背面”选项，当试图打印双页文档时，该文档的第一页将打印在证卡的背面。该文档的第二页将打印在第二张证卡的背面。

使用“仅打印背面”选项

请参见前一页的过程。



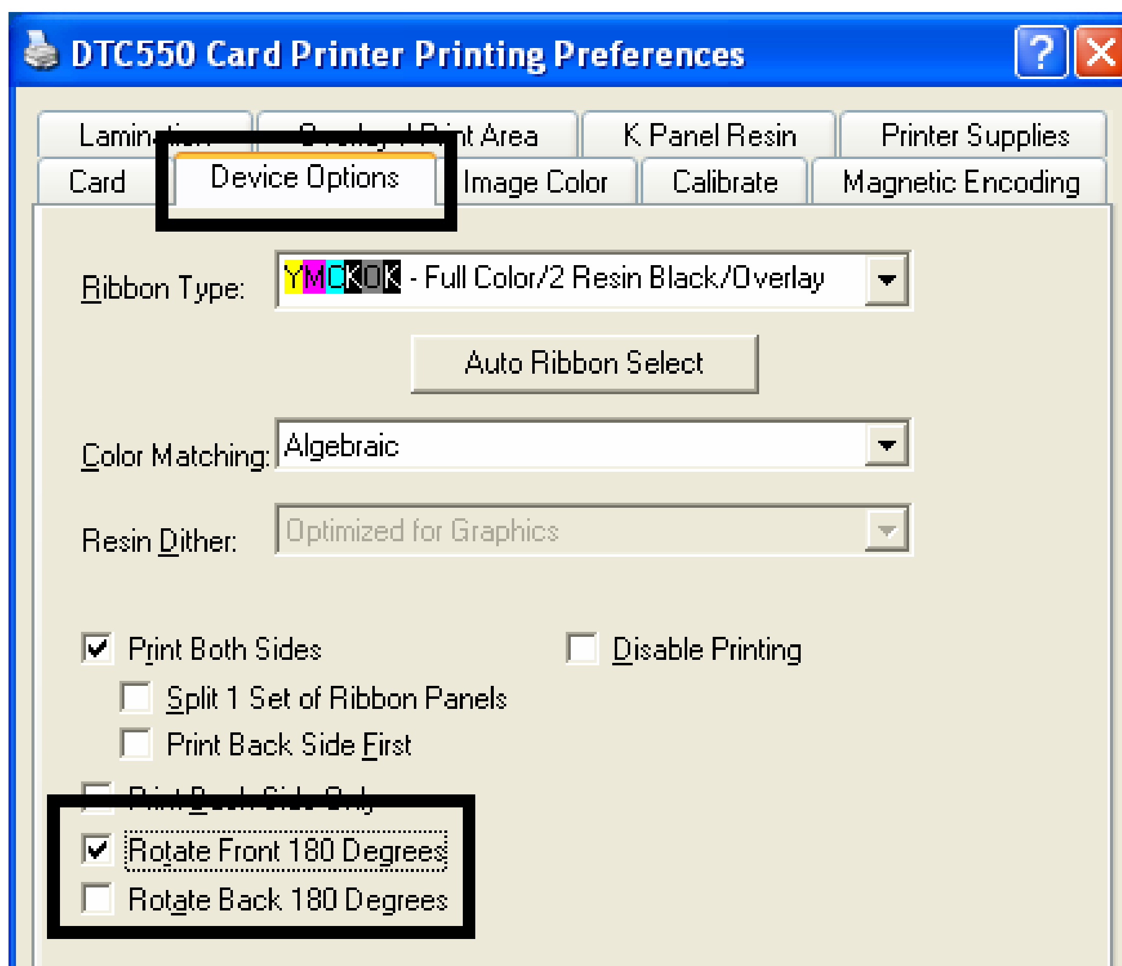
使用“正面旋转 180 度”选项

使用此选项可参照证卡磁条或智能卡芯片的放置位置来更改打印图像的位置。

步骤	过程
1	选择“正面旋转 180 度”选项后，在打印证卡正面时会将图像旋转 180 度。

使用“正面旋转 180 度”选项

请参见本部分中的前一个过程。



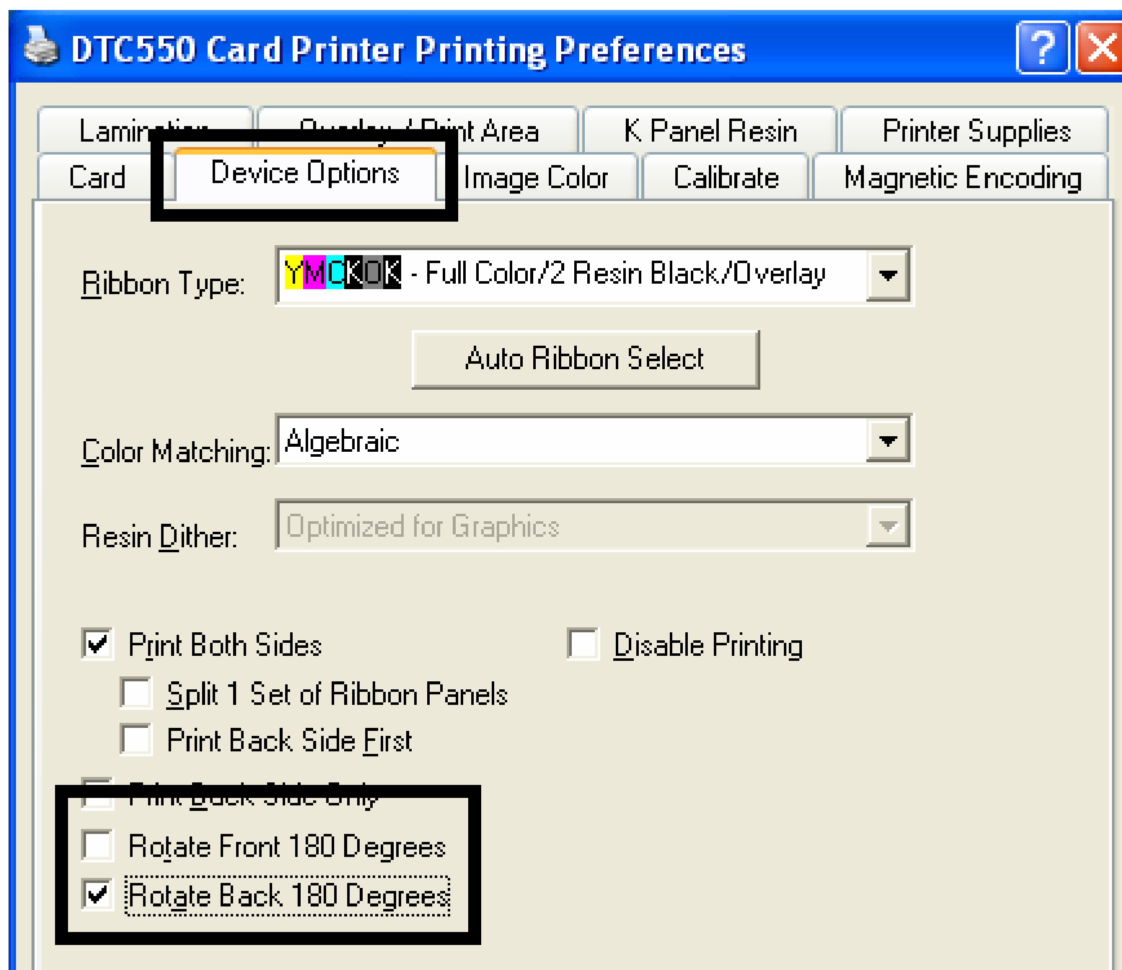
使用“背面旋转 180 度”选项

使用此选项可参照证卡磁条或智能卡芯片的放置位置来更改打印图像的位置。

步骤	过程
1	选择“背面旋转 180 度”选项后，在打印证卡背面时会将图像旋转 180 度。

使用“背面旋转 180 度”选项

请参见本部分中的前一个过程。



使用“禁用打印”选项

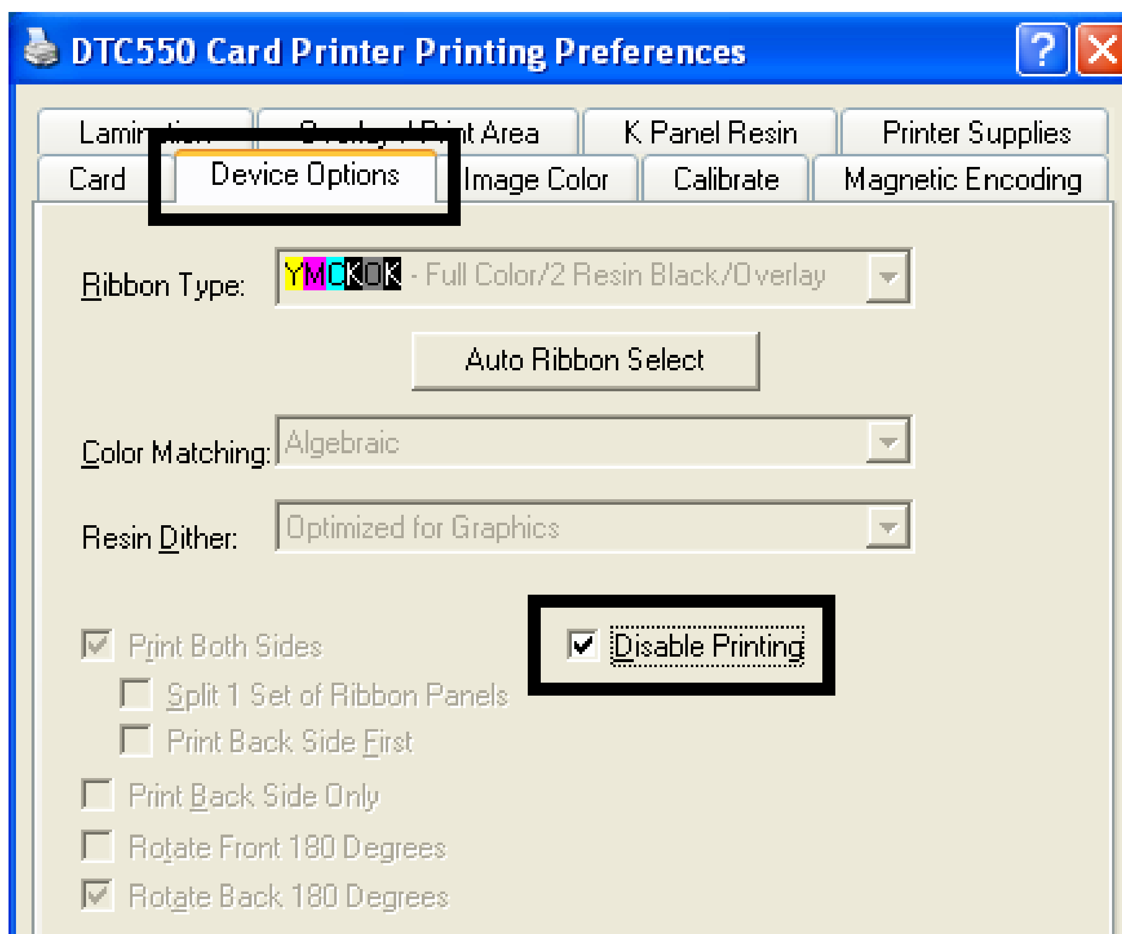
使用此选项可以禁用打印机的打印功能，但仍然允许打印机对证卡进行编码。（**注意**：此选项可用于对证卡进行编码或重新编码，而无需额外花费时间、精力或打印耗材。）

步骤	过程
1	选择此选项可确保不会将打印数据发送到打印机（然而，将根据在软件中配置的方式发送所有编码指令）。

转下页

使用"禁用打印"选项

请参见本部分中的前一个过程。

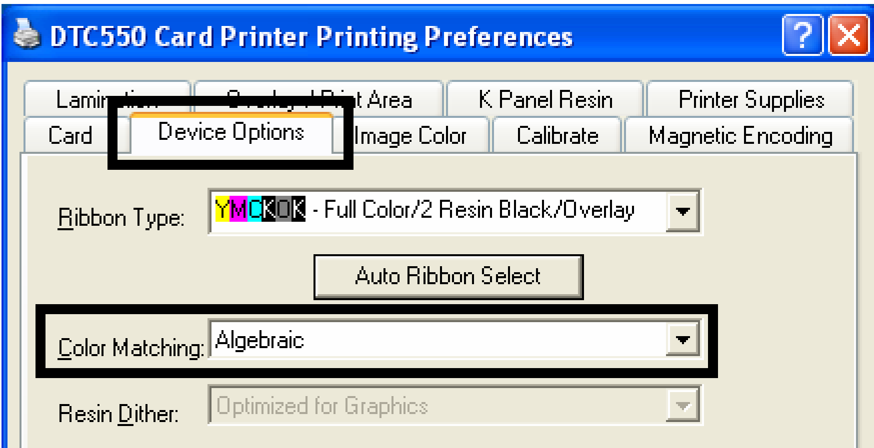


使用“图像颜色”选项卡

使用此选项卡可以调整颜色属性。

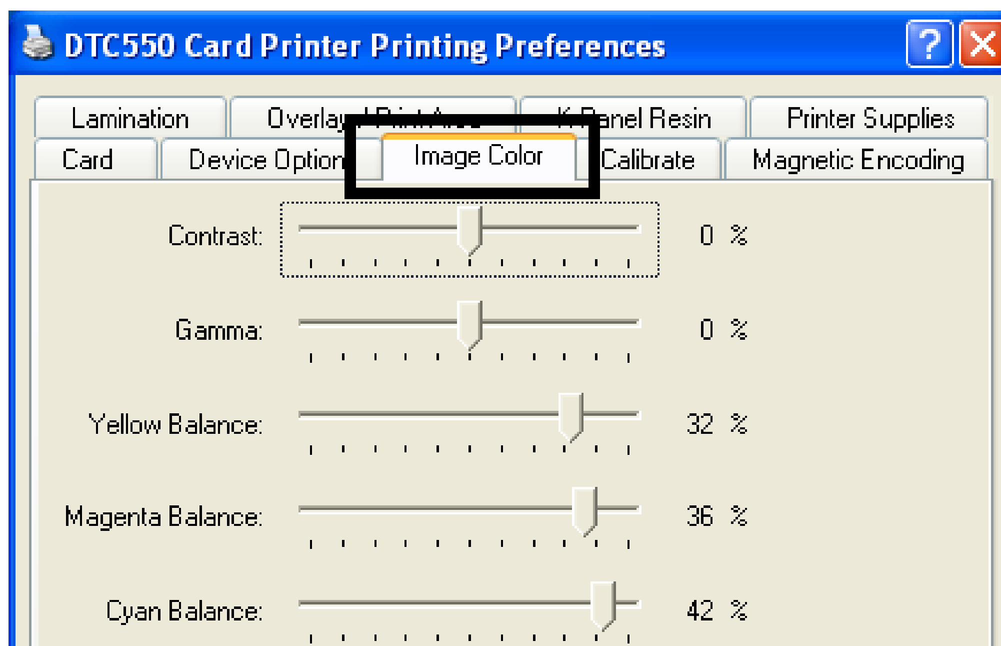
步骤	过程
1	选择“代数颜色匹配”选项（请参见如下所示的“设备选项”选项卡窗口），以控制打印图像的“对比度”和“灰度”，以及“黄色”、“洋红色”和“青色”的单色平衡（请参见如下所示的“图像颜色”选项卡窗口）。 在大多数情况下，这些选项的默认设置都无需更改。

转下页



使用“图像颜色”选项卡（续）

请参见本部分中的前一个过程。



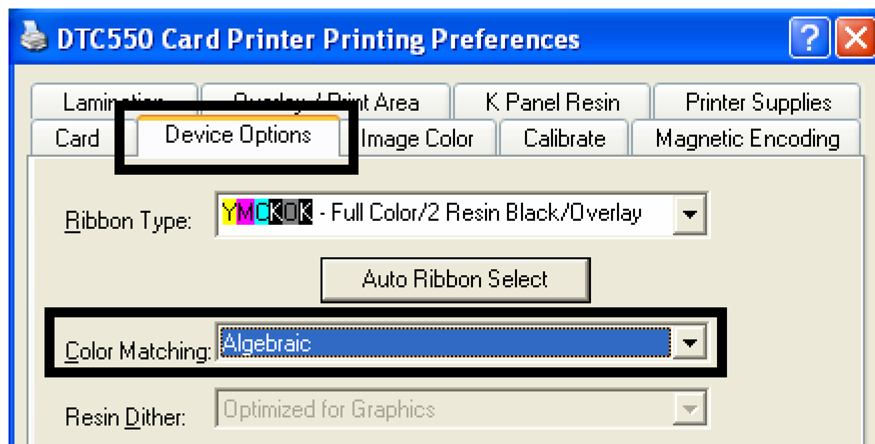
使用“图像颜色”选项卡（续）

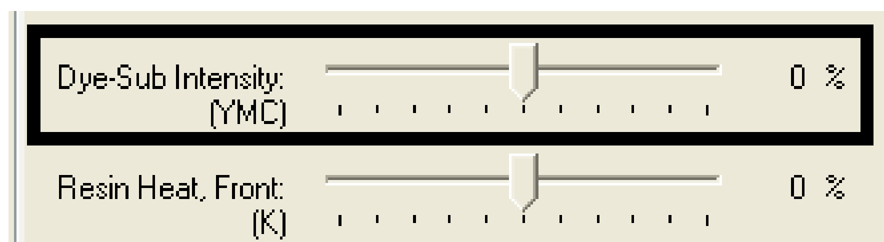
步骤	过程
2	选择“无”、“显示器”或“系统颜色管理”选项（请参见如下所示的“设备选项”选项卡），以只显示热升华强度滑块、树脂打印温度滑块和覆膜打印温度。
3	通过单击并拖动“热升华强度”滑块框以调整热升华强度滑块，可以控制热升华打印图像的整体明暗度。 • 向左移动滑块，则会减少打印过程中所使用的热量，从而使打印颜色较浅。 **或者** • 向右移动滑块，则打印过程中所使用的热量将会增加，从而使打印颜色更深。 （**注意**：该滑块只影响使用热升华色块 (YMC) 打印的那些图像。）

转下页

使用“图像颜色”选项卡（续）

请参见本部分中的前一个过程。





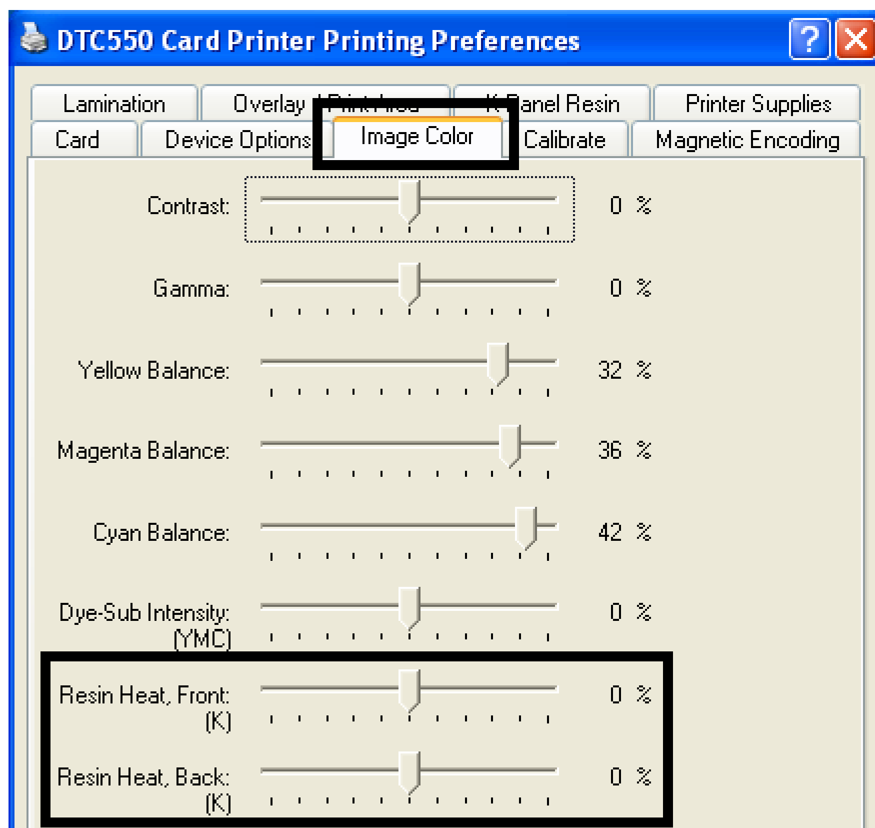
使用“图像颜色”选项卡（续）

步骤	过程
4	通过调整“树脂打印温度”滑块，可以控制打印机在以下情况下使用的热量：(a) 使用全彩色带的树脂黑色色块打印时；(b) 使用纯树脂色带打印时。请参见打印机组件：打印色带说明。 将滑块向左移动可减少打印过程中所用的热量，从而使树脂图像更浅或饱和度更低。 **或者** 将滑块向右移动可增加所用的热量，从而使树脂图像更深或饱和度更高。 （**注意**：此控件有助于精细调整树脂文本和条形码的鲜明度。）请参见解决过量树脂打印问题。

转下页

使用“图像颜色”选项卡（续）

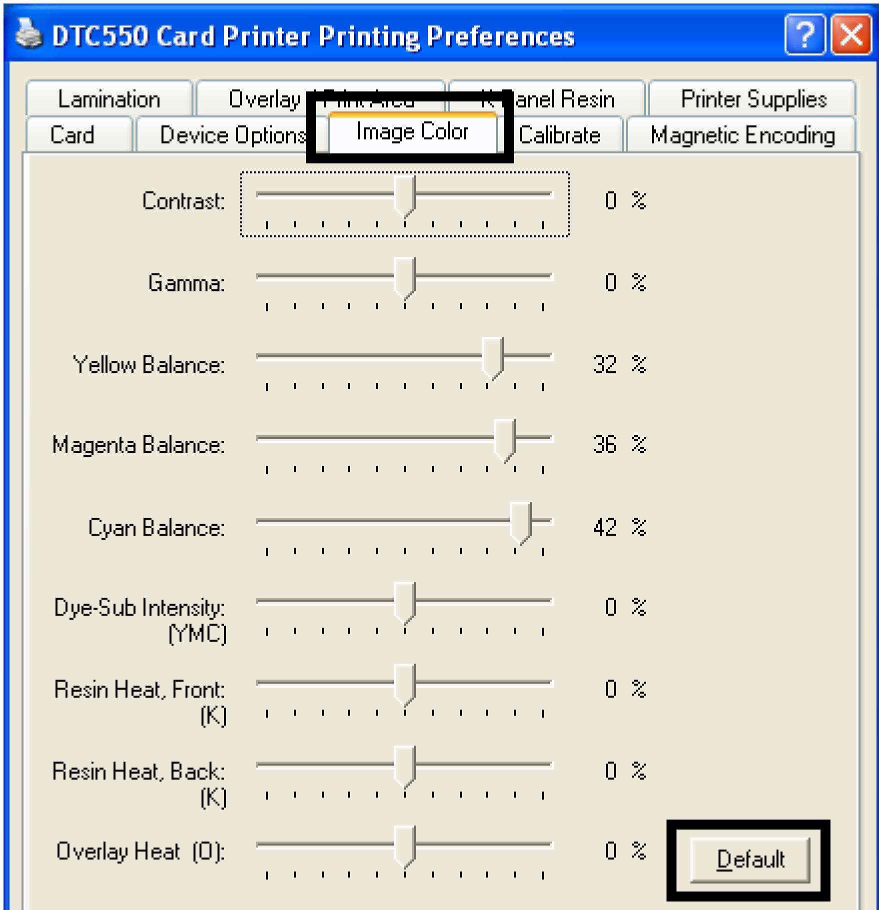
请参见本部分中的前一个过程。



转下页

使用“图像颜色”选项卡（续）

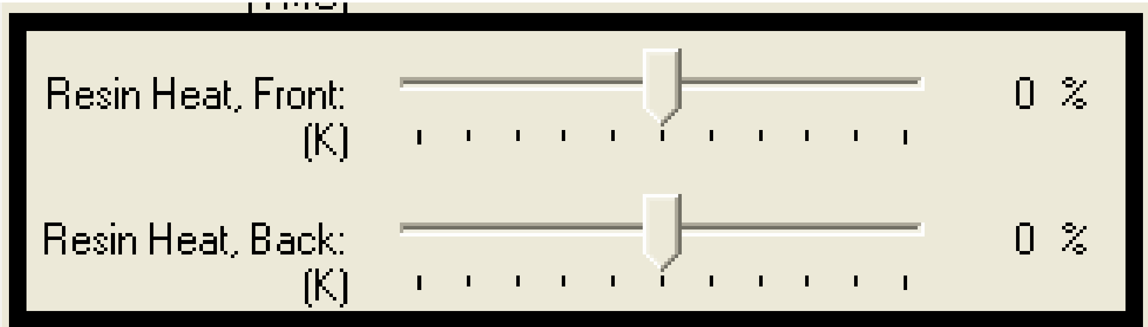
步骤	过程
5	单击“默认”按钮可将所有选项恢复到其出厂设置。



使用“树脂打印温度 (K)”选项（正面和背面）

使用此选项时，可以通过调整“树脂打印温度”滑块，以控制在使用全彩色带的树脂黑色色块进行打印或使用纯树脂色带进行打印时，打印机所使用的热量。

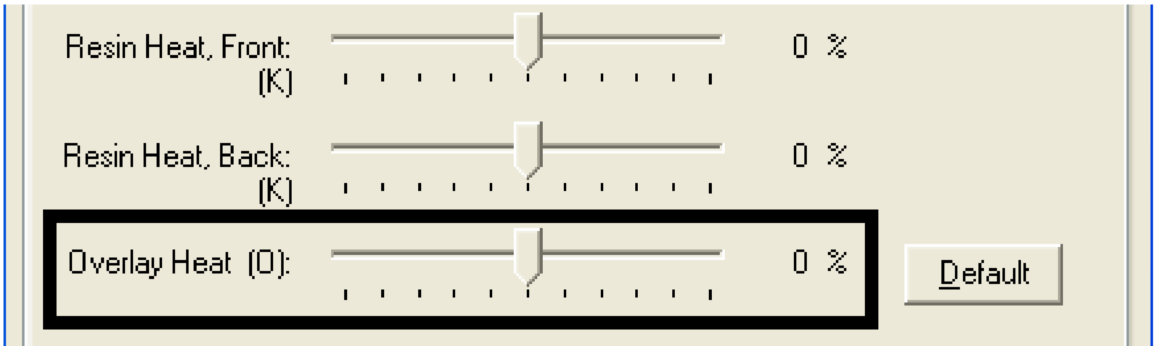
步骤	过程
1	根据需要调整正面树脂打印温度 (K) 或背面树脂打印温度 (K)。 将滑块向左移动可减少打印过程中所用的热量，从而使树脂图像更浅或饱和度更低。 **或者** 将滑块向右移动可 (a) 增加打印过程中所用的热量，或 (b) 使树脂图像更深或饱和度更高。 （**注意**：此控件有助于精细地调整树脂文本和条形码之间的转印效果。）



使用“覆膜打印温度 (O)”选项

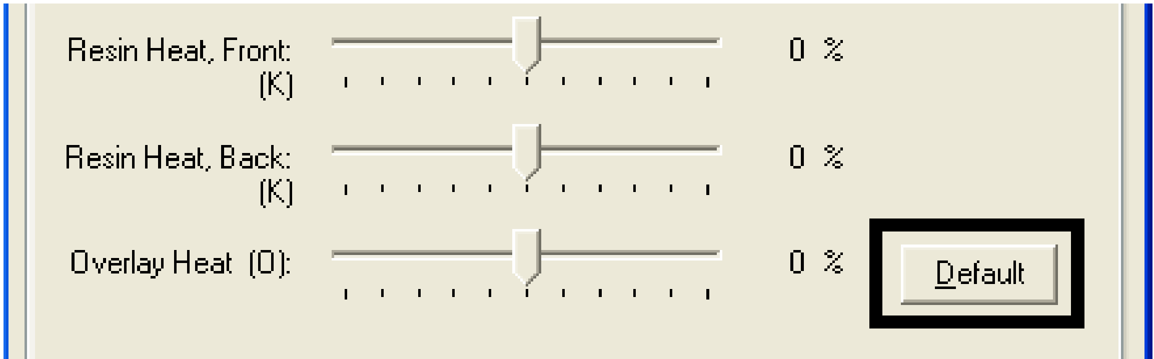
使用此选项可控制在使用色带的覆膜色块打印时打印机所用的热量。

步骤	过程
1	将滑块向左移动减少打印过程中所用的热量。（**注意**：某些证卡类型可能需要更多的热量才能达到更好的覆膜材料转印效果。） **或者** 将滑块向右移动增加打印过程中所用的热量。 （**注意**：此控件有助于精细地调整证卡上覆膜的转印效果。）



使用“图像颜色”选项和“默认”按钮

步骤	过程
1	要将所有选项恢复到其出厂设置，请单击“默认”按钮。



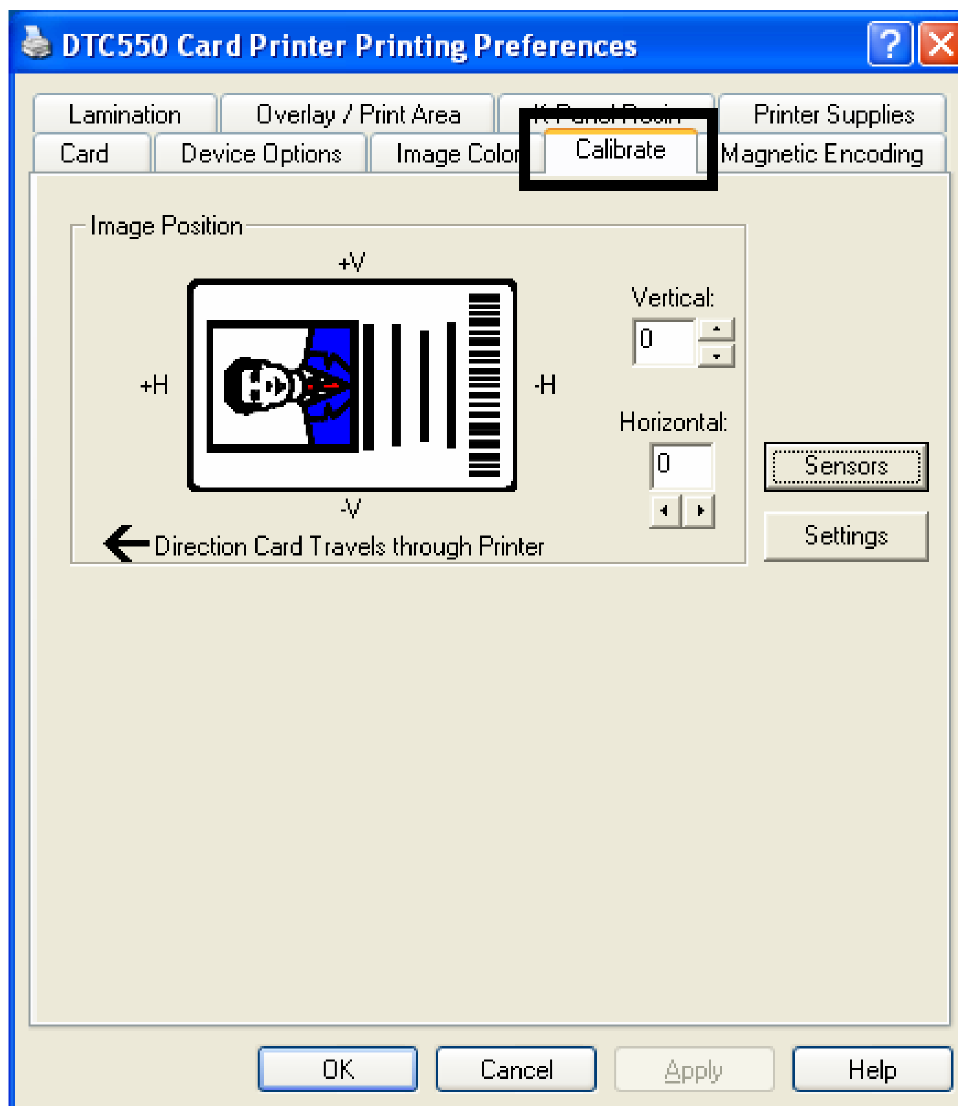
使用“校准”选项卡

使用“校准”选项卡可以：(a) 控制打印区域相对于证卡的位置，(b) 校准传感器和 (c) 调整为每台打印机自定义并直接保存到打印机内存中的内部打印机设置。

转下页

使用"校准"选项卡

请参见前一页的过程。



使用“图像位置”控件

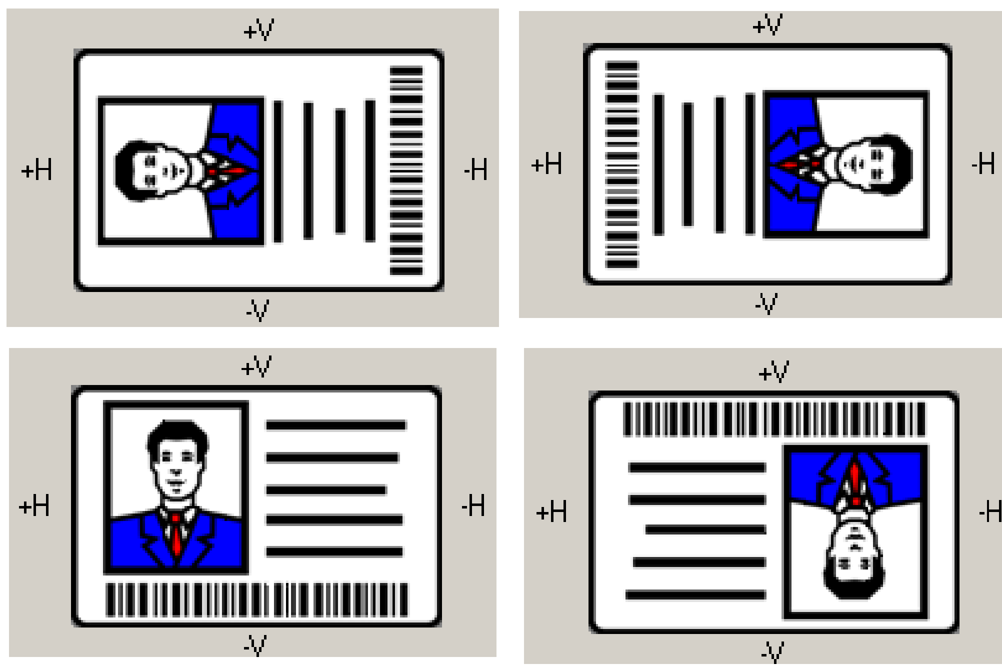
使用“图像位置”控件可以调整整个打印区域的位置，以使打印区域正好位于证卡的中心。

步骤	过程
1	单击“垂直”和“水平”调整箭头可以调整图像位置的值。 • 在调整这些值时，请记住不管图像的方向如何，证卡通过打印机时，始终保持同一位置。 • 为了对此进行演示，“图像位置”框中显示的证卡插图将根据所选择的“纵向”、“横向”或者“旋转 180 度”选项进行翻转和旋转。 • 插图周围的框线始终保持相同的“横向”方向。

转下页

使用“图像位置”控件（续）

请参见前一页的过程。



使用“图像位置”控件（续）

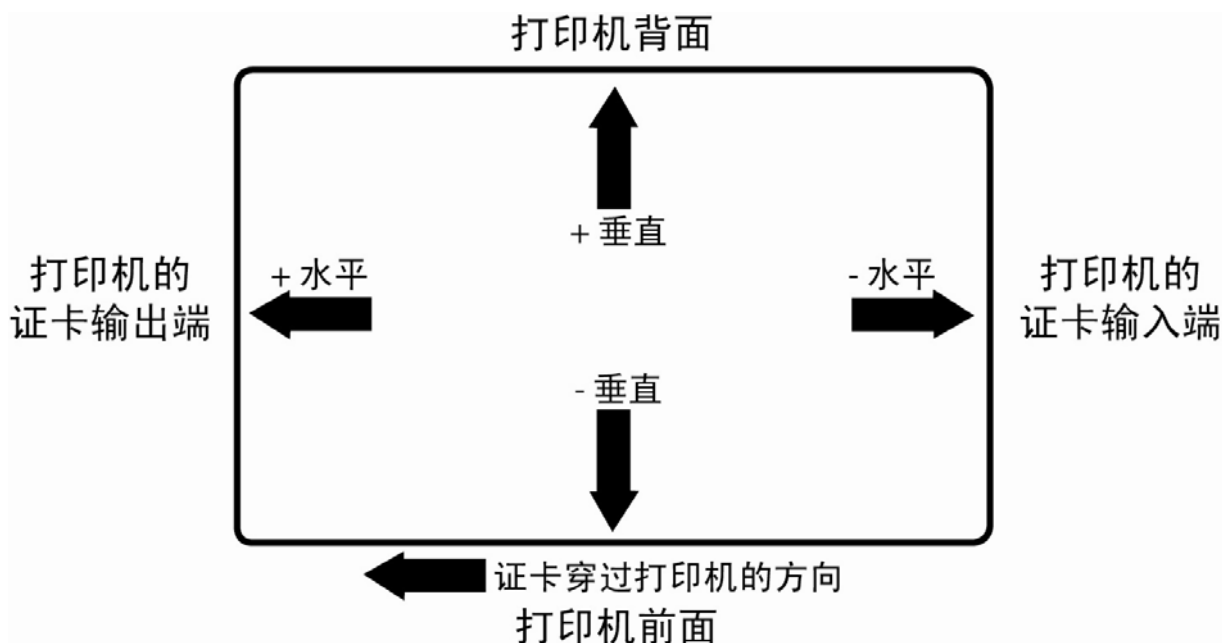
查看图像位置图，它显示在输入正的或负的图像位置值时，打印图像相对于固定证卡位置将如何移动。

步骤	过程
2	使用“垂直”调整箭头以移动图像： • 如果输入正数，则图像将向打印机后面移动。 • 如果输入负数，则图像将向打印机前面移动。 **或者** 使用“水平”调整箭头以移动图像： • 如果输入正数，则图像将向打印机的证卡输出端移动。 • 如果输入负数，则图像将向打印机的证卡输入端移动。 （**注意 1**：垂直和水平调整的最大值为 ±100 像素（10 像素 = 约 0.03 英寸/ 0.8 毫米）。） （**注意 2**：“垂直”和“水平”调整箭头指向“图像位置”窗口内部，表示打印图像移动的方向。）

转下页

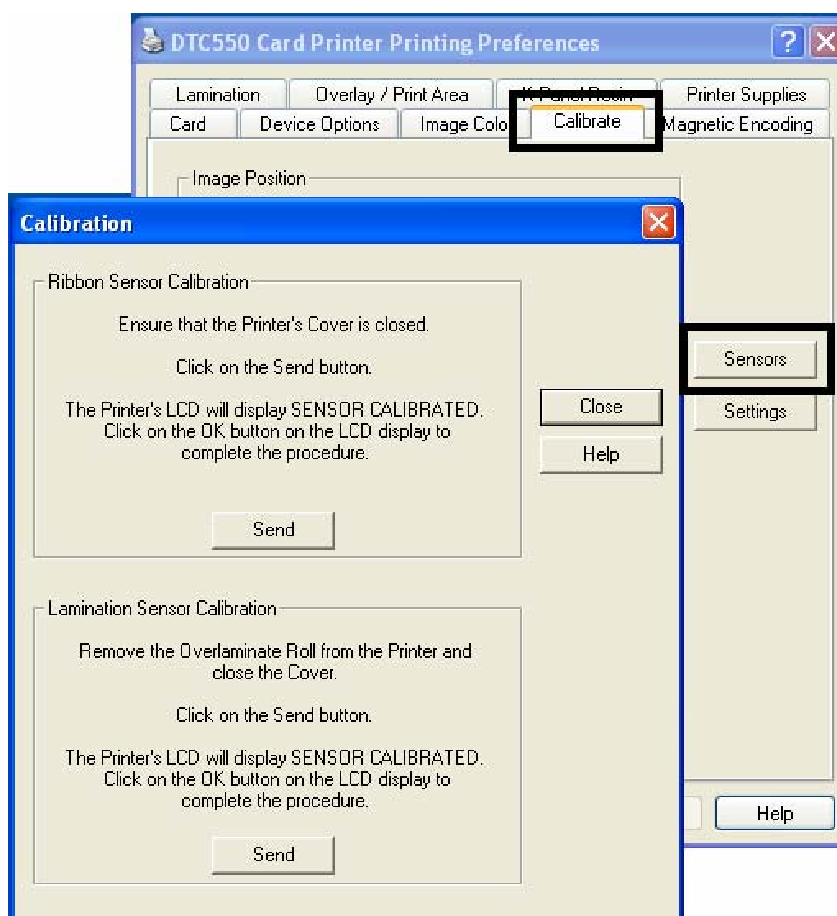
使用“图像位置”控件

请参见前一页的过程。



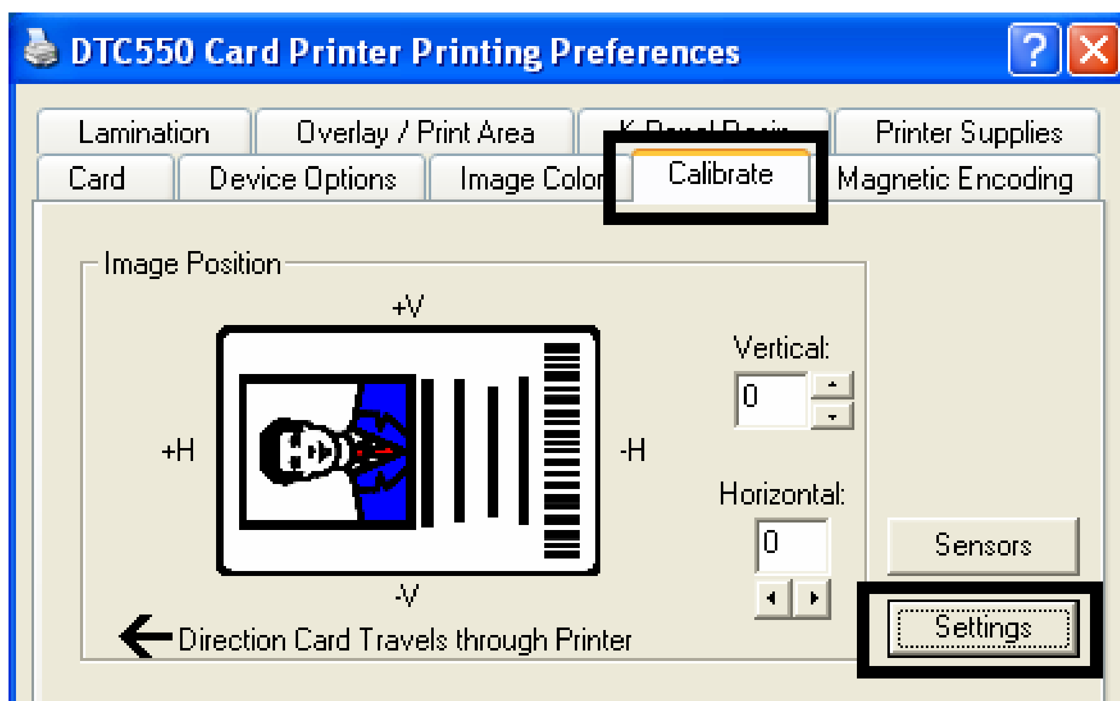
使用"传感器"按钮

单击"传感器"按钮将弹出一个用于校准打印机的色带传感器和覆膜传感器校准的对话框（请参见下面"校准"窗口中的说明）。



使用“设置”按钮

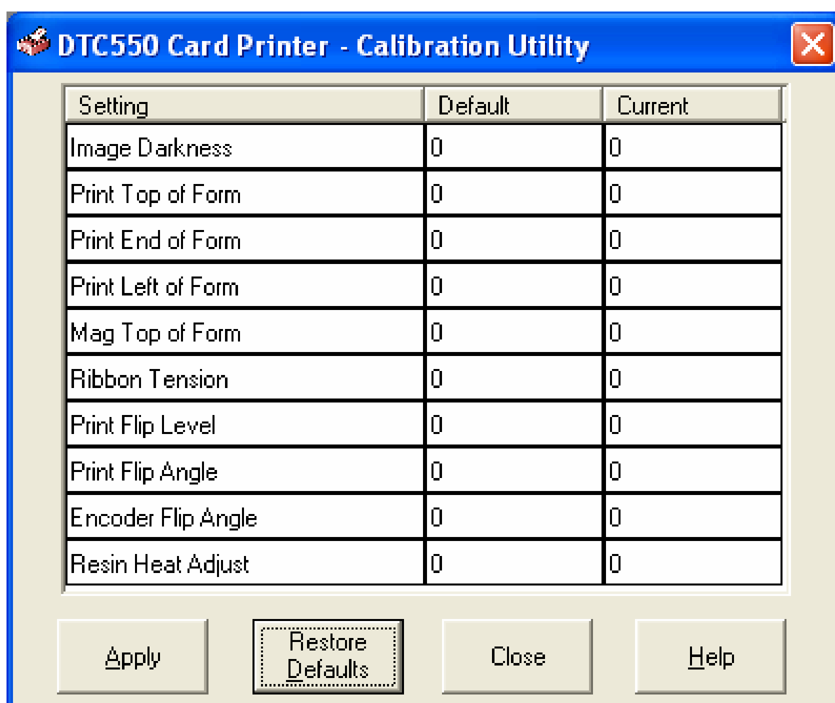
使用“设置”按钮（请参见上图）可弹出一个用于调整打印机内部设置的单独对话框，打印机内部设置是在工厂为每台打印机自定义并直接保存到打印机内存中的设置。（**注意**：可以选择“恢复默认值”以恢复内部默认设置。）



使用打印机校准实用程序

通过“校准”选项卡上的“设置”按钮可访问“设置”对话框。使用调整模式，可更改打印机的内部设置。（**注意**：证卡打印机配备了可通过“设置”对话框编程的内部调整模式。只有打印机已打开电源、处于就绪模式且已正确连接到计算机后，此对话框才可
访问。）

 小心！ 这些设置在工厂进行优化。在大多数情况下，您无需对这些设置进行更改。



使用“图像暗度”选项

使用此选项可通过增加或减少打印时打印头所使用的热量，以设置打印图像的整体暗度。

步骤	过程
1	通过单击向下箭头 ▼ 以输入负值并减少打印头所使用的热量，可使图像变浅。 **或者** 通过单击向上箭头 ▲ 以输入正值并增加打印头所使用的热量，可使图像变深。 小心：如果该值设置得过高，则色带可能会卡住，甚至断裂。

转下页

使用"图像暗度"选项


academics
Mike Berman
Student
3957105
Library Code
2439-554
HARDING
UNIVERSITY


academics
Mike Berman
Student
3957105
Library Code
2439-554
HARDING
UNIVERSITY

使用“打印版面前端”选项

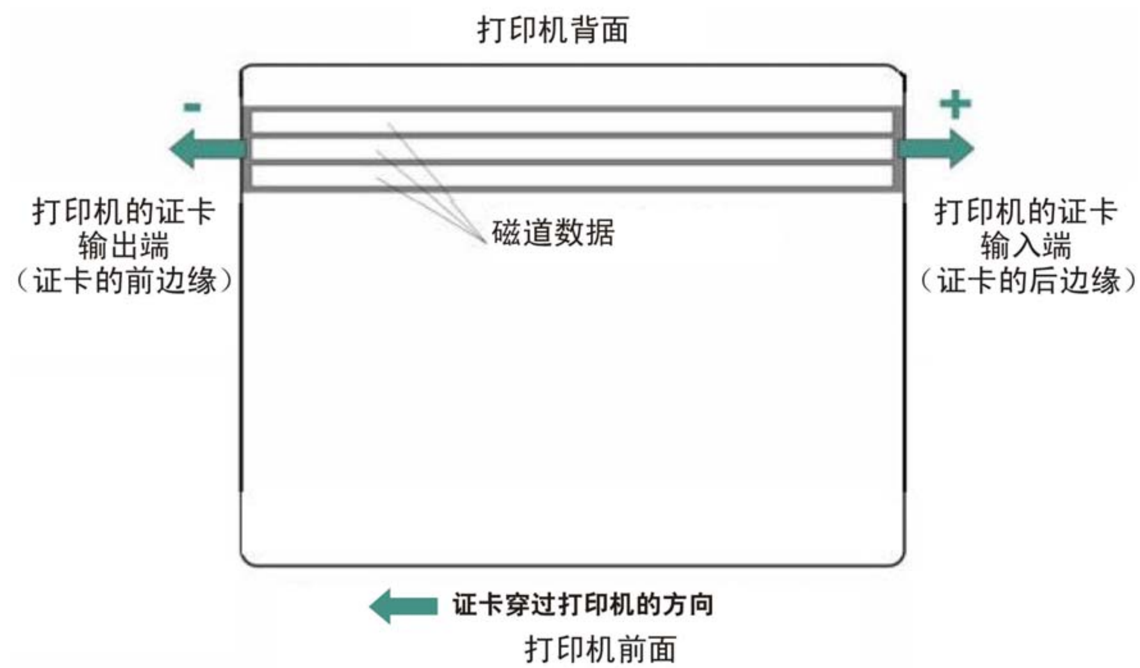
使用此选项可调整打印图像在证卡上的纵向或水平位置，以使它出现在证卡的中心位置。（**注意**：在调整此值时，请记住证卡通过打印机时，始终保持同样的横向方向。）

下图表示在输入正的或负的“图像位置”值时，打印图像相对于固定证卡位置将如何移动。

步骤	过程
1	输入负值会将打印图像移向证卡的前边缘或打印机的证卡输出端。 **或者** 输入正值会将打印图像移向证卡的后边缘或打印机的证卡输入端。 **最大调整范围**：最大调整范围为 ±99。通常，20 约等于 0.030 英寸/0.8 毫米，这大约是标准 CR-80 大小的证卡的厚度。 小心：如果负值设置得过高，则打印色带可能会断裂。

转下页

使用“打印版面前端”选项


打印机背面
-
+
打印机的证卡
输出端
（证卡的前边缘）
磁道数据
打印机的证卡
输入端
（证卡的后边缘）
证卡穿过打印机的方向
打印机前面

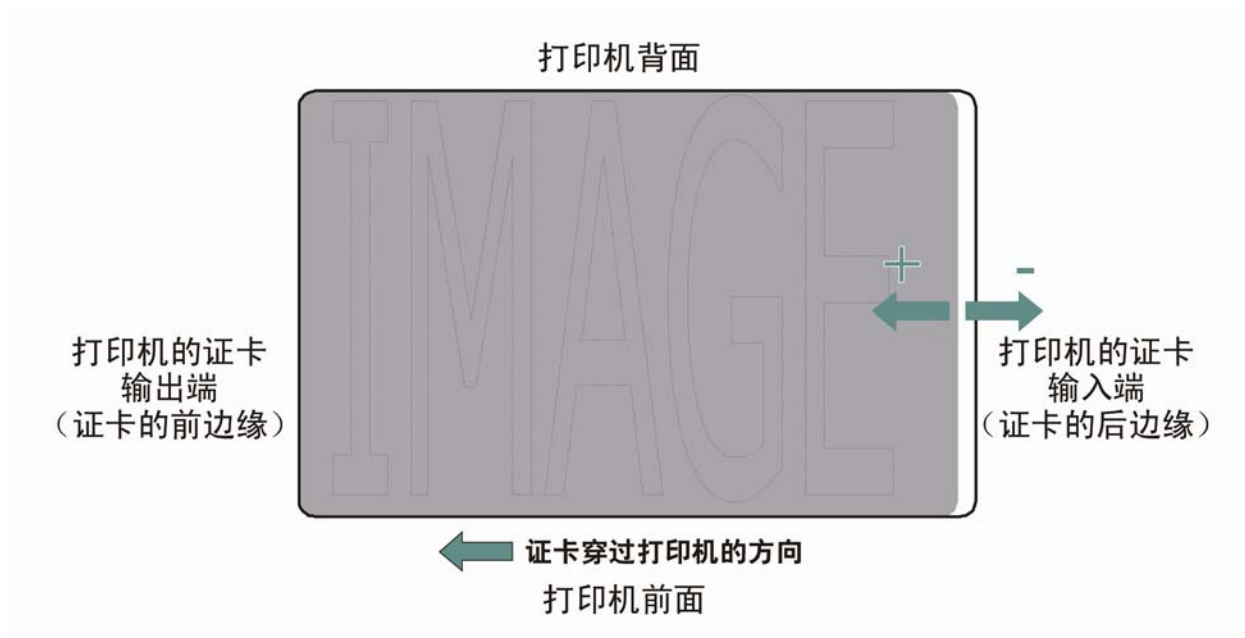
使用“打印版面后端”选项

使用此选项可减小或增加整个打印区域，以便优化打印区域的后边缘与证卡后边缘之间的距离。（**注意**：在调整此值时，请记住证卡通过打印机时，始终保持同一位置。）

下图表示在输入正的或负的“打印版面后端”值时，打印图像相对于固定证卡位置将如何移动。

步骤	过程
1	输入负值将减小“打印版面后端”，并使打印区域的后边缘更靠近证卡前边缘。 **或者** 输入正值将增加打印长度，并使打印区域的后边缘更靠近证卡后边缘。 **最大调整范围**：最大调整范围为 ±99。通常，20 约等于 0.030 英寸/0.8 毫米，这大约是标准 CR-80 大小的证卡的厚度。

使用“打印版面后端”选项

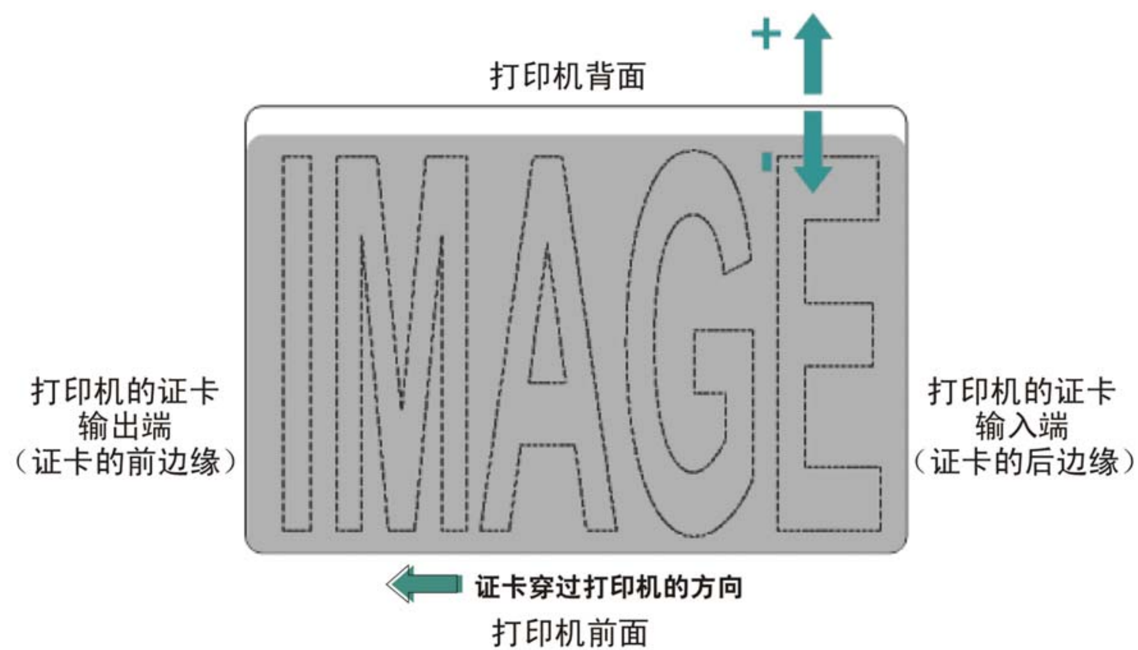

打印机背面
IMAGE
+
-
打印机的证卡
输出端
（证卡的前边缘）
打印机的证卡
输入端
（证卡的后边缘）
证卡穿过打印机的方向
打印机前面

使用“打印版面左端”选项

使用此选项可以调整打印图像在证卡上的垂直位置，以使它出现在证卡的中心位置。（**注意**：在调整此值时，请记住证卡通过打印机时，始终保持同样的横向方向。）

步骤	过程
1	输入负值会将图像移向证卡的底边（请参见下图）， **或者** 输入正值会将图像移向证卡的顶边（请参见下图）。 **最大调整范围**：最大调整范围为 ±99。通常，10 约等于 0.030 英寸/ 0.8 毫米。这大约是标准的 CR-80 大小的证卡的厚度。

使用“打印版面左端”选项



打印机背面
+
-
IMAGE
打印机的证卡
输出端
（证卡的前边缘）
打印机的证卡
输入端
（证卡的后边缘）
证卡穿过打印机的方向
打印机前面

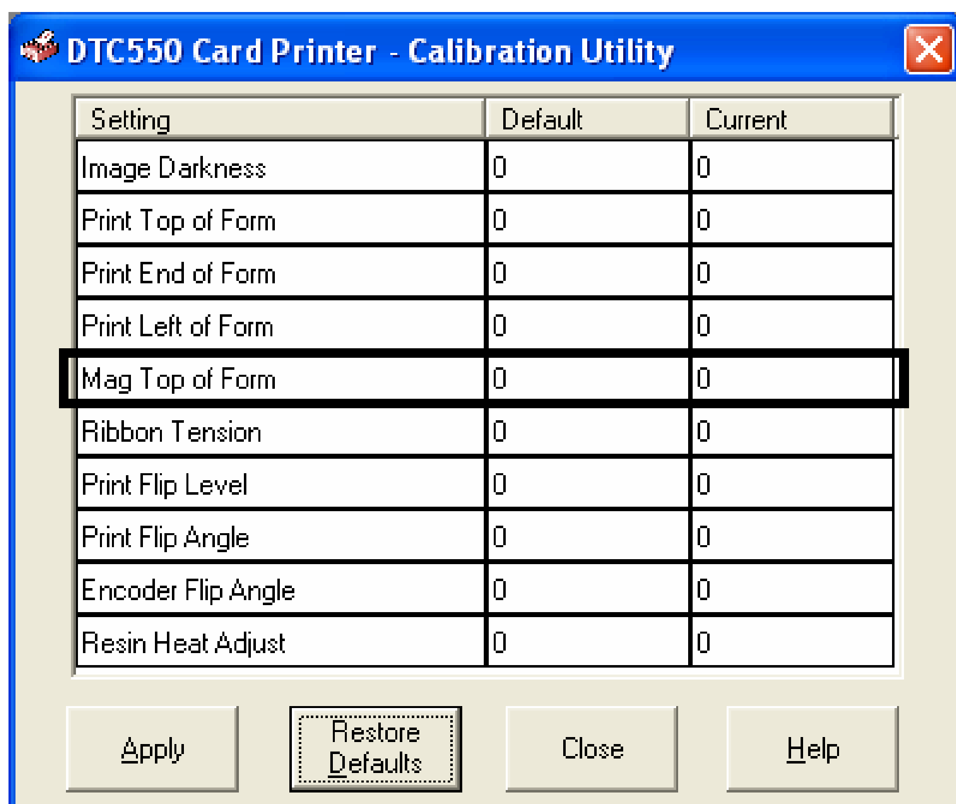
使用“磁化版面前端”选项

仅当打印机安装了内置磁条编码器后，才可使用此选项。（**注意**：如果安装了内置磁条编码器，可以使用此选项移动打印机在证卡的磁条上开始对磁道数据进行编码的起点。在调整此值时，请记住证卡通过打印机时，证卡及其磁条的相对位置始终保持不变。）

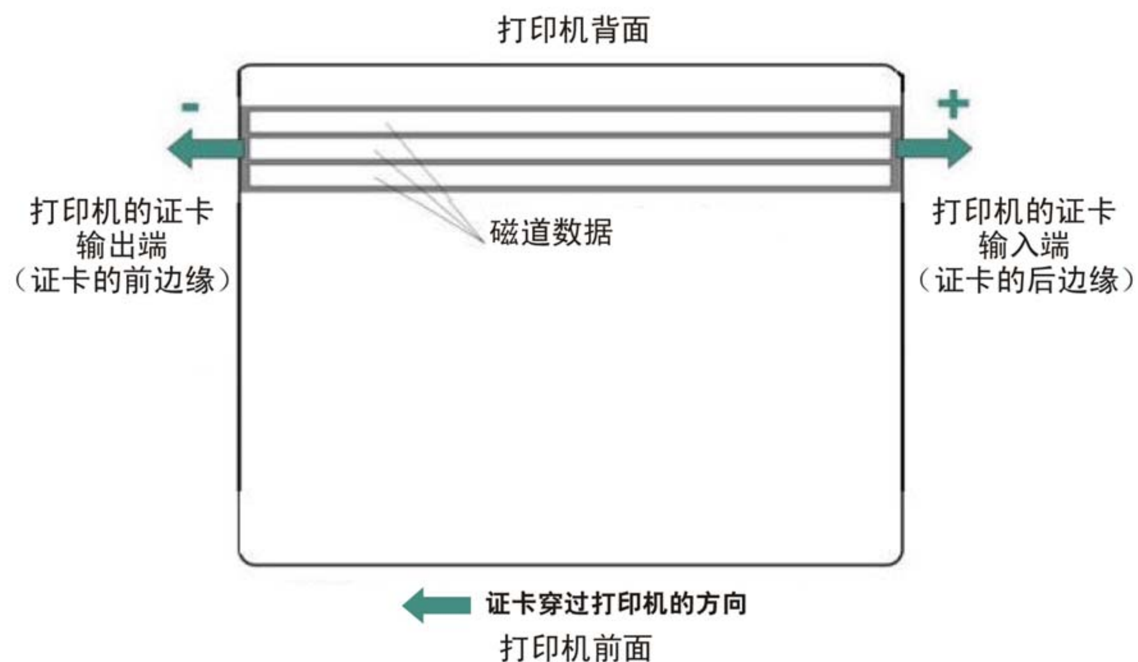
下图表示在输入正的或负的磁偏移量值时，磁数据相对于证卡磁条的固定位置将如何移动。（**注意**：在此图中，假定证卡是透明的，可通过证卡前端或正面看到证卡的磁条。）

步骤	过程
1	输入负值会将磁数据的开头移向证卡前边缘或打印机的证卡输出端。 **或者** 输入正值会将磁数据的开头移向证卡后边缘或打印机的证卡输入端。 • **磁数据方向**：这些按钮上的箭头指示磁数据将在证卡磁条上移动的方向。 • **最大调整范围**：最大调整范围为 ±99。通常，20 约等于 0.030 英寸/0.8 毫米。（**注意**：调整此选项时，请记住此数据，以避免造成过度调整。） **小心**：如果负值设置得过高，打印机可能在证卡的磁条到达编码头之前开始编码。

使用“磁化版面前端”选项（续）



使用“磁化版面前端”选项

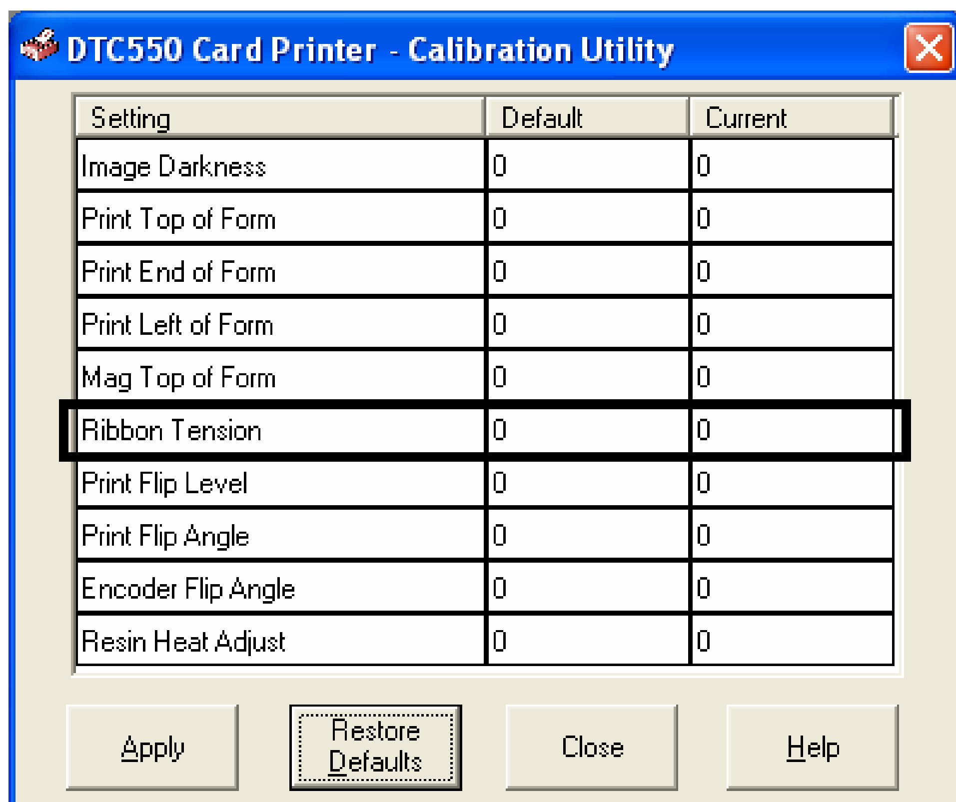


打印机背面
-
+
打印机的证卡
输出端
（证卡的前边缘）
磁道数据
打印机的证卡
输入端
（证卡的后边缘）
证卡穿过打印机的方向
打印机前面

使用“色带张力”选项

步骤	过程
1	使用“色带张力”选项以增加打印过程中的色带张力（拉力）。 输入负值以减小打印过程中色带所承受的张力。 **或者** 输入正值以增加打印过程中色带所承受的张力。

使用“色带张力”选项

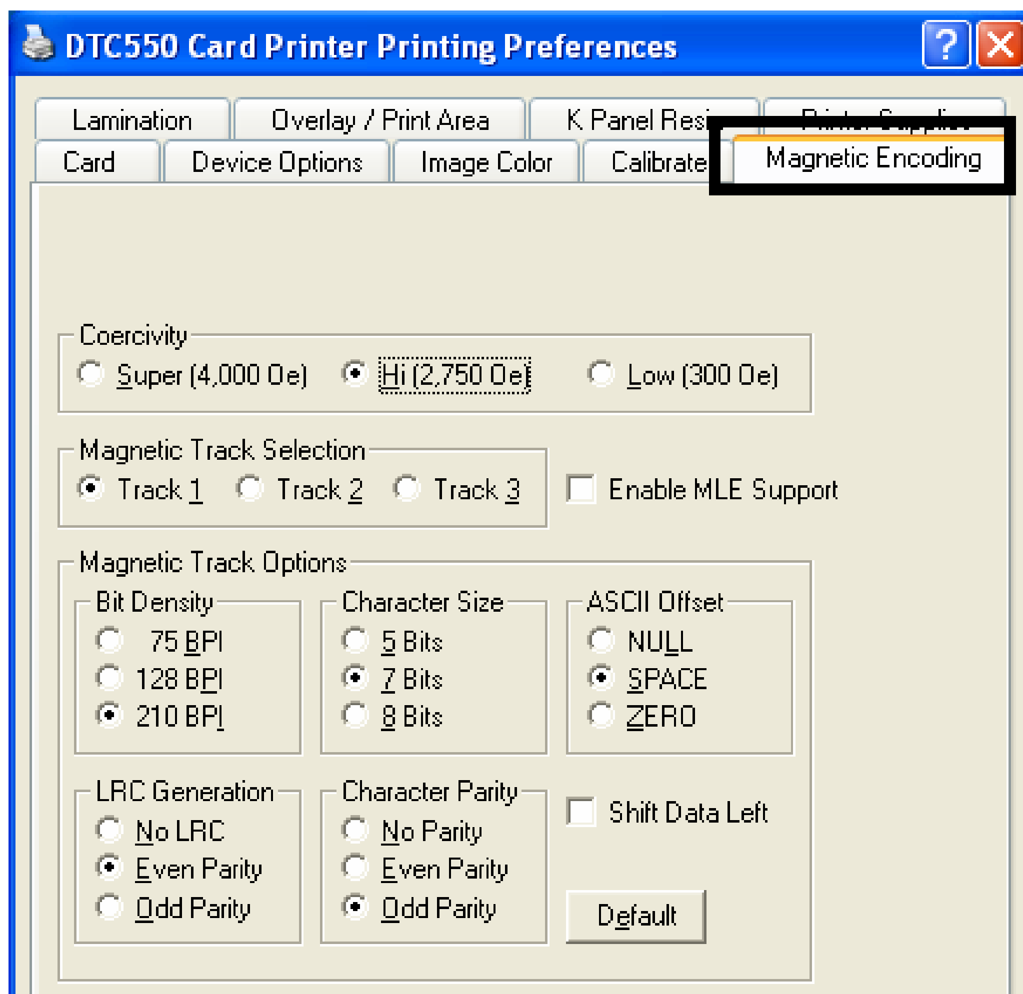

DTC550 Card Printer - Calibration Utility
Setting
Default
Current
Image Darkness
Print Top of Form
Print End of Form
Print Left of Form
Mag Top of Form
Ribbon Tension
Print Flip Level
Print Flip Angle
Encoder Flip Angle
Resin Heat Adjust
Apply
Restore Defaults
Close
Help

使用“磁编码”选项卡

仅当打印机安装了可选的“磁条编码模块”后，才可使用这些选项。

步骤	过程
1	选择“磁编码”选项卡可显示用于控制磁条编码过程的选项。（**注意**：下面是这些选项和打印机磁条编码过程的说明。）

使用“磁编码”选项卡


DTC550 Card Printer Printing Preferences
Lamination
Overlay / Print Area
K Panel Resi
Card
Device Options
Image Color
Calibrate
Magnetic Encoding
Coercivity
Super (4,000 Oe)
Hi (2,750 Oe)
Low (300 Oe)
Magnetic Track Selection
Track 1
Track 2
Track 3
Enable MLE Support
Magnetic Track Options
Bit Density
75 BPI
128 BPI
210 BPI
Character Size
5 Bits
7 Bits
8 Bits
ASCII Offset
NULL
SPACE
ZERO
LRC Generation
No LRC
Even Parity
Odd Parity
Character Parity
No Parity
Even Parity
Odd Parity
Shift Data Left
Default

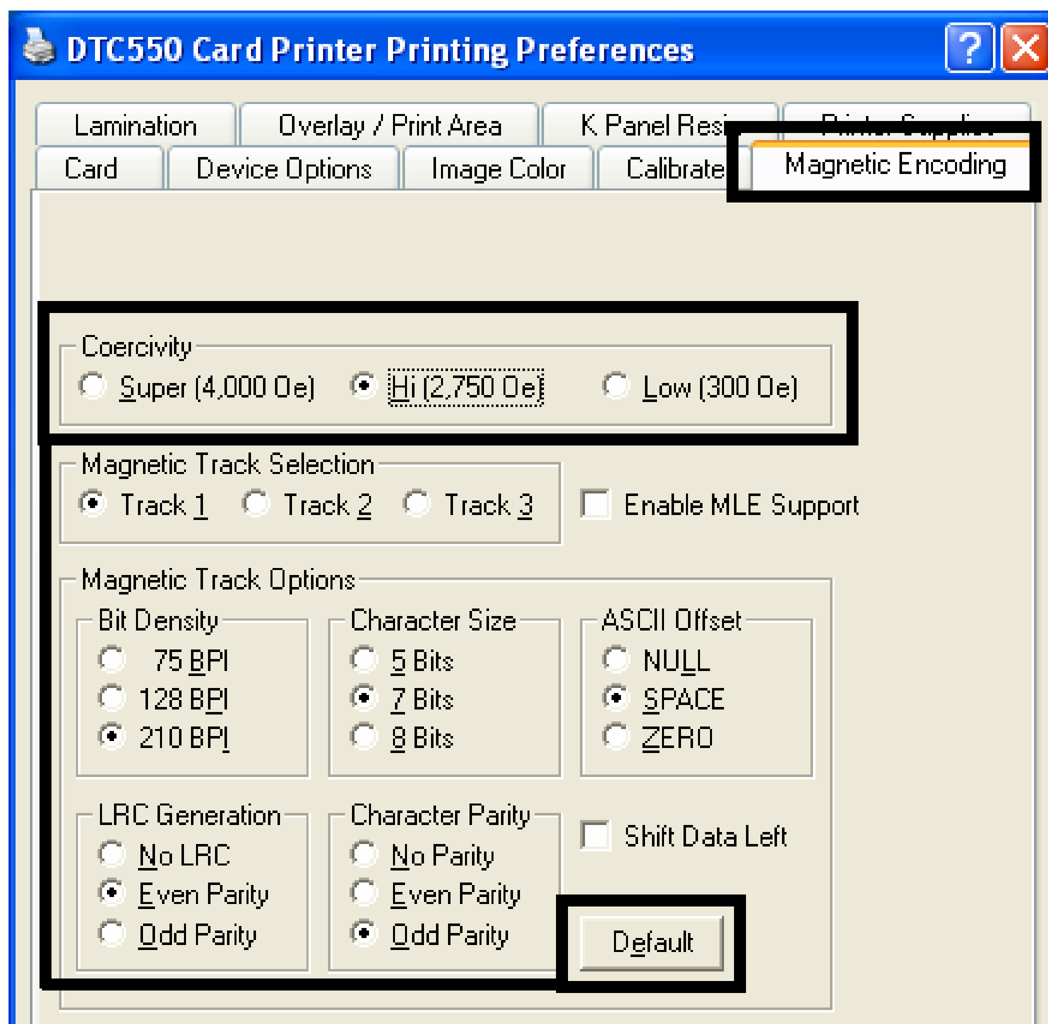
使用磁力选择

使用此选项卡中的选项可以为高磁力或低磁力证卡的磁道 1、2 和 3 选择编码功能。

步骤	过程
1	选择“磁力”选项可选择与证卡类型相符的磁条类型。 • 超高（4000 奥斯特） • 高（2750 奥斯特）= 2500-4000 奥斯特（Fargo 的高磁力 UltraCard 证卡为 2750 奥斯特） • 低（300 奥斯特）= 250-600 奥斯特（Fargo 的低磁力 UltraCard 证卡为 300 奥斯特）

转下页

使用磁力选择

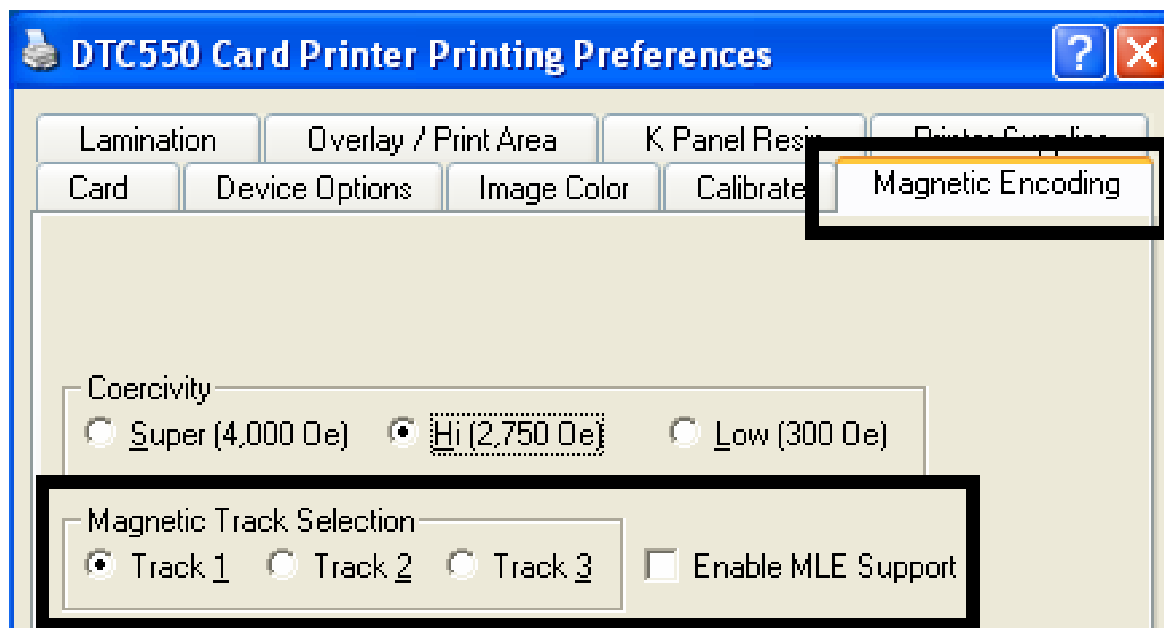

DTC550 Card Printer Printing Preferences
Lamination
Overlay / Print Area
K Panel Resi
Card
Device Options
Image Color
Calibrate
Magnetic Encoding
Coercivity
Super (4,000 Oe)
Hi (2,750 Oe)
Low (300 Oe)
Magnetic Track Selection
Track 1
Track 2
Track 3
Enable MLE Support
Magnetic Track Options
Bit Density
75 BPI
128 BPI
210 BPI
Character Size
5 Bits
7 Bits
8 Bits
ASCII Offset
NULL
SPACE
ZERO
LRC Generation
No LRC
Even Parity
Odd Parity
Character Parity
No Parity
Even Parity
Odd Parity
Shift Data Left
Default

使用“磁道选择”选项

使用这些选项可以自定义磁条的三条磁道中每条磁道的 ISO 编码数据格式。

步骤	过程
1	选择“磁道选择”选项可以指定要通过“磁道”选项配置哪个磁道（如果所使用的应用程序要求自定义标准 ISO 编码过程）。
2	如果应用程序需要，则自定义这些选项；即使默认的“磁道”选项对于大多数应用程序都应该是正确的。（**注意**：必须针对三条独立磁道中的每条磁道更改所有选项。） a. 在这些设置已被更改的情况下，通过为每一条独立磁道选择“默认”按钮，可将这些选项重新设置为 ISO 标准设置。
3	通过选择三个磁道选项之一，指定要自定义三 (3) 条磁道中的哪条磁道。 做出所需的选择后，“磁道”选项框将显示所选磁道的当前自定义选项集。 请记住，每条磁道都必须独立于其他两条磁道进行自定义。

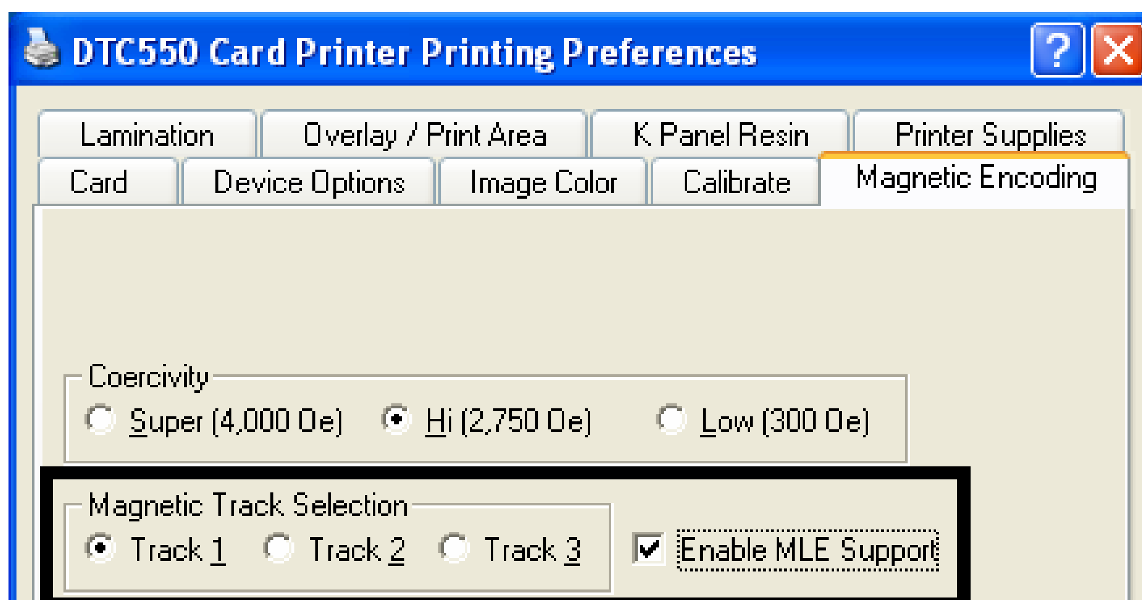
使用"磁道选择"选项


DTC550 Card Printer Printing Preferences
Lamination
Overlay / Print Area
K Panel Resin
Card
Device Options
Image Color
Calibrate
Magnetic Encoding
Coercivity
Super (4,000 Oe)
Hi (2,750 Oe)
Low (300 Oe)
Magnetic Track Selection
Track 1
Track 2
Track 3
Enable MLE Support

介绍“启用 MLE 支持”复选框

Windows XP 中提供的多语言扩展 (MLE) 支持可能会将文本字符串断成多段。这种文本字符串片断使磁编码无法进行。

步骤	过程
1	选中此复选框以允许驱动程序处理文本片断。



使用“磁道”选项

使用“磁道选项”选项可以完成以下任务：

- 自定义磁条的三条磁道中每条磁道的 ISO 编码数据格式。
- 单独自定义每条磁道，而与另外其他两条磁道无关。
- 选择三个磁道选项之一来指定要自定义三条磁道中的哪一条磁道。

（**注意 1**：做出所需的选择后，“磁道”选项框将显示所选磁道的当前自定义选项集。）

（**注意 2**：对于大多数应用程序，不需要更改这些选项的默认设置。）

Magnetic Track Options

Bit Density	Character Size	ASCII Offset
○ 75 BPI	○ 5 Bits	○ NULL
○ 128 BPI	● 7 Bits	● SPACE
● 210 BPI	○ 8 Bits	○ ZERO

使用“位密度”单选按钮

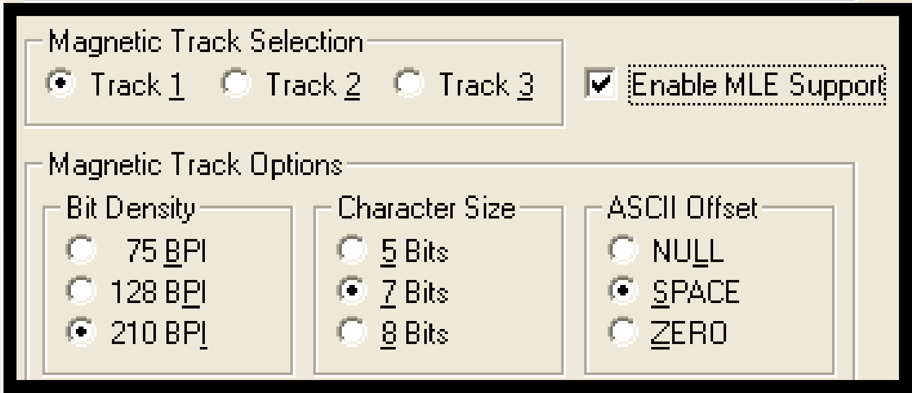
使用此选项可以自定义用来对当前所选磁道上的磁数据进行编码的位记录密度（每英寸位数）。此选项的默认 ISO 标准选择如下所示：

步骤	过程
1	• 选择“75 BPI”可将每英寸位数更改为 75 BPI。 **或者** • 选择“128 BPI”可将每英寸位数更改为 128 BPI。 **或者** • 选择“210 BPI”可将每英寸位数更改为 210 BPI。

使用“字符大小”单选按钮

使用此选项可自定义用来对当前所选磁道上的磁数据进行编码的字符数据大小（每字符位数）。（**注意**：此字符大小包括校验位（如果启用）。）

步骤	过程
1	• 选择“5 位”可将每字符位数更改为 5 BPC。 **或者** • 选择“7 BPI”可将每字符位数更改为 7 BPC。 **或者** • 选择“8 BPI”可将每字符位数更改为 8 BPC。



使用“ASCII 偏移量”单选按钮

使用此选项可自定义用来对当前所选磁道上的磁数据进行编码的字符 ASCII 偏移量。（**注意**：对磁道进行编码前，从每个磁条数据字符的 ASCII 值中减去此字符偏移量值。）

步骤	过程
1	• 选择“空”可将“ASCII 偏移量”更改为“空”。 **或者** • 选择“空格”可将“ASCII 偏移量”更改为“空格”。 **或者** • 选择“零”可将“ASCII 偏移量”更改为“零”。



使用“LRC 生成”单选按钮

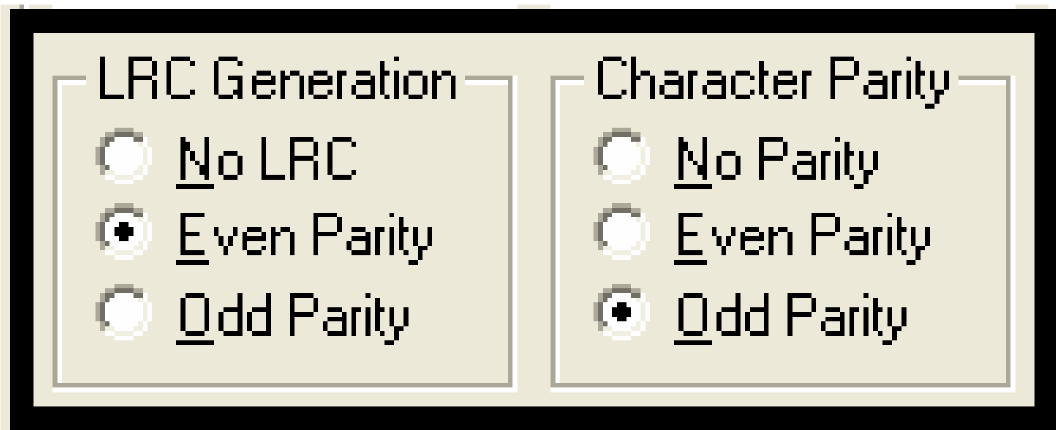
使用此选项可自定义 LRC 生成模式（用于对当前所选磁道上的磁数据进行编码）。

步骤	过程
1	• 选择“无 LRC”可将“LRC 生成”更改为“无”。 **或者** • 选择“偶校验”可将“LRC 生成”更改为“偶校验”。 **或者** • 选择“奇校验”可将“LRC 生成”更改为“奇校验”。

使用“字符校验”单选按钮

使用此选项可自定义字符数据校验（用于对当前所选磁道上的磁数据进行编码。）

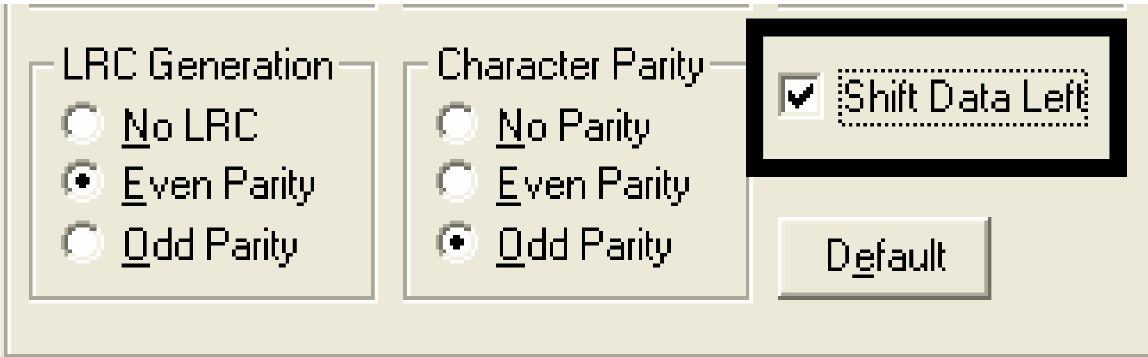
步骤	过程
1	• 选择“无校验”可将“字符校验”更改为“无”。 **或者** • 选择“偶校验”可将“字符校验”更改为“偶校验”。 **或者** • 选择“奇校验”可将“字符校验”更改为“奇校验”。



介绍“将数据移到左侧”

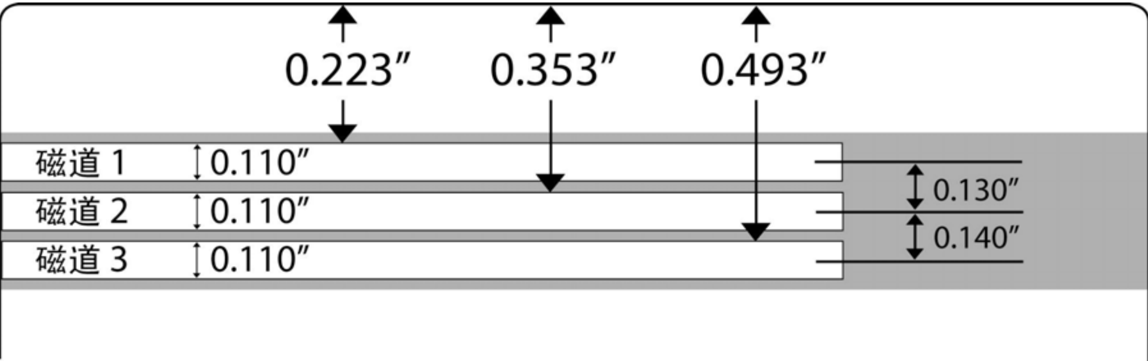
使用“将数据移到左侧”选项，选择后，此选项将应用到所有磁道。

步骤	过程
1	选择此选项可将记录的磁数据移到证卡磁条的左侧。（**注意**：如果应用场合要求使用插入型阅读器来读取证卡，则此选项很有用。）



介绍 ISO 磁道位置

磁编码模块按照“ISO 7811-2 磁条”对磁道进行编码。有关磁道位置，请查看下图。



介绍示例字符串

- 将数据发送到磁道 1：~1%JULIEANDERSON^1234567890?
- 将数据发送到磁道 2：~2;1234567890987654321?
- 将数据发送到磁道 3：~3;1234567890987654321?

磁道	开始标记	结束标记	字段分隔符	有效字符	最大字符数
磁道 1	%	?	^	ASCII 32-95	78
磁道 2	;	?	=	ASCII 48-63	39
磁道 3	;	?	=	ASCII 48-63	106

发送磁道信息

磁道数据以文本字符串的形式从应用程序软件发送到打印机驱动程序。为了使打印机驱动程序能够区分磁道数据与其他可打印对象，必须向要编码的磁数据添加特定的字符串。（**注意**：这些字符可以指定要编码的数据和磁道，并标记数据字符串的开始与结束位置。）

- **自动**：在某些情况下，证卡软件应用程序将自动向磁道数据字符串中添加这些特定的字符。
- **手动**：在大多数情况下，用户必须手动将这些字符添加到磁道数据的字符串中。（**注意**：如果这些字符未添加到磁道数据中，则用于磁道的文本将显示为证卡上的打印文本。）

为了避免出现这一情况，必须按以下方式输入磁道信息。

步骤	过程
1	在输入磁道数据时，首先输入“~”字符（发音符号），后跟应对数据进行编码的磁道号（1、2 或 3）。随后是要编码的数据。 • **开始标记和结束标记**：此数据字符串的第一个字符必须为磁道的特定开始标记 (SS)，最后一个字符必须为特定结束标记 (ES)。（**注意**：SS 和 ES 之间的字符或数据可包含特定于每条磁道的所有有效字符。） • **最大字符容量**：然而，这些字符的数量不能超过每条磁道的最大字符容量。） • **字段分隔符**：为磁道数据分段时，必须使用相应的字段分隔符 (FS)。（**注意**：查看下表，其中显示为每条磁道定义的 SS、ES、FS 和有效字符。）

介绍 ASCII 码和字符表

ASCII 码	字符	ASCII 码	字符	ASCII 码	字符
32	空格	56	8	80	P
33	!	57	9	81	Q
34	"	58	:	82	R
35	#	59	;	83	S
36	$	60	<	84	T
37	%	61	=	85	U
38	&	62	>	86	V
39	'	63	?	87	W
40	(	64	@	88	X
41	)	65	A	89	Y
42	*	66	B	90	Z
43	+	67	C	91	[

介绍 ASCII 码和字符表（续）

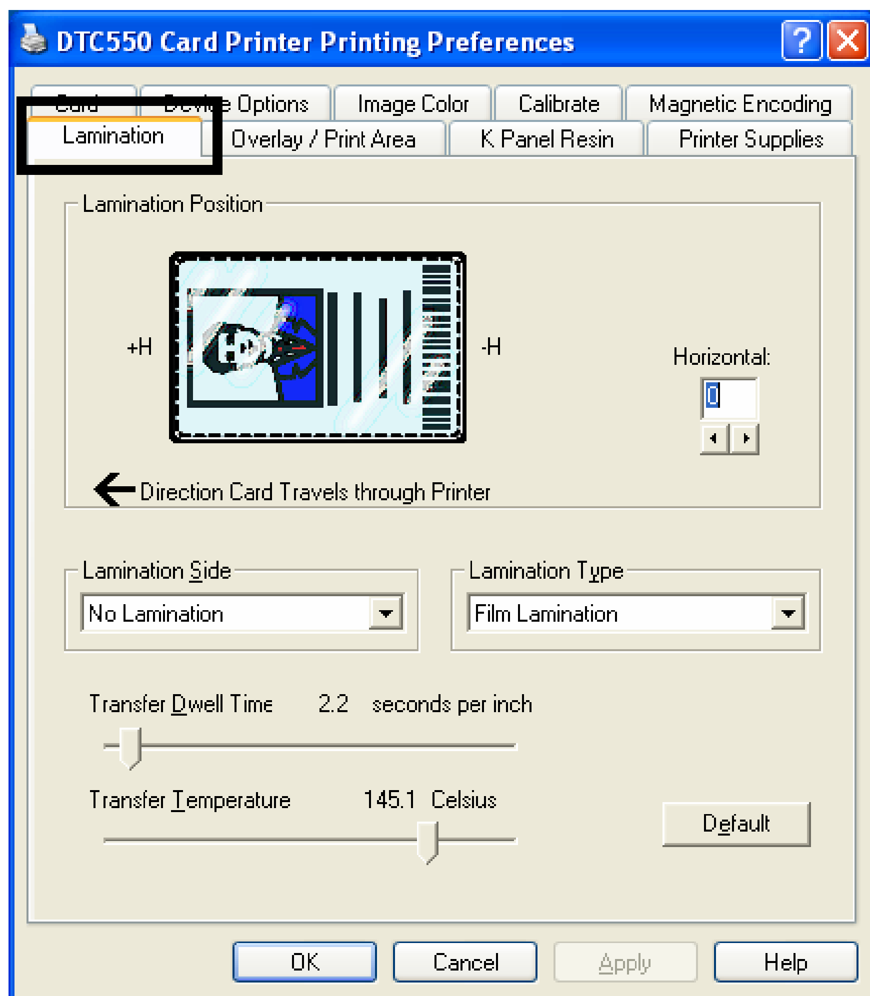
ASCII 码	字符	ASCII 码	字符	ASCII 码	字符
44	'	68	D	92	\
45	-	69	E	93	]
46	.	70	F	94	^
47	/	71	G	95	_
48	0	72	H		
49	1	73	I		
50	2	74	J		
51	3	75	K		
52	4	76	L		
53	5	77	M		
54	6	78	N		
55	7	79	O		

使用“覆膜”选项卡（仅限证卡覆膜模块）

使用此选项可以控制特定的打印机功能。仅当打印机配备了证卡覆膜模块时，才显示“覆膜”选项卡。这些选项使您能够控制打印机的覆膜过程。

使用“覆膜”选项卡（仅限证卡覆膜模块）

请参见本部分中的前一个过程。

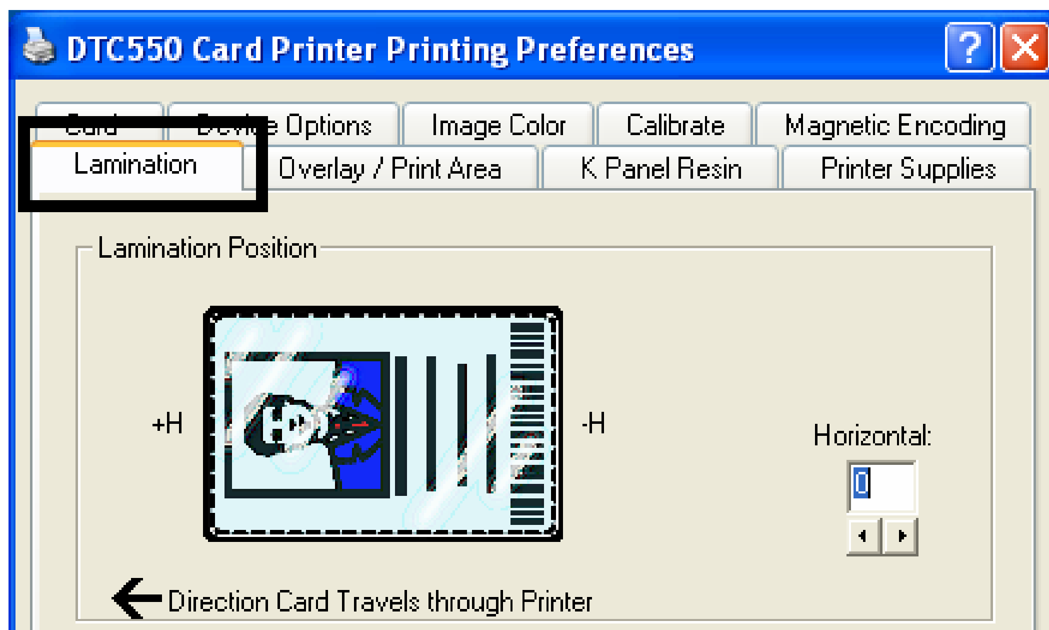


选择覆膜位置

步骤	过程
1	“覆膜位置”控件使您能够调整 PolyGuard 覆膜的水平位置。此控件的工作方式与图像位置控件完全一样，唯一的例外是覆膜的水平位置需要调整。 • 要调整覆膜位置，请单击“水平”调整箭头。 • 要进一步将覆膜移向打印机的证卡输出端，请输入一个正数。 • 要进一步将覆膜移向打印机的证卡输入端，请输入一个负数。（**注意**：调整箭头指向膜片将在卡上移动的方向。水平调整的最大值为 ±100 像素（10 像素 = 约 0.03 英寸/0.8 毫米）。） • 要调整 PolyGuard 覆膜的垂直位置，请参见装入覆膜过程。

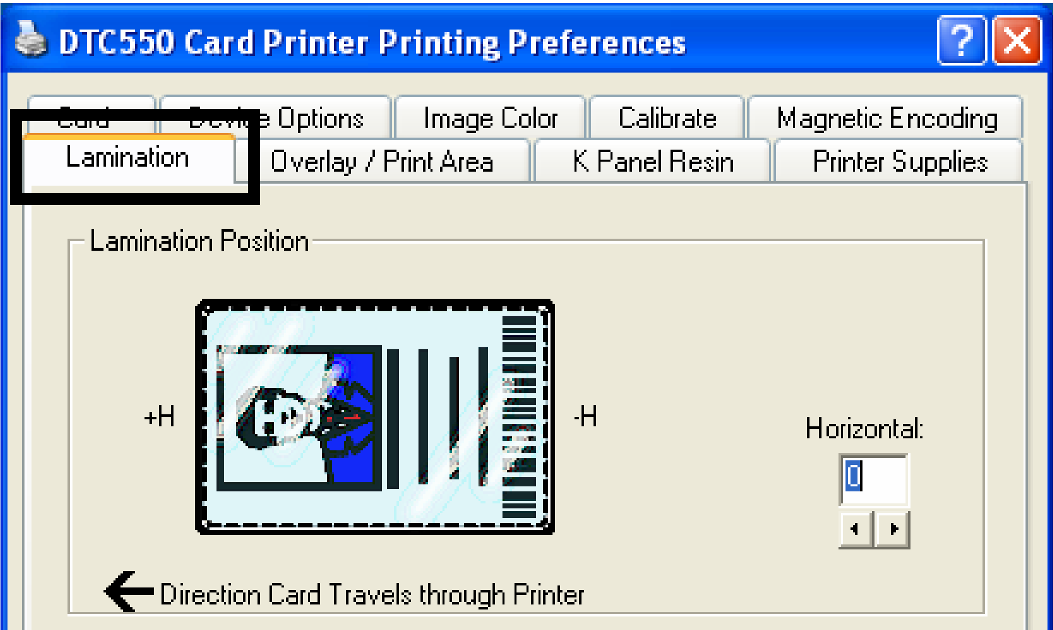
选择覆膜位置

请参见本部分中的前一个过程。



选择覆膜面

步骤	过程
1	a. 如果您不希望使用打印机的内置覆膜器，请选择“不覆膜”选项。 b. 选择“正面覆膜”、“背面覆膜”或“两面覆膜”，以指定证卡要覆膜的面。



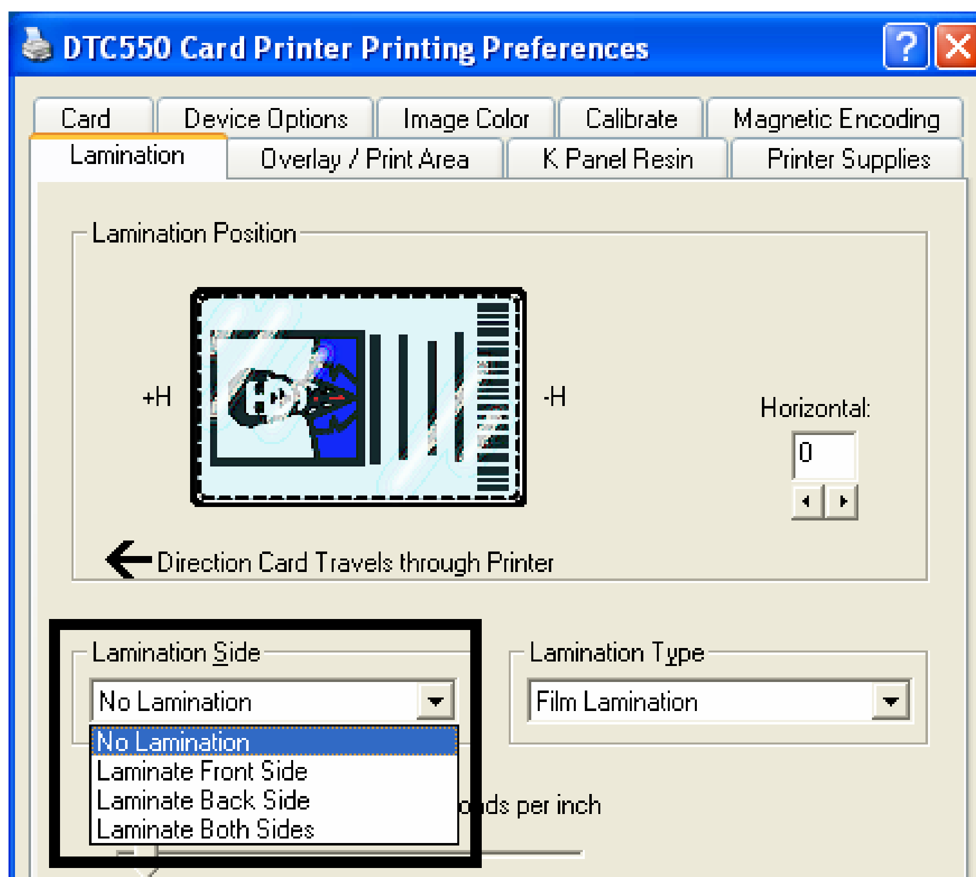
选择覆膜类型

根据当前安装的覆膜介质的类型，选择“覆膜类型”选项之一。驱动程序支持两种类型的覆膜：胶片覆膜和 PolyGuard 覆膜。还可以使用每种类型的自定义版本。

步骤	过程
1A	如果在覆膜模块中安装了热转印胶片覆膜类型，则选择“胶片覆膜”选项。 • 应用胶片覆膜时，可以使用（也可以不使用）色块化的、全彩打印色带上的附加覆膜。 • 覆膜 (O) 色块提供了额外的紫外线 (UV) 防护功能和附加的抗磨损性，这些功能在单独使用胶片覆膜时是无法提供的；但是，它要求使用带有覆膜 (O) 色块的打印色带。 • 如果使用胶片覆膜，建议使用打印色带的覆膜色块提供的附加保护功能。 • 如果选择“胶片覆膜”选项，则胶片覆膜将应用于打印证卡，然后弹出证卡。（**注意**：这是应用胶片覆膜的最快方式，但这样做会导致胶片的耐用性最低。）

选择覆膜类型

请参见本部分中的前一个过程。



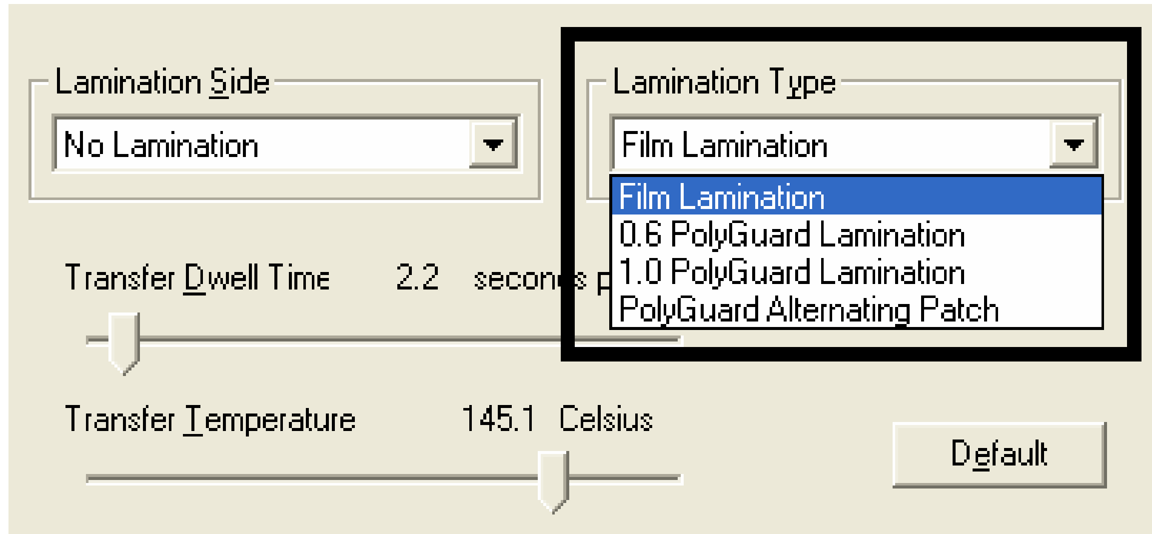
选择覆膜类型

步骤	过程
1B	对于每种膜片厚度，分别选择“0.6 PolyGuard 覆膜”选项或“1.0 PolyGuard 覆膜”选项。（**注意**：这两者提供等效的保护功能，但要求不同的热量设置和覆膜速度。） • 根据所使用的 PolyGuard 材料的厚度，选择适当的选项。 **或者** • 仅当使用在同一卷上具有交替膜片配置的 PolyGuard 材料（例如，证卡的正面是完整膜片，而背面是半块膜片）时，才选择“PolyGuard 交替膜片”选项。

转下页

选择覆膜类型

请参见本部分中的前一个过程。

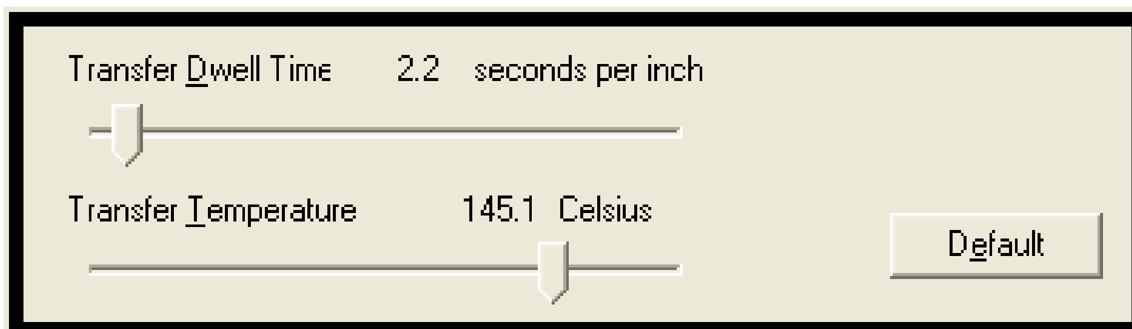


调整转印停留时间和转印温度

步骤	过程
1	调整转印停留时间和转印温度，以控制证卡的覆膜停留时间或吞吐速度（秒/英寸）以及覆膜温度。

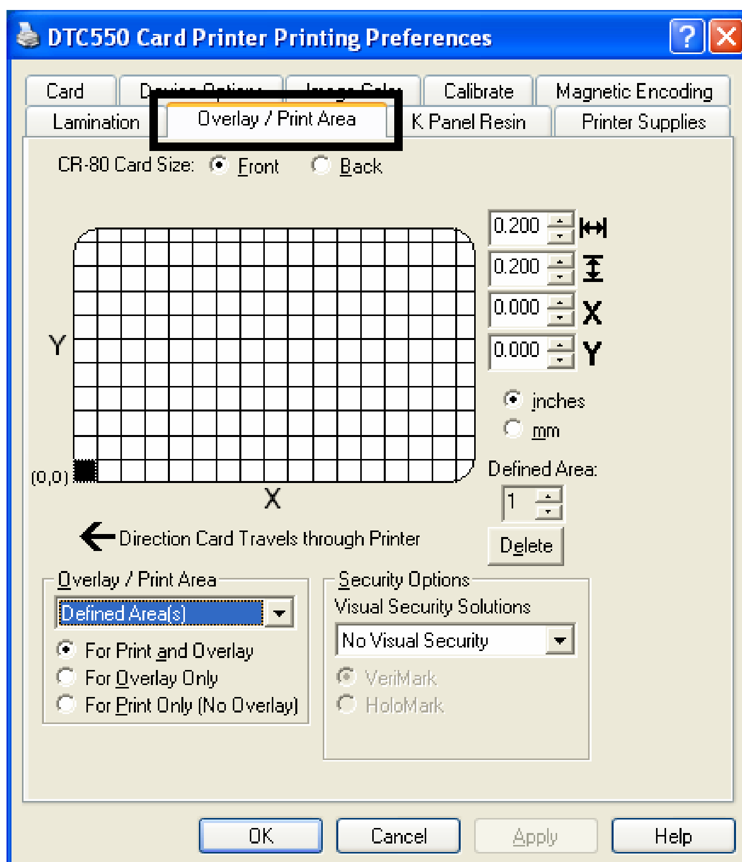
选择"默认"按钮

步骤	过程
1	选择"默认"按钮可将转印停留时间和转印温度返回为其默认设置。



使用“覆膜/打印区域”选项卡

使用此选项可控制覆膜 (O) 色块和/或打印区域在证卡上的显示方式。（**注意**：如果需要省略围绕智能芯片或磁条周围进行覆膜或打印，可以使用此选项。默认情况下，此选项设置为打印并覆膜整个证卡。）



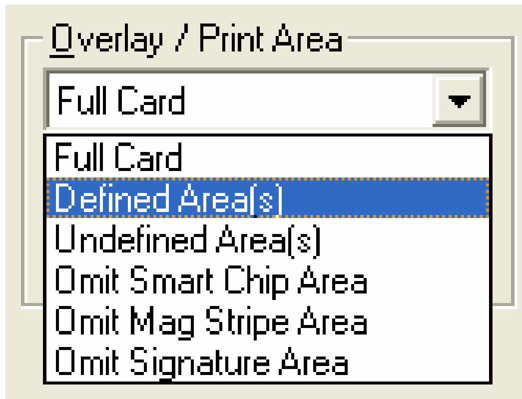
使用“覆膜/打印区域”下拉菜单

步骤	过程
1	• 选择“整个证卡”选项，使打印机覆膜和/或打印整个证卡。 **或者** • 选择“定义区域”选项，使打印机只覆膜和/或打印所选择和定义的区域。 **或者** • 选择“未定义区域”选项，使打印机只覆膜和/或打印所选择和定义的区域以外的区域。 **或者** • 选择“忽略智能芯片区域”选项，使打印机只覆膜和/或打印智能芯片标准位置以外的区域。 **或者** • 选择“忽略磁条区域”选项，使打印机只覆膜和/或打印 ISO 磁条标准位置以外的区域。 **或者** • 选择“忽略签名区域”选项，使打印机只覆膜和/或打印签名区域标准位置以外的区域。 （**注意**：在证卡网格中，黑色指明该区域为覆膜和/或打印区域。）

转下页

使用"覆膜/打印区域"下拉菜单

请参见本部分中的前一个过程。



使用“覆膜/打印区域”单选按钮

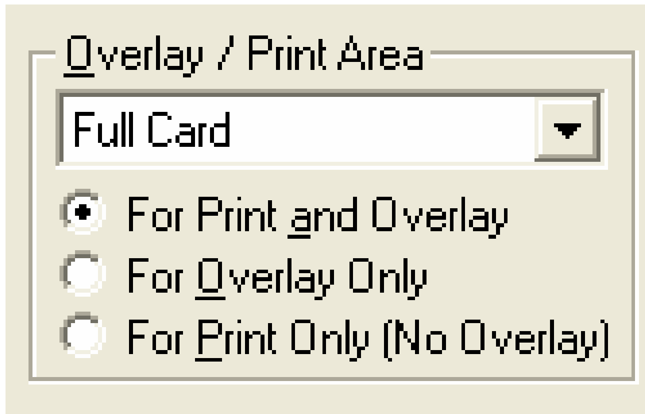
使用这些“覆膜/打印区域”选项可对打印和覆膜同时进行控制或单独进行控制。

步骤	过程
1	为定义区域选择“用于打印和覆膜”，该区域将既应用打印过程又应用覆膜过程。 **或者** 为定义区域选择“仅用于覆膜”，该区域将只应用覆膜过程。（**注意**：在此模式下，将仍允许在整张证卡上进行打印，且只会影响覆膜。） **或者** 为定义区域选择“仅用于打印（无覆膜）”，该区域将只应用于打印过程。（**注意**：在此模式下，覆膜被完全禁用；因此该区域将不再应用覆膜。） **小心**：热升华打印的图像必须通过覆膜进行保护，否则将很快出现磨损或褪色现象。

转下页

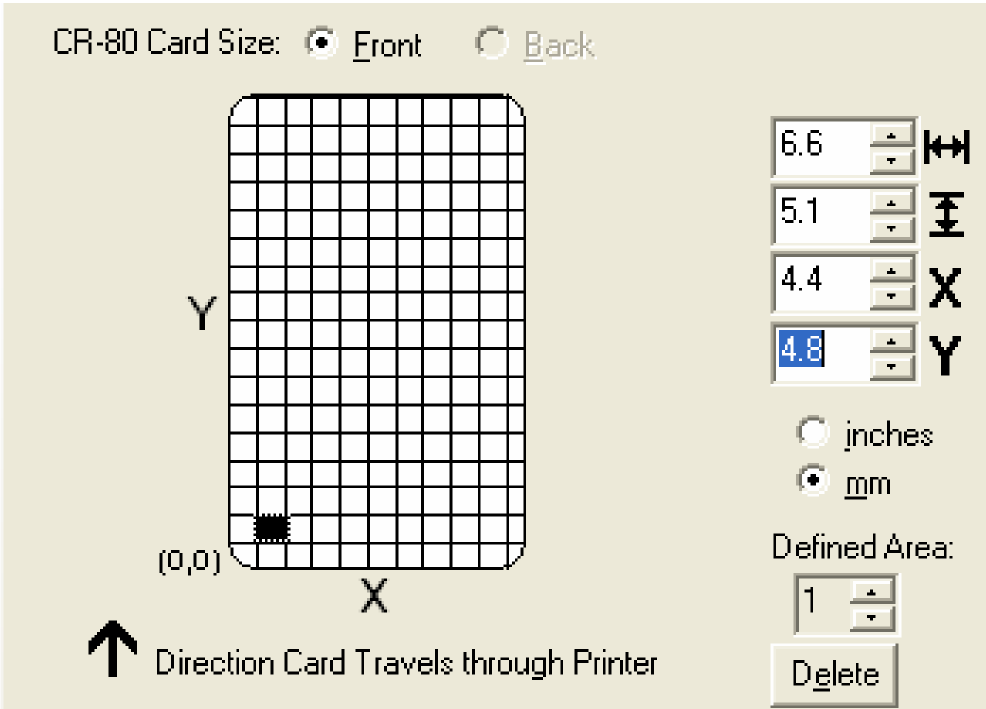
使用“覆膜/打印区域”（续）

请参见本部分中的前一个过程。



使用“覆膜/打印区域”（续）

步骤	过程
1	选择“定义区域”选项以激活位于窗口上半部分的证卡网格。（注意：这允许创建定义区域。通过此证卡网格，可以定义多达五个区域。）



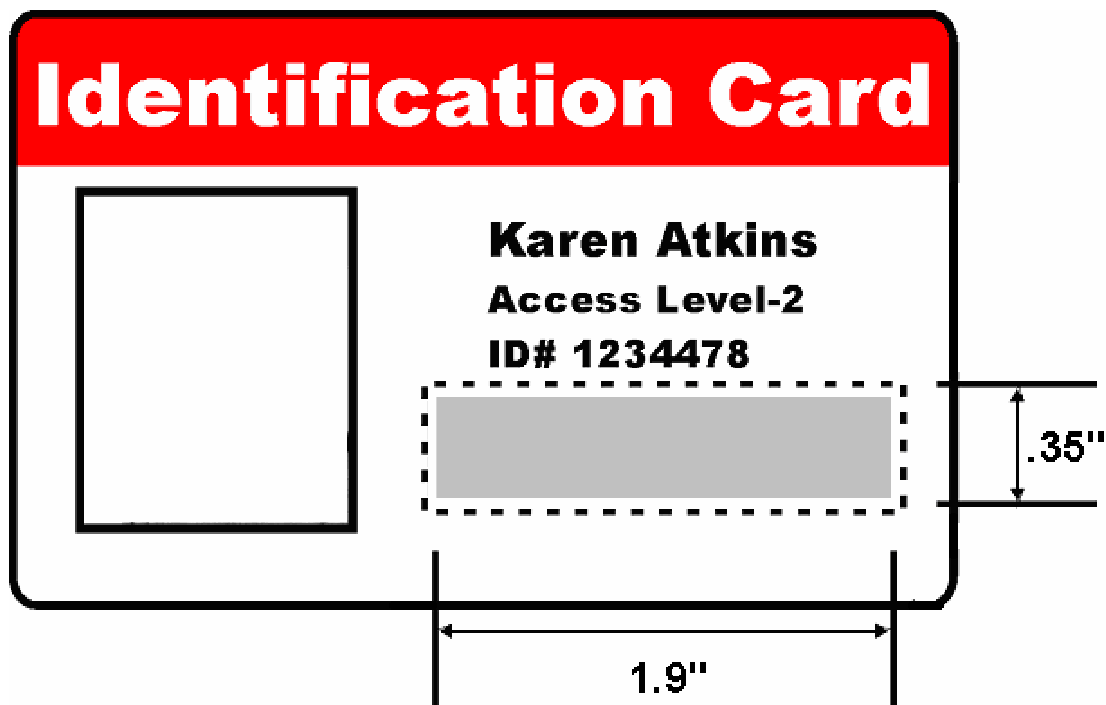
使用“覆膜/打印区域”（续）

步骤	过程
2	首次激活证卡网格时，将显示一个默认大小为 0.2 英寸 x 0.2 英寸/5 毫米 x 5 毫米的黑色小方块，其默认位置为左下角 (0, 0) 处。（**注意**：此方块代表第一个定义区域。） 实际打印一张证卡，当证卡从打印机中出来时，从同一方向观测，以确定该区域尺寸。
3	测量所需区域的总尺寸，并将这些尺寸输入到尺寸框中。（**注意**：区域的最小尺寸为 0.2 英寸 x 0.2 英寸/5 毫米 x 5 毫米。）

转下页

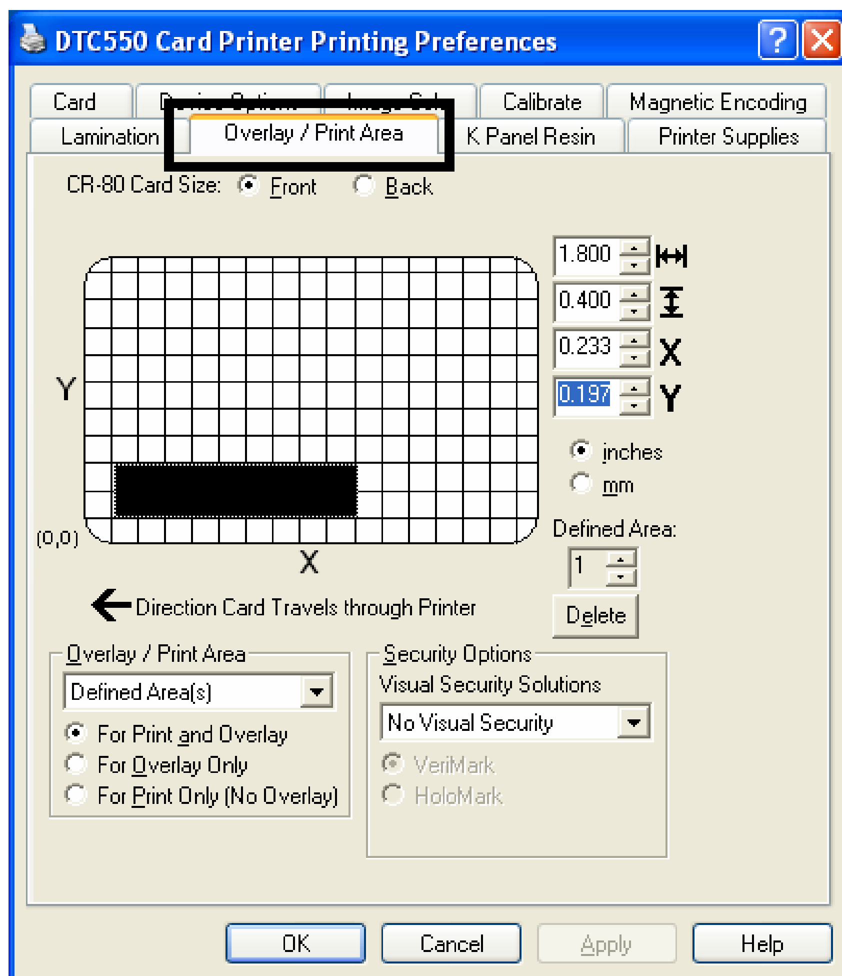
使用“覆膜/打印区域”（续）

请参见本部分中的前一个过程。



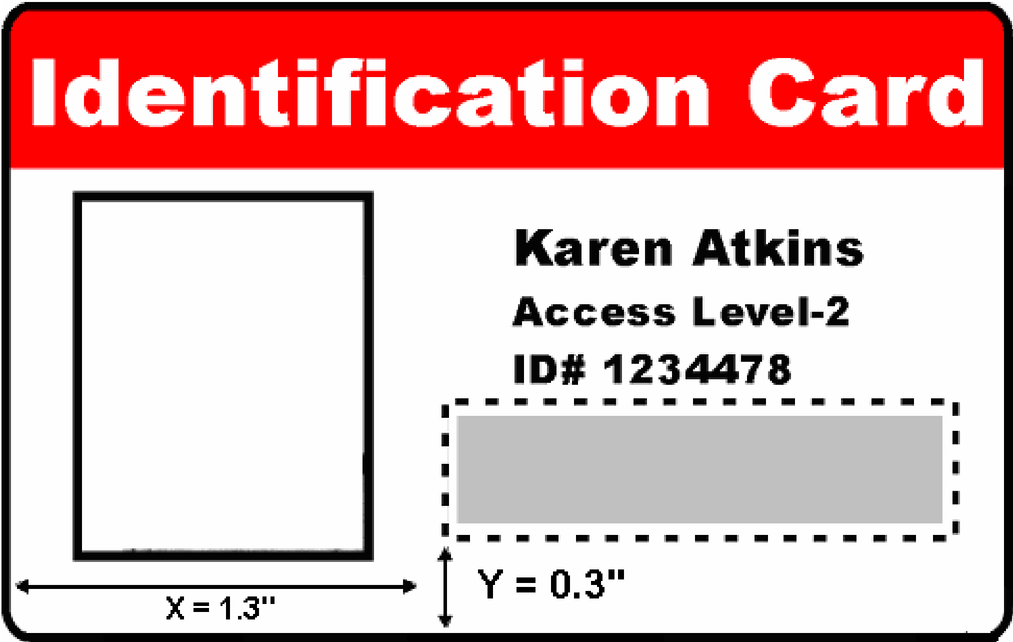
使用“覆膜/打印区域”（续）

请参见本部分中的前一个过程。



使用“覆膜/打印区域”（续）

步骤	过程
4	一旦正确地设定了区域大小，可立即按照以下步骤操作。 a. 测量此所需区域要在证卡上定位的位置。 b. 测量从证卡的左下角到定义区域的左下角（定义区域的起点）的横向和纵向距离。 c. 将测量值输入“X”框和“Y”框中。（**注意**：证卡网格线的间隔为 0.2 英寸/5 毫米。）



使用“覆膜/打印区域”

步骤	过程
5	a. 打印证卡设计图样。 b. 当证卡从打印机中弹出时，观察图像在证卡上的方向。（**注意**：定义区域的位置是由证卡从打印机中输出时的方向决定的。） c. 测量已打印证卡的定义区域位置。（**注意**：如果选择“正面旋转 180 度”选项，则从打印机中输出时，图像是上下颠倒的。） d. 根据屏幕上证卡设计图样的测量位置确定定义区域的位置。（**注意**：此设计图样应能正确显示。）
6	a. 使用“定义区域”箭头在区域间前后移动。（**注意**：活动区域始终用虚线框突出显示出来。） b. 单击“定义区域”上箭头，以定义另一个区域。 此时，左下角将会出现一个 0.2 英寸 x 0.2 英寸/5 毫米 x 5 毫米区域。（**注意**：该位置是所有新定义区域首次出现的位置。） 最多可定义 5 个区域。然而，只有在最新创建的区域被移动或更改尺寸后，才可添加其他区域。（**注意**：因此，请在创建每个区域后调整其尺寸和位置。） c. 如果要打印证卡的两面，则分别定义正面和背面的区域（根据需要）。 d. 使用“定义区域”箭头选择一个区域并单击“删除”按钮，可删除该区域。（**注意**：如果删除所有区域，将自动取消选中“覆膜/打印区域”选项。）

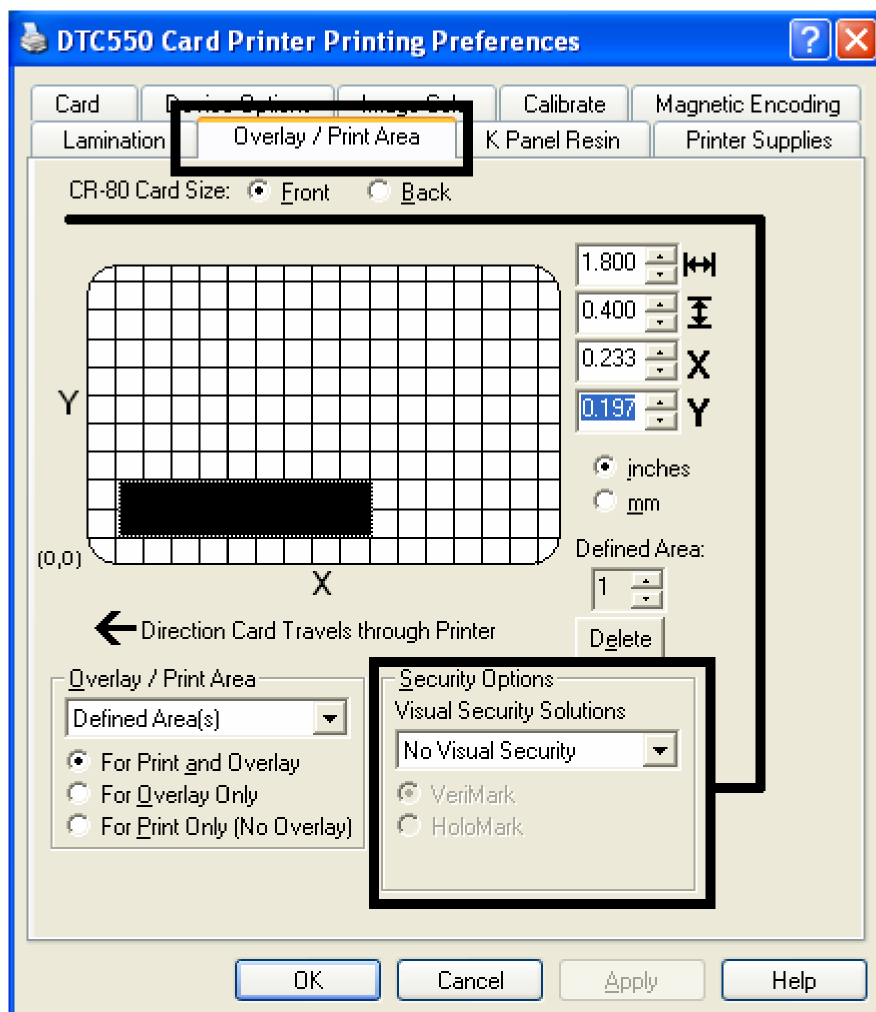
使用“安全”选项（可视化安全解决方案）

“可视化安全解决方案”下拉菜单列表可用于启用和选择要使用的可视化安全类型。
“可视化安全”下拉列表仅对“正面”选项为可选（请参见下图）。“可视化安全”选项对“背面”选项不可用。

选择一个“可视化安全”位置后将出现以下情况。

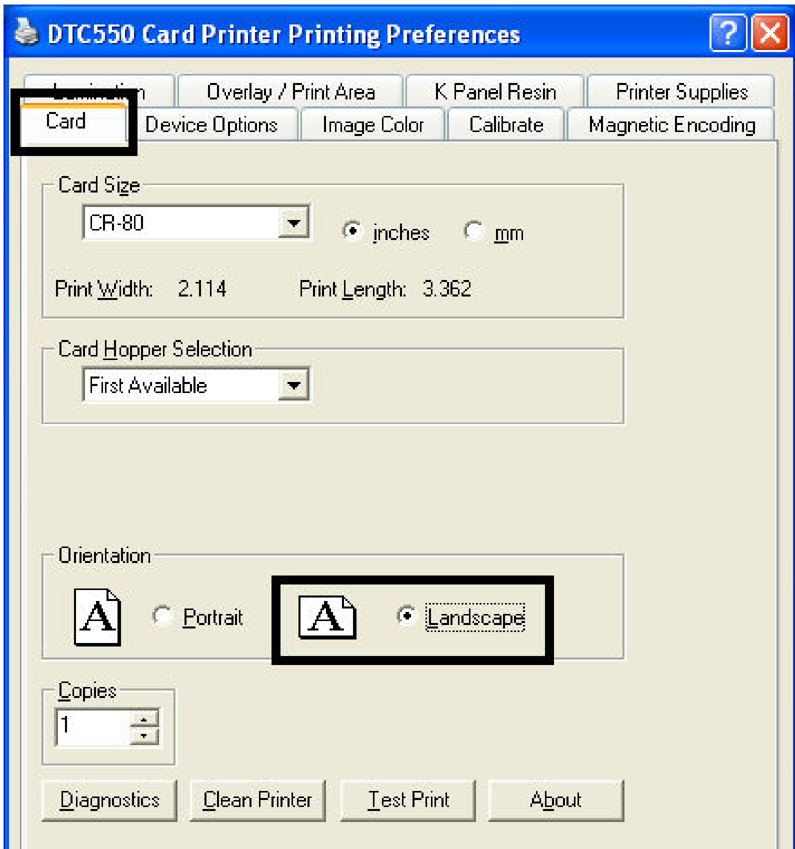
- “覆膜/打印区域”将被禁用。
- SmartShield 将被禁用。
- “箔片”选项将变为可选择状态。

使用“安全”选项（可视化安全解决方案）



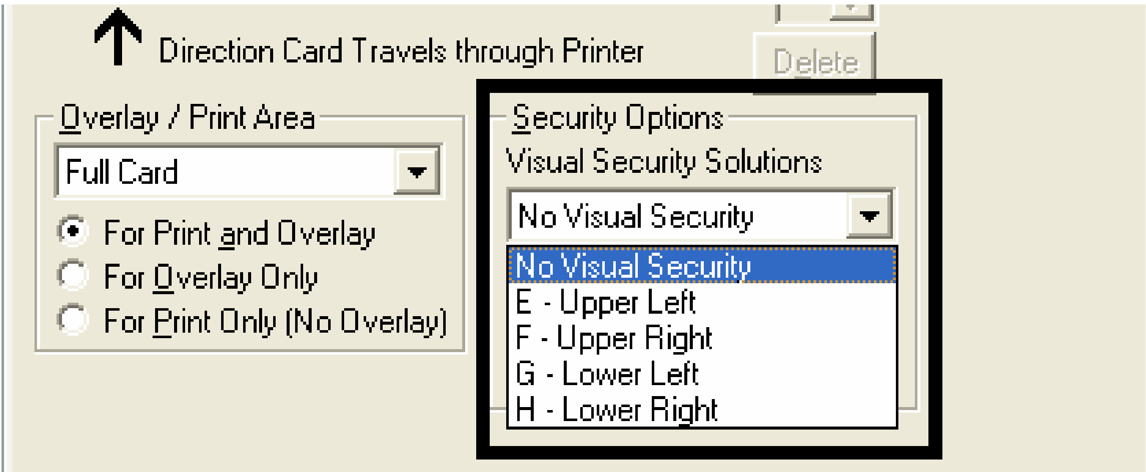
选择“证卡”选项卡下的“方向 — 横向”

步骤	过程
1	选择“证卡尺寸”选项卡中“方向”选项下的“横向”单选按钮，以使用“可视化安全解决方案”（A 到 D），如以下窗口所示。



选择“可视化安全解决方案”下拉菜单（A 到 D）

步骤	过程
1	单击“覆膜/打印区域”选项卡之下的“可视化安全解决方案”下拉菜单（如下所示），以使用此图中显示的选项。

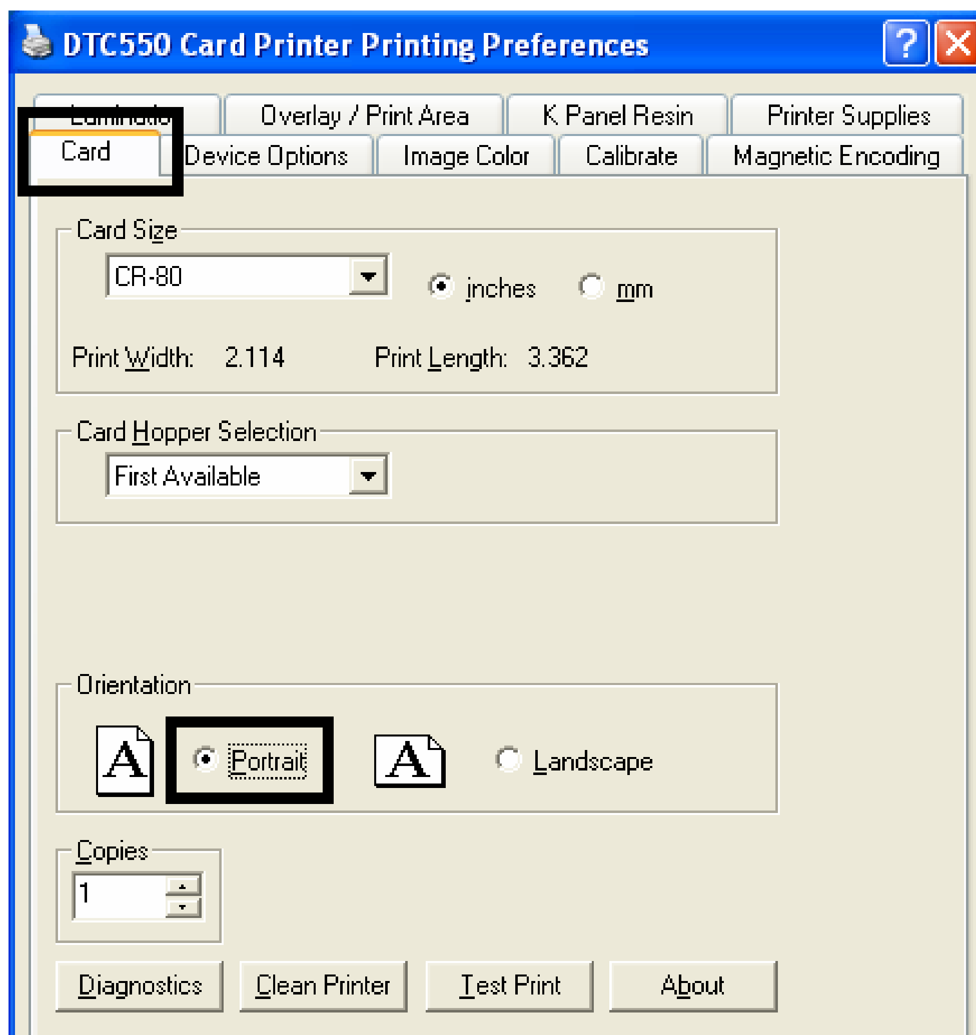


选择“证卡”选项卡下的“方向 — 纵向”

步骤	过程
1	选择“证卡”选项卡中“方向”之下的“纵向”单选按钮，以使用“可视化安全解决方案”（E 到 H），如以下窗口所示。

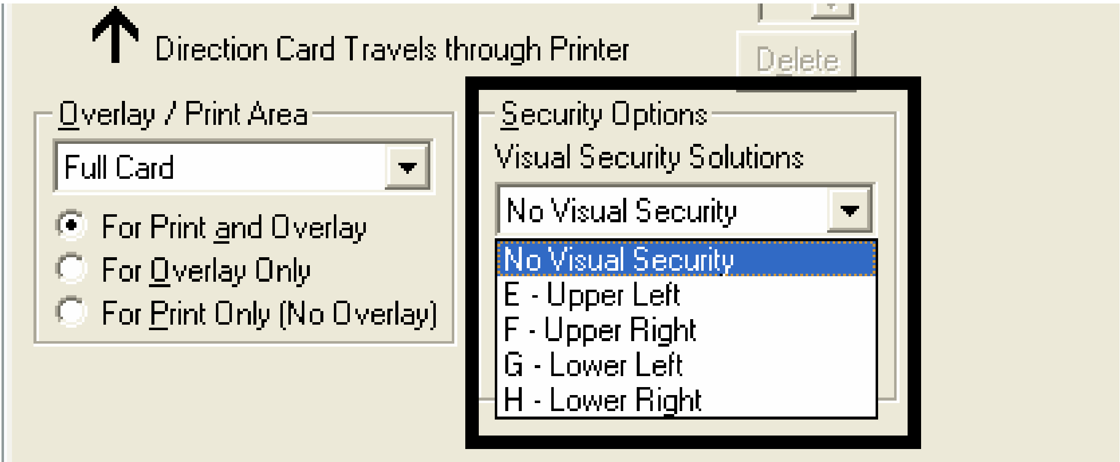
转下页

选择“证卡”选项卡下的“方向 — 纵向”



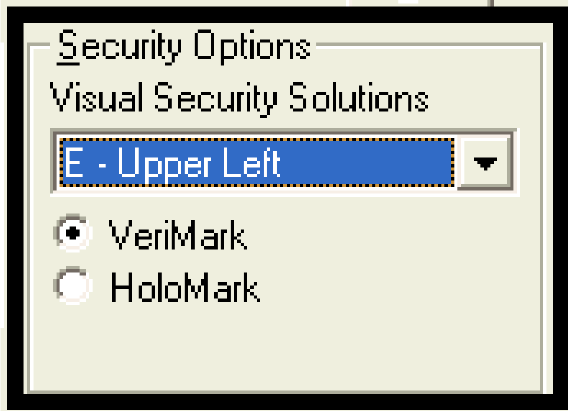
选择“可视化安全解决方案”下拉菜单（E 到 H）

步骤	过程
1	单击“覆膜/打印区域”选项卡之下的“可视化安全解决方案”下拉菜单，以使用以下所示的选项。



选择"VeriMark"单选按钮

步骤	过程
1	单击"VeriMark"单选按钮或"HoloMark"单选按钮，如下所示。"箔片"选项用于控制不打印区域的大小。（**注意**：如果选择了 VeriMark，则矩形区域被排斥在外，而 HoloMark 将使用方形区域。）
2	单击"VeriMark"单选按钮（如下所示），显示矩形区域的大小。



选择“HoloMark”单选按钮

步骤	过程
1	单击“HoloMark”单选按钮（如下所示），显示方形区域的大小。

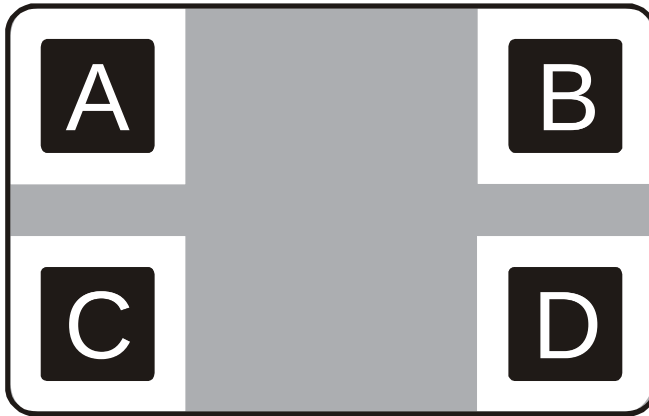


介绍自定义 VeriMark 和 HoloMark 证卡

说明 — VeriMark 证卡（请参见下图）

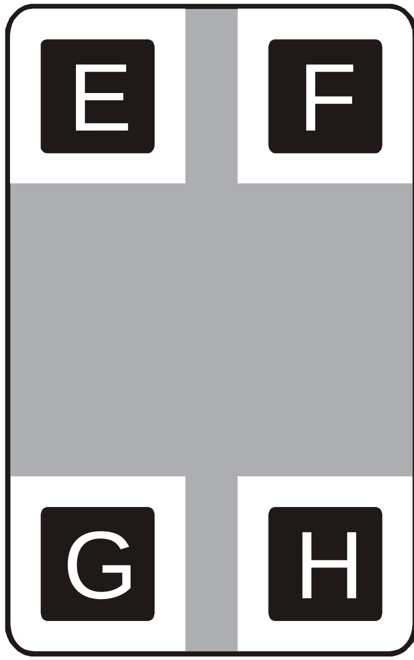
自定义 VeriMark 图像将被烫印到标准大小的空白证卡上。您可以选择 8 个位置中的任何一个（A 到 H），如下面的纵向和横向示例所示。

示例 1：**VeriMark 证卡（横向 — 方向）— 4 个位置（如下所示）**



介绍自定义 VeriMark 和 HoloMark 证卡

示例 2：VeriMark 证卡（纵向 — 方向）— 4 个位置（如下所示）

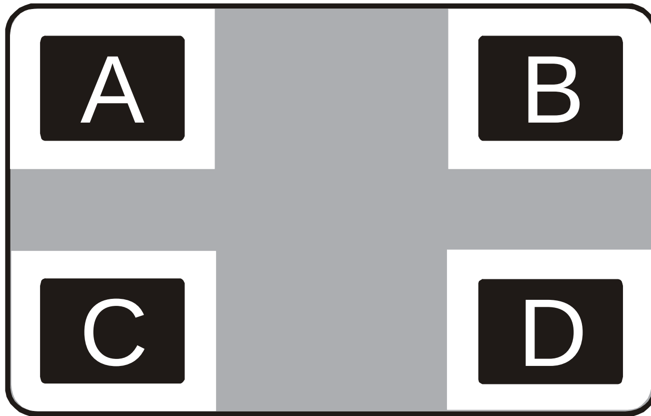


介绍自定义 HoloMark 证卡

说明 — 自定义 HoloMark 证卡（请参见下图）

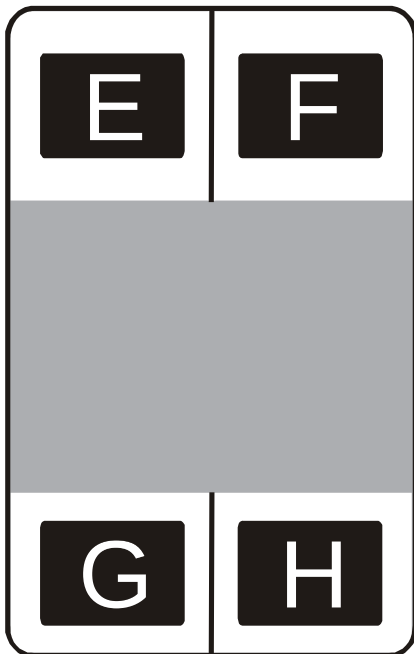
自定义 HoloMark 图像将被烫印到标准大小的空白证卡上。您可以选择 8 个位置中的任何一个（A 到 H），如下面的纵向和横向示例所示。

示例 1：**HoloMark 证卡（横向 — 方向）— 4 个位置（如下所示）**



介绍自定义 HoloMark 证卡

示例 2：HoloMark 证卡（纵向 — 方向）— 4 个位置（如下所示）



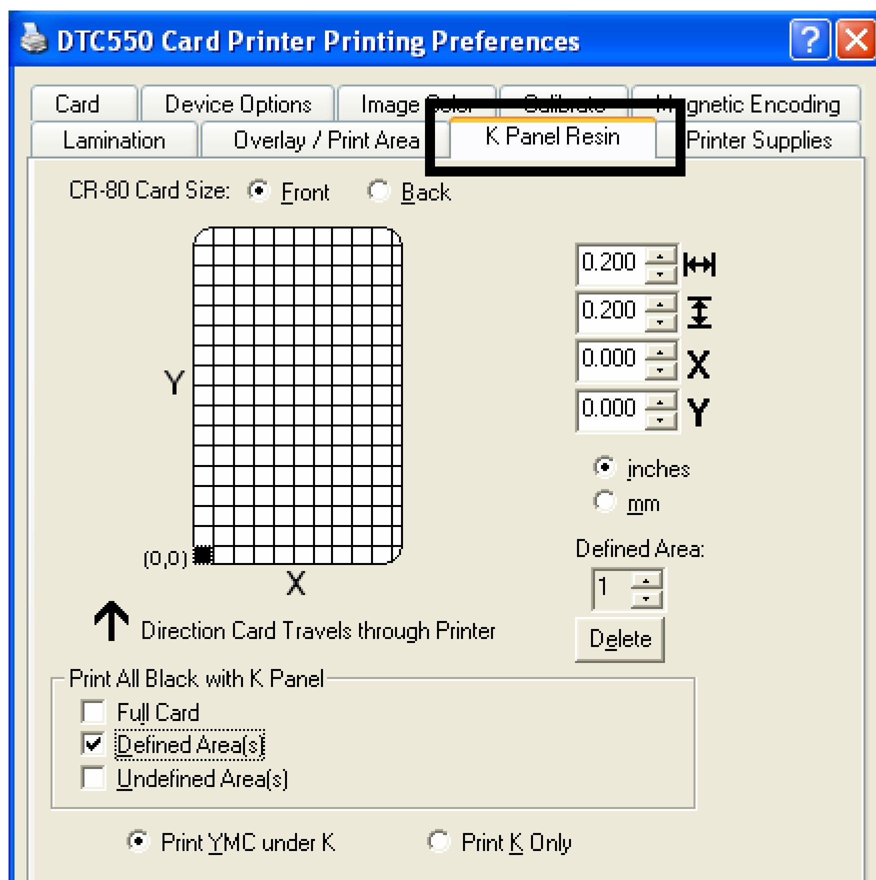
使用“K 色块树脂”选项卡

使用此选项卡可以调整“用 K 色块打印所有黑色区域”（选项）和“定义区域”。选择此选项卡可以控制全彩色带的树脂黑色 (K) 色块的打印位置。

- 由于图像清晰、色彩饱和，因此树脂黑色文本是理想的打印文本；为了确保用紫外线条形码阅读器进行扫描时的可读性，需要采用树脂黑色条形码。（**注意**：默认情况下，打印机驱动程序将只使用打印色带的树脂黑色 (K) 色块来自动打印所有 True**Type** 黑色文本和 True**Type** 条形码。）
- 如果要打印的黑色文本或条形码不是 True**Type** 字体或黑色图形，请选择“用 K 色块打印所有黑色”下所列出的三个选项之一。参见以下步骤。（**注意**：打印机驱动程序将按照下面各个选项所指定的内容，使用打印色带的树脂黑色 (K) 色块来打印图像中它所找到的黑色色彩区域。）

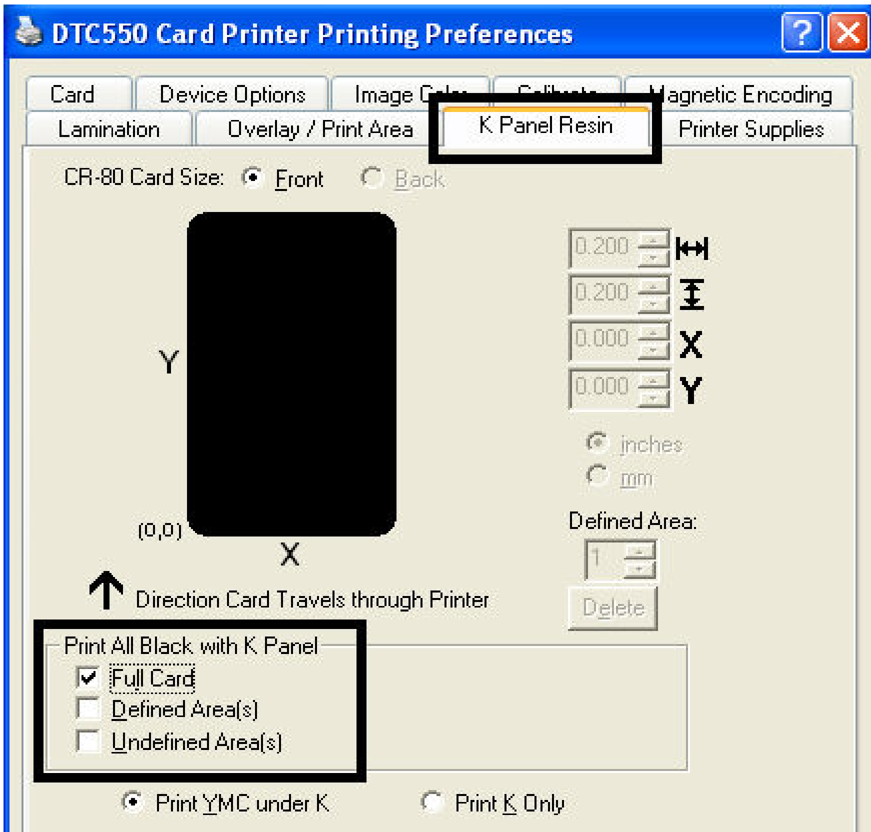
转下页

使用“K 色块树脂”选项卡


DTC550 Card Printer Printing Preferences
Card
Device Options
Image Color
Calibrate
Magnetic Encoding
Lamination
Overlay / Print Area
K Panel Resin
Printer Supplies
CR-80 Card Size:
Front
Back
Y
(0,0)
X
Direction Card Travels through Printer
0.200
0.200
0.000
0.000
X
Y
inches
mm
Defined Area:
1
Delete
Print All Black with K Panel
Full Card
Defined Area(s)
Undefined Area(s)
Print YMC under K
Print K Only

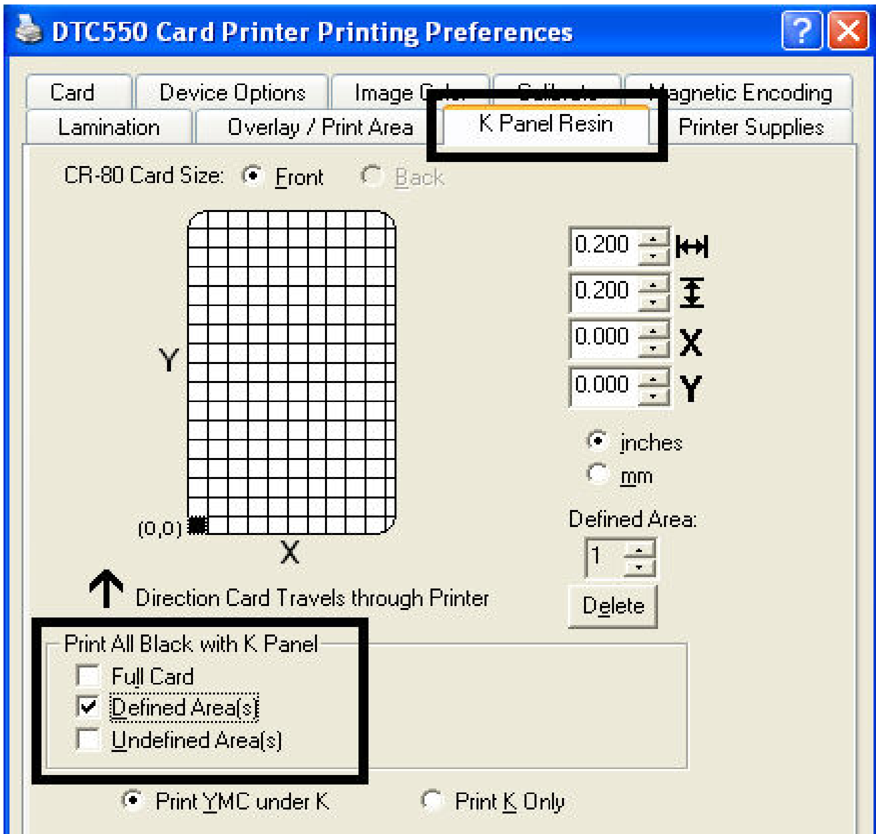
选择“整个证卡”以及“K 色块树脂”选项卡

步骤	过程
1	选择“整个证卡”选项，以使用树脂黑色 (K) 色块打印整个图像上的所有黑色区域，如下所示。



选择“定义区域”以及“K 色块树脂”选项卡

步骤	过程
1	选择“定义区域”选项，以使用树脂黑色 (K) 色块打印所定义的所有一个或多个黑色区域，如下所示。

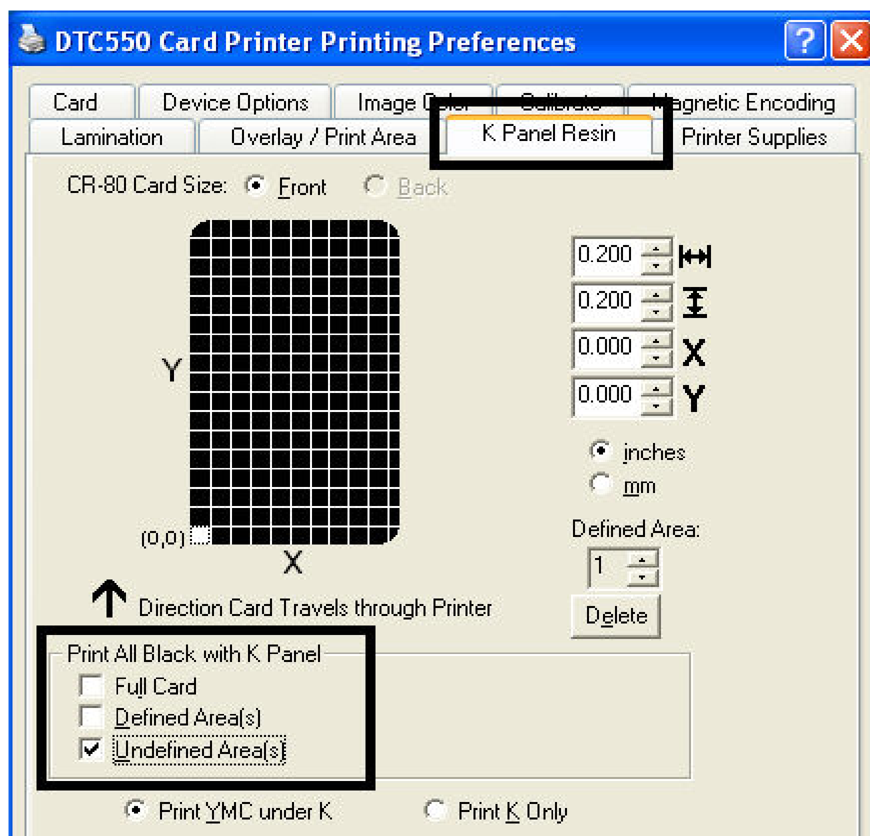


选择“未定义区域”以及“K 色块树脂”选项卡

步骤	过程
1	选择“未定义区域”选项，以使用树脂黑色 (K) 色块打印所定义区域之外的空间中的所有黑色区域，如下所示。（**注意**：在证卡网格中，黑色表明将要使用树脂黑色 (K) 色块打印该区域。）

转下页

选择“未定义区域”以及“K 色块树脂”选项卡

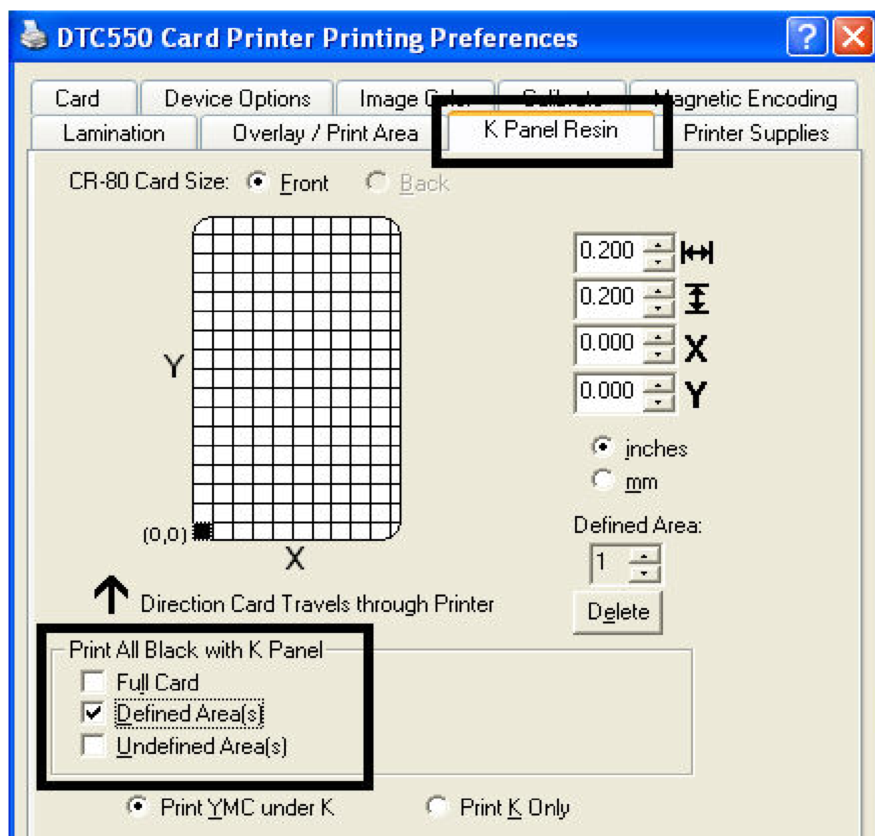


定义要激活证卡网格的区域

步骤	过程
1	选择适当的“定义区域”（请参见下图）以激活位于窗口上半部分的证卡网格。（**注意**：在此证卡网格中，最多可定义 5 个区域，如下所示。） 首次激活证卡网格时，将显示一个黑色小方块： • 默认大小为 0.2 英寸 x 0.2 英寸（5 毫米 x 5 毫米） • 默认位置为左下角 (0, 0) 处 （**注意**：此方块代表第一个定义区域。）

转下页

定义要激活证卡网格的区域



测量证卡总尺寸

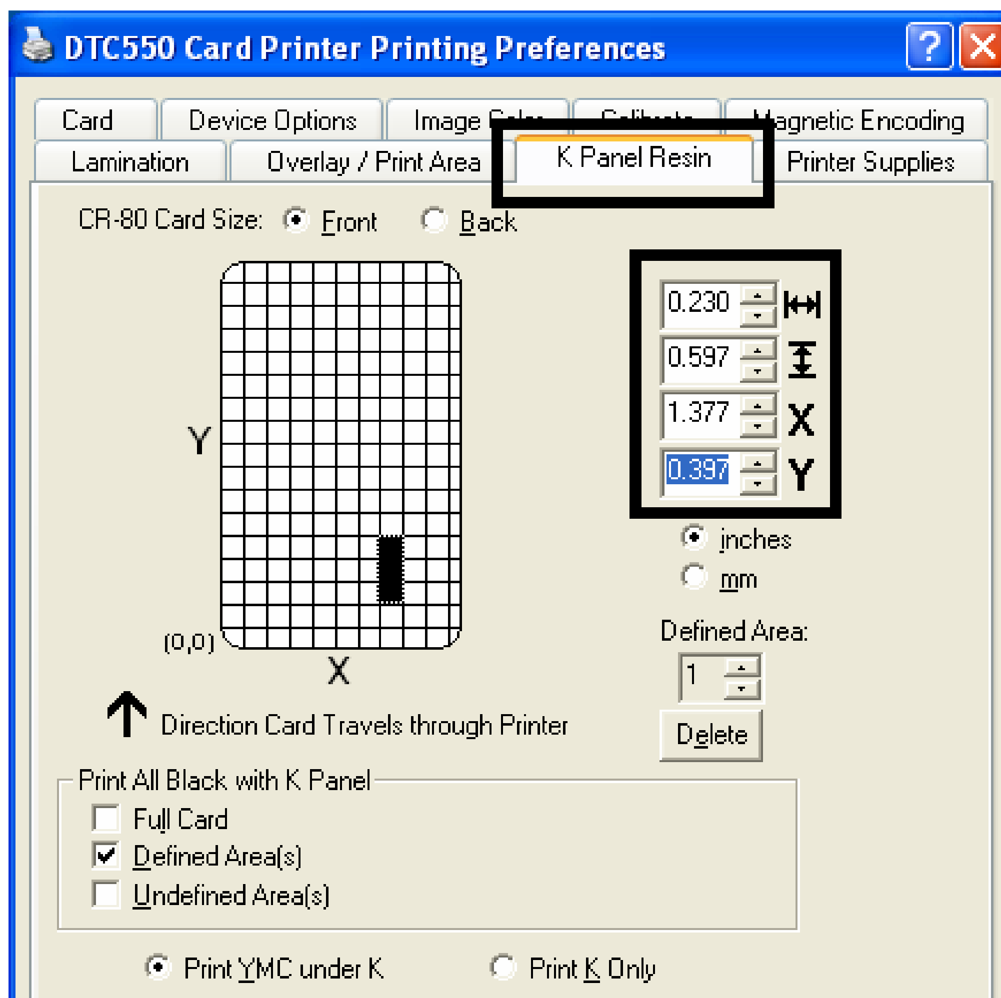
步骤	过程
1	确定要定义的证卡区域。（**注意**：该区域用虚线框标出，如下所示。确定此区域尺寸的最简易方法是实际打印一张证卡，当证卡从打印机中出来时，从同一方向观测证卡大小。）
2	测量该区域的总大小，并将这些尺寸输入尺寸框中，如下所示。

转下页



测量证卡总尺寸（续）

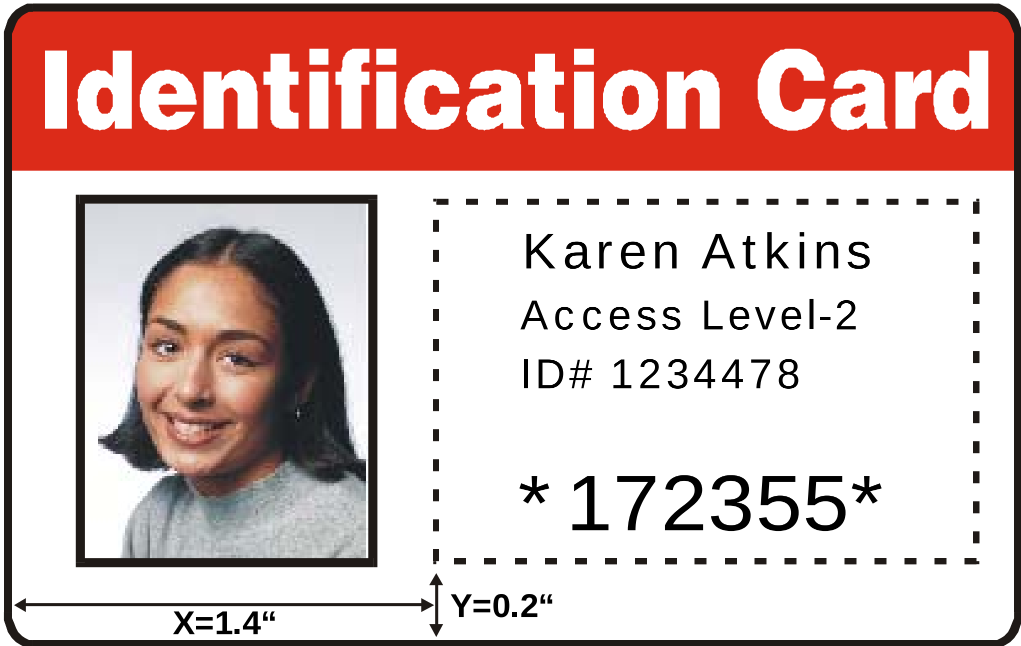
请参见本部分中的前一个过程。



定义区域在证卡上的位置

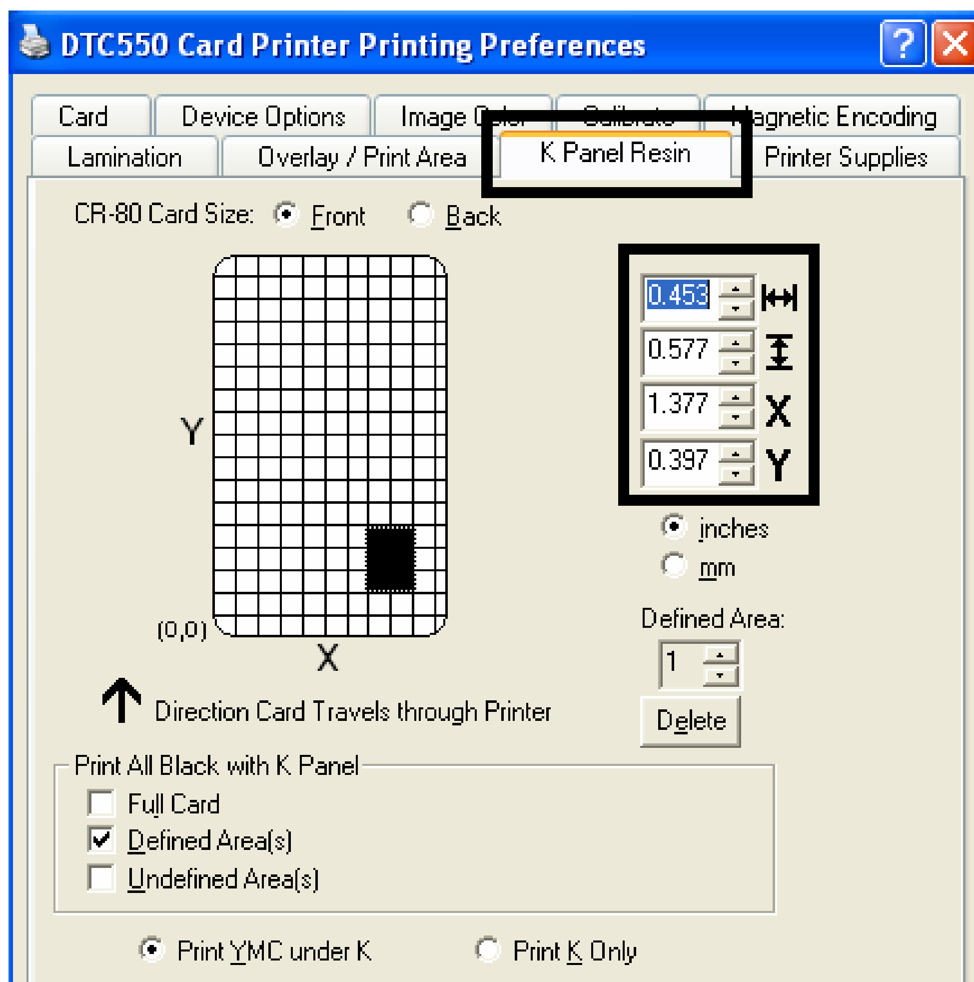
步骤	过程
1	一旦正确地确定了区域尺寸，立即测量此区域要在证卡上定位的位置。 a. 测量从证卡的左下角到定义区域的左下角（定义区域的起点）的横向和纵向距离。 b. 将测量值输入到“X”框和“Y”框中，如下所示。 c. 注意，证卡网格线的间隔为 0.2 参与（5 毫米）。

转下页



定义区域在证卡上的位置（续）

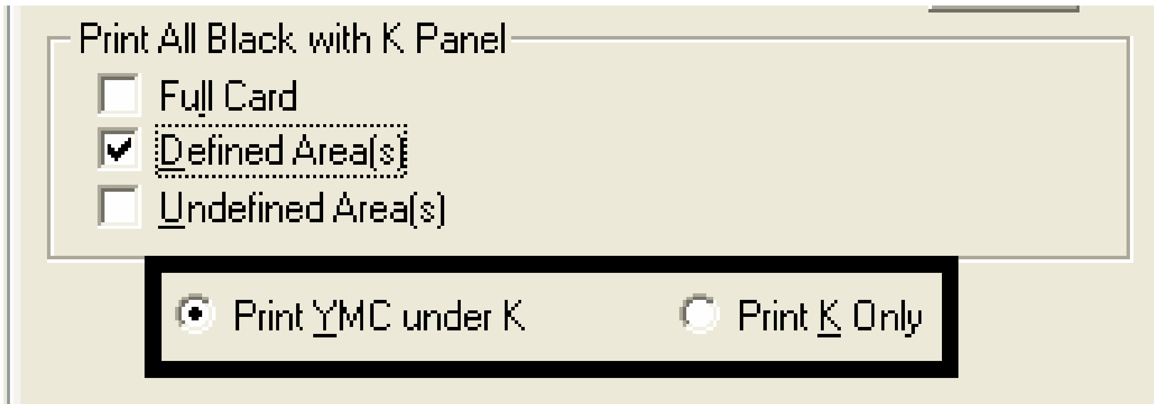
请参见本部分中的前一个过程。



选择“打印 K 下面的 YMC”选项和“仅打印 K”选项

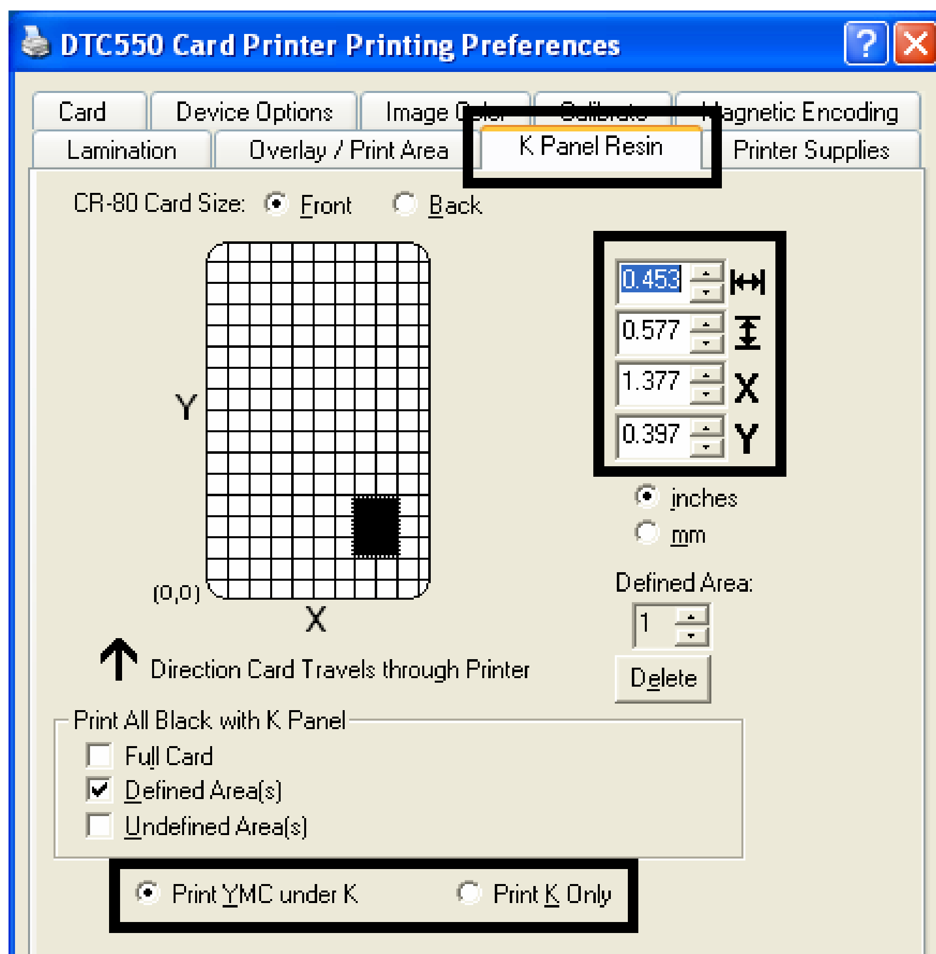
步骤	过程
1	如果选择了“打印 K 下面的 YMC”，将用树脂黑色 (K) 色块下面的黄色 (Y)、洋红色 (M) 和青色 (C) 色块打印指定区域中的所有黑色区域。（**注意**：如果要在彩色背景上打印树脂黑色文本或条形码，请选择此选项，以使两者之间的颜色过渡更为自然。） **或者** 选择“仅打印 K”选项可以：(a) 仅用树脂黑色 (K) 色块打印指定区域中的所有黑色区域；或者 (b) 在白色背景上打印树脂黑色，以使打印文本和条形码尽可能鲜明。

转下页



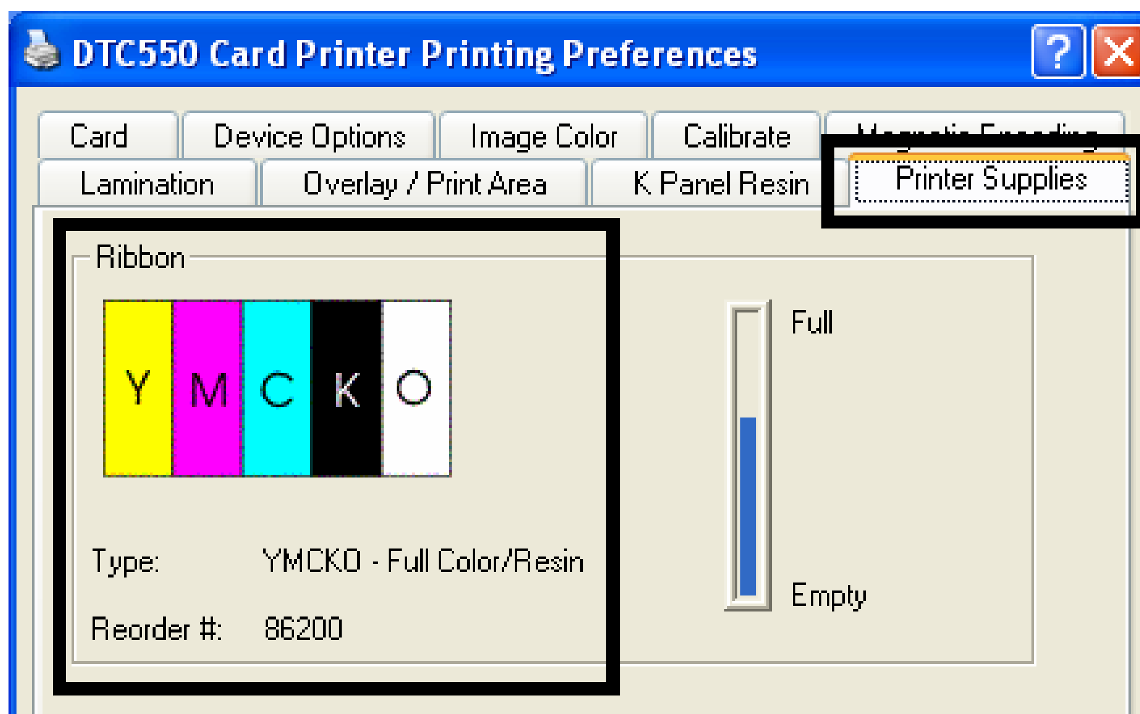
选择“打印 K 下面的 YMC”选项和“仅打印 K”选项（续）

请参见本部分中的前一个过程。



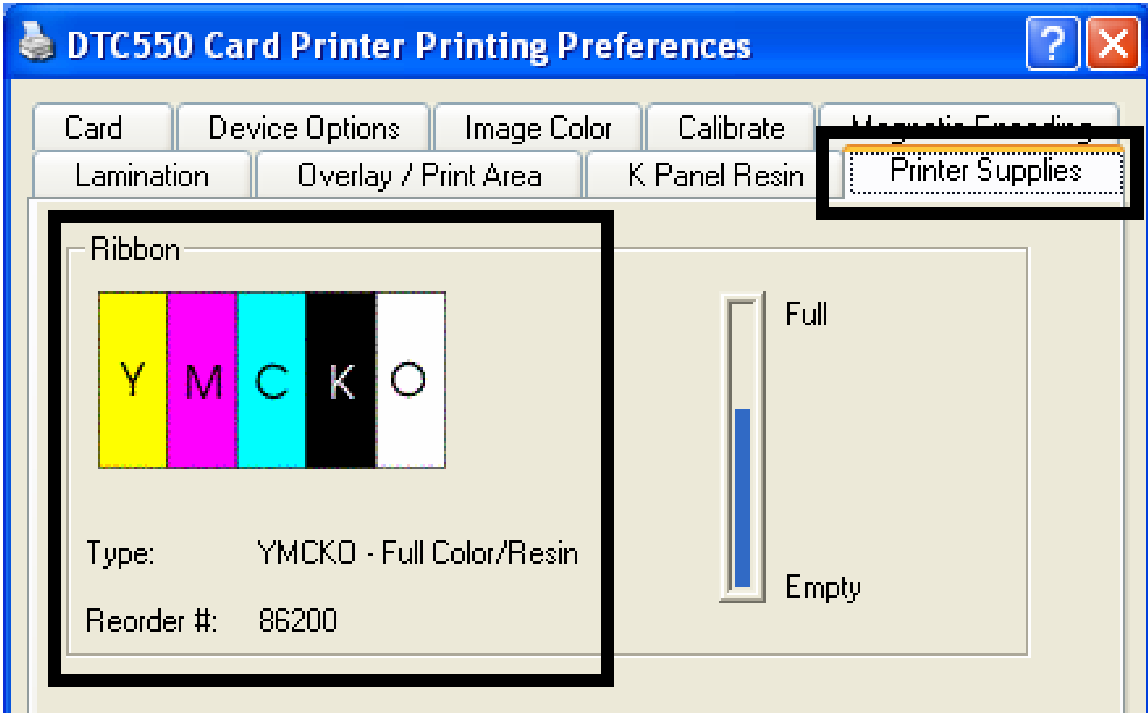
使用“打印机耗材”选项卡

使用此选项卡上的选项可查看有关安装在打印机上的色带的信息。



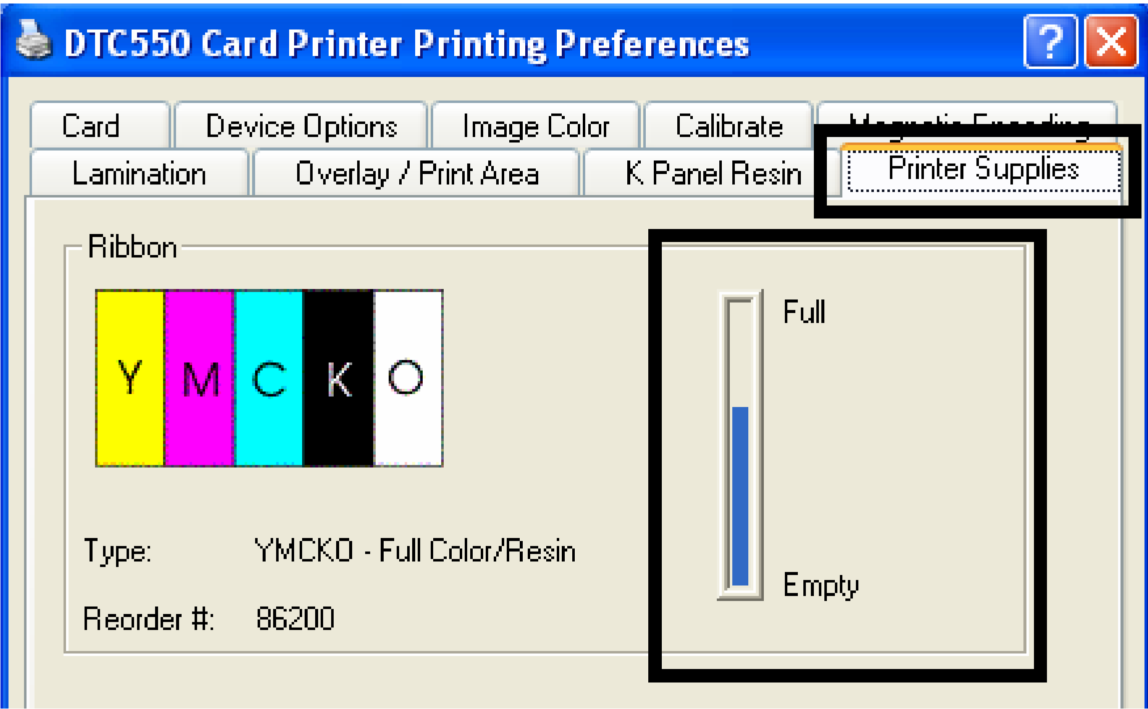
介绍色带信息

步骤	过程
1	使用色带信息可确定正在使用哪个色带打印以及它的部件号。



介绍色带水平指示器

步骤	过程
1	使用色带水平指示器可查看大约还剩多少色带。



第 6 部分：以太网选件部分

简介

以太网选件包括以太网端口和内部打印机服务器。请参见《DTC550 直接证卡打印机/编码器以太网升级套件 (D855177) 安装指南（修订版 1.0）》。

- **打印机管理**：打印机驱动程序提供双向的状态信息，以便您可以像任何其他联网打印机一样，监控和管理本证卡打印机。
- **兼容性**：Fargo 以太网选件通过 IEEE 802.3 10/100Base-T 以太网 RJ45 凹形连接器，提供与 TCP/IP 和 802.3 以太网协议的兼容性。
- **应用**：以太网选件应用于 Fargo DTC550 直接证卡打印机编码器。在正确安装和配置以太网选件后，这些打印机就能够像通过 USB 接口与 PC 直接连接的打印机一样，以相同的方式进行打印。

技术规格 — 以太网选件

下面是针对以太网的系统要求。

功能	要求
网络	要求 IEEE 802.3 10/100 Base-T 以太网。
打印机	要求安装有以太网选件的 Fargo 打印机。
打印机配置	因为 TCP/IP 用于网络通信，所以，必须用 IP 地址和子网掩码配置打印机（之后，才能在网络上看到打印机）。 还可以配置默认网关的附加网络设置，以便实现子网之间的通信。
主机计算机	要求与网络相连的运行 Windows 2000 / XP / Server 2003 的 PC。
主机打印机驱动程序	PC 主机必须安装支持以太网的正确打印机驱动程序。（**注意**：必须对该驱动程序进行配置，以便打印到打印机的 IP 地址。）

功能规格 — 以太网选件

Fargo 以太网选件包括以下功能。

功能	说明
同时打印	提供从多台 PC 同时打印到网络打印机的能力。
打印机反馈	将来自网络打印机的状态信息提供给 PC。
网页	可以轻松地通过任何 Web 浏览器配置打印机。
日志消息	通过电子邮件、UDP 或 TCP/IP，提供对使用情况和错误事件的日志记录。
密码安全性	通过密码以及可配置的用户权限级别，提供安全性。
Telnet	提供 Telnet 命令行解释器以用于打印机配置。
SNMP	提供支持 MIB-II 的 SNMP 代理。
升级	支持通过网络升级固件。
故障排除	提供用于网络故障排除的 Ping 客户端。
IP Tracer	提供一种实用程序 (IP Tracer)，用于发现在本地网络上有以太网连接的 Fargo 打印机。（注意：此实用程序既在 CD-ROM 上提供，也在 www.fargo.com 上在线提供。）

网络服务 — 概述

以太网选件提供在本部分中描述的服务。（**注意**：其他附加服务包括 Ping 客户端、地址指派和打印机发现功能。）

介绍打印服务器

打印服务器所提供的打印服务与直接和 USB 接口相连的打印机所提供的打印服务大体相似，只是打印机通过局域网连接到客户端 PC。为了提供此打印功能，必须正确配置打印服务器。

打印服务器在打印时能够最多将八 (8) 个客户端 PC 列入队列。每台 PC 和支持以太网的 Fargo 打印机之间的通信通过双向 TCP/IP 接口实施。

通过使用在其本地 PC 上安装的 Fargo 打印机驱动程序的标准 Windows 打印系统，所有客户端都能够将打印作业发送到打印机以及监控打印机作业和错误。通过此方式，用户可知道打印作业是否成功。此外，用户可以知道在处理打印作业时遇到了哪些问题。使用以太网进行打印在工作方式上类似 USB 连接的 PC/打印机。

介绍网页服务器

HTTP 服务提供一些网页，提供可用于配置和监控打印机的接口。（**注意**：用户还可以监控已从任何客户端 PC 发送到打印机的所有打印作业。）

介绍网络管理接口

支持以太网的打印机作为 SNMP 代理操作，从而允许中央管理人员监控和配置网络接口和打印机。（**注意**：实施标准主机 MIB-II 可以最大限度地利用网络上的打印机。）

介绍 Telnet 服务器

以太网接口具有命令行解释器。（**注意**：用户可以在其 PC 上使用 Telnet 会话连接到打印机，向打印机发出命令，以及从打印机接收响应。）

Telnet 命令主要用于网络管理，并且将不为大多数用户使用。（**注意**：这些命令将查询打印机的状态，为打印机配置不同设置。这些设置包括网络设置、日志记录设置、用户名和用户密码。）

网络管理接口

下面介绍 SNMP 接口。

接口	说明
SNMP	• 以太网接口是支持 MIB-II 的完全可管理的 SNMP 代理。 • 以太网接口符合 MIB II 要求，允许 SNMP 管理器监控协议、网络和路由统计数据。

Telnet 命令行接口

启动 Telnet 会话

此过程显示如何从 PC 启动一个 Telnet 会话，以便访问打印机提供的 Telnet 服务。

	说明
启动 Telnet 会话	请按照下面的说明来发布 Telnet 命令。 1. 标识您的打印机的 IP 地址。（**注意**：请参见访问您的打印机的 IP 地址。） 2. 从您的 PC 上的 DOS 窗口启动一个 Telnet 会话。在 DOS 提示符后，输入 telnet [IP 地址] • **示例**：C:\>telenet 192.168.11.12 • 然后，来自打印机的所有 Telnet 响应都将显示在 PC 上的 Telnet 会话中。 • 输入的所有命令都将发送到打印机中的 Telnet 客户端。 3. 输入“help”或“?”可以在窗口上显示支持的 Telnet 命令的列表。

转下页

启动 Telnet 会话

请参见前一页的过程。

DOS

```
C:\>telnet 10.1.210.240

Network Print Server (1.1.5)

login: root
Password:

Welcome root user

10.1.210.240:root>
```

介绍 Telnet 命令表

下表描述可用的 Telnet 命令。（**注意**：您可以输入部分全字命令：打印机会通过附加的帮助予以响应。例如，您可以输入 “list”，则打印机将会响应该 list 命令的所有子命令。）

Telnet 命令	**命令用途**	**命令格式**
?	显示 Telnet 命令的帮助信息。	?
help		
reset	重置 DTC550 打印机/编码器的以太网接口。	reset
ping	将 ping 命令发送到另一 IP 地址，作为对以太网接口的测试。	ping <IPADDR>

转下页

介绍 Telnet 命令表（续）

Telnet 命令		命令用途	命令格式
list	all	显示与此打印机有关的所有信息。	list all
	diff	显示当前网络设置和存储的网络设置之间的所有差别。	list diff
	uptime	显示自最后重置接口后经过的时间。	list uptime
	sysinfo	显示与打印机有关的信息（例如，型号、标签、联系人、位置、固件版本和日期以及序列号）。	list sysinfo
	ribbon	显示与打印机中安装的色带有关的信息。	list ribbon
	net	显示与以太网接口的当前网络设置有关的信息。	list net

转下页

介绍 Telnet 命令表（续）

Telnet 命令			命令用途	命令格式
list	stored	net	显示与以太网接口的存储的网络设置有关的信息。	list stored net
	default	net	显示与以太网接口的默认网络设置有关的信息。	list default net
	user		显示与定义的用户名及其类型（根用户权限或来宾权限）有关的信息。	list user
	lpq		显示与打印作业及其设置有关的信息。	list lpq
	printer		显示与打印机有关的信息（例如，型号、固件版本和序列号）。	list printer
	printer	sm	显示与打印机的安全标志设置有关的信息。	list printer sm

转下页

介绍 Telnet 命令表（续）

Telnet 命令			命令用途	命令格式
set	sysinfo	contact	设置联系人字符串。	set sysinfo label [<STRING>]
		location	设置位置字符串。	set sysinfo location [<STRING>]
		label	设置标签字符串。	set sysinfo label [<STRING>]
		from	设置默认设置或当前设置的所有字符串。	set sysinfo from default|current

转下页

介绍 Telnet 命令表（续）

Telnet 命令			命令用途	命令格式
set	syslog	name	更改系统日志路径的名称。	set syslog <LOG_NAME> name <NEW_NAME>
		type	更改系统日志路径的类型。这将在作业开始时或出现故障时开始或停止日志记录。	set syslog <LOG_NAME> type [[-]job] [[-]pfault]
		dest	更改系统日志路径的目的地。该目的地可以设置为“无”、“电子邮件”、“udp” 或 “tcp”。	set syslog <LOG_NAME> dest none|email|udp|tcp
		email	更改用于系统日志路径的电子邮件通知的电子邮件地址。它必须指定一个有效的电子邮件地址。	set syslog <LOG_NAME> email <EMAIL>
		udp	指定 UPD 系统日志记录程序的 IP 地址。	set syslog <LOG_NAME> udp <IPADDRESS>
		from	根据默认设置或当前设置恢复系统日志路径设置。	set syslog from default|current

转下页

介绍 Telnet 命令表（续）

Telnet 命令			命令用途	命令格式
set	user	add	添加新的用户定义。 DTC550 只允许两个 (2) 用户定义。	set user add <NAME>
		del	删除用户定义。	set user del <NAME>
		passwd	为用户定义新的密码。	set user passwd <NAME> [<PASSWORD>]
		type	将用户指定为根用户或来宾。 只有根用户才具有更改网络接口设置的管理权限。	set user type <NAME> root|guest
		from	根据默认设置或存储设置恢复用户设置。	set user from default|stored

转下页

介绍 Telnet 命令表（续）

Telnet 命令			命令用途	命令格式
store	net	addr	存储新的 IP 地址。	store net addr <ADDRESS>
		mask	存储新的地址掩码。	store net mask <MASK>
		gateway	存储新的默认网关。	store net gateway <ADDRESS>
		dns	存储新的 DNS 服务器地址。	store net dns <ADDRESS>
		domain	存储新的 DNS 域后缀。	store net domain <STRING>
		opts	启用或禁用使用 DHCP 的自动地址指派。静态（非自动）地址将根据其他设置，来自存储的设置或默认设置。	要启用自动地址指派： store net opts dhcp To disable automatic address assignment: store net opts -dhcp
		from	根据默认设置或当前设置恢复网络设置。	store net from default|current

转下页

介绍 Telnet 命令表（续）

Telnet 命令			命令用途	命令格式
store	ifc	mode	将以太网接口模式指定为：自动、完全或半双工；10 或 100 mHz。（**注意**：DTC550 不支持 100 mHz）。	store ifc mode auto|10half|10full|100half|100full
		from	根据默认设置或当前设置设置以太网模式。	store ifc from default|current

转下页

介绍 Telnet 命令表（续）

Telnet 命令	**命令用途**	**命令格式**
save	将所有当前设置都保存为永久内存中的存储设置。	save
load	从存储的内存中取出设置并使其成为当前设置。	load
lpstat	显示与打印机状态有关的信息。 这包括状态和设备响应。 请参见打印机网页上的描述。	lpstat
cancel	从打印队列取消特定的打印作业。	cancel 10
quit	停止当前 Telnet 会话。	quit

以太网网页 — 标准过程

介绍网页安全性

您可以使用来自您的 Fargo 以太网连接的打印机的网页，查看与打印机有关的若干属性。用户必须具有管理权限，并且还要必须输入正确的密码，才能更改打印机的设置。请参见介绍网页服务器部分。

登录

在用户尝试更改任何设置时，将要求他们提供用户名和密码。（**注意**：来宾用户只能查看设置。）

步骤	**过程**
1	输入正确的用户名： • 默认的管理用户名是“根用户”。 • 默认的非管理用户名是“来宾”。 • 非管理用户只能查看设置。
2	输入正确的密码： • 默认密码是空字符串。如果尚未更改该密码，则保留字段为空。 • 请参见“密码”页中的过程，了解如何更改密码。
3	按下 **Enter** 键或单击“确定”按钮。
4	如果不接受名称和密码，则在屏幕上将显示其他登录提示。 使用正确的用户名和密码重复此过程。

转下页

登录

请参见前一页的过程。

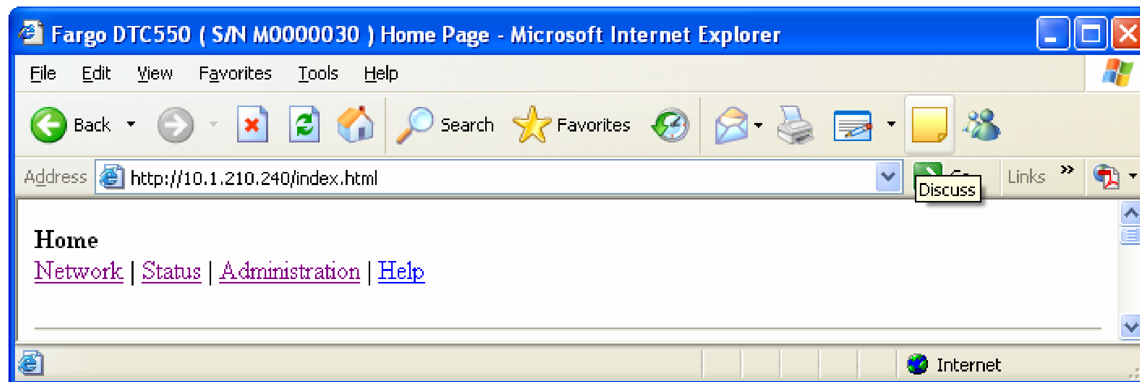


访问主页

步骤	过程
1	在您的本地 PC 上打开网络浏览器应用程序窗口。
2	找到打印机的 IP 地址。（**注意**：请根据需要参见访问您的打印机的 IP 地址部分，从打印机的 LCD 获取此地址。）
3	将您要访问的打印机的 IP 地址输入浏览器的地址栏。
4	按下 **Enter** 键或单击“执行”。
5	查看主页。如图 A、B 和 C 中所示，主页显示与打印机有关的一般信息。

访问 DTC550 主页

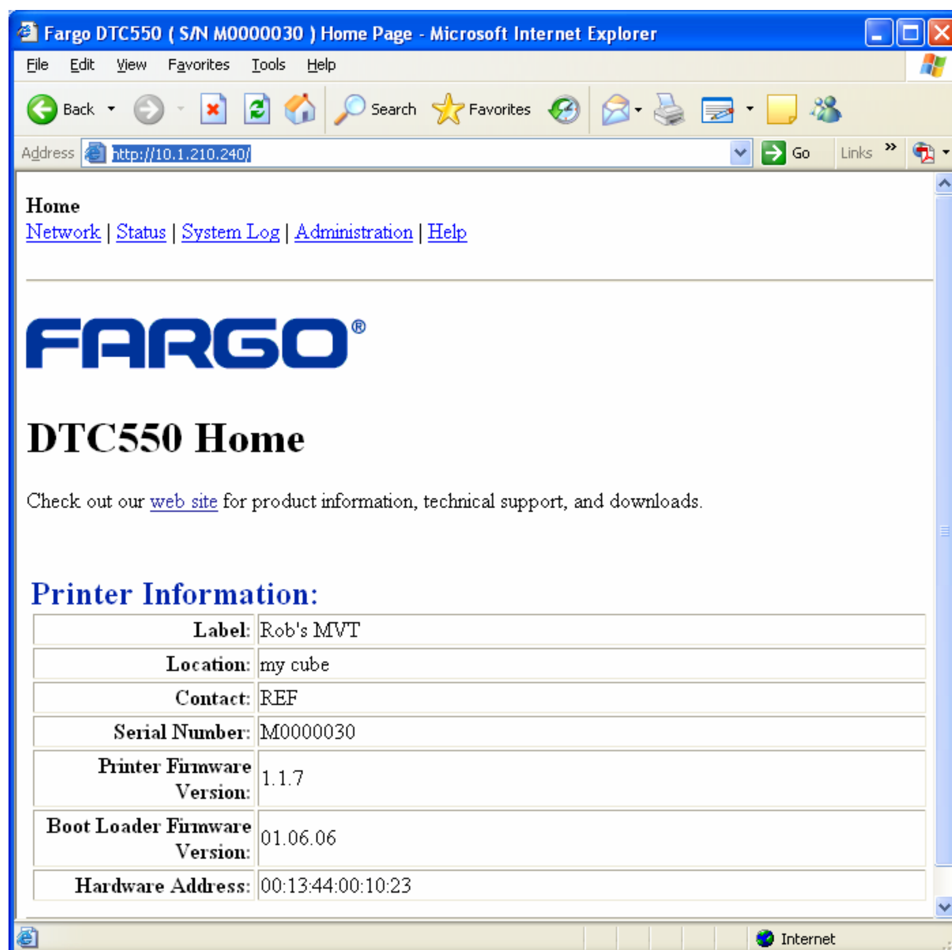
您可以通过键入如下所示的链接，访问此主页。



介绍以太网主页

本部分提供 DTC550 的主页的显示页面。

介绍 DTC550 主页



介绍主页类别和字段（表）

您可以在下表中查看这些类别和字段。

类别	字段	用途
打印机固定项	序列号	显示打印机的唯一固定序列号。
	硬件地址	显示打印机的唯一固定硬件地址 (MAC)，该地址是唯一的以太网设备标识符。
用户设置项（可以通过 Telnet 或从管理网页配置。）	标签	指示用户分配给打印机的标签。
	位置	指示用户分配给打印机的位置字符串。
	联系人	指示用户分配给打印机的联系人字符串。
由固件设置	打印机固件版本	显示当前固件版本。
	引导装载器固件版本（仅限 DTC550）	显示当前引导装载器的固件版本。

配置网络设置

在本部分中将介绍配置网络设置所需的过程。

访问网络设置页

“网络”页显示当前网络设置，并且允许用户更改这些设置。

步骤	过程
1	从打印机的任意网页选择“网络”链接。

访问网络设置页

请参见此部分中的过程。

Fargo DTC550 (S/N M0000030) Network Settings - Microsoft Internet Explorer

http://10.1.210.240/tcpipConf.html

Home
Network | Status | System Log | Administration | Help

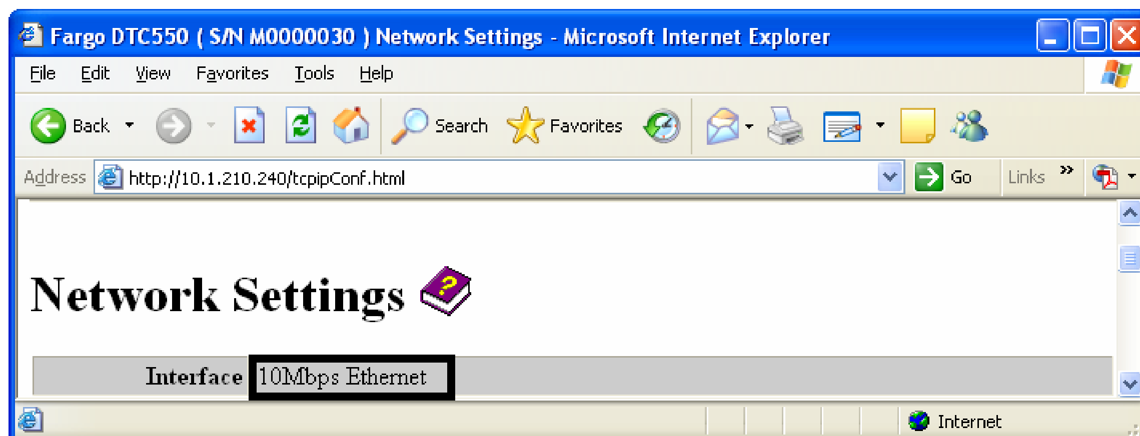
Network Settings

Interface	10Mbps Ethernet	
Current Settings (Dynamic)	IP Address	10.1.210.240
	Subnet Mask	255.255.255.0
	Default Gateway	10.1.210.4
	DNS Server Address	10.1.210.8
	DNS Domain Suffix	FARGO.COM
Stored Settings	Obtain an IP address automatically	
	Use the following IP address:	
	IP Address	10.1.210.240
	Subnet Mask	255.255.255.0
	Default Gateway	10.1.210.4
	DNS Server Address	
	DNS Domain Suffix	

Submit | Clear Changes | **Note:** Changes to fields with gray background only take effect after reboot.

介绍界面

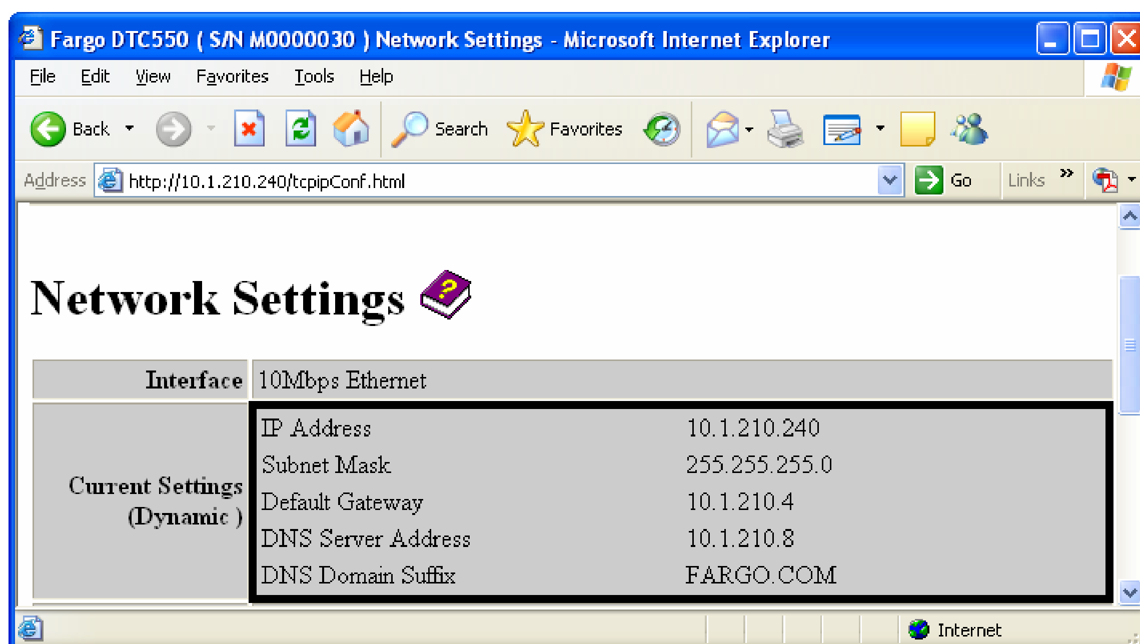
下面的界面视图指示打印机支持的网络速度。



介绍当前设置

“当前设置”页部分显示打印机的当前处于活动状态的网络设置。

- 如果这些设置是由 DHCP 提供的，则也会将它们标为“动态”；如果这些设置来自存储设置，则标为“静态”。
- 只有在最后启动打印机时选择了“自动获取 IP 地址”，当前设置才会是“动态”的。

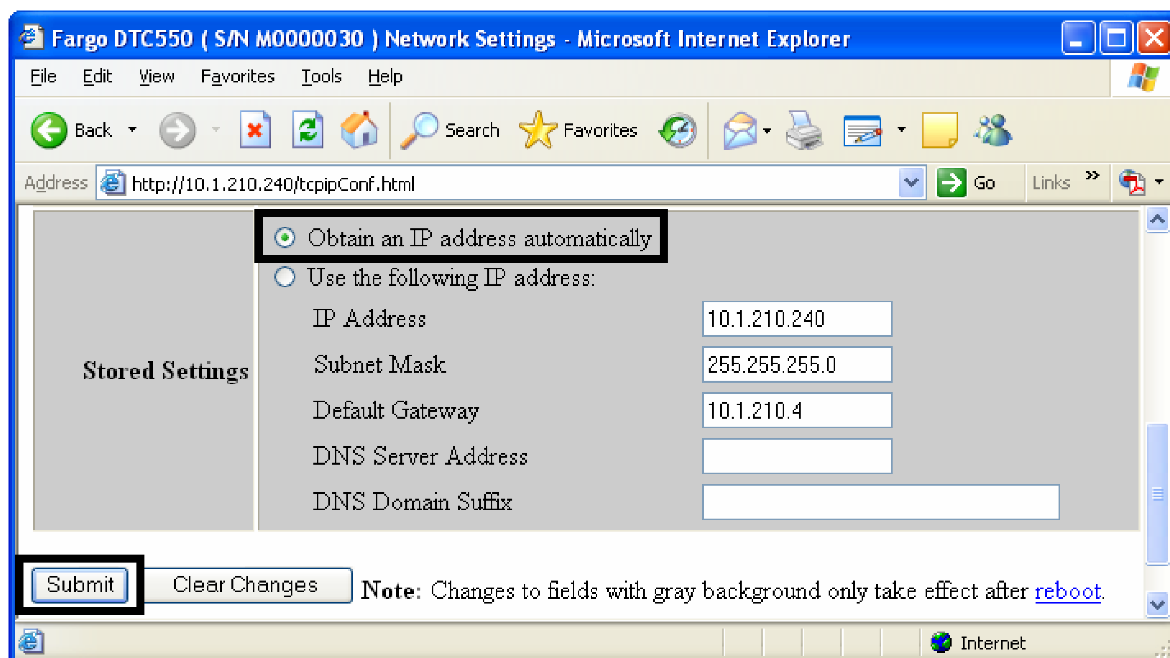


切换到自动 IP 地址模式

步骤	过程
1	从打印机的任意网页选择“网络”链接。
2	选择“自动获取 IP 地址”单选按钮以便启用 DHCP/BOOTP，这将自动分配网络设置。 即使选择了此按钮，用户也可以输入存储设置，并且存储设置将保留在内存中。参见以下步骤。（**注意**：这是默认方法。）
3	单击“提交”按钮可保存该设置。
4	如果系统提示，则以根用户的身份登录。（**注意**：只有在您成功登录后，对设置的更改才会被接受。）
5	重新启动打印机，以使此更改生效。请参见使用“重新启动”页中的过程。

切换到自动 IP 地址模式

请参见前一页的过程。



更改为静态 IP 地址模式

步骤	过程
1	从打印机的任意网页选择“网络”链接。
2	选择“使用以下 IP 地址”单选按钮，对打印机进行准备以便使用用户手动设置的网络设置。 然后，在下次重新启动打印机时将使用这些手动设置。
3	输入从同一子网内进行以太网通信所需的网络设置。 仅通过这些项，用户将只能从打印机所连接的子网打印，而无法从其他子网打印。这些必需的设置如下： • IP 地址 • 子网掩码
4	为跨其他子网的路由器的以太网通信，输入可选的网络设置。这些设置如下： • 默认网关

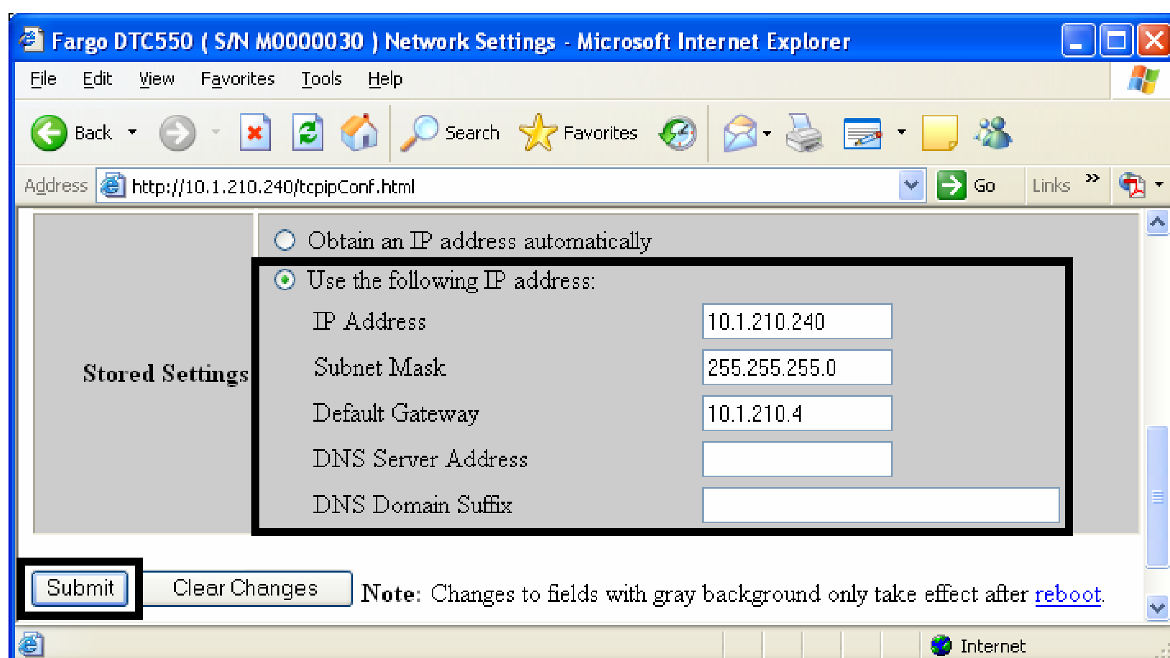
更改为静态 IP 地址模式（续）

步骤	过程
5	输入 DNS 的可选网络设置。这些设置如下： • DNS 服务器地址 • DNS 域后缀
6	选择“提交”按钮，以便将对存储设置的这些更改保存到打印机的内存中。（**注意**：即使从打印机中取下电源，这些设置也不会丢失。）

转下页

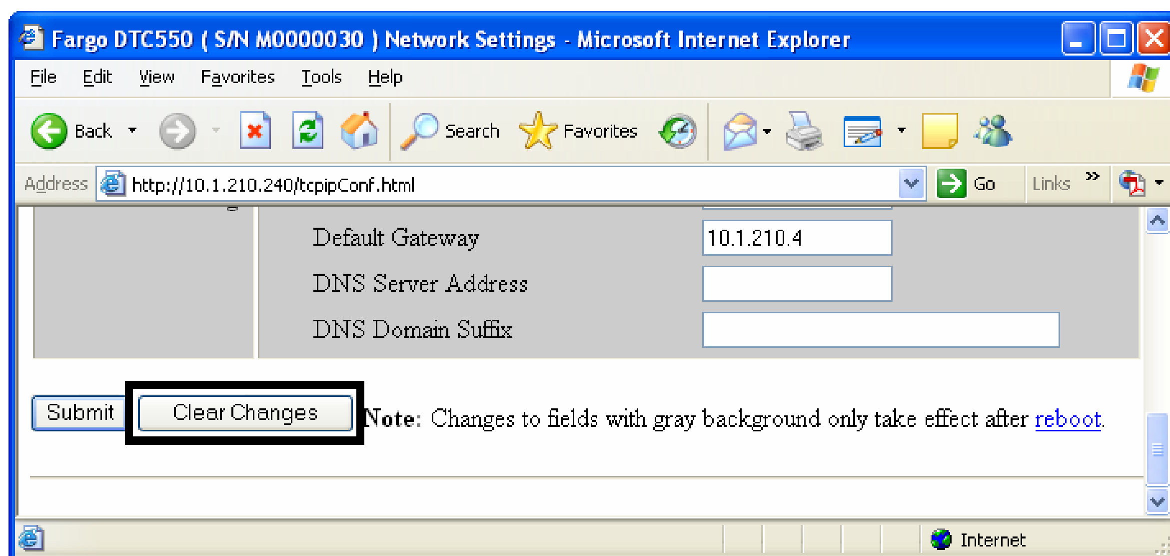
更改为静态 IP 地址模式（续）

步骤	过程
7	如果系统提示，则以根用户的身份登录。（**注意**：只有在您成功登录后，对设置的更改才会被接受。）
8	重新启动打印机，以使此更改生效。 请参见介绍网页安全性过程。



使用“清除更改”按钮

步骤	过程
1	单击“清除更改”按钮可以删除“存储设置”区域的文本框中的信息。请参见下图的左下角。



使用“色带信息”页

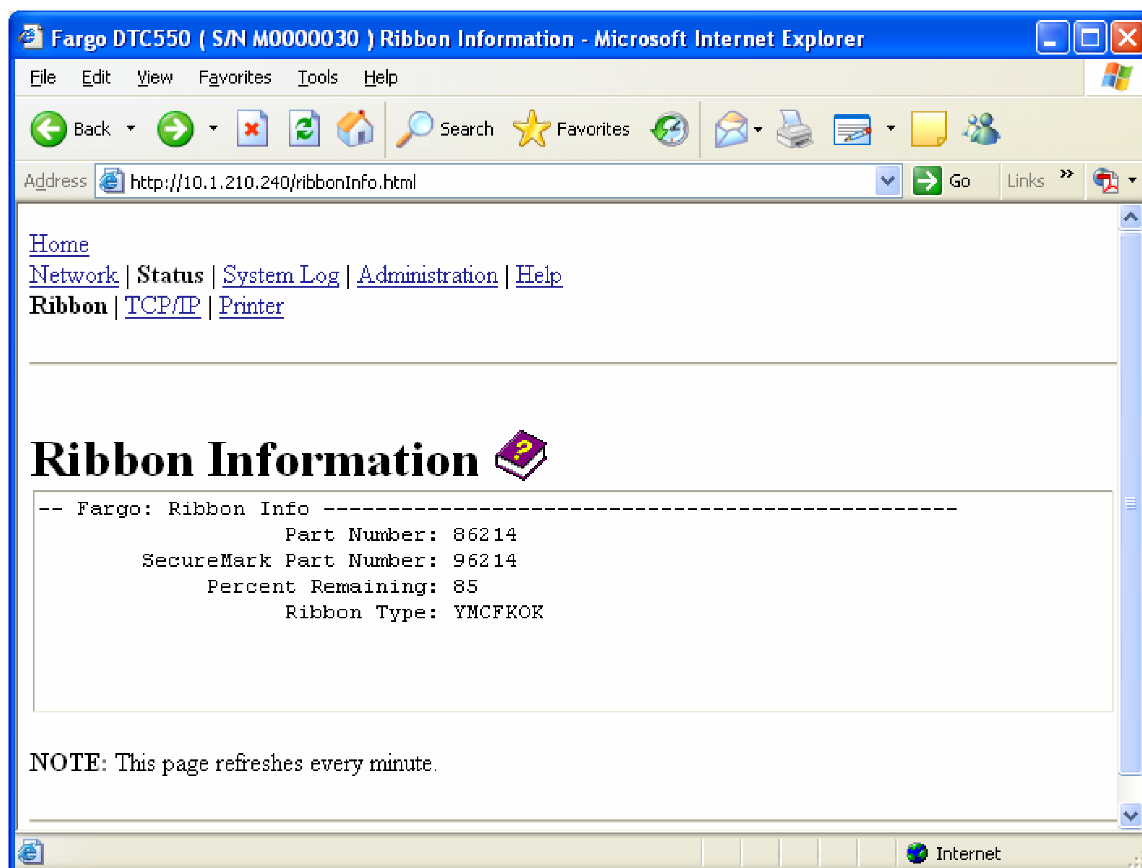
“色带”页显示有关当前安装在打印机上的色带的信息。

步骤	过程
1	从打印机的任意网页选择“状态”链接。
2	选择“色带”页链接。
3	查看当前安装色带的有关以下方面的信息： • 部件号 • SecureMark 部件号 • 剩余百分比 • 色带类型

转下页

使用“色带信息”页

请参见此部分中的过程。



使用“TCP/IP”页

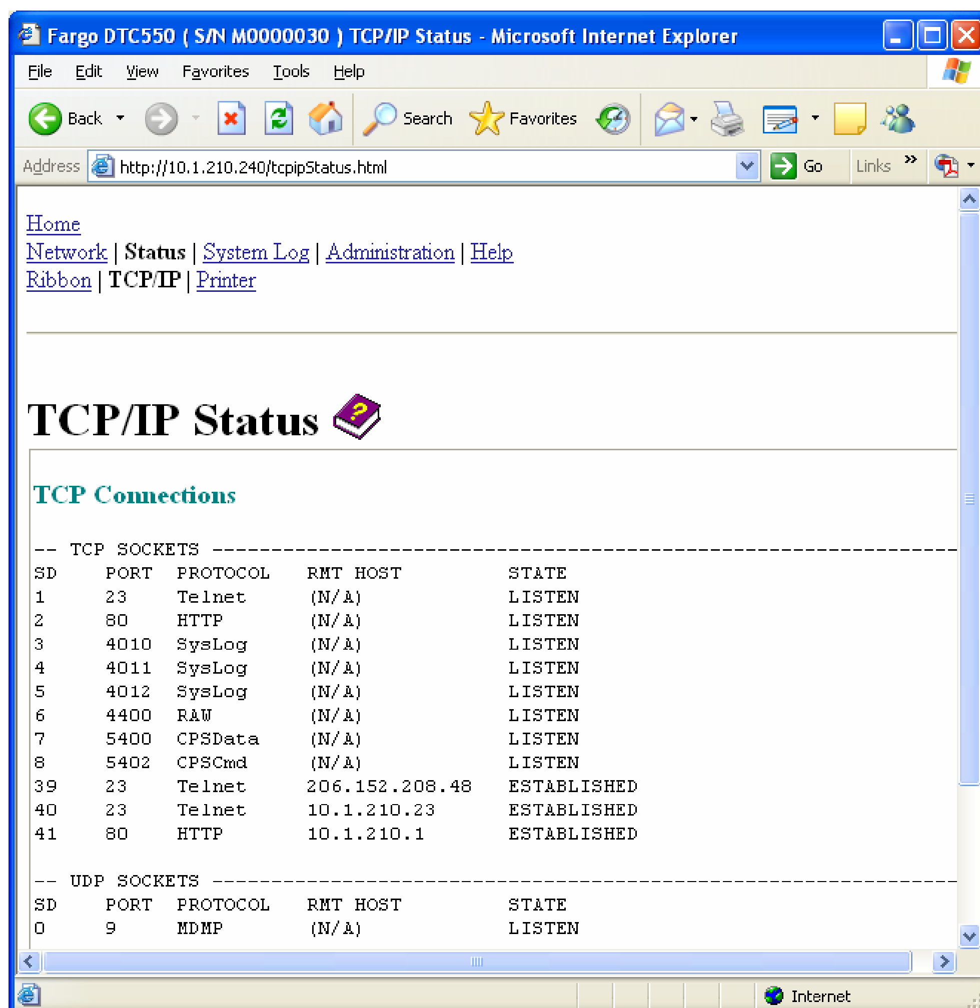
“TCP/IP”页显示每个打印机连接的 TCP/IP 状态，该页不可配置。请参见下两页的示图。

步骤	过程
1	从打印机的任意网页选择“状态”链接。
2	选择“TCP/IP”页链接。
3	查看有关“TCP 连接”区域中所有当前网络连接的信息。

转下页

使用“DTC550 TCP/IP 状态”网页

请参见使用“TCP/IP”页过程。



使用“打印机”页

您可以使用“打印机”页查看有关打印机设备设置和打印作业的当前信息。设备设置包括以下方面：

- “状态”，显示有关当前打印作业的信息。
- “设备”，显示有关打印机的信息。

下面介绍这些字段。请参见下一页，以查看整个“打印机”页。

字段	**状态**	**说明**
状态	空闲	指示没有打印作业处于活动状态。
	打印	指示该作业正发送到打印机。
	打印 – 等待	指示通信由于打印操作而速度下降。
	打印 – 阻塞	指示通信由于某种情况而被停止。
	已取消	指示当前作业已取消并且**正在重新路由**。
设备	联机	指示打印机可供打印。
	脱机	指示机盖打开或打印机未就绪，无法打印。
	打印机 – 错误	指示检测到了错误。
	正忙	指示打印正在进行中。

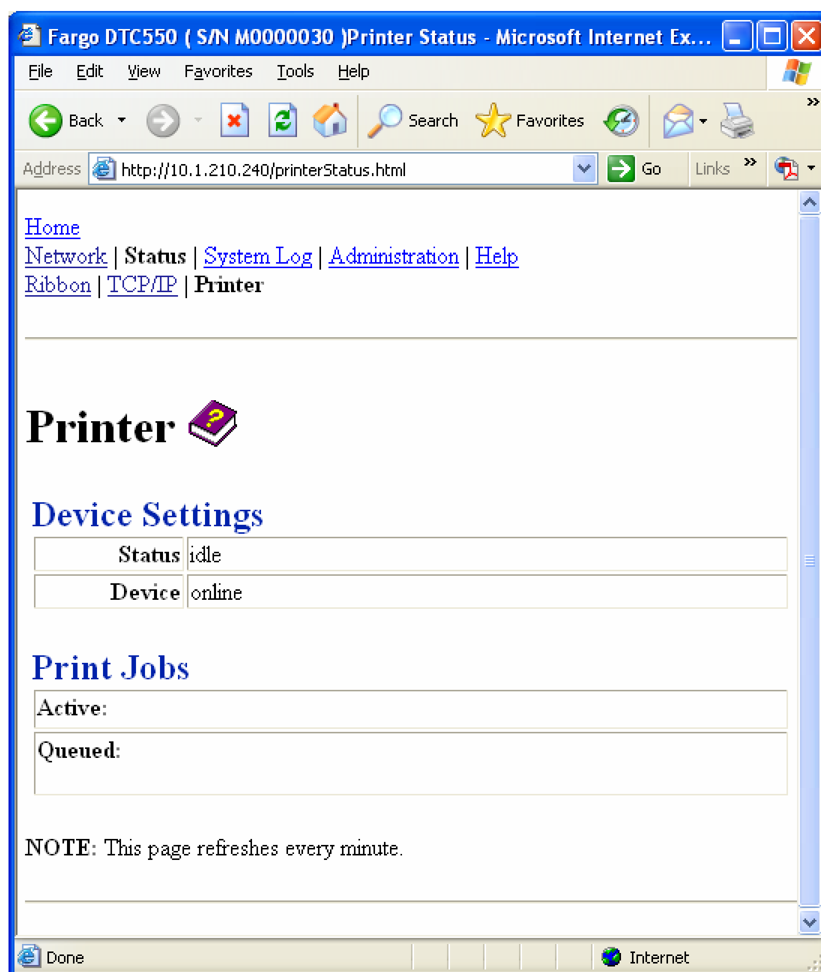
转下页

使用“打印机”页

字段	状态	说明
打印作业		这是已发送到打印机的当前打印作业的显示。（**注意**：正由接口接收的当前作业显示为活动作业。） 通过选择相应的“取消”按钮（在打印作业排队时出现）来取消特定的打印作业。

介绍“打印机”页（续）

请参见前一页对这些字段的描述。



使用“系统日志”页

“系统日志”页显示当前系统日志设置，并且允许用户更改这些设置。（**注意：这些设置配置如何记录系统日志。存在两种日志。**）

Fargo DTC550 (S/N M0000030) System Log - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Address http://10.1.210.240/logpathConf.html?0

Home
Network | Status | **System Log** | Administration | Help
log1 | log2

System Log

Log Name	log1
Log Type	☑ Print Job Started ☑ Printer Error
Log Destination	○ None ○ Email rob.francis@fargo.com (e.g. userid@domain.com) ◉ UDP Syslog 10.1.210.23 (e.g. 192.168.0.1 or domain name) ○ TCP Connection Port: 4010

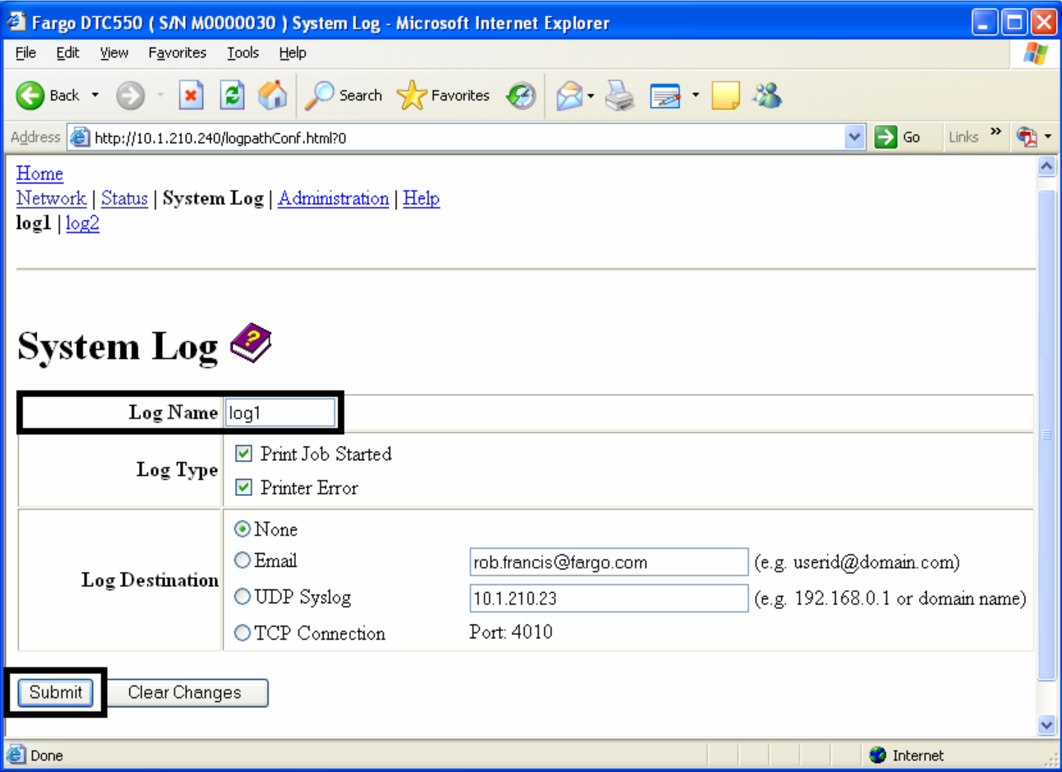
Submit Clear Changes

Done Internet

更改日志名称

默认情况下，日志名称为 log1 和 log2。但是，您可以从该页上重命名它们。（**注意**：这还更新指向相应网页的链接。）

步骤	过程
1	选择“系统日志”链接。



更改日志名称（续）

步骤	过程
2	选择您要查看或配置的日志名称的链接（默认选择是 “log1” 或 “log2”）。请参见前一页。
3	在文本框中输入新日志名称。
4	单击“提交”按钮可保存此更改。
5	如果系统提示，则以根用户的身份登录。（**注意**：只有在您成功登录后，对设置的更改才会被接受。）

选择日志类型

步骤	过程
1	选择“系统日志”链接。请参见下一页。
2	选择您要查看或配置的日志名称的链接（默认选择是 “log1” 或 “log2”）。
3	选中“打印作业已开始”复选框将为每个已开始的打印作业都生成日志条目。
4	选中“打印机错误”复选框将为每个打印机错误都生成日志条目。

转下页

选择日志类型（续）

步骤	过程
5	选择“提交”按钮。
6	如果系统提示，则以根用户的身份登录。（注意：只有在您成功登录后，对设置的更改才会被接受。）

选择日志目的地

为日志指定一个目的地。

步骤	过程 – 未记录任何事件。
1	选择“系统日志”链接。
2	选择您要查看或配置的日志名称的链接（默认选择是 “log1” 或 “log2”）。
3	在不需要任何日志时选择“无”单选按钮。（**注意**：这是默认设置。）
4	选择“提交”。
5	如果系统提示，则以根用户的身份登录。只有在您成功登录后，对设置的更改才会被接受。

转下页

选择日志目的地

请参见此部分中的过程。

设置电子邮件事件记录

按照本过程执行可以使用电子邮件通知实现日志记录：

步骤	过程 – 指定电子邮件记录。
1	选择“系统日志”链接。
2	选择您要查看或配置的日志名称的链接（默认选择是 “log1” 或 “log2”）。
3	选择“电子邮件”单选按钮可以选择电子邮件日志通知。
4	在关联的文本框中输入有效的电子邮件地址。
5	选择“提交”。
6	如果系统提示，则以根用户的身份登录。（**注意**：只有在您成功登录后，对设置的更改才会被接受。）

转下页

设置电子邮件事件记录

请参见此部分中的过程。

指定 UDP 事件记录

按照本过程执行可以记录到 UDP Syslog 程序。

步骤	过程
1	选择“系统日志”链接。 • 这些消息将通过 UPD 数据包传送到指定主机的 Syslog 端口 (514)。 • 主机程序负责侦听这些消息以供处理。 • 必须通过 syslog 主机程序才能使用此方法，例如 Kiwi Syslog Daemon 或 WinSysLog。
2	选择您要查看或配置的日志名称的链接（默认选择是 “log1” 或 “log2”）。
3	选择“UDP Syslog”单选按钮。
4	输入有效的 IP 地址或域名。
5	选择“提交”。
6	如果系统提示，则以根用户的身份登录。（**注意**：只有在您成功登录后，对设置的更改才会被接受。）

转下页

指定 UDP 事件记录

请参见此部分中的过程。

指定 TCP 事件记录

按照此过程执行可以将日志记录消息发送到在 TCP 端口上建立的预先存在的 IP 连接。

步骤	过程
1	选择“系统日志”链接。
2	选择您要查看或配置的日志名称的链接（默认选择是 “log1” 或 “log2”）。
3	选择“TCP 连接”单选按钮。
4	选择“提交”。
5	如果系统提示，则以根用户的身份登录。只有在您成功登录后，对设置的更改才会被接受。

转下页

指定 TCP 事件记录（续）

请参见此部分中的过程。

Fargo DTC550 (S/N M0000030) System Log - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Back Search Favorites

Address http://10.1.210.240/logpathConf.html?0 Go Links

Home
Network | Status | System Log | Administration | Help
log1 | log2

System Log

Log Name	log1
Log Type	☑ Print Job Started ☑ Printer Error
Log Destination	○ None ○ Email rob.francis@fargo.com (e.g. userid@domain.com) ○ UDP Syslog 10.1.210.23 (e.g. 192.168.0.1 or domain name) ⦿ TCP Connection Port: 4010

Submit　Clear Changes

Done　Internet

转下页

指定 TCP 事件记录（续）

步骤	过程
6	使用 Telnet 之类的主机程序接收这些 TCP 日志记录消息（**注意**：HyperTerminal 之类的其他程序也用于监控 TCP 连接）。参见以下步骤。 • **Telnet 客户端**：您可以使用连接到 TCP 端口的 Telnet 客户端（log1 = 4010、log2 = 4011），而非默认的 Telnet 端口 (23)。 • **Telnet 会话**：如果在 IP 地址 192.37.23.155 存在打印机（并且您为 TCP 日志记录配置了 log1），则您可以通过输入 Telnet 192.37.23.155 4010，从 PC 的 DOS 窗口启动一个 Telnet 会话。 • **日志消息**：然后，所有系统日志消息都会显示在该 Telnet 会话窗口中。（**注意**：这是仅用于日志记录的单向连接。忽略对此连接上的打印机的任何输入。）

使用“管理”页

“管理”页用于允许用户升级、重新启动、修改密码以及输入用户指定的系统信息字符串。

使用“系统信息”页

“系统信息”页显示当前系统信息，并且允许用户更改系统信息（在主页上出现）。有关定义，请参见使用主页。

步骤	过程
1	选择“管理”链接。
2	如果系统提示，则以根用户的身份（使用旧密码）登录。（**注意**：只有在您成功登录后，对设置的更改才会被接受。）
3	选择“系统”网页的链接。

转下页

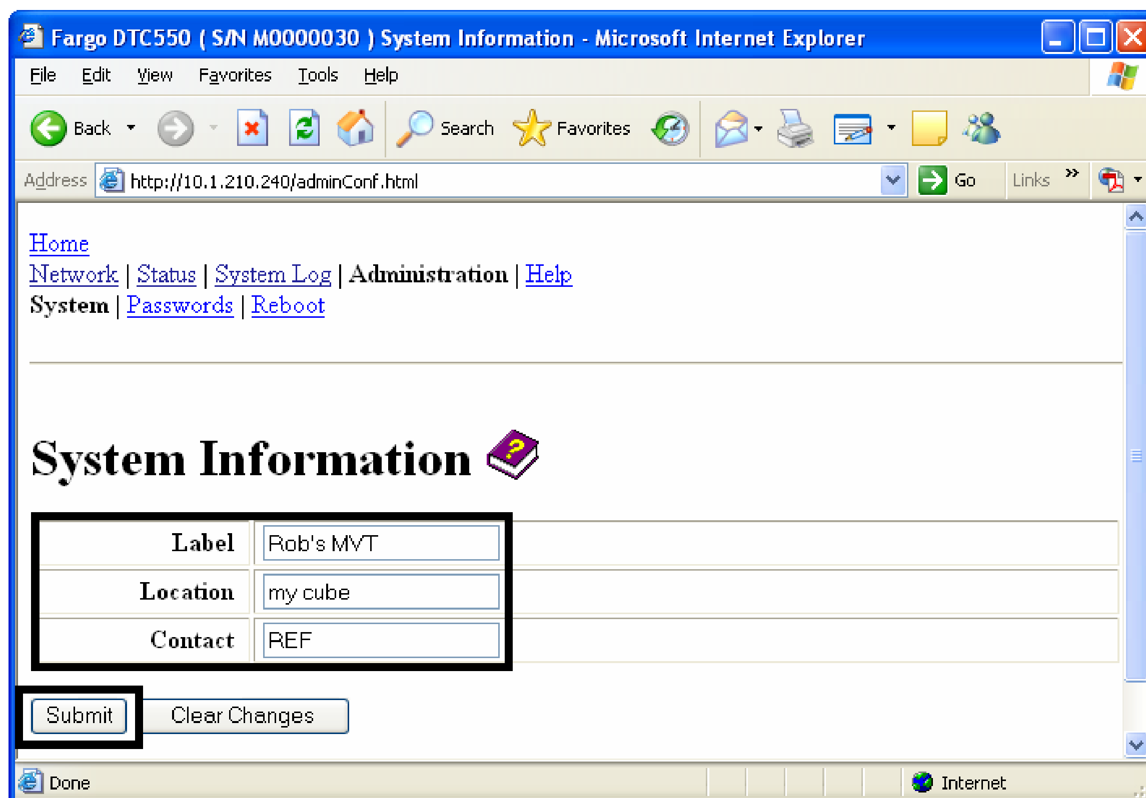
使用“系统信息”页（续）

步骤	过程
4	要更改某一属性，请在以下文本框之一中键入新条目： • “标签”文本框 • “位置”文本框 • “联系人”文本框
5	选择“提交”按钮。
6	如果系统提示，则以根用户的身份登录。只有在您成功登录后，对设置的更改才会被接受。

转下页

使用“系统信息”页

请参见此部分中的过程。



更改根密码

通过“密码”页，用户可以更改以用户身份登录所需的密码。对任何设置进行更改都需要登录。（**注意**：但在设置密码后，这些更改只由密码保护。只能使用 Telnet 命令添加或删除用户。）

步骤	过程
1	选择“管理”链接。
2	如果系统提示，则以根用户的身份（使用旧密码）登录。（**注意**：只有在您成功登录后，对设置的更改才会被接受。）
3	选择“密码”链接可以访问“密码”网页。
4	在“旧的根密码”文本框中输入当前密码，或者在以前未设置任何密码的情况下将其保留为空。
5	在“新的根密码”文本框中输入新密码，或者在您要删除旧密码的情况下将其保留为空。
6	在“根密码确认”文本框中再次输入新密码，或者在您要删除旧密码的情况下将其保留为空。
7	选择“提交”按钮。
8	如果系统提示，则以根用户的身份（使用旧密码）登录。（**注意**：只有在您成功登录后，对设置的更改才会被接受。）

使用“重新启动”页

重新启动 DTC550 将重新启动整个打印机，这包括打印服务器。

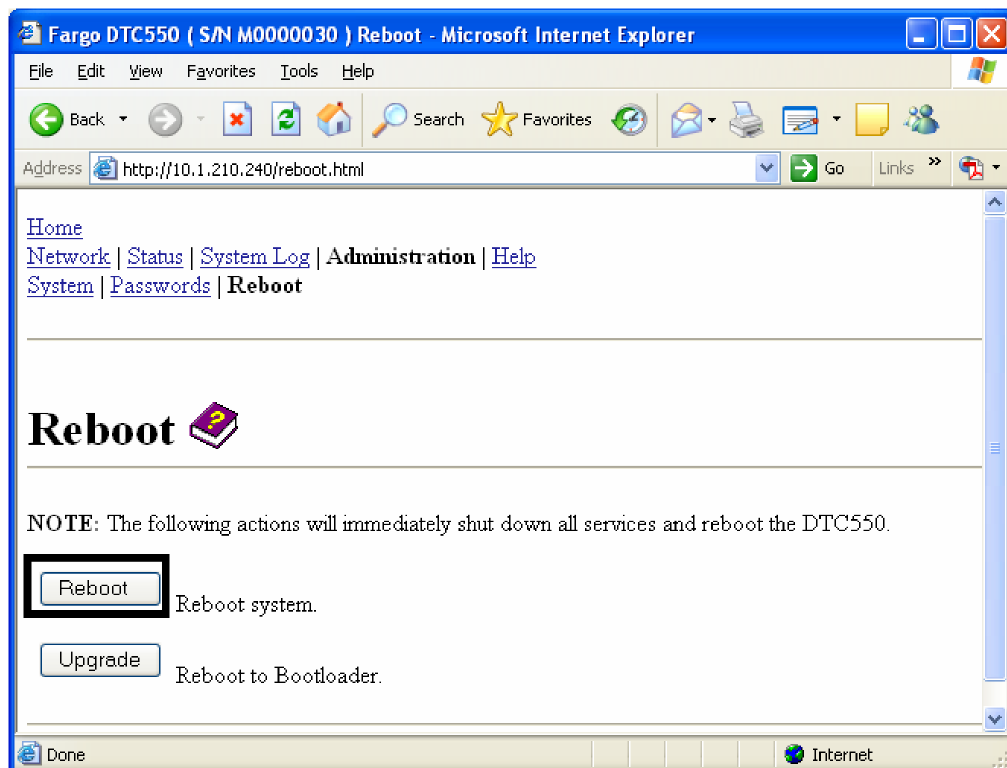
重新启动打印机（仅限 DTC550）

通过“重新启动”页，DTC550 用户可以重新启动或重置打印机和/或进入升级模式。

步骤	过程
1	选择“管理”链接。
2	如果系统提示，则以根用户的身份（使用旧密码）登录。（**注意**：只有在您成功登录后，对设置的更改才会被接受。）
3	选择“重新启动”链接。
4	选择“重新启动”按钮。
5	在系统提示时单击“是”。
6	等待打印机重新启动和显示主页。请参见介绍 DTC550 主页的示意图。

重新启动打印机（仅限 DTC550）

请参见此部分中的过程。



升级主固件

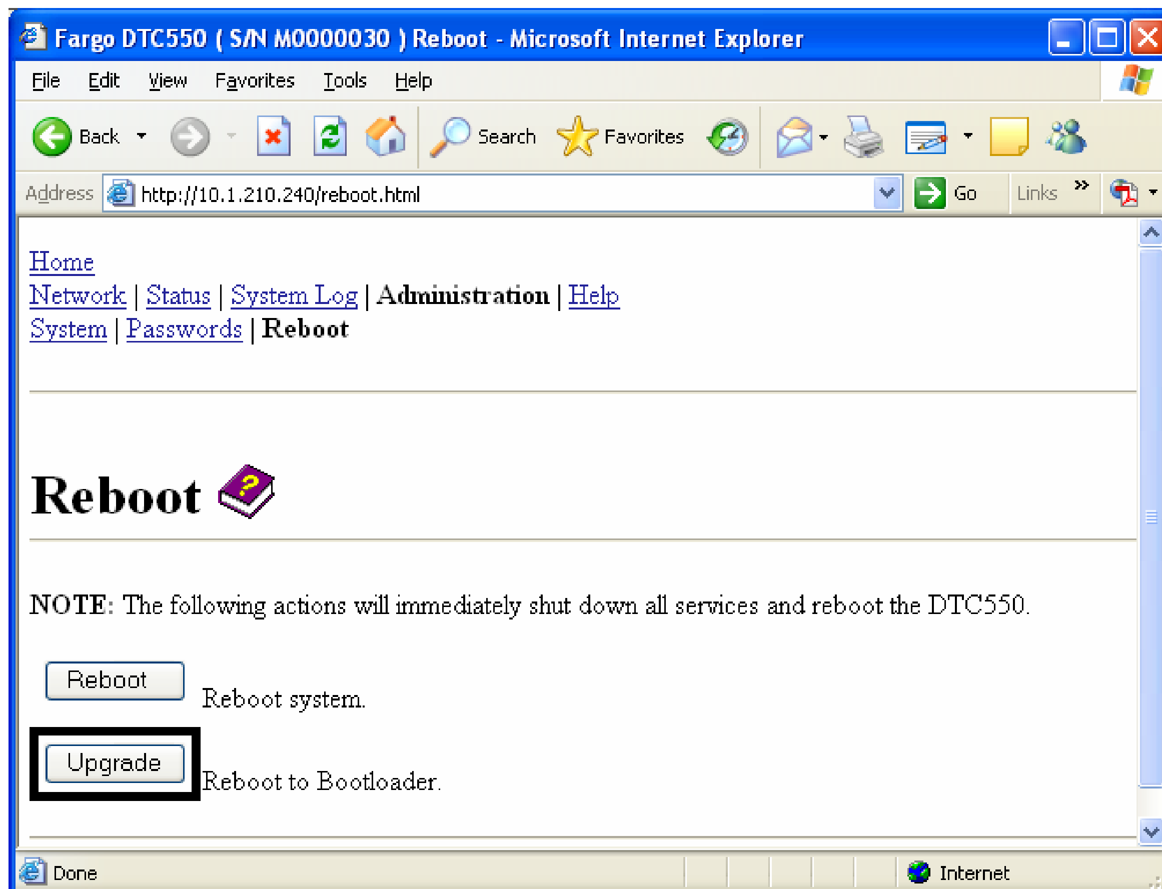
通过“升级”页，用户可以将新的固件上载到打印机。对于 DTC550 打印机/编码器，此“升级”页提供包括打印服务器固件的主打印机固件的升级。

只有打印机重新启动到升级模式后，该“升级”页才可用于 DTC550。

步骤	过程
1	选择“管理”链接。
2	如果显示“升级”链接，则转到步骤 7。
3	如果“升级”链接未出现，则选择“重新启动”链接。

升级主固件

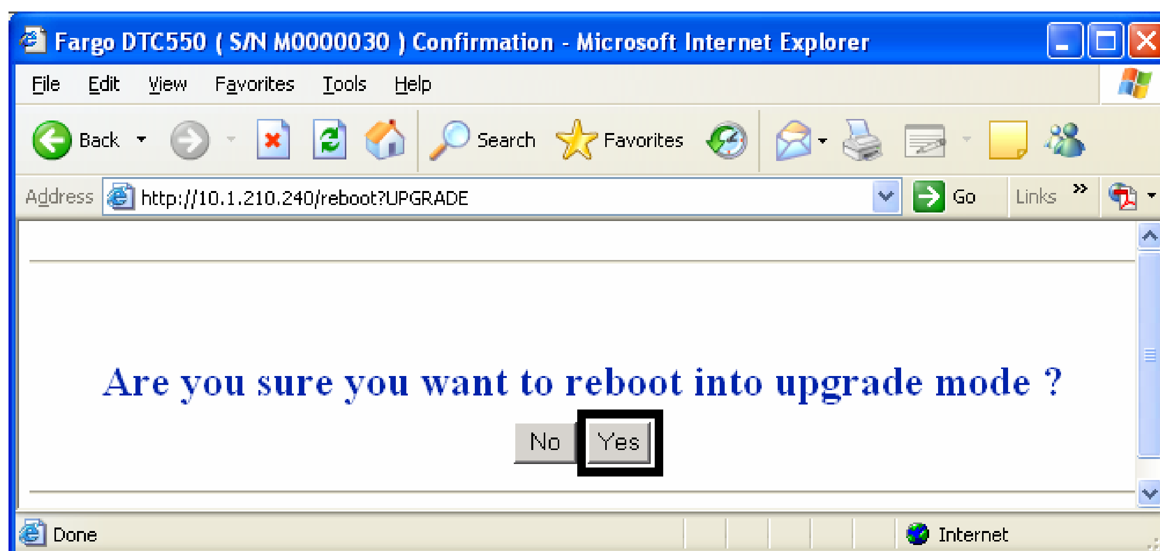
请参见此部分中的过程。



升级主固件（仅限 DTC550）（续）

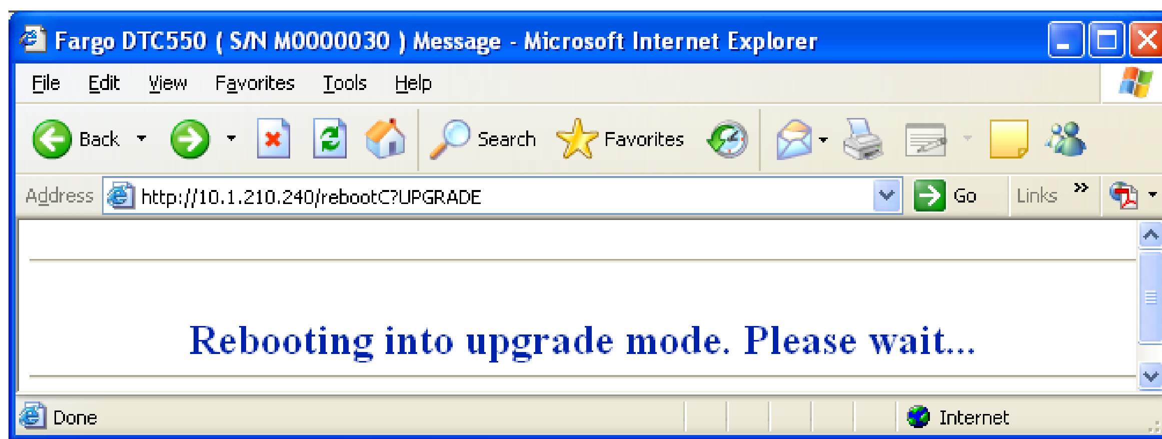
步骤	过程
4	选择“升级”按钮可使打印机进入升级模式。
5	如下面的图 A 和图 B 中所示，选择“是”按钮并等待重新启动。

图 A – 重新启动到升级模式



升级主固件（仅限 DTC550）（续）

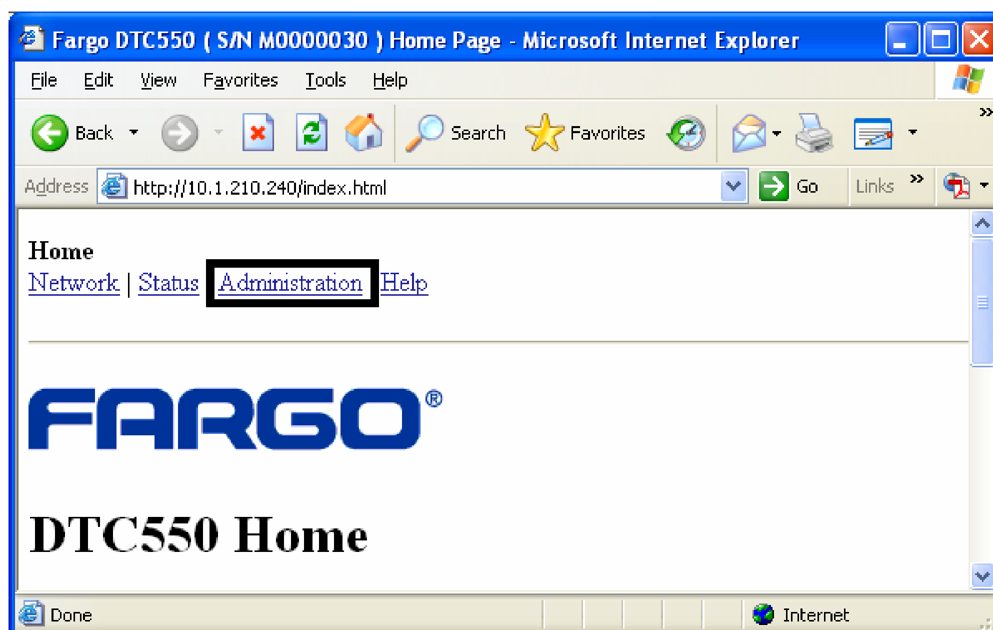
图 B – 等待升级模式



升级主固件（仅限 DTC550）（续）

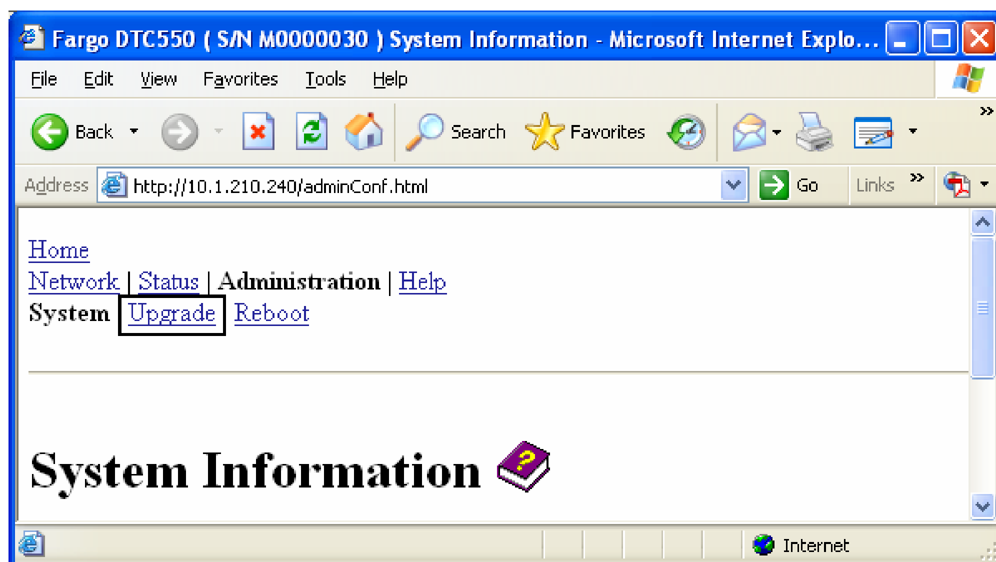
步骤	过程
6	在主页出现后选择“管理”。请参见下面的图 A。
7	选择“升级”以显示升级页。请参见下面的图 B。

图 A – 选择“管理”



升级主固件（仅限 DTC550）（续）

图 B – 选择“升级”



升级主固件（仅限 DTC550）（续）

步骤	过程
8	选择“浏览”按钮。请参见下面的图 A。
9	导航到并选择要上载的相应文件。
10	选择“升级”按钮可以开始固件上载。请参见下一页上的图 B。
11	在要求时选择“重新启动”。请参见下面的图 A。

图 A – 继续重新启动

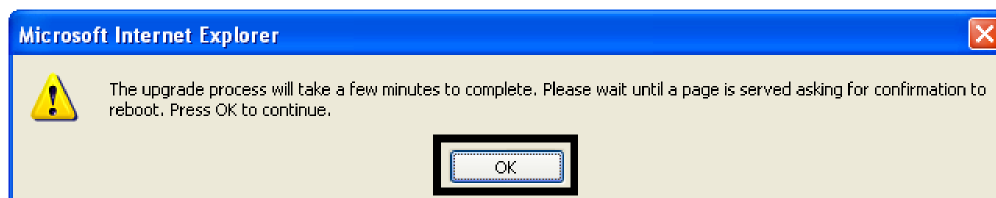
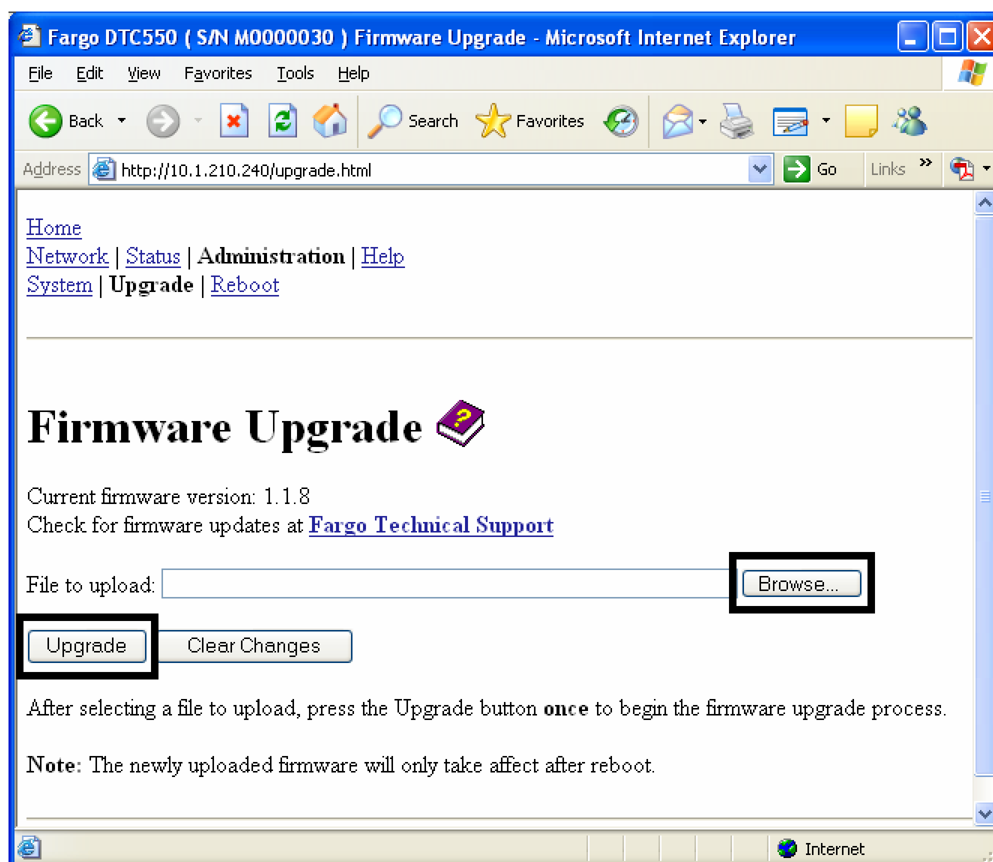


图 B – 选择“浏览”和“升级”按钮。



使用“帮助”页

“帮助”页显示帮助信息。

步骤	过程
1	通过单击每页顶部的帮助手册图标，在适当的位置打开此网页。参见以下步骤。
2	查看支持以太网的打印机的 Web 界面。

附加过程

介绍 LED 和变光开关表

在打印机的背面可以发现 LED 和变光开关。

介绍 DTC550 的 LED 和变光开关表

介绍 DTC550 LED 表

LED	闪烁率	指示
绿色 LED（左）	开	存在网络链接。
	关	不存在网络链接。
琥珀色 LED（右）	关	没有流向此 IP 地址的网络通信量。
	闪烁	存在流向此 IP 地址的网络通信量。

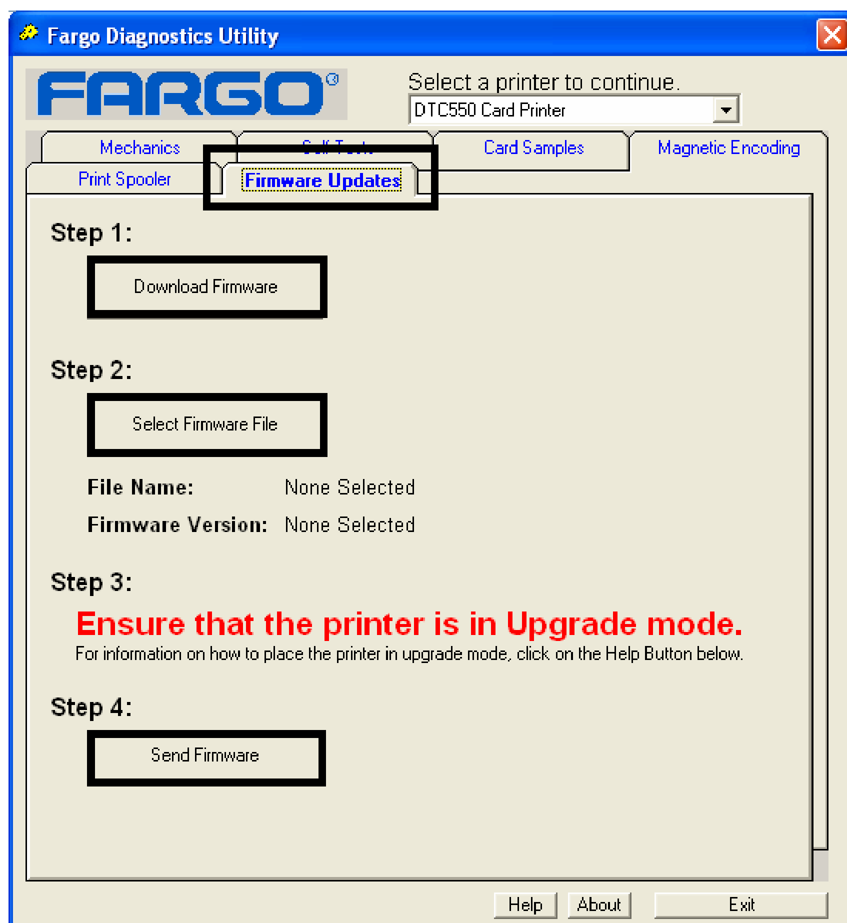
使用 Fargo 诊断实用程序升级主固件

主打印机固件升级过程与 USB 连接的打印机升级过程相同。执行升级的 PC 必须安装针对 Fargo 打印机的驱动程序后，才能进行升级。（**注意**：或者，DTC550 用户可以通过使用 DTC550 的“升级”网页，升级 DTC550 主打印机固件。）

步骤	过程
1	通过选择“开始”菜单并依次选择以下各项，运行 Fargo 诊断实用程序： “开始”->“程序”->“Fargo”->“Fargo 诊断实用程序”
2	从下拉框中选择要升级的 Fargo 打印机。
3	转到“固件更新”选项卡。
4	如果您需要从 Internet 下载更新文件，则选择“下载固件”按钮。
5	通过“选择固件”按钮选择更新文件。
6	将您的打印机置于升级模式。请参考您的特定 Fargo 证卡打印机的相应服务手册。
7	选择“发送固件”按钮。

使用 Fargo 诊断实用程序升级主固件（续）

请参见前一页的过程。



恢复以太网的出厂设置

有时候，您可能无法使用以太网接口的当前配置。（**注意**：造成无法使用的原因可能是您丢失了打印机的密码，或者您只是无法使打印机正常工作。）

重置 DTC550 设置

DTC550 提供菜单选择，允许用户名和密码恢复为默认设置。要重置这些设置，请依次选择：菜单：设置打印机：网络设置：重置密码。

介绍 DTC550 网络设置

在已安装以太网选件，并且打印机已建立与主机设备的通信后，DTC550 打印机/编码器将显示新的菜单项。您可以采用以下过程，通过使用新的 LCD 设置查看网络设置。

介绍 DHCP 设置

步骤	过程
1	请参见访问 DTC550 IP 地址过程以访问“网络信息”菜单（“菜单”->“系统信息”->“网络信息”）。
2	选择 LCD 上的上箭头或下箭头可以查看“DHCP”菜单项。 • “启用 DHCP”指示选择自动 IP 分配。 • “禁用 DHCP”指示选择静态 IP 分配。

介绍网关设置

步骤	过程
1	请参见访问 DTC550 IP 地址过程以访问“网络信息”菜单（“菜单”->“系统信息”->“网络信息”）。
2	选择 LCD 上的上箭头或下箭头可以查看“GW：”菜单项。 “启用 DHCP”指示选择自动 IP 分配。 “禁用 DHCP”指示选择静态 IP 分配。
3	查看以点分隔的四组数的形式显示的网关地址。 示例：GW：168.192.1.1

介绍子网掩码设置

步骤	过程
1	请参见访问 DTC550 IP 地址过程以访问“网络信息”菜单（“菜单”-> “系统信息”->“网络信息”）。
2	选择 LCD 上的上箭头或下箭头可以查看“SN：”菜单项。
3	查看以点分隔的四组数的形式显示的子网掩码。 **示例**：IP：168.192.1.1

介绍 MAC 地址

MAC 地址是分配给打印机的唯一地址，为设备提供唯一的网络标识。

步骤	过程
1	请参见访问 DTC550 IP 地址过程以访问“网络信息”菜单（“菜单”-> “系统信息”->“网络信息”）。
2	选择 LCD 上的上箭头或下箭头可以查看“MAC 地址：”菜单项。
3	查看下一 LCD 行上的 MAC 地址，该地址以冒号分隔的六个十六进制数字形式显示。 **示例**：00 ：13 ：44 ：1a ：2b ：3c

介绍 ANEG 设置

ANEG 状态指示以太网接口的网络配置的当前设置。

- 该值可由用户显式设置，以便在自动协商失败的情况下强制执行以太网接口配置。
- 自动网络配置失败可能导致数据传送速度缓慢、更长的打印时间或网络连接问题。

请按照以下过程操作。

步骤	过程
1	请参见访问 DTC550 IP 地址过程以访问“网络信息”菜单（“菜单”->“系统信息”->“网络信息”）。
2	选择 LCD 上的上箭头或下箭头可以查看“ANEG：”菜单项。
3	查看打印机的当前 ANEG 设置，该设置将为以下项之一： • **ANEG**：**AUTO**：允许打印机和主机以太网接口之间的自动协商。 • **ANEG**：**FD**：强制在打印机和主机以太网接口之间执行全双工通信。 • **ANEG**：**HD**：强制在打印机和主机以太网接口之间执行半双工通信。

更改 DTC550 LCD 网络设置

DTC550 打印机/编码器在 (a) 安装了以太网选件，(b) 并且打印机已建立与主机设备的通信后，显示新的菜单项。您可以采用以下过程，通过使用新的 LCD 菜单更改网络设置。

访问网络设置菜单

步骤	过程
1	打开打印机的电源。
2	确保打印机连接到您的网络。
3	等待至少一 (1) 分钟，允许打印机配置 IP 地址。
4	选择 LCD 上的“菜单”。
5	选择 LCD 上的“设置打印机”。
6	选择 LCD 上的下箭头可以突出显示“网络设置”菜单项。
7	选择 LCD 上的“网络设置”。

更改 DHCP 设置

步骤	过程
1	请参见访问网络设置菜单过程以访问“网络设置”菜单（“菜单”->“设置打印机”->“网络设置”）。
2	选择 LCD 上的下箭头可以查看“DHCP”菜单项。 • “启用 DHCP”指示选择自动 IP 分配。 • “禁用 DHCP”指示选择静态 IP 分配。
3	按下“选择”按钮可以切换 DHCP 设置。
4	如果您更改该设置，系统将提示您重新启动打印机。

更改 ANEG 设置

ANEG 状态指示以太网接口的网络配置的当前设置。

- 该值可由用户显式设置，以便在自动协商失败的情况下强制执行以太网接口配置。
- 自动网络配置失败可能导致数据传送速度缓慢、更长的打印时间或网络连接问题。

请按照以下过程操作。

步骤	过程
1	请参见访问网络设置菜单过程以访问“网络设置”菜单（“菜单”->“设置打印机”->“网络设置”）。
2	选择 LCD 上的下箭头可以查看“ANEG：”菜单项。
3	按下“选择”按钮可以更改打印机的自动协商设置，以便在以下设置之间切换： • **ANEG**：**AUTO**：允许打印机和主机以太网接口之间的自动协商。 • **ANEG**：**FD**：强制在打印机和主机以太网接口之间执行全双工通信。 • **ANEG**：**HD**：强制在打印机和主机以太网接口之间执行半双工通信。
4	如果您更改该设置，系统将提示您重新启动打印机。

保存地址

步骤	过程
1	请参见访问网络设置菜单过程以访问“网络设置”菜单（“菜单”->“设置打印机”->“网络设置”）。
2	选择 LCD 上的下箭头可以查看“保存地址”菜单项。
3	按下“选择”按钮可以将当前网络设置（IP 地址、GW、SN 掩码）另存为存储设置，在禁用使用 DHCP 进行自动地址分配时可以使用这些存储的设置。

重置密码

步骤	过程
1	请参见访问网络设置菜单过程以访问“网络设置”菜单（“菜单”->“设置打印机”->“网络设置”）。
2	选择 LCD 上的下箭头可以查看“重置密码”菜单项。
3	按下“选择”按钮可以将用户密码重置为空字符串的默认设置。 （**注意**：该默认设置可以在密码未知时使用。）

访问您的打印机的 IP 地址

为支持以太网的打印机提供附加的 LCD 菜单，以便查看打印机的 IP 地址。请按照如下过程访问您的打印机型号的 IP 地址。

访问 DTC550 IP 地址

步骤	过程
1	打开打印机的电源。
2	确保打印机连接到您的网络。
3	等待至少一 (1) 分钟，允许打印机配置 IP 地址。
4	选择 LCD 上的"菜单"。
5	选择 LCD 上的"系统信息"。
6	选择 LCD 上的下箭头可以突出显示"网络信息"菜单项。
7	选择 LCD 上的"网络信息"。
8	选择 LCD 上的下箭头，以便突出显示"IP："菜单项。
9	查看以点分隔的四组数的形式显示的 IP 地址。 **示例**：IP：168.192.1.1

以太网打印机故障排除过程

故障排除过程

如果您在连接到以太网打印机或打印到以太网打印机方面有问题，则应执行下述各过程。

步骤	过程
1	请按照验证打印机连接过程执行。
2	请按照验证打印机 IP 地址过程执行。
3	请按照使用 ping 命令验证您的 PC 是否可访问打印机过程执行。
4	确认您选择的是正确的打印机驱动程序。（**注意**：该驱动程序必须匹配打印机的型号。）
5	确认 PC 打印机驱动程序的端口配置设置为通过正确的 IP 地址与打印机通信。 请参见常见问题解答。
6	请按照打印测试页过程执行。

验证打印机连接

步骤	过程
1	确保您的打印机具有有效的网络连接。
2	确认 DTC550 的绿色 LED 稳定亮起，并且琥珀色 LED 由于存在网络活动而正在闪烁。
3	如果 LED 未指示连接，则验证与其他设备的网络连接。
4	如果连接没有问题，则以太网选件的安装可能有问题。请参见以太网设置和打印机驱动程序安装过程。

验证打印机 IP 地址

步骤	过程
1	查看 LCD 以找到有效的 IP 地址（0.0.0.0 不是有效的 IP 地址）。 如果 IP 地址有效，则转到步骤 4。 如果 IP 地址无效，则转到步骤 2。
2	如果您的网络正在使用 DHCP，则确认打印机尚未配置为使用静态地址（除非您具有分配给此打印机的已知的未使用静态 IP 地址）。
3	如果您在使用静态 IP 地址，请通过删除您的 Fargo 打印机并对所需地址执行 ping 命令，确认没有其他设备使用相同地址。 如果任何设备响应，您必须找到不同的可用 IP 地址。
4	如果打印机报告某一 IP 地址，请确认它匹配所连接的网络的子网。如果您的打印机禁用了 DHPC，则可能以前已经为不同的子网设置了静态 IP 地址。

使用 ping 命令验证您的 PC 是否可访问打印机

步骤	过程
1	按照下面的说明向打印机发出一个 ping 命令： 在 DOS 提示符后，输入 **ping [IP 地址]** **示例**：C:\>ping 210.1.10.240 • 如果 ping 响应成功，则执行下一故障排除过程。请参见下面的图 A。 • 如果 ping 响应不成功，则继续执行此过程的步骤 2。请参见下面的图 B。

转下页

使用 ping 命令验证您的 PC 是否可访问打印机（续）

图 A – 向打印机发出 ping 命令后具有成功响应的示例

```
DOS
C:\>ping 10.1.210.240

Pinging 10.1.210.240 with 32 bytes of data:

Reply from 10.1.210.240: bytes=32 time<1ms TTL=30
Reply from 10.1.210.240: bytes=32 time<1ms TTL=30
Reply from 10.1.210.240: bytes=32 time<1ms TTL=30
Reply from 10.1.210.240: bytes=32 time<1ms TTL=30

Ping statistics for 10.1.210.240:
    Packets: Sent = 4, Received = 4, Lost = 0 (0% loss),
Approximate round trip times in milli-seconds:
    Minimum = 0ms, Maximum = 0ms, Average = 0ms

C:\>_
```

图 B – 向无效 IP 地址发出 ping 命令后出现超时的示例

```
DOS
C:\>ping 10.1.210.241

Pinging 10.1.210.241 with 32 bytes of data:

Request timed out.
Request timed out.
Request timed out.
Request timed out.

Ping statistics for 10.1.210.241:
    Packets: Sent = 4, Received = 0, Lost = 4 (100% loss),

C:\>_
```

使用 ping 命令验证您的 PC 是否可访问打印机

步骤	过程
2	确认 PC 和打印机连接到同一网络。
3	您可能位于您的网络上的不同子网上，并且打印机的某些网络设置不正确。请向您的管理员了解此情况。 （**注意**：子网掩码必须与网络上的其他设备相同，并且唯一 IP 地址是子网掩码指定的网络的一部分。）

打印测试页

步骤	过程
1	尝试从“打印机驱动程序属性”窗口打印测试页。 请参见常见问题解答。
2	如果您无法打印测试页，则考虑以下情况： • 打印机可能存在错误。 • 在已停止的 Windows 打印队列中可能有作业。 • 在 Windows 打印队列中，打印机可能暂停或设置为脱机操作。

介绍常见问题解答

问题	回答
我如何知道我的打印机是否安装了以太网选件？	如果您的打印机在背面安装有 RJ45 连接器，则它安装了此以太网选件。
我的打印机是否可以升级到具有以太网接口？	DTC550 打印机/编码器可安装有可选的以太网接口。这一升级只能由受过专门培训的 Fargo 认证服务提供商安装。 对于 DTC550，此选件与标准 USB 接口共存。
哪些 PC 操作系统可用于我的以太网打印机？	Windows 2000/ XP / Server 2003 操作系统可用于您的以太网打印机。
我如何将打印机连接到我的网络？	您可以从打印机背面的 RJ45 网络连接连接到网络上的可用连接（不直接连接到您的 PC）。您可以使用优质的 CAT-5 或更好的电缆进行此连接。

转下页

介绍常见问题解答（续）

问题	回答
我如何可以找到以太网打印机的 MAC 地址？	• 如果您知道打印机的 IP 地址，则还可以通过打印服务器的主页访问此地址。 **或者** • 如果您不知道 IP 地址或者打印机没有使用可用的 IP 地址，则可以使用 Fargo IP-Tracer 工具找到 MAC 地址。（**注意**：可以安装并使用此工具定位您的网络上的所有 Fargo 兼容的打印机。） DTC550 在 LCD 中显示以太网选件正常工作的打印机的 MAC 地址。可以在以下路径下找到该地址： **菜单：打印机设置：网络设置：MAC 地址**

转下页

介绍常见问题解答（续）

问题	回答
我如何可以找到以太网打印机的 IP 地址？	如果打印机选件正常工作，则您可以在打印机的 LCD 中找到它。 • 对于 DTC550，可以在以下路径下找到该地址： **菜单：系统信息：网络信息：IP 地址**
我是否可以从我的 PC 打印到多个以太网打印机？	可以。请按照以下过程操作： 1. 您可以通过使用“添加打印机”向导，安装多个打印机驱动程序。 2. 通过从下面的“开始”菜单路径进行选择，运行“Fargo 添加打印机向导”程序：转到“开始”->“程序”->“Fargo”->“Fargo 添加打印机向导”。 3. 在第一个窗口上选择“下一步”。 4. 在第二个窗口上，指定所需 Fargo 打印机的类型，并且要求网络连接打印机。选择“下一步”。 5. 输入您的新打印机连接的 IP 地址。选择“下一步”。 6. 选择“完成”。
是否可以有多台 PC 打印到我的以太网打印机？	可以。每台 PC 都必须为特定的 Fargo 支持以太网的打印机安装打印机驱动程序软件，并且使用正确的 IP 地址连接到所需打印机。

转下页

介绍常见问题解答（续）

问题	回答
我是否可以从我的 PC 打印到不同网段上的以太网打印机？	可以。如果您知道打印机在您的网络的任何网段上的 IP 地址，就能够打印到该打印机。
我是否可以使用 Fargo IP-Tracer 定位不同网段上的打印机？	不可以。IP-Tracer 只能定位与运行 IP-Tracer 的 PC 位于同一网段中的 Fargo 兼容的打印机。

转下页

介绍常见问题解答（续）

问题	回答
我如何在支持以太网的打印机中升级打印机固件？	升级方式与 USB 连接的打印机的升级方式完全一样。执行升级的 PC 必须安装针对 Fargo 打印机的驱动程序后，才能进行升级。 请按照以下过程操作。 1. 从“开始”菜单运行 Fargo 诊断实用程序：转到“开始”->“程序”->“Fargo”->“Fargo 诊断实用程序”。 2. 从下拉框中选择要升级的 Fargo 打印机。 3. 转到“固件更新”选项卡。 4. 如果您需要从 Internet 下载更新文件，则选择“下载固件”按钮。 5. 通过“选择固件”按钮选择更新文件。 6. 将您的打印机置于升级模式。请参见有关您的特定 Fargo 打印机的说明。 7. 选择“发送固件”按钮。

转下页

介绍常见问题解答（续）

问题	回答
我如何为 DTC550 打印机升级打印服务器固件？	因为打印服务器集成到 DTC550 上的主打印机固件中，所以，不存在打印机服务器的单独固件升级。（**注意**：因此，使用主打印机固件进行升级。）
打印机的默认用户名和密码是什么？	默认密码为空（即，空字符串）。 • 默认用户如下：“根用户”是管理用户，“来宾”是非管理用户。 • DTC550 支持两个 (2) 用户。

转下页

介绍常见问题解答（续）

问题	回答
如果丢失了打印机密码或者打印机密码未被接受，我应该怎么办？	DTC550 提供菜单选择，允许用户名和密码恢复为默认设置（**菜单：设置打印机：网络设置：重置密码**）。
如果打印机的 IP 地址被网络所更改，我应该怎么办？	请按照以下过程操作： 1. 与您的网络管理员联系。要求保留您的当前 IP 地址，或者要求他们提供您可以用于配置以太网接口的特定 IP 地址。 **或者** 2. 选择您知道将不会被其他 PC、服务器或网络设备所使用的 IP 地址。使用这些设置来通过静态网络设置配置您的打印机。 （**小心**：除非您知道这些设置将始终可用，否则，请不要使用。）

转下页

介绍常见问题解答（续）

问题	回答
我如何重新配置 PC 打印机驱动程序，以便连接到不同的打印机或不同的 IP 地址？	请按照以下过程操作。 1. 通过从下面的“开始”菜单路径进行选择，运行“Fargo 添加打印机向导”程序：转到“开始”-> “程序”-> “Fargo” ->“Fargo 添加打印机向导”。 2. 在第一个窗口上选择“下一步”。 3. 在第二个窗口上，指定所需打印机的类型，并且要求网络连接打印机。选择“下一步”。 4. 输入您的新打印机连接的 IP 地址。选择“下一步”。 5. 选择“完成”。

转下页

介绍常见问题解答（续）

问题	回答
我如何验证/更改已安装打印机驱动程序预期可找到我的打印机的哪些 IP 地址？	请按照以下过程操作。 1. 打开“打印机驱动程序属性”窗口。 2. 选择“开始”->“设置”->“打印机和传真”->[您的打印机驱动程序] ->“属性”。 3. 从“端口”选项卡，选择“配置端口”。主机名将指示所连接打印机的 IP 地址。（**注意**：如果该地址与您的打印机的 IP 地址不匹配，您可以从该窗口中更改该地址。） 4. 输入正确的 IP 地址。 5. 选择“确定”。 6. 选择“应用”。 7. 选择“关闭”。 8. 指定新的 IP 地址。 9. 依次选择：“下一步”、“下一步”、“完成”和“关闭”。 10. 选择“应用”。 11. 选择“关闭”。

转下页

介绍常见问题解答（续）

问题	回答
我如何配置打印机的 IP 设置？	• 默认情况下，为动态 IP 地址分配配置打印机。即，它将尝试从您的网络获取其 IP 地址和其他设置。如果为打印机提供了有效的网络设置，打印机将使用这些设置。 **或者** • 您可以选择使用静态 IP 地址和网络设置来配置打印机。（**注意**：这可以通过使用打印机的“网络”网页或 Fargo IP Tracer 程序输入。）
我如何为以太网打印机选择静态 IP 地址？	如果您知道当前 IP 地址，则可以使用这些网页。请参见访问 DTC550 主页过程。 **或者** 您可以使用 Fargo IP-Tracer，该工具可用于查找 Fargo 兼容的打印机并指定其地址。 DTC550 还允许您通过 LCD 菜单将当前网络设置另存为静态设置（菜单：设置打印机：网络设置：保存地址 [选择]）。 （**注意**：您可以保存静态地址。不过，在您重新配置打印机以便使用这些静态地址并重新启动打印机之前，它们将无法使用。）

转下页

介绍常见问题解答（续）

问题	回答
我如何设置打印机以使用静态 IP 地址？	如果您知道当前 IP 地址，则可以使用这些网页。 • 在“网络”网页上选择“使用以下 IP 地址”按钮。 **或者** • 使用 Fargo IP-Tracer，这允许您查找 Fargo 兼容的打印机并指定其地址。 DTC550 还允许您使用 LCD 菜单来将当前 IP 地址另存为静态地址（见上文），然后将 DHCP（动态 IP 地址选择）切换为“禁用”（菜单：设置打印机：网络设置：DHCP [选择]）。

转下页

介绍常见问题解答

问题	回答
打印机背面的以太网连接旁的 LED 代表什么含义？	• **在 DTC550 打印机上**：绿色的 LED 指示有效的以太网连接。琥珀色 LED 指示网络活动。
我如何从 Windows 打印测试页以验证打印机和打印机驱动程序的以太网配置？	请按照以下过程操作。 1. 打开“打印机驱动程序属性”窗口。 2. 依次选择“开始”->“设置”->“打印机和传真”-> [您的打印机驱动程序名称（即 DTC550 证卡打印机）] ->“属性”。 3. 确保为您的打印机中安装的色带正确设置打印首选项。然后选择“打印测试页”按钮。

词汇表

术语	用途
MAC（介质访问控制）	与某一网络设备相关联的唯一数值地址，为设备提供唯一的标识。此地址由设备制造商分配，以确保其唯一。
TCP（传输控制协议）	允许设备之间的可靠网络通信的网络协议。
IP（Internet 协议）	通过地址标识设备和消息的网络协议，以便通信可以在不同本地网络上的设备之间发生。
TCP/IP	使用 TCP 和 IP 协议进行的网络通信。
ICMP（Internet 控制消息协议）	用于 Internet 的基本消息协议。

转下页

词汇表（续）

术语	用途
DHCP（动态主机配置协议）	一种协议，网络使用该协议自动将网络设置分配给连接的设备，以便这些设备将一起工作。
DNS（域名系统）	定义允许设备从网络名称服务器查找 IP 地址的网络协议。
DNS 服务器地址	这是提供从描述名称到 IP 地址的转换的服务器的地址。
DNS 域后缀	这是要添加到域名以构成完整名称的后缀。

转下页

词汇表（续）

术语	用途
SNMP（简单网络管理协议）	这是用于网络管理服务的协议。此协议为网络遵从设备（称为代理）提供一种方法，以便将与它们自身有关的数据存储于管理信息库 (MIB) 中，并且将这些数据返回到 SNMP 请求。
MIB（管理信息库）	对可使用 SNMP 访问代理的方式以及可管理的功能的正式描述。
网络设置	配置网络接口所需的基本网络参数。（**注意**：这些参数包括 IP 地址、子网掩码、默认网关、DNS 服务器地址和 DNS 域后缀。）
IP 地址	指定 32 位值的当前 IP 地址，此类地址通常以点分隔的四组数格式表示。（**注意**：此地址不得与同一本地网络上的其他设备的地址相同。）
子网掩码	指定一个 32 位值，路由器使用该值将消息发送到正确的子网。
默认网关	指定路由器的地址（在使用子网的网络中），该地址将通信量转发到传输设备的子网之外的目的地。

转下页

词汇表

术语	**用途**
Telnet	这是一种公共终端仿真程序，允许用户将命令发送到 TCP/IP 连接的设备并接收响应。
UDP（用户数据报协议）	定义用于在网络上收发消息的协议。
Syslog	用于记录系统事件的标准方法。
根用户	具有更改任何打印机设置的管理权限的用户。
来宾用户	无权更改打印机设置的用户。
Ping	一种通用的实用程序或命令，它将消息发送到网络设备并要求返回消息。（**注意**：Ping 用于诊断设备是否处于网络上或用于排除连接故障。）

第 7 部分：清洁

清洁套件说明 – DTC550 打印机

简介

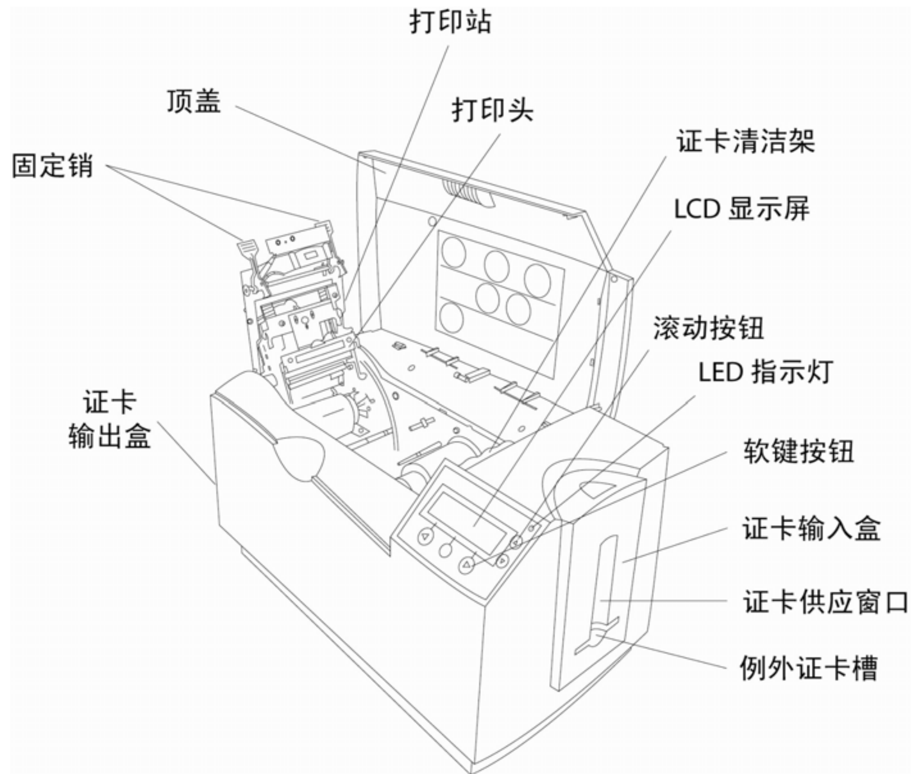
在此清洁套件中包含的特殊清洁耗材包括针对 DTC550 打印机的建议的清洁过程。

包括的耗材

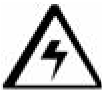
- 二 (2) 个打印头清洁笔，这四根笔上沾有 99.99% 的异丙醇，用于清洁打印头。
- 十 (10) 片清洁证卡，这些卡片带有胶衬，用于清洁打印机的滚筒和进卡辊。
- 十 (10) 块清洁纱布，这十块纱布上沾有 99.9% 的异丙醇，用于清洁打印机的内部和外部。
- 十 (10) 个清洁辊更换环，用于更换清洁架带子。

包括的耗材

请参见前面的过程。



清洁打印头 (D855055)



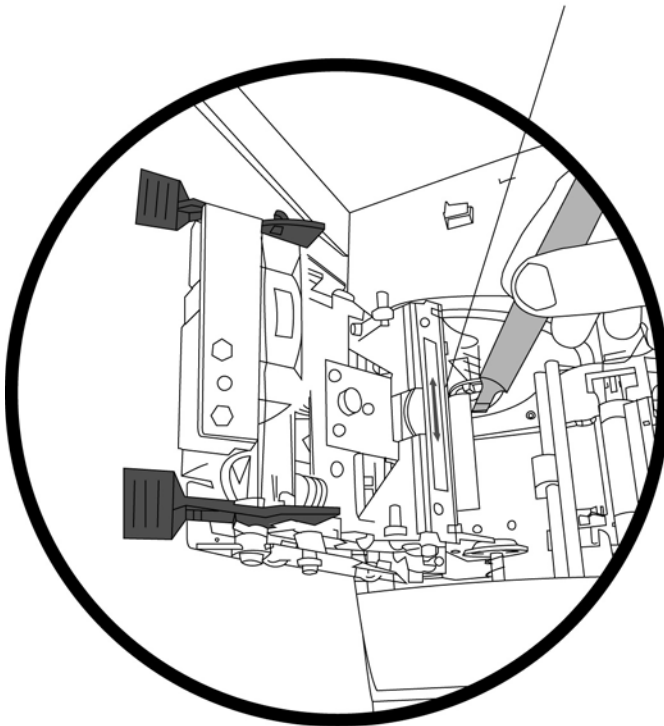
小心：每次更换色带期间或每**打印 1,000** 次左右后，请执行此过程，以保证一致的打印质量。如果证卡上出现条纹（颜色未正确转印），也请执行此过程。

步骤	过程
1	打开打印机的顶盖和打印站。
2	使用打印机清洁套件中的打印头清洁笔，用力来回擦拭打印头表面。
3	一旦打印头完全干燥，立即关闭打印机。
4	如果存在条纹，则更换打印头部件 (D855055)。

转下页

清洁打印头 (D855055)

请参见前面的过程。



更换证卡清洁辊

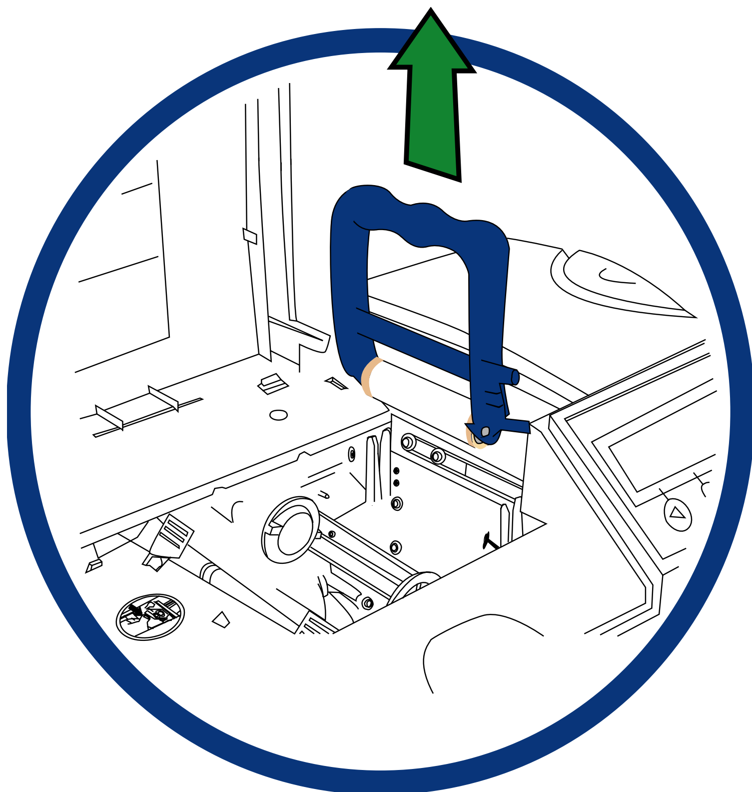
 小心：根据空白证卡的洁净情况或者打印机所在的环境，在更换色带时更换证卡清洁辊。

步骤	过程
1	打开打印机的顶盖。
2	如下图所示，将证卡清洁架从打印机中拖出。

转下页

更换证卡清洁辊（续）

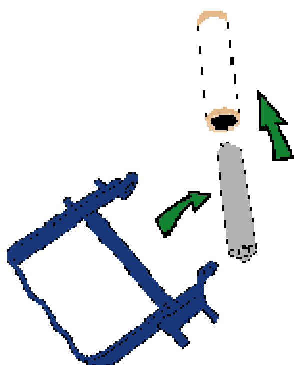
请参见前面的过程。



转下页

更换证卡清洁辊（续）

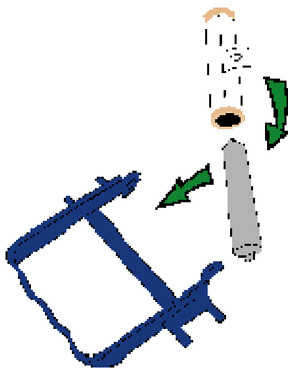
步骤	过程
3	如下图所示，从证卡清洁架中取出灰度辊。
4	如下图所示，从灰度辊中取出旧的清洁辊。



转下页

更换证卡清洁辊（续）

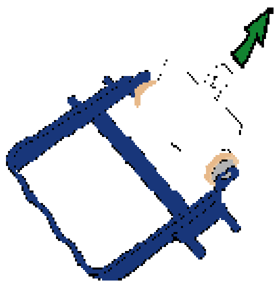
步骤	过程
5	如下图所示，将新的清洁辊安装到灰度辊中。



转下页

更换证卡清洁辊（续）

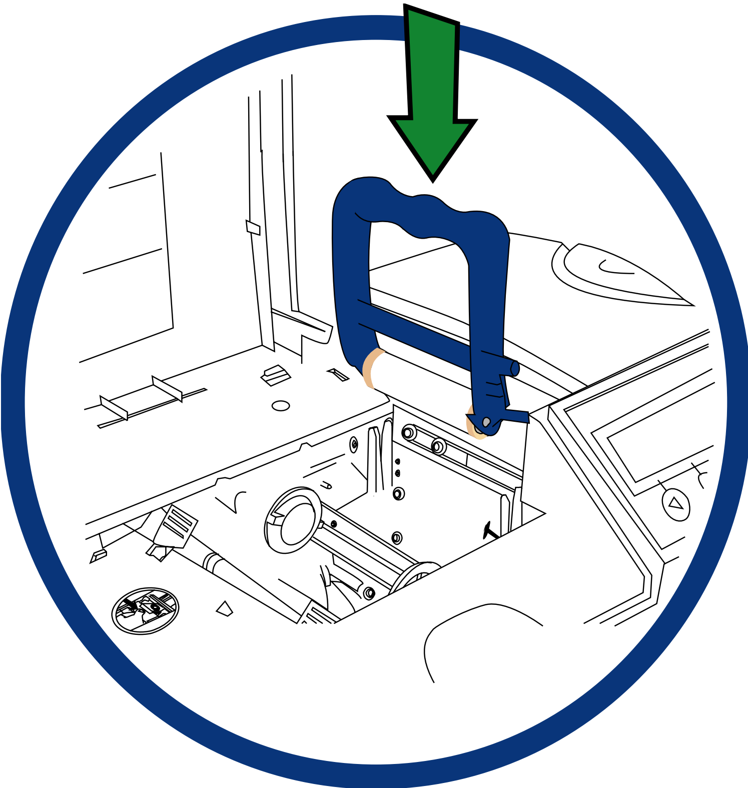
步骤	过程
5	如下图所示，从清洁辊中取出盖板。



转下页

更换证卡清洁辊（续）

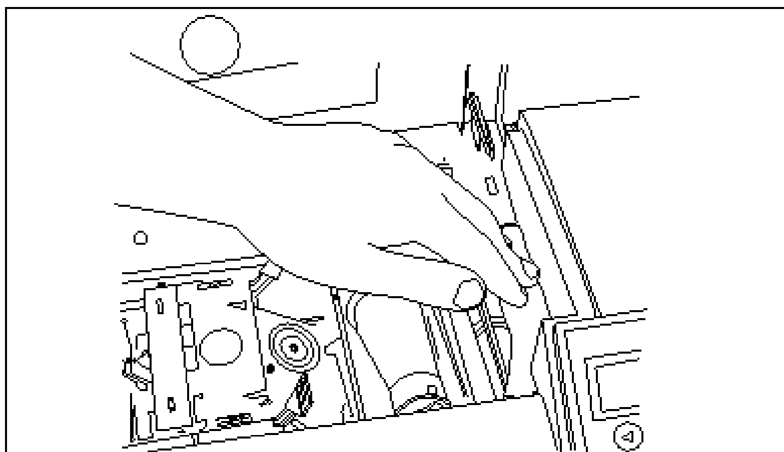
步骤	过程
6	将清洁架插回到打印机中。



转下页

更换证卡清洁辊

步骤	过程
7	小心：请务必在清洁架上向下按，直到它卡入位。



清洁滚筒和进卡辊

小心：根据证卡的洁净情况或者打印机所在的环境，大约每打印 **2,000-3,000** 张后清洁打印机内的黑色橡胶滚筒辊以及所有灰色（或黑色）橡胶进卡辊。辊子显得脏后应清洁，以便防止证卡卡住和保持最佳打印质量。

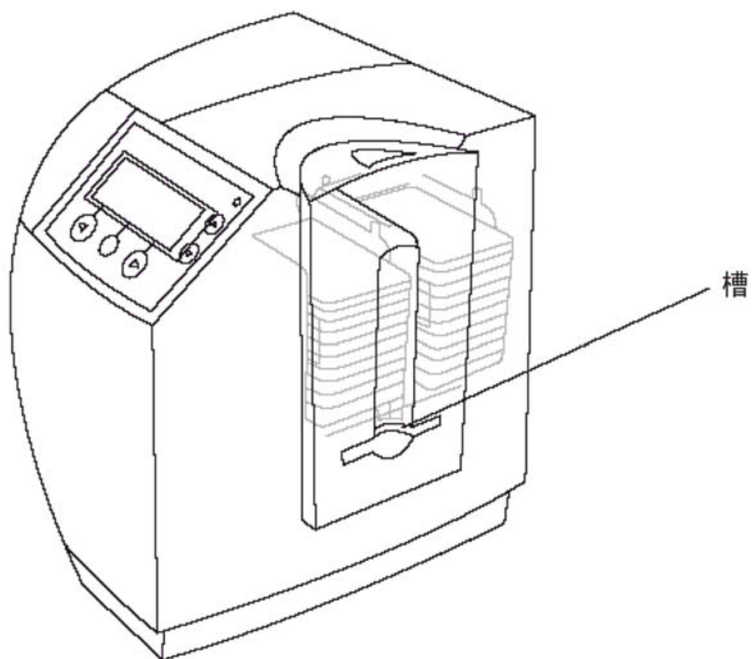
在打印机开启的情况下，使用以下步骤清洁辊子：

步骤	过程
1	打开打印机的顶盖和打印站。 小心：在此过程中，不要从打印机中拆下空白证卡、打印色带或证卡清洁架。
2	取出打印机清洁套件中的清洁证卡并揭下其粘胶衬纸。
3	确保证卡盒门已关闭。 从控制面板，选择“菜单”>“清洁打印机”>“清洁”。 如下图所示，将清洁证卡插入到例外证卡槽中，一直插到证卡进入打印机为止。您可以使用打印机驱动程序或 LCD 来开始这一自动的过程。请参见下一步骤。

转下页

清洁滚筒和进卡辊（续）

请参见前面的过程。



转下页

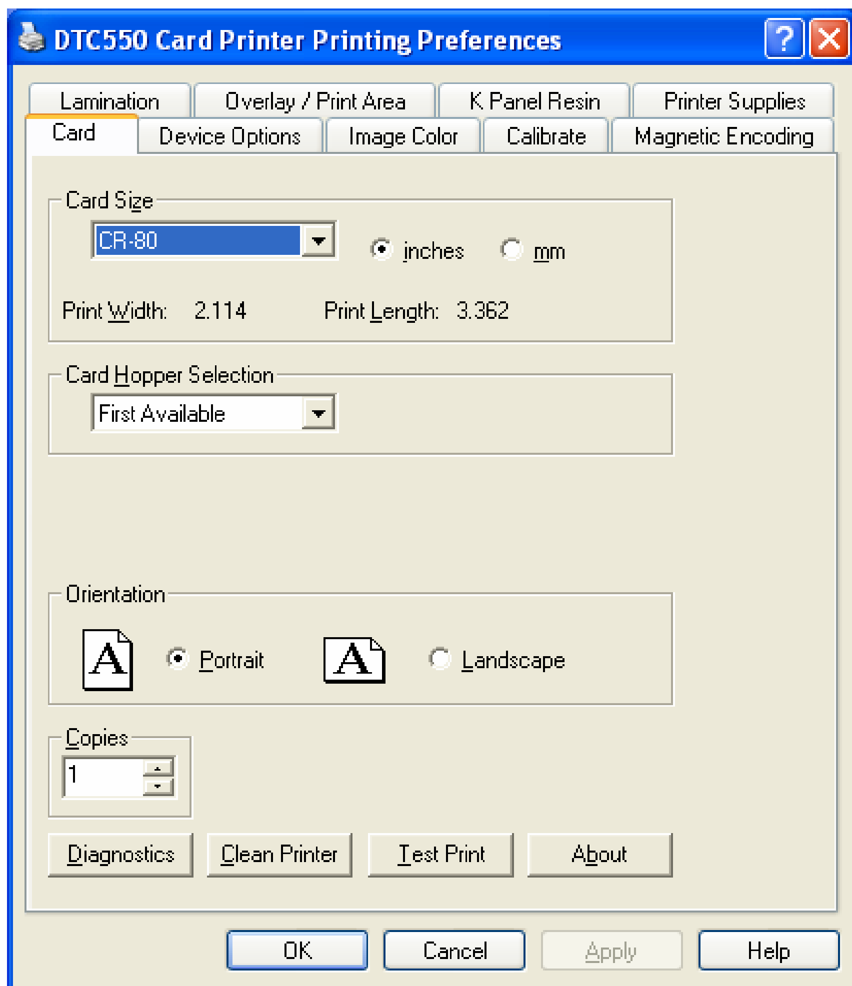
清洁滚筒和进卡辊（续）

步骤	过程
4	从计算机打开打印机控制面板。 如果您使用的是 Windows 98SE/Me，请右击“DTC550 证卡打印机”图标，然后选择“属性”。 如果使用的是 Windows 2000/XP，请右击“DTC550 证卡打印机”，然后选择“打印首选项”。
5	如下面的图 A 中所示，在 DTC550 打印机驱动程序中选择“证卡”选项卡。 如下面的图 A 中所示，单击“清洁打印机”按钮。
6	如下面的图 B 中所示，单击“清洁”按钮。
7	如果辊子要求更多的清洁，则继续执行下一步骤。

转下页

清洁滚筒和进卡辊（续）

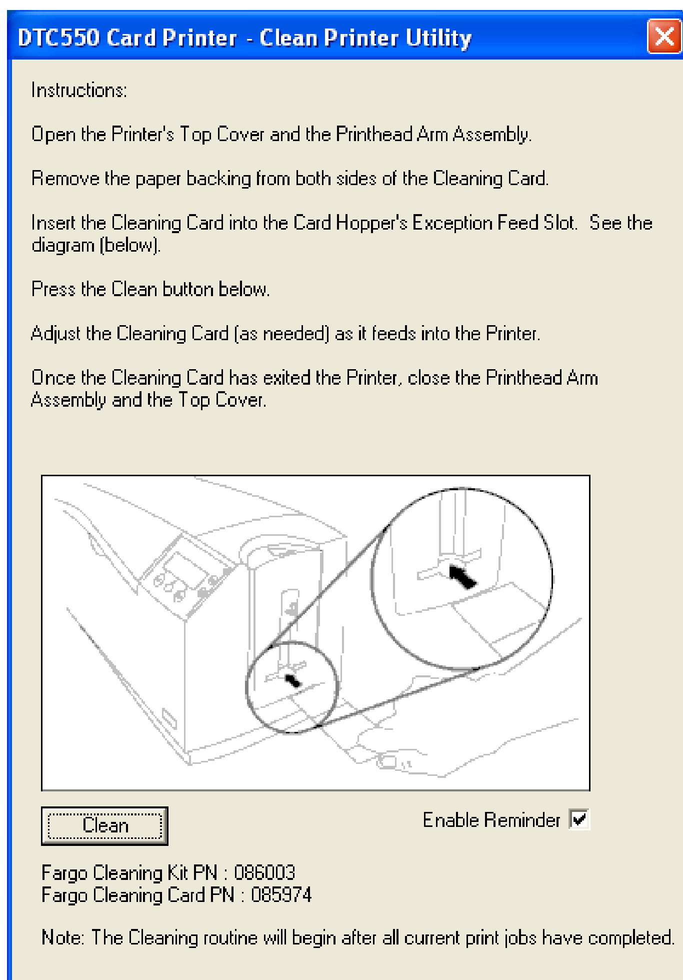
图 A –“证卡”选项卡（DTC550 打印机驱动程序）



转下页

清洁滚筒和进卡辊（续）

图 B – 清洁打印机实用程序



转下页

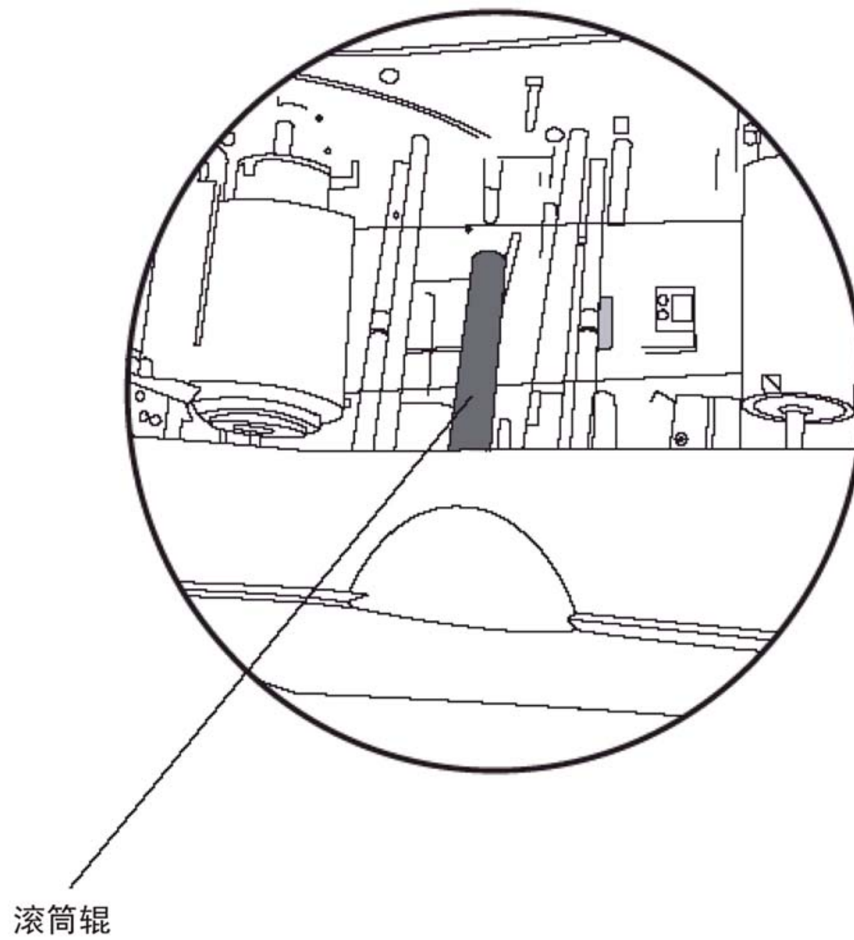
清洁滚筒和进卡辊（续）

步骤	过程
8	打开打印机的顶盖和打印站。（**注意**：在此过程中，无需从打印机中拆下空白证卡、打印色带或证卡清洁架。）
9	卸下打印色带。
10	找到滚筒辊。
11	使用打印机清洁套件中的清洁纱布，将辊擦拭干净。 在清洁过程中，按“前进”和“后退”按钮可前后移动滚筒辊。
12	当滚筒辊变干净和完全干燥之后，更换打印耗材，并关闭打印机。

转下页

清洁滚筒和进卡辊

请参见前面的过程。



清洁滚筒辊

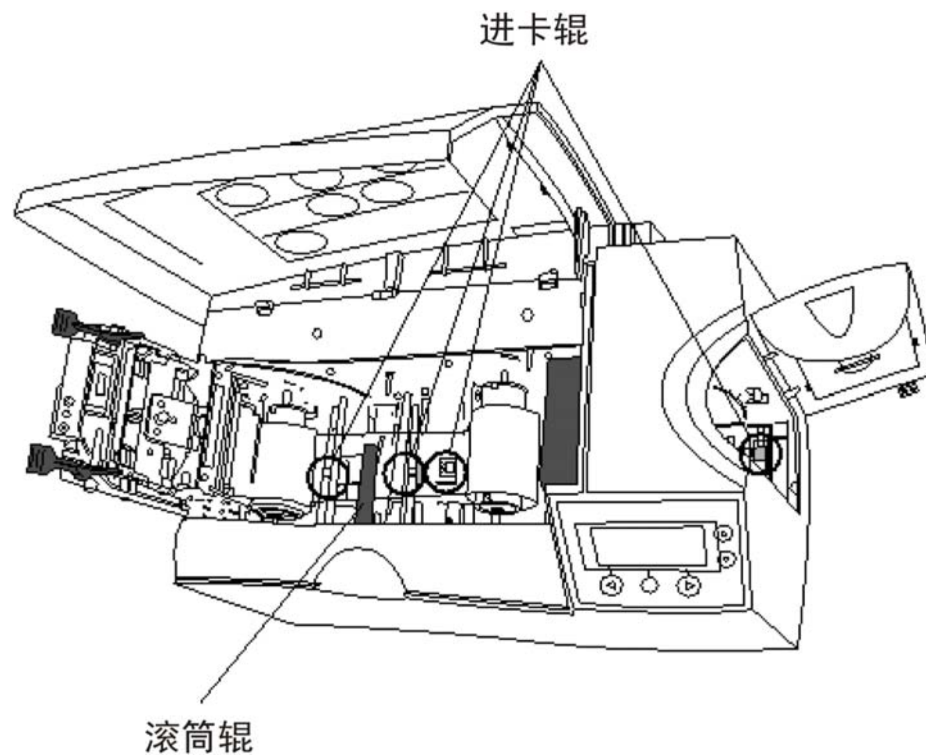
每打印大约 250 张证卡，就应该清洁打印机的滚筒辊。（**注意**：这有助于防止证卡卡住和保持最佳打印质量。如果辊子显得脏，则执行此过程。）

步骤	过程
1	使打印机电源处于打开状态，并打开打印机的顶盖和打印站。
2	卸下打印色带。
3	找到滚筒辊。
4	使用打印机清洁套件中的清洁纱布，将辊擦拭干净。在清洁过程中，按“前进”和“后退”按钮可前后移动滚筒辊。
5	当滚筒辊变干净和完全干燥之后，更换打印耗材，并关闭打印机。

转下页

清洁滚筒辊

请参见前面的过程。



清洁打印机的外部

打印机的外壳结实耐用，其光泽和外观应该可以保持很多年。只能使用打印机清洁套件中的清洁纱布来清洁打印机外部。（**注意**：有关打印机外部的照片，请参见下一部分。）



小心：不要使用任何类型的清洁溶液或使用清洁剂喷洒机柜！

清洁打印机的内部



小心：随着打印机的使用，灰尘和其他小颗粒可能会聚集到打印机内部。这些颗粒会被打印期间产生的静电附着在打印色带或空白证卡上，可能会污染打印的证卡，导致出现污点或斑点。

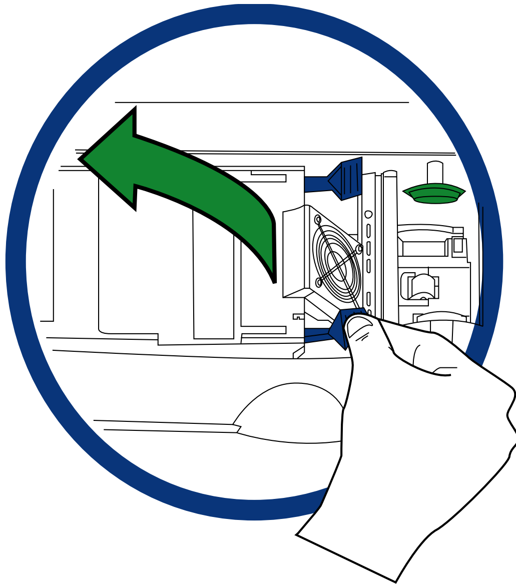
请定期使用以下过程去除灰尘和其他污物：

步骤	过程
1	打开打印机的顶盖和打印站。
2	从打印机中卸下打印色带。
3	使用打印机清洁套件中的清洁纱布，擦拭打印机内部的所有可见区域。取出内部存在的所有碎屑。 **小心**：操作时应特别小心，不要让任何酒精滴落到打印机内部。
4	重新安装打印耗材并关闭打印机。

转下页

清洁打印机的内部（续）

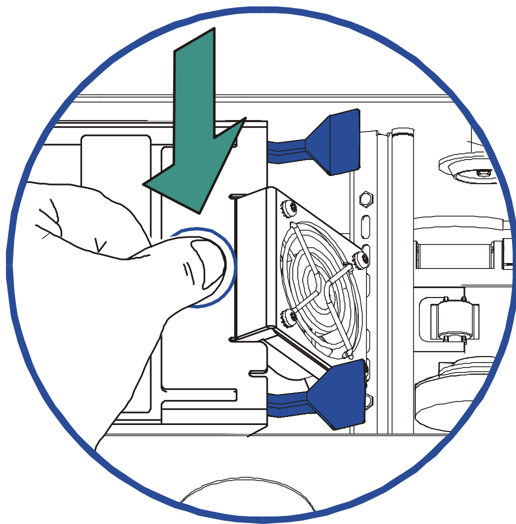
这是打印站的示意图（如何打开它）。



转下页

清洁打印机的内部

这是打印站的示意图（如何关闭它）。



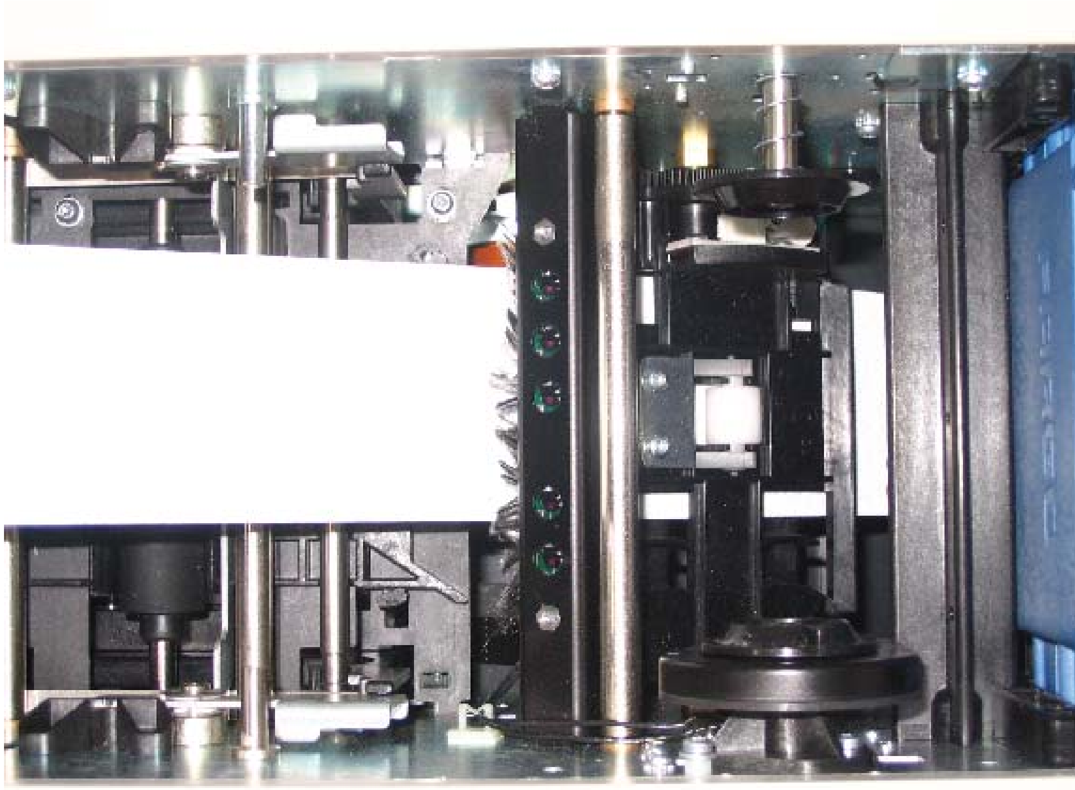
清洁磁编码器

步骤	过程
1	打开顶盖和打印头臂。
2	a. 取下色带。（**注意**：保持清洁辊安装好。） b. 打开打印机。
3	将翻转器顺时针旋转到 45 度角。（**注意**：翻转器将倾斜，可看到磁编码器开口。）
4	打开清洁证卡 (082133)，此证卡单卖，不包括在清洁包中。（**注意**：从封套中取下磁编码器后要快速操作，因为酒精会很快干燥。）
5	将证卡插入翻转器。参见以下步骤。

转下页

清洁磁编码器

请参见前面的过程。



转下页

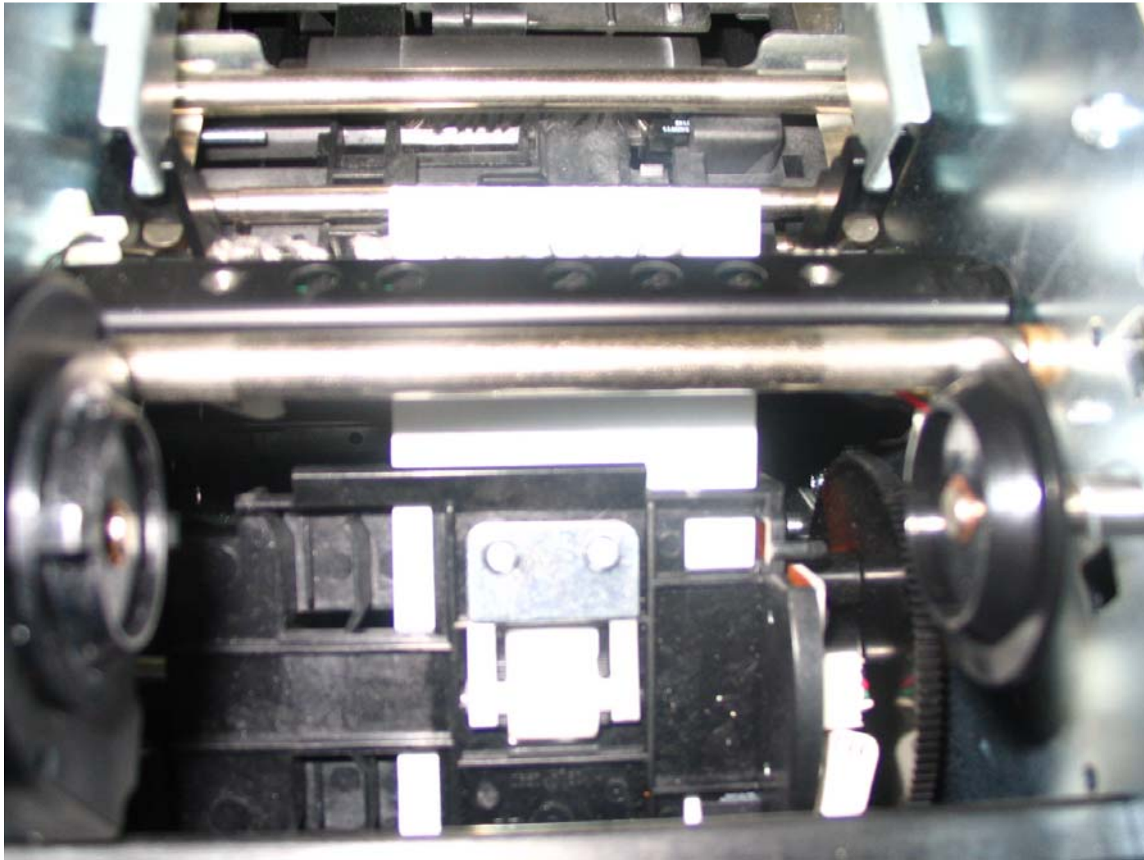
清洁磁编码器（续）

步骤	过程
6	通过按下 LCD 显示屏上的“后退”按钮四 (4) 次，将清洁证卡馈送到磁编码器模块中。（**注意**：证卡并不是从始到终穿过翻转器。）参见以下步骤。

转下页

清洁磁编码器（续）

请参见前面的过程。



转下页

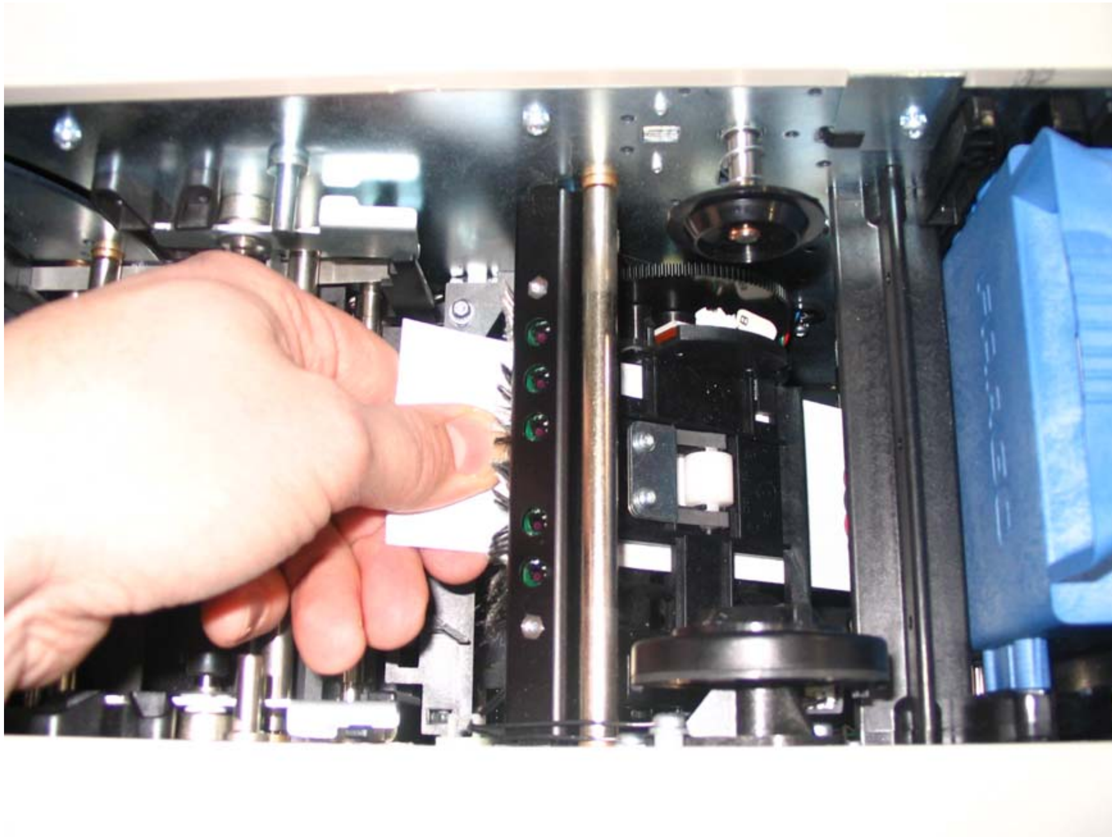
清洁磁编码器（续）

步骤	过程
7	在您按 LCD 显示屏上的“后退”按钮超过四 (4) 次时，使用您的拇指和食指牢固地握住清洁证卡的末端。（**注意**：这使得辊子可以逆着清洁证卡旋转，并完全清洁辊子。） 参见以下步骤。
8	通过按下 LCD 显示屏上的“前进”按钮从打印机中弹出清洁证卡，取下此证卡。
9	此时，清洁过程完成。（**注意**：每次执行其他清洁时、每打印大约 3,000 张证卡时或者您遇到磁编码问题时，都应执行这一磁清洁过程。）
10	请注意，此证卡只能使用一次，因为它会很快干燥。（**注意**：如果证卡在清洁辊子之前干燥，则必须使用新证卡。）

转下页

清洁磁编码器

请参见前面的过程。



第 8 部分：诊断工具实用程序

选择“自测”选项卡

使用这些选项可以运行内部打印机自测。

步骤	过程
1	选择“自测”选项卡可以激活打印机自测。

转下页

选择“自测”选项卡


Fargo Diagnostics Utility
FARGO
Print Spooler
Firmware Updates
Mechanics
Self Tests
Card Samples
Magnetic Encoding
Run
Barcode Test Card
Run
YMCK Self Test
Run
Blue Self Test
Run
Magnetic Self Test
Run
Color Bars Self Test
Run
Alignment Self Test
Run
Device Settings Self Test
Help
About
Exit

选择“条形码测试证卡”按钮

步骤	过程
1	使用此证卡可以测试打印机的树脂打印功能（**注意**：此测试要求具有树脂色块 (K) 的全彩色带 (YMC) 或树脂色带。）

选择“YMCK 测试证卡自测”按钮

步骤	过程
1	使用此证卡可以确定图像位置并确认 (a) 图像颜色正确复现，(b) 树脂色块正在正确打印。（**注意**：该图像由 12 种专色、YMC 和 RGB 以及灰度浓度条和细树脂线构成。）

选择“磁自测”按钮

步骤	过程
1	使用此证卡可以测试打印机的磁编码功能。请确保在运行此测试时，在您的打印机上安装有磁条证卡。

选择“彩色条自测”按钮

步骤	过程
1	使用此证卡可确认图像颜色得以正确复现。图像由十六个逐渐变化的 RGB 和 YMCK 层次组成。（**注意**：这种打印将提供最大的图像尺寸，可在 CR-80 尺寸的证卡上完整地进行打印。）

选择“对准自测”按钮

步骤	过程
1	使用此证卡可以确定图像位置并确认打印机正常工作。（**注意**：此图像由十六 (16) 个灰阶框和对准箭头组成。灰阶框由各种 YMC 色块组成。）

选择“设备设置自测”按钮

步骤	过程
1	使用此证卡可以记录在打印机的 LCD 中保留的设置。

第 9 部分：Fargo 技术支持

这一部分的目的是向用户分步介绍与 Fargo 技术支持部门进行有效联系的过程，在需要获得此证卡打印机的帮助信息时，可以使用此过程。

与 Fargo 技术支持部门联系

步骤	过程
1	需要时，参考第 3 部分：常见故障排除。 通过电话 (952) 941-0050 或传真 (952) 941-1852 与 Fargo 技术支持小组联系，获取其他技术帮助。 **或者** 通过以下网站与 Fargo 技术支持部门联系： http://www.fargosupport.com
2	在打印机和计算机附近放置一部电话，方便 Fargo 技术支持人员帮助您排除打印机故障。
3	在通过电话联系 Fargo 技术支持部门之前，请准备好自测证卡和示例证卡。

读取 Fargo 打印机上的序列号

这一部分的目的是提供有关如何读取 Fargo 打印机上的序列号的最新说明。

读取 Fargo 证卡打印机的生产日期

通过直接读取序列号（序列号贴在证卡打印机上），可以确定证卡打印机的生产日期。

1. **生产年份**：序列号中的前两位数字表示打印机的生产年份。
2. **生产周**：接下来的两位数字表示是哪一周生产的。
3. **顺序号**：最后四位数字表示打印机的生产顺序号。

查看示例 1：序列号 80453289

1. **80453289**：该序列号中的前两位数字表示打印机的生产年份（例如，数字 80 表示 1998 年）。
2. **80453289**：序列号中的第三位和第四位数字表示打印机是哪一周生产的（例如，数字 45 表示那一年的第 45 周）。
3. **80453289**：最后四位数字表示打印机的生产顺序号。

查看示例 2：序列号 A1280224

1. **A1280224**：该序列号中的前两位数字表示打印机的生产年份（例如，字母和数字 A1 表示 2001 年）。
2. **A1280224**：序列号中的第三位和第四位数字表示打印机是哪一周生产的（例如，数字 28 表示那一年的第 28 周）。
3. **A1280224**：最后四位数字表示打印机的生产顺序号。

第 10 部分：LCD 联机菜单导航

进入 LCD 菜单并选择选项

本部分内容主要向用户提供针对 DTC550 证卡打印机的 LCD 联机菜单导航、测试图像打印和打印机设置的具体过程。

“菜单”选项位于中央的软键按钮的上方，如下图所示。通过此“菜单”选项，可以访问若干测试、设置和报告功能。“从菜单选项结构树进行选择”将显示可用的菜单选项。每个选项及其功能的说明包括在联机菜单后的页面中。

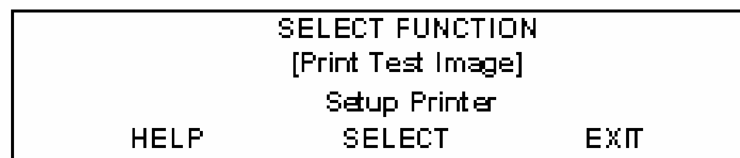
步骤	过程
1	按下“菜单”按钮可以显示“选择功能”屏幕，如下图所示。
2	使用滚动按钮可以在菜单选项中上移或下移，如下图所示。（**注意**：在处于活动状态的菜单选项两侧将出现括号。）
3	按下“选择”下的按钮可以选择某一选项。从四 (4) 个类别中进行选择： “打印测试图像”、“设置打印机”、“系统信息”和“系统升级”。

转下页

进入 LCD 菜单并选择选项

请参见前面的过程。





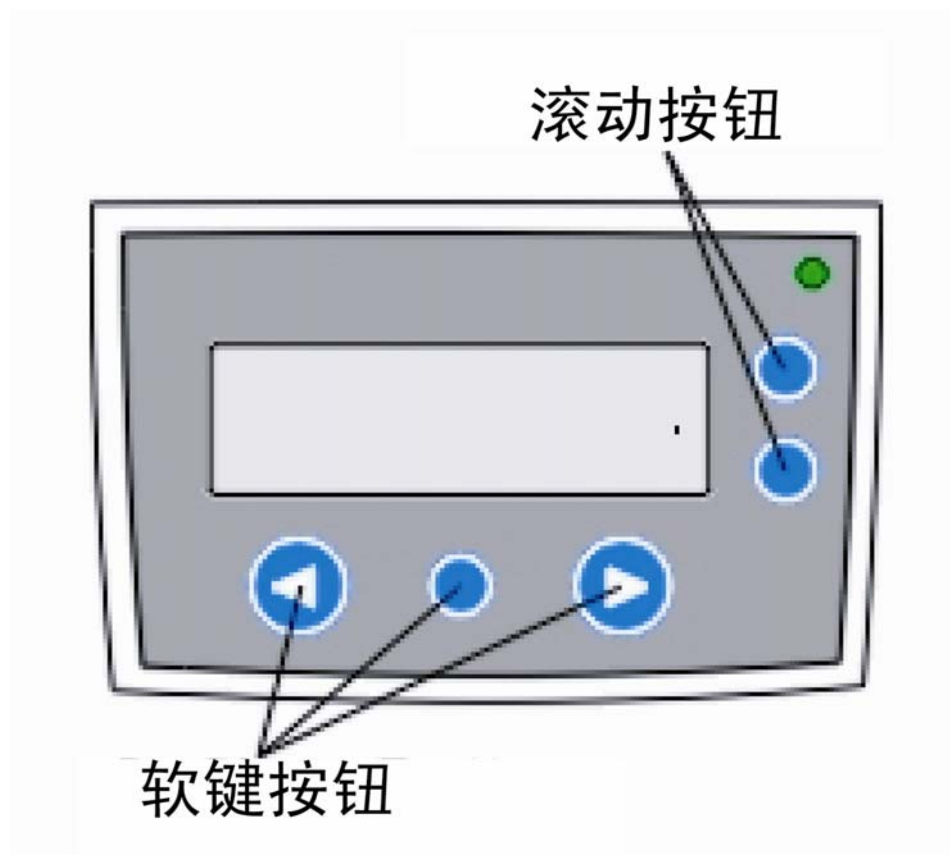
使用软键和滚动按钮

步骤	过程
1	打印机具有三个在 LCD 显示屏下出现的软键按钮。其当前功能由按钮上方出现的词语指示。此功能将根据打印机的当前操作模式发生变化。 按下您要选择的选项下的相应软键按钮。（**注意**：如果在特定按钮上方未出现任何词语，则指示该按钮在此特定操作模式下不具备任何功能。）
2	本款打印机在其控制板上具有另一类型的按钮，称为滚动按钮。这些按钮就位于 LCD 显示屏的右侧。 使用这些按钮可以滚动浏览帮助文本，以便在打印机的菜单中导航和调整某些打印机设置。（**注意**：本款打印机将通过在 LCD 显示屏的右侧显示一个符号，指示滚动按钮何时处于活动状态。如果滚动浏览一个列表，并且到达了该列表的底部或顶部，则该符号将发生变化。

转下页

使用软键和滚动按钮

请参见前面的过程。



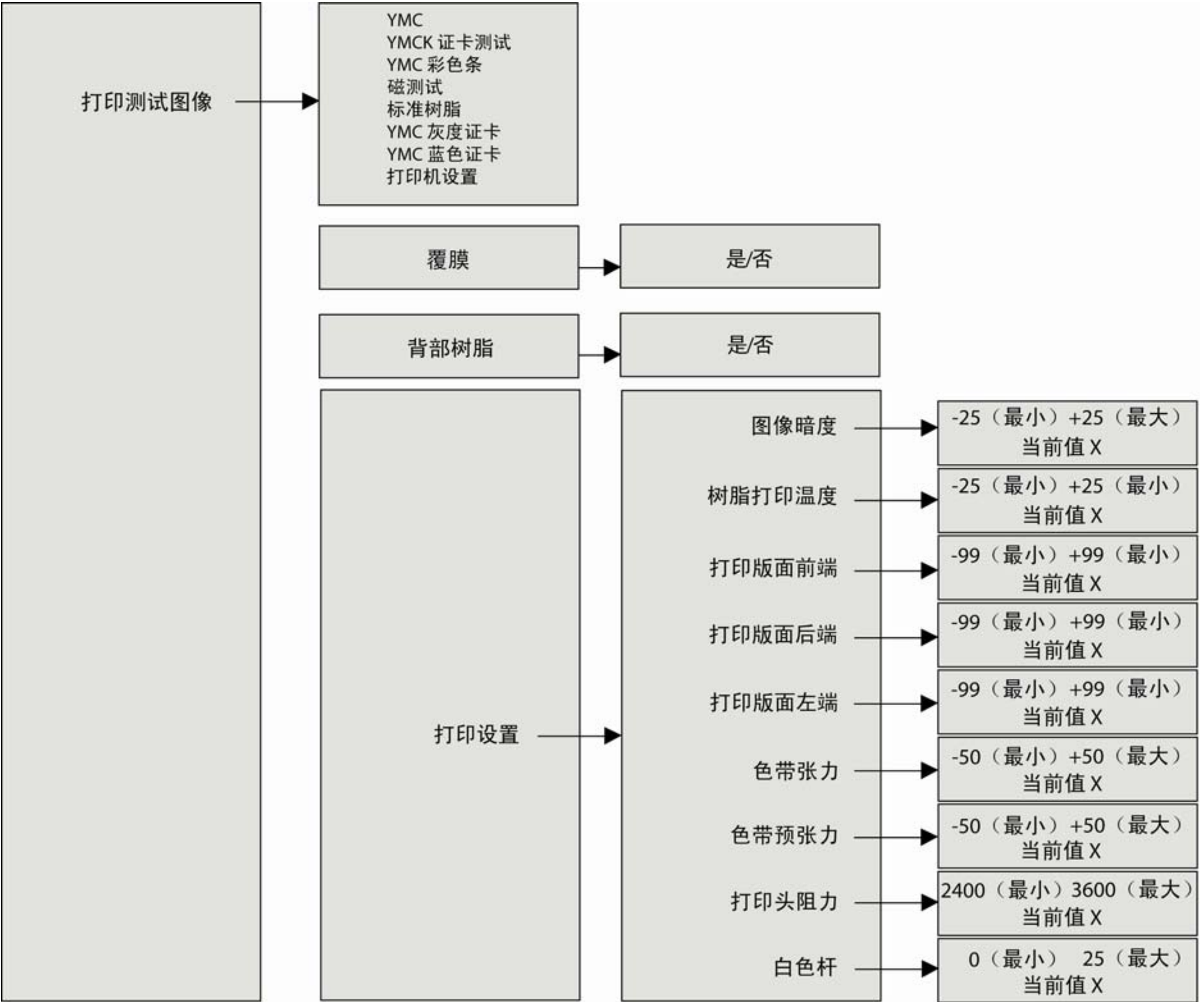
访问菜单选项结构树

在打印机开启且处于空闲时，“菜单”选项将出现在中央软键按钮的上方。使用此菜单选项可以访问若干测试、设置和报告功能。请参考菜单选项结构树，了解所有可用菜单选项。

从菜单选项结构树进行选择（下面为显示内容）

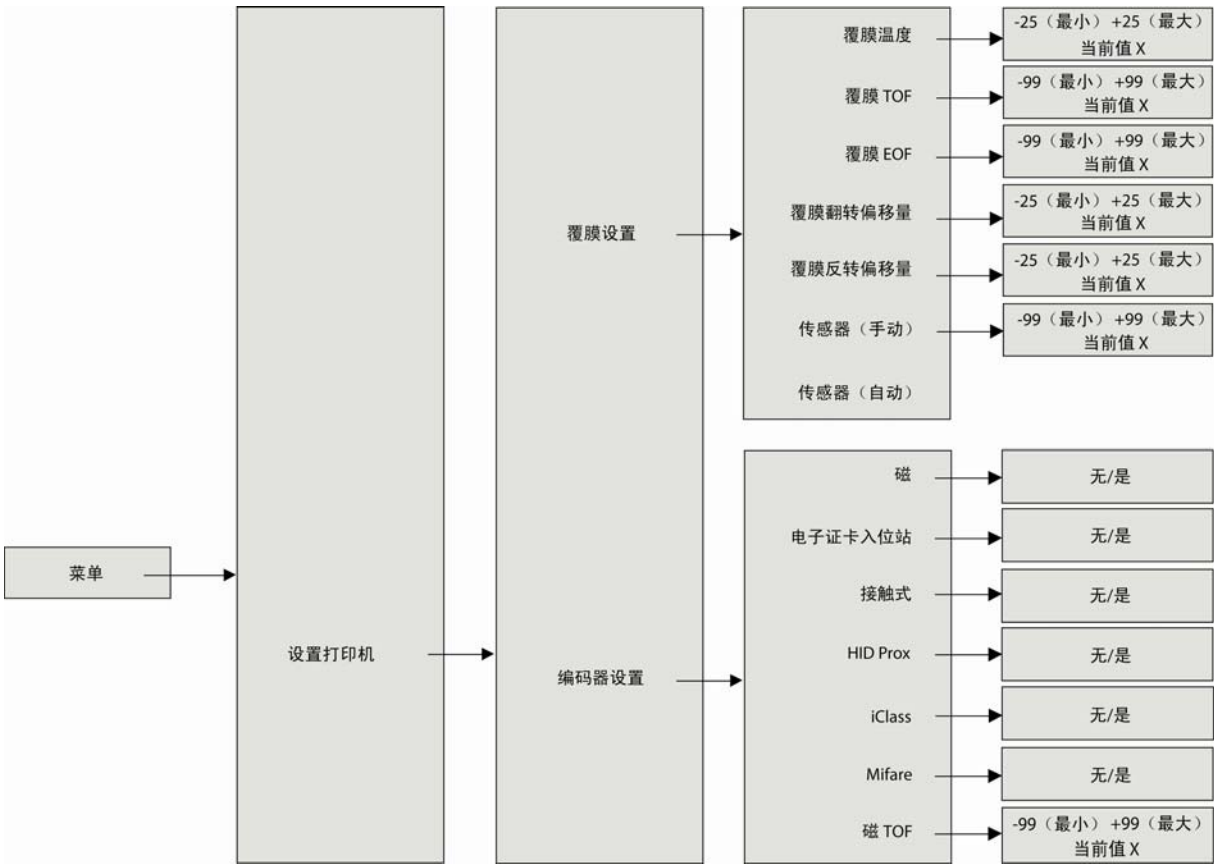
请参见所有树部分。

部分 1



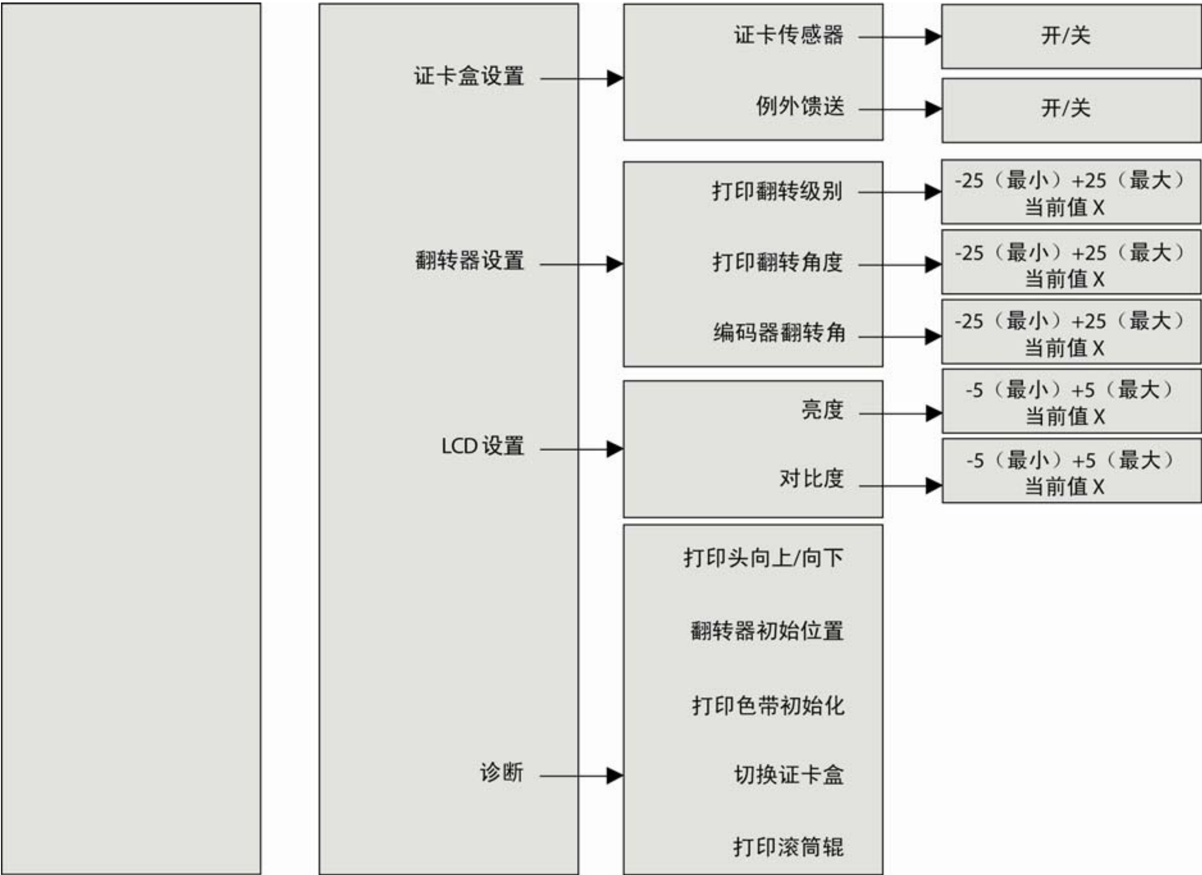
访问菜单选项结构树（续）

部分 2



访问菜单选项结构树（续）

部分 3



打印 TOF 和打印 EOF 校准过程

打印 TOF 和打印 EOF 过程必须作为单个校准过程执行。这两个过程的目标是对已打印图像进行校准，以便按如下所示精确对准证卡的边缘。请注意，在正确校准后，测试打印的校准箭头将只处于证卡的边缘内。

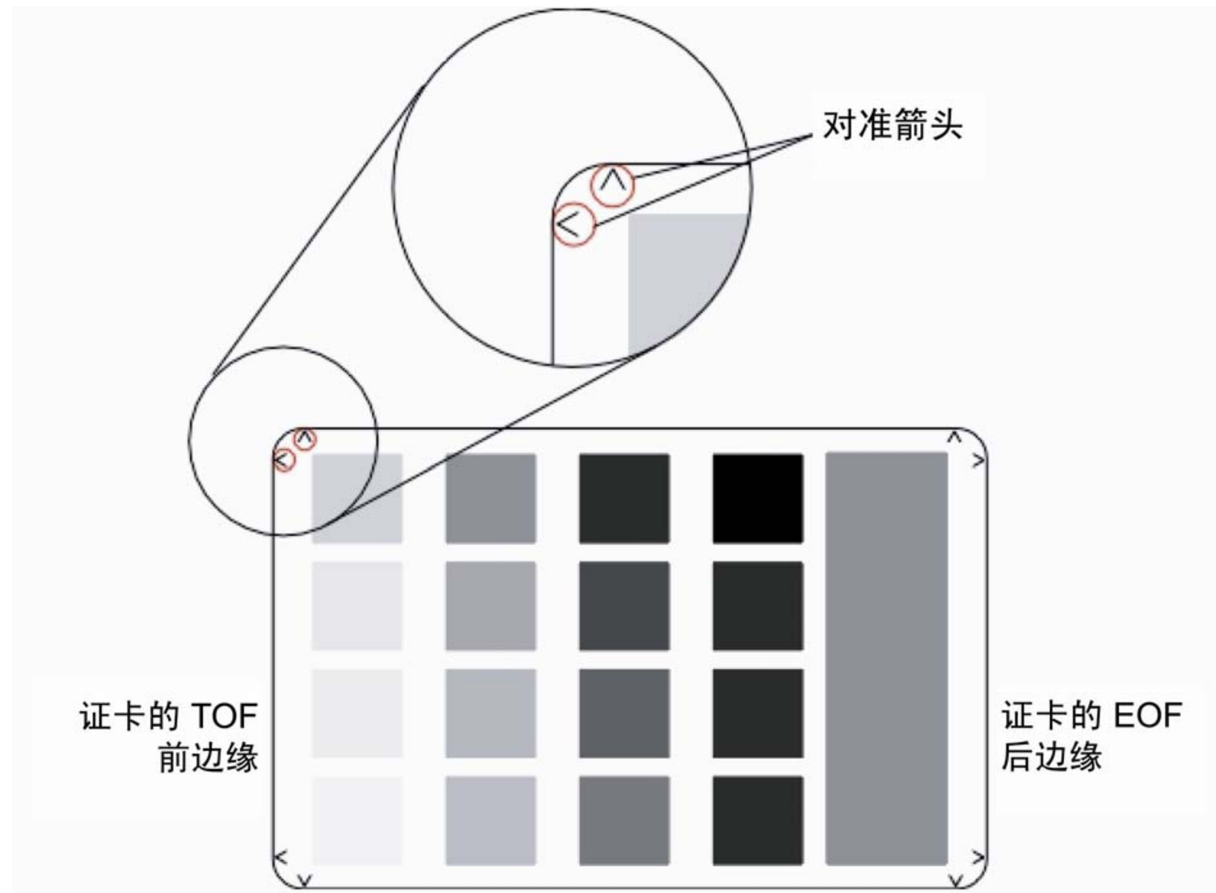
此信息适合于下两页上的两个过程：

- **校准测试图像**：校准测试图像是为设置这些参数而设计的。请确保在每次调整后都运行此测试。通过选择以下选项运行校准测试图像： “菜单”、“打印测试图像”和“灰度/校准 YMC/K”
- **值和设置变化**：通过选择以下选项，更改下面过程中的设置： “菜单”、“设置打印机”、“打印机设置”和要更改的参数。通过按下相应滚动按钮更改该值，然后按“选择”可以保存该值。

转下页

打印 TOF 和打印 EOF 校准过程

请参见前面的过程。



使用 LCD 菜单

步骤	**过程**
1	要进入打印机的 LCD 菜单，请按下标有“菜单”的中央按钮。 （**注意**： “选择功能”屏幕将出现。） • 使用滚动按钮可以在菜单选项列表中上滚或下滚。（**注意**：在处于活动状态的菜单选项两侧将出现括号。） • 按下“选择”按钮可以输入或选择所需的选项。

转下页

打印自测

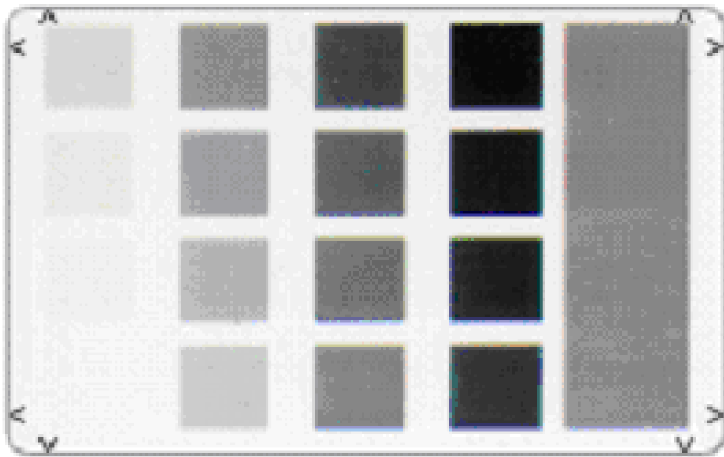
使用此选项可以打印多种预置的测试图像，这些图像可帮助您确保打印机在正常工作。

一旦安装好打印色带和证卡后，就应该执行自测，以便检查打印机能否正确操作。

标准自测功能只要求安装一个全彩打印色带和至少一张证卡。（**注意**：打印机将在图像处理完成后立即开始打印此图像。）

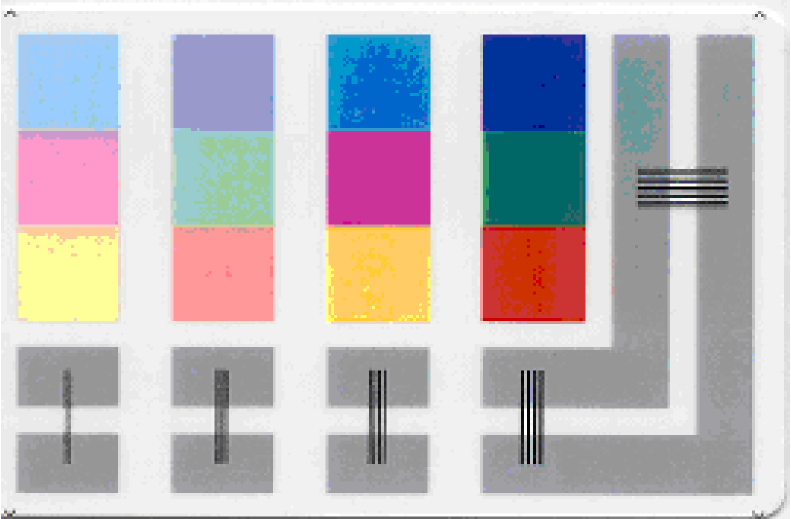
步骤	过程
1	在打印机开启且处于空闲时，其“就绪”屏幕将显示在 LCD 上。 按下“菜单”按钮可进入“主菜单”屏幕。
2	按下“选择”按钮可进入“打印测试图像”菜单。
3	使用滚动按钮可以滚动到您希望打印机执行的自测类型。 • 请注意，每个自测的名称都指示为打印自测所要求的色块。 例如，可用 YMCKO 或 YMCKOK 全彩打印色带打印彩色/树脂 YMCK 自测。 • 按下“选择”按钮可以开始打印。自测打印将在处理测试图像后立即开始。

介绍灰度/校准 YMC/K 自测



介绍彩色/树脂 YMCK 自测

步骤	过程
1	使用此证卡可以确定图像位置并确认 (a) 图像颜色正确复现，(b) 树脂色块正在正确打印。（**注意**：该图像由 12 种专色、YMC 和 RGB 以及灰度浓度条和细树脂线构成。）



介绍证卡计数 YMC 自测

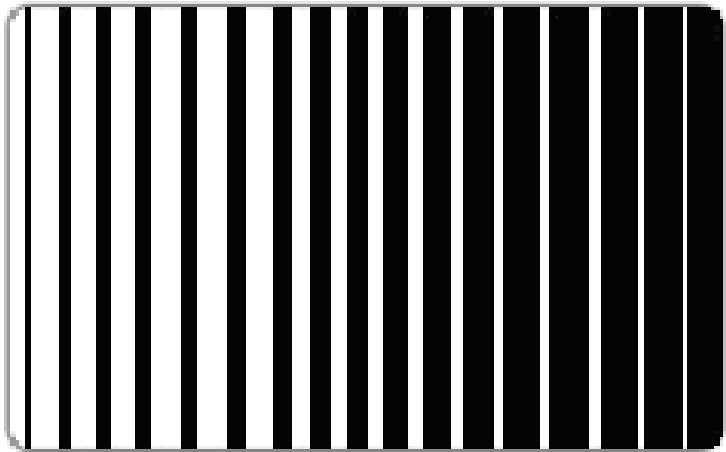
步骤	过程
1	使用此证卡可以查看打印机设置以及计算证卡计数 (CC) 和遍数 (PC)。 • 证卡计数是打印机已生成的证卡的总数。遍数是打印头进行打印的总遍数。（**注意**：每次打印单个色带色块或将其传递到打印头之下即为一遍。）

介绍证卡计数 YMC 自测

Image Darkness:0 [0]
Resin Heat Adj:0 [0]
Print Top Of Form:0 [0]
Print End Of Form:0 [0]
Print Left Of Form:0 [0]
Mag Top Of Form:0 [0]
Ribbon Tension:0 [0]
Print Flip Level:-5 [0]
Print Flip Angle:-8 [0]
Encoder Flip Angle:0 [0]
Model:DTC550
S/N:M0000029
FW Rev: MVT:18 Jun 24 2005
Head Resistance:3200 [3000]
Ribbon Calibration:155 [0]
Ribbon Pretension:0 [0]
Misc Flags:34312
Card Count:2502
Pass Count:4005
Card Cleaning Count:3000

介绍标准树脂自测

步骤	过程
1	使用任意树脂色带打印此证卡。不过，使用标准树脂黑色色带的效果最佳。



使用“磁测试”选项（仅用于磁编码模块）

仅当打印机中安装了磁编码模块后，才可使用此选项。

步骤	**过程**
1	选择此选项可以测试该模块。（**注意**：此测试将不会打印在证卡上，而只是馈送、编码和弹出空白证卡。） 请确保在运行此测试时，在您的打印机上安装有磁条证卡。

设置打印机

在大多数情况下，这些设置只应由符合条件的服务人员修改。

- 如果必须进行调整，请让经过培训的服务人员参考《DTC550 用户指南》进行调整。
- 如果您想要对“打印 TOF/EOF”（偏移量）或“图像暗度”进行小调整，则在更改内部打印机设置前，通过打印机驱动程序的“图像位置”和“图像颜色”控件首先进行这些更改。

 **请参见下面的三个警告：**

- **警告 #1**：这些设置在出厂时进行了优化，很少需要更改。
- **警告 #2**：除非绝对需要，否则，请不要更改这些设置。
- **警告 #3**：如果您确实需要更改这些设置，必须特别注意的是，每台具体打印机的出厂设置都记录在该打印机主外壳内的标签上。此标签可在打开顶盖后看到。在 LCD 中存在“恢复设置”选项，可用于自动恢复出厂设置。

使用此选项可以更改打印机的内部设置，以便控制本部分中介绍的过程。

调整打印 TOF 和打印 EOF

步骤	过程
1	在开始校准过程前，您必须首先建立开始进行调整所基于的基准。 为此，选择“菜单”、“设置打印机”、“打印机设置”，并在以下各“设置打印机”选项中设置这些起始参数： 打印 TOF：+30，打印 EOF：-30。

设置打印 TOF

步骤	过程
1	选择“菜单”、“打印测试图像”和“灰度/校准 YMC/K”，以便打印某一测试证卡。
2	选择“菜单”、“设置打印机”、 “打印设置”和“打印 TOF”。
3	记录您刚打印的测试证卡上的“打印 TOF”值。
4	检查测试证卡。（**注意**：在正确居中后，对准箭头应该只出现在证卡的前边缘上。如果您的测试证卡与下面所示示例的外观不符，则转到**步骤** 5 以调整打印 TOF。）

转下页

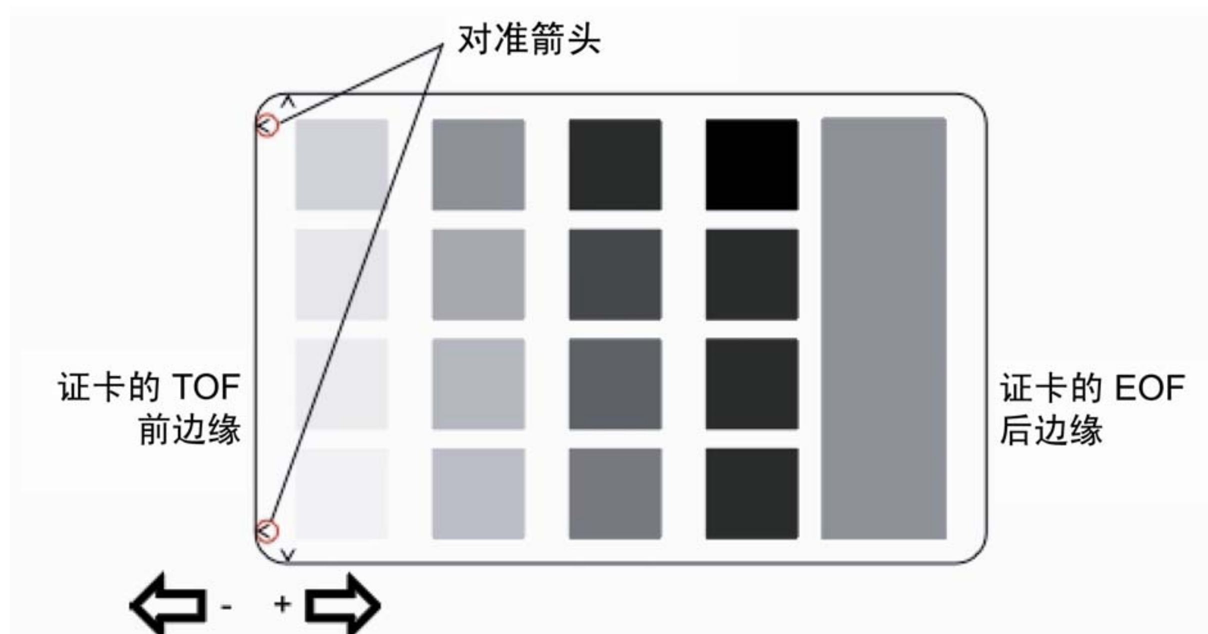
设置打印 TOF（续）

步骤	过程
5	降低该“打印 TOF”值会将打印的图像更加移向证卡的前边缘。 **或者** 增加该“打印 TOF”值会将打印的图像更加移向证卡的后边缘。 • 要为这些设置输入的数目为 ½ 像素。 • 像素数目等于以英寸为单位的测量值乘以 600 或以毫米为单位的测量值乘以 23.6。（例如，0.100 英寸或 2.54 毫米等于 LCD 上的 60 个增量。）
6	按下“完成”可以保存该值并打印另一张测试证卡。在显示屏询问是否保存更改时按下“是”。
7	重复**步骤** 1 到 6，直到测试图像如上图所示正确放置。

转下页

设置打印 TOF

请参见前面的过程。



设置打印 EOF

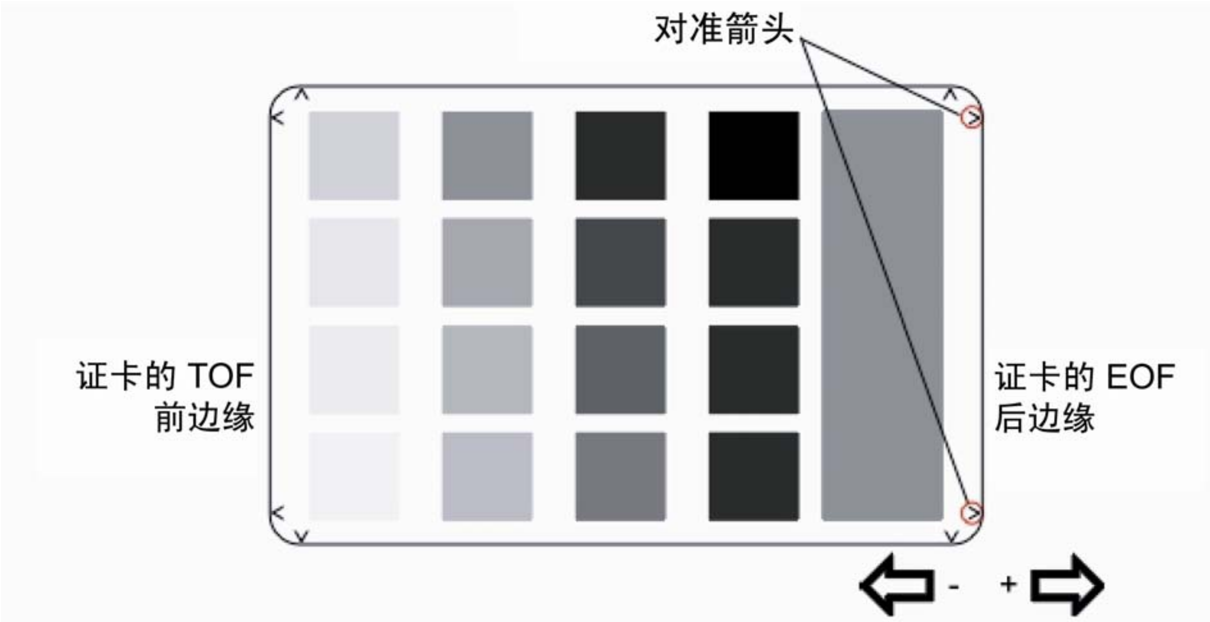
此过程将打印的图像正确放置于证卡的后边缘。

步骤	过程
1	选择“菜单”、“打印测试图像”和“灰度/校准 YMC/K”，以便打印某一测试证卡。
2	选择“菜单”、“设置打印机”、“打印设置”和“打印 EOF”。
3	记录您刚打印的测试证卡上的“打印 EOF”值。
4	a. 检查测试证卡。 b. 如果测试证卡与下面所示示例的外观不符，则转到“打印 EOF”。
5	降低该“打印 EOF”值会将打印的图像更加移向证卡的前边缘。 **或者** 增加该“打印 EOF”值会将打印的图像更加移向证卡的后边缘。 • 要为这些设置输入的数目为 ½ 像素。 • 像素数目等于以英寸为单位的测量值乘以 600 或以毫米为单位的测量值乘以 23.6。（例如，0.100 英寸或 2.54 毫米等于 LCD 上的 60 个增量。）

转下页

设置打印 EOF（续）

步骤	过程
6	按下“完成”保存该值。在显示屏询问是否保存更改时按下“是”。按照步骤 1 中所示打印测试证卡。
7	重复上面的**步骤** 1 到 6，直到测试图像正确放置。



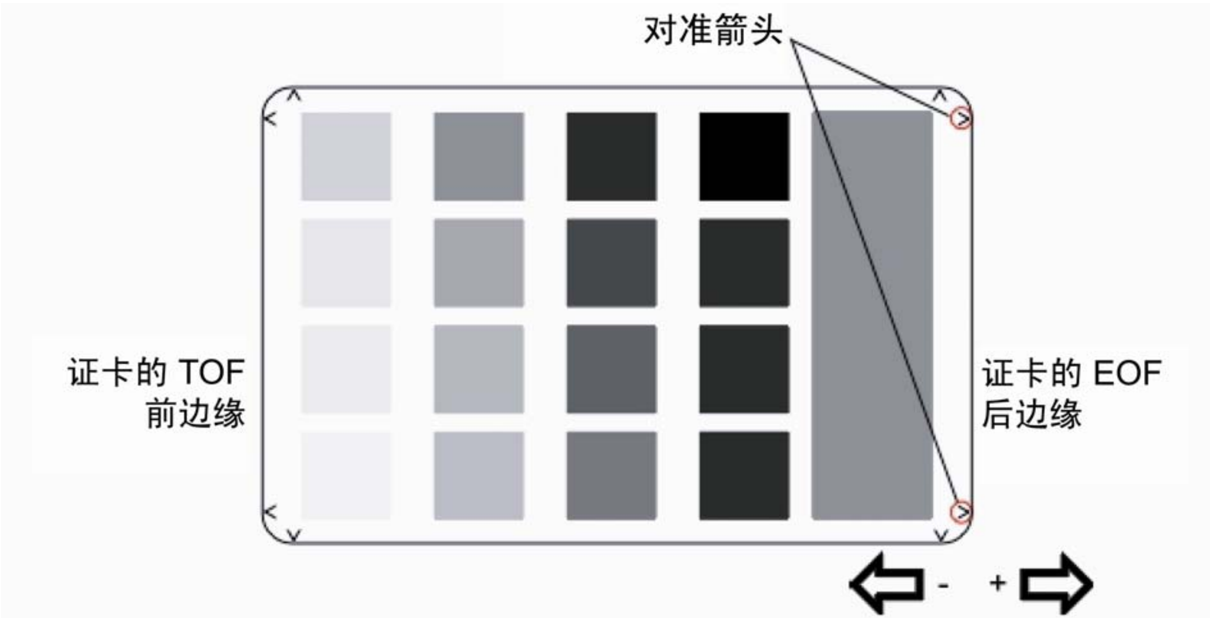
调整色带张力

步骤	过程
1	选择“菜单”、“打印测试图像”和“灰度/校准 YMC/K”，以便打印某一测试证卡。
2	选择“菜单”、“设置打印机”、“打印设置”和“色带张力”。
3	记录您刚打印的测试证卡上的“色带张力”值。
4	检查测试证卡。（**注意**：在正确居中后，对准箭头应该只出现在证卡的后边缘。如果测试证卡与下面所示示例的外观不符，则转到步骤 5 以调整色带张力。）
5	如果对准箭头未打印在证卡上，则减少色带张力值，以便将图像的末端移向证卡前边缘。 **或者** 增加色带张力值，以便将图像的末端移向证卡后边缘。 **小心**：请确保以 ±2 的较小增量进行调整，以避免调整此设置的幅度过大。例如，如果该值设置得过高，则色带可能会卡住或断裂。

转下页

调整色带张力（续）

步骤	过程
6	按下“完成”可以保存该值并打印另一张测试证卡。在显示屏询问是否保存更改时按下“是”。
7	重复**步骤** 1 到 6，直到测试图像正确放置。请参见前一页。



设置打印头阻力

步骤	过程
1	在打印头的底部找到打印头设置号。 该号码应为 R=XXXX 的形式。
2	选择“菜单”、“设置打印机”、“打印设置”和“打印头阻力”。为打印头输入给定值。
3	按下“完成”按钮保存该值。在显示屏询问是否保存更改时按下“是”。

调整图像暗度

步骤	过程
1	选择“菜单”、“打印测试图像”和“灰度/校准 YMC/K”，以便打印某一测试证卡。
2	选择“菜单”、“设置打印机”、“打印设置”和“图像暗度”。
3	记录您最后打印的测试证卡上的“图像暗度”值。
4	检查测试证卡。
5	根据需要调整“图像暗度”值。输入负值可使打印的图像更浅。 **或者** 输入正值可使打印的图像更深。 小心：请确保以 ±4 的较小增量进行调整，以避免调整此设置的幅度过大。如果该值设置得过高，则色带可能会卡住或断裂。
6	按下“完成”保存该值。在显示屏询问是否保存更改时按下“是”。
7	按照步骤 1 中所示打印测试证卡。
8	重复步骤 1 到 7，直到图像暗度正确。

更改编码器设置

使用此选项可以选择与打印机的当前编码配置相符的设置。使用滚动按钮可以选择您想要更改的选项。

步骤	过程
1	选择“菜单”、“设置打印机”和“编码器设置”。
2	根据需要更改所需选项。 • **磁条**：按下“更改”按钮可以根据是否安装磁条编码器，选择“无”或“安装”。 • **接触式**：按下“更改”按钮可以根据是否安装智能卡编码器，选择“无”或“安装”。 • **PROX**：按下“更改”按钮可以根据是否安装 PROX 卡编码器，选择“无”或“安装”。
3	按下“退出”保存该值。

调整磁 TOF

使用此设置可以将磁数据定位于距证卡前边缘的正确距离。

- 磁 TOF 是从证卡边缘到开始标记 (SS) 的距离。
- 开始标记用于标记编码数据的开始。（**注意**：根据磁记录标准 (ISO 7811)，正确的开始标记距离是距证卡前边缘为 0.293 英寸 ± 0.020 英寸 (7.44 mm ± 0.51 mm)。）

步骤	过程
1	从应用程序，对测试证卡进行打印和编码。 • 可以通过使用磁查看器或磁显影解决方案使数据可见，对此距离进行测量。 • 或者，使用磁卡分析器来测量开始标记距离。
2	• 如果开始标记距离证卡的前边缘太远，则降低（或使其为负）磁 TOF。 **或者** • 如果开始标记距离证卡的前边缘太近，则增加（或使其为正）磁 TOF。
3	选择“菜单”、“设置打印机”、“编码器设置”和“磁 TOF”。
4	记录最后打印的测试证卡上的“磁 TOF”值。

转下页

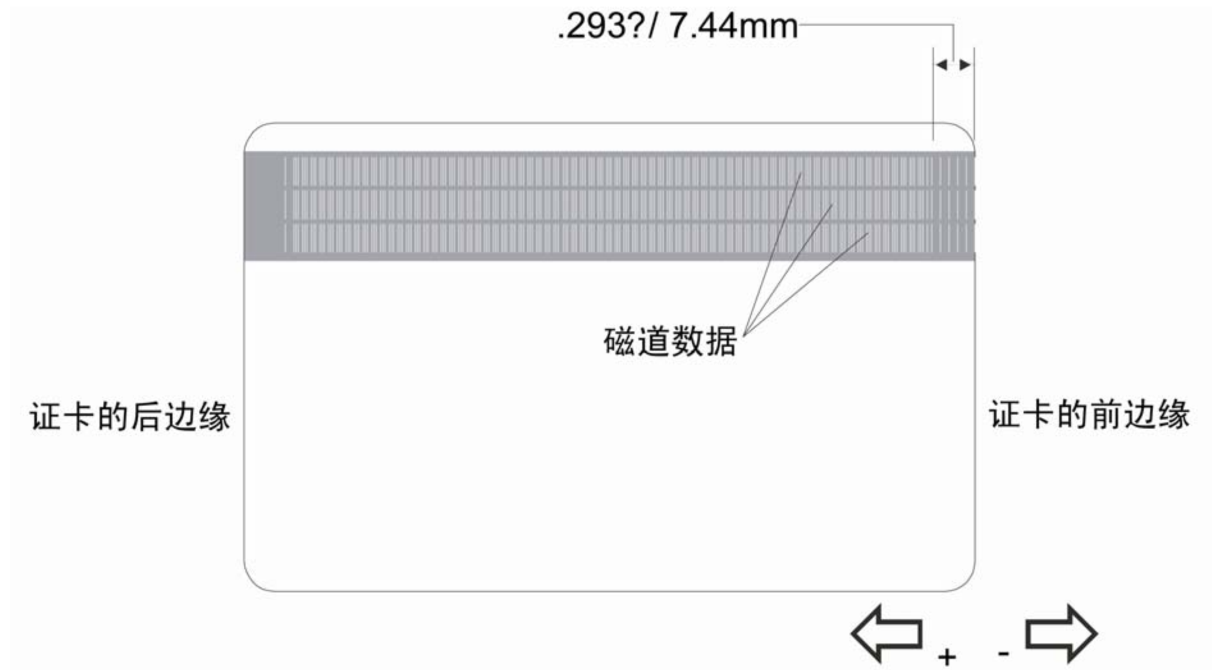
设置磁 TOF（续）

步骤	过程
5	输入与磁数据移动方向相对应的“磁 TOF”值。 • 通常，±27 的移动约为 0.0625 英寸（1/16 英寸）或 1.6 毫米。（**注意**：调整此选项时，请记住此数据，以避免造成过度调整。） • 例如，如果负值设置的过高，则打印机可能会在证卡的磁条到达编码头之前开始编码。
6	重复步骤 1 到 5，直到磁 TOF 正确。
7	按下“完成”保存该值。在显示屏询问是否保存更改时按下“是”。

转下页

设置磁 TOF（续）

请参见前面的过程。



更改证卡盒设置

使用此选项可以选择与您的打印机的证卡输入盒相关的设置。使用滚动按钮可以选择您想要更改的选项。

步骤	过程
1	选择“菜单”、“设置打印机”和“证卡盒设置”。
2	根据需要更改证卡传感器选项。 按下“选择”按钮可以打开或关闭证卡盒的证卡传感器。 • **注意 #1**：默认设置是打开此传感器。只有在您将空白证卡用于预先打印的背面、非白色、暗色的空白证卡时，或者用于在非 ISO 标准位置中具有磁条的证卡时，才需要关闭此传感器。 • **注意 #2**：在某些情况下，传感器可能看不到这些证卡的类型。这将导致打印机会认为证卡输入盒是空的，因此将不馈送证卡。关闭传感器可以解决这一问题。
3	根据需要更改例外馈送选项。 按下“更改”按钮可以打开或关闭证卡盒的例外证卡馈送功能。 • **注意 #1**：默认设置是关闭此功能。在此情况下，在打印机处于空闲状态时，证卡输入盒位于“下”位置，因为这会使装卡更加方便。 • **注意 #2**：如果您想要使用例外馈送功能，则将此设置更改为“开”。这将导致证卡输入盒位于“上”位置，从而为插入例外证卡留出必要的空间（在输入盒下）。在使用此功能时唯一需要注意的是，必须正确装入证卡。

调整翻转器偏移量

步骤	过程
1	选择“菜单”、“设置打印机”和“翻转器设置”。
2	选择“打印翻转级别”、“打印翻转角度”或“编码器角度”。 • 使用“打印翻转级别”选项可以设置翻转器的位置，以便它与卡通路保持平齐。 • 使用“打印翻转角度”选项可以设置翻转器的位置，以便确保在翻转证卡时它保持平齐。 • 使用“编码器翻转角度”选项可以根据打印机的内置编码器（如果您的打印机配备了此选件）微调翻转器的位置。
3	如果证卡没有正确从证卡翻转器馈送出到卡通路上或编码器中，则按较小的增量更改这些设置。 • 减少该设置可以降低翻转器的边缘。 • 增加该设置可以升高翻转器的边缘。
4	按下“完成”按钮保存该值。在显示屏询问是否保存更改时按下“是”。

查看耗材报告

步骤	过程
1	在使用纯单色树脂打印色带时，使用此选项可以查看与在打印机中安装的打印色带有关的所有以下信息。
2	在使用热升华打印色带时，可以只查看“类型”、“部件号”字段和“剩余张数”。 依次选择“菜单”>“系统信息”>“耗材报告”。 • **类型**：这将显示已安装的打印色带的名称或类型。 • **剩余张数**：这将显示在您的色带上剩余的近似张数。此信息可用于确定在更换下一色带前您可以生成多少张证卡。（**注意**：“剩余张数”以纯单色树脂色带剩余的百分比的形式显示。 • **部件号**：这显示色带的特定部件号，它有助于重新排序。

显示证卡计数

步骤	过程
1	选择“显示证卡计数”可以查看**证卡计数 (CC)** 和**遍数 (PC)。** **或者** 依次选择“菜单”>“系统信息”>“显示证卡计数”。 • 证卡计数是打印机已生成的证卡的总数。 • 遍数是打印头进行打印的总遍数。（**注意**：每次打印单个色带色块或将其传递到打印头之下即为一遍。）

选择系统升级（固件升级）

此选项用于升级打印机固件。

步骤	过程
1	通过选择“菜单”，然后选择“系统升级”，执行升级。 LCD 将提示：**是否确实要继续？**
2	选择“是”将开始系统升级。 **或者** 选择“否”将返回到“选择功能”屏幕。

第 11 部分：Fargo 技术支持

本部分内容旨在为用户提供需要就有关使用 HDP600 上的问题与“Fargo 技术支持”联系时的具体步骤，按这些步骤操作可确保联系的高效。

联系 Fargo 技术支持

步骤	过程
1	阅读“技术服务”和“维护手册”中的建议阅读部分，以为“证卡打印机”排除故障。 必要时，请致电（(952) 941-0050）或发传真 ((952) 941-1852) 至“Fargo 技术支持”，以获得进一步的技术协助。 **或** 通过以下网址与“Fargo 技术支持”联系： http://www.fargo.com/tech_support/contact_tech_support.asp
2	在打印机和计算机旁放置一部电话，以便 Fargo 技术人员可以帮助您排除打印机的故障。
3	致电“Fargo 技术支持”前，请先行自检并备好样张卡片。

查看 Fargo 打印机上的序列号

本部分内容旨在提供有关读取 Fargo 打印机上的序列号的更新说明。

弄清 Fargo 证卡打印机的生产时间

直接查看序列号（附着于证卡打印机上）便可确定您的证卡打印机的生产时间。

4. **生产年份**：序列号的前两位数字表示打印机的生产年份。
5. **生产星期**：之后的两位数字表示生产星期。
6. **数字顺序**：最后四位数字表示生产打印机的数字序号。

示例 1 说明：序列号 80453289

4. **80453289**：该序列号的前两位数字表示打印机的生产年份（例如，数字 80 表示 1998 年）。
5. **80453289**：该序列号的第三和第四位数字表示打印机的生产星期（例如，数字 45 表示当年的第 45 个星期）。
6. **80453289**：最后四位数字表示生产打印机的数字序号。

示例 2 说明：序列号 A1280224

4. **A1280224**：序列号中的前两位数字表示打印机的生产年份（例如，字母和数字 A1 表示 2001 年）。
5. **A1280224**：该序列号的第三和第四位数字表示打印机的生产星期（例如，数字 28 表示当年的第 28 个星期）。
6. **A1280224**：最后四位数字表示生产打印机的数字序号。

第 12 部分：查看备件列表

查看 HDP600 系列证卡打印机的备件列表

HDP600 系列证卡打印机

建议的备件列表

生效日期：待以后添加

有关当前价格信息，请访问 http://www.fargopartner.com/support_services/

术语表

术语	定义
24 位彩色	一种图像色深，每种颜色（红、蓝、绿）各使用 8 位，与可能的 256 级色度一起可实现 1670 万种颜色的色深。
AC – 交流电	按定时间隔（通常每秒 50 - 60 次）变换方向的电流。
ANSI（美国国家标准协会）	美国的 ISO 代表机构，在美国制造商获得 ISO 标准认证前或在其已获 ISO 标准认证的情况下为它们提供标准认证。
AS400	在大型计算机上运行的 IBM 操作系统。DTC500 Fargo 打印机内存中内置了多种字体，因此 AS400 用户可以编写转义码来从打印机打印。
ASCII（美国信息交换标准码）	一种在计算机处理器中处理信息的标准。由 255 个十进制数字组成的 8 位字符集，各十进制数字被分别指定为数字、字母、标点和特殊字符。
AT	指早期计算中与“并行端口”芯片组及功能有关的一个 IBM 标准，在 BIOS 中设置。
暗度	也称色饱和度。
奥斯特 (Oe)	以发现电磁科学的荷兰科学家 Hans Christian Oersted 的名字命名的磁场强度单位。
B（黑色）	用 B 代表热升华黑色色块来区分热升华黑色色块与树脂黑色色块。K 代表树脂黑色。
BIOS（基本输入/输出系统）	计算机中处理 PC 主板与其外围设备间通信的操作系统部分。通常驻留在基于芯片的非永久性存储器中。
板	用于代表电路板的术语，它是一个由许多个层组成的硬聚酯薄膜板，其上布有电路元件和线迹。

下页续

术语表（续）

术语	定义
半色调	单色打印中通过更改单个点的分布模拟连续色调的过程。即便单个点的大小保持不变，增加给定区域中的点数仍可增大暗度。
饱和度	同一亮度下对颜色饱和程度的量度（起始颜色为灰色）。
备用电池	一种电源，供电中断时可使 AC 电子设备继续运行一小段时间，以使用户有足够时间保存数据和正常关机。
边到边	指可使打印出的卡片几乎不留任何边距的最大可打印区域。
编码器（轮）	与轴相连，用于检测旋转位置的变化及以增量方式记录每转点数的机电装置。打印机的编码器轮既检测运动，又根据色带的移动计量旋转量。
编码器（智能卡）	一种用于将数据从 PC 传输到芯片或内嵌于卡片中的“磁条”的机电接口。
表面安装	通过焊盘而不是电路板孔将电路元件安装到电路板表面的一种方法。
并行	将串行数据分为若干部分，沿并行线同时发送以加快传输速度的数据传输方法。
并行端口	设备上用于并行数据传输的通信接口。
剥离	从卡片表面（以垂直角度）剥下薄膜或色带来确保转印正常，然后脱离卡片表面。
剥离条	塑封部分上使薄膜保持正确位置和确保正确剥离角度的条带。
薄膜	一种柔软的透明薄片，用于承载待转印到卡片上的浸渍有染料的材料或树脂。

下页续

术语表（续）

术语	定义
薄膜覆膜	0.25 mil 厚的树脂材料，通过使用高温辊施加到打印的卡片表面上来提高卡片的安全性和耐用性。有透明或带有内嵌全息类型安全图像的类型。
步进电机	以不连续步调（而非连续）转动的电机。
CD（高密度磁盘）	存储数据的直径为 4.75 英寸 (12 cm) 的光盘，利用激光读取其中的数据，并可向其中写入数据。
Centronics	一种并行通信接口，由 Centronics Corp 设计，已成为打印机连接的标准。
CR-100	一种卡片尺寸标准，其大小为 2.625" X 3.875" (+/-0.002" W, +/-0.005" L) 或 66.675 X 98.425 mm。
CR-79	一种卡片尺寸标准，其大小为 2.0625" L X 3.3125" W (+/-0.002" W, +/-0.005" L) 或 52.400 X 84.150 mm。
CR-80	一种卡片尺寸标准，其大小为 2.125" X 3.370" (+/-0.002" W, +/-0.005" L) 或 53.975 X 85.598 mm。
CR-90	一种卡片尺寸标准，其大小为 2.375" X 3.625" (+/-0.002" W, +/-0.005" L) 或 60.325 X 92.075 mm。
菜单	描述性标题列表，其下为各种嵌套功能，有助于导航到特定操作。见于计算机应用程序中，标题显示在同类功能子集之上。也见于打印机 LCD 控制面板上。
测试打印	windows 中存储或生成的、发送到打印机以测试基本功能的文件。
超尺寸卡片	超尺寸卡片用于进行更高效的视觉识别，有许多非标准尺寸。最常用的尺寸为 CR-90 (3.63" x 2.37"/92mm x 60mm) 和 CR-100

	(3.88" x 2.63"/98.5mm x 67mm)。

下页续

术语表（续）

术语	定义
超时	在操作系统分配的时间内未完成某个功能时发生的打印作业中断。
出卡槽	接收已打印卡片的打印机部件。
穿孔	将引线穿过电路板上的孔，在另一面上进行焊接的电路元件安装方法。
传感器	打印机中用于指示状态变化（如卡片到达某个位置）的机电/光电装置。
串行接口	打印机上的 sub D 9 针输入/输出端口，用于与运行 AS400 操作系统或进行电子卡片编码的 PC 进行串行通信。
串行通信	使用一条线缆进行的循序数据传输，一次传输一位。
磁编码	定向连续的磁位以形成串行数据串的过程。
磁道	磁道是指磁条上与卡片长度相同，具有指定宽度和位置的区域。此区域专用于一种数据串，限使用特定格式规则。ISO 标准规定了卡片背面的三个磁道，JIS 标准规定了卡片正面的一个磁道。
磁道	磁条上指定用来容纳磁性数据串的区域。
磁抗	“磁条”的一种属性，表示达到磁饱和所需的力量，单位为奥斯特 (Oe)。
磁盘碎片整理	磁盘碎片整理的缩写。重新组织硬盘驱动器上的数据，使其能够更高效地使用空间的过程。
磁条	卡片上通过进行一系列规定的极性更改能够存储编码数据的、施加或浸渍有铁质材料的区域。

磁性验证	确认磁编码是否正确的过程。编码后，回读信息并与指定字符串加以比较。

下页续

术语表（续）

术语	定义
重新启动	重新接通打印机电源，使其复位及再次初始化。
存储器	对使用磁性介质或数字芯片存储装置存储数字信息的任何装置的统称。
DB-9	一种 9 针 D 形接头，通常用于串行接口。
DC（直流）	从电源的正极 (+) 流向负极 (-) 的单向电流。
DIP 开关（双列直插式开关）	电路板上安装的为数不多的一组机械开关，可对其进行配置来更改打印机的运行方式，包括提供各种自检。
DMA（直接存储器存取）	Windows 操作环境中指定的通道，专用于在 PC 和打印机端口间进行高速通信。
DPI（每英寸点数）	一种打印机分辨率单位，表示打印机可在一英寸的线上打印多少个点。
DRAM（动态随机存取存储器）	一种基于微芯片的非永久性存储器设备。打印机在其中缓存从 PC 传送来的打印作业，直至打印机 contRoller 能够处理数据包为止。
打印服务器	用于在网络中连接和控制打印机的设备。
打印驱动程序	充当打印机和 Windows GDI（图形设备接口）间接口的软件实用程序，通过软件应用程序提供打印机的各种功能。它还提供打印文件光栅化的格式信息，其中包括任何必要的转义或功能命令。
打印头	可在介质上产生图像的打印机上的装置。
打印作业	要让打印机打印的、通过并行接口传输且有时会暂时存储在打印缓存和假脱机程序中的包含一个或多个卡片的文件，其中包括图像数据和打印机功能。

下页续

术语表（续）

术语	定义
代数	一种配色类型，它获取像素的颜色值，然后将它们用于代数方程，以调整色调、饱和度及亮度的等级。
带状电缆	使用塑料绝缘材料束成一排的并行线缆。
单面	单面打印。
单色	包含一种颜色的图像。
点	打印机可打印的图像的最小单位。点越小（请参阅点距），图像越清晰。
点距	表示构成像素各点的宽度的图像清晰度单位。点距越小，图像越清晰。
电缆	缠绕在一起的一组导线，常带有绝缘层，用于将信号从一台设备传输到另一台设备，两台设备上均备有接头，以便拔下电缆。
电位计	具有可变电阻值、可以机械方式设置的电子电阻器。
电子卡片	电子卡片的缩写，用于指内嵌电子装置的任何卡片（如“智能卡”或感应卡）的专业术语。
电子卡片连接站	打印机中使用 ISO 智能卡接触式连接站接受“智能卡”的装置。它使用户可以利用打印机后部的标准 RS-232 接口或选购的内置编码器向“智能卡”芯片中写入数据。
叠卡器	将打印完的卡片按“先进先出”顺序移至出卡列的装置。
镀膜	树脂样物质，由打印头转印到卡片表面，覆盖打印的染料图像，以防止图像褪色、延长耐磨寿命及防止染料泳移。
端口	用于传输数据的串行或并行通信接口。

下页续

术语表（续）

术语	定义
队列	等待传输或处理的文件序列或数据组。
对比度	两个区域在亮度上的差异程度。
对比系数	通过反映光密度和相对对数曝光时间的特性曲线的斜率确定的图像或显示器屏幕的对比度。
ECP 模式（增强功能端口模式）	Microsoft 公司开发的、用于增加端口吞吐量和提高性能的一种“并行端口”模式。
EE 存储器	EEPROM 的缩写。
EEPROM（电可擦除可编程只读存储器）	一种基于微芯片的、可现场重写的非易失性存储器装置。打印机修改其运行参数时该芯片可存放新值。
EOF（打印页结束）	卡片的后沿，系统对其进行检测以指示打印机应在何时停止打印。
EPP（增强型并行端口）	Intel 公司开发的、用于增加端口吞吐量的一种“并行端口”模式。
EPROM（电可编程只读存储器）	一种基于微芯片的、不可现场重写的非易失性存储器装置。许多 Fargo 打印机的固件都存储在这些芯片上，因此升级时有必要更换该芯片。
ESD（静电放电）	可导致电子装置损坏的静电放电（高电压，低电流）。
FPGA（现场可编程门阵列）	安装有可配置逻辑电路的微芯片，可对该芯片进行编程，使其充当打印机的中央处理器。
访问卡	SmartGuard 安全系统的卡片。一种内嵌有电子元件的卡片，可从打印机中取出，用于锁定打印机及防止未经授权使用打印机。

下页续

术语表（续）

术语	定义
分辨率	图片上指定长度上单个像素的个数，用于表示图片的清晰度和细节程度。打印头种的元件数决定 Fargo 打印机的分辨率。
覆膜	通过高温辊施加到已打印表面上来提高安全性及耐用性的保护性透明或全息材料。
感应 (“Prox”) 卡	感应卡利用非接触技术实现访问和跟踪，通常通过内置天线进行通信。
高速缓存	一类暂时存储数据的缓冲存储器，用于存储 contRoller 和外围设备间交换最频繁的信息，以加快数据传输。
更新	安装新版本软件或固件以对打印机命令代码和过程进行全新更改的过程。
固件	存储在打印机芯片存储器中、用于控制功能性和运行性数据的指令集。某些机型升级时需要更换芯片；而某些固件可通过在 PC 上重新编程进行更改。
故障排除	调查和确定问题根源的过程。
光标	LCD 显示屏窗口中用于指示当前选项的标记。
光泽 PVC	具有光滑的抛光表面的 PVC 卡片（表面粗糙度约为 0 - 10 微英寸）。直接到卡热升华打印需要使用这种卡片。
光泽/无光泽	相对于较粗糙的无光泽表面的光滑的抛光表面。Fargo 无光泽卡片的表面指数约为 65 微英寸，而光泽卡片的 Ra 为 3。
光栅化	将图形元素转换成待打印位图的过程。
辊	打印机上用于传送介质的元件，由旋转钢轴（用于传送色带）或轴中点安装橡胶柱体的旋转钢轴（用于移动卡片）组成。

下页续

术语表（续）

术语	定义
HDP（高分辨率打印™）	高分辨率打印过程可将全彩色图像打印到透明 HDP 转印膜 (InTM) 上。然后通过加热的辊，在高温和压力的作用下将 HDP 膜熔合到卡片上。如果印刷品更清晰，颜色匹配度更好，打印头可打印出 256 级色度。
HiCo（高磁抗）	磁介质的磁抗值在 2500 - 4000 Oe (ISO 7811-6) 之间。Fargo 的高磁抗在 2750 Oe 时进行编码。
HTML（超文本标记语言）	一种用于格式化文本文件，以便在浏览器或 Internet 上使用的标准协议。
HTTP（超文本传输协议）	计算机可通过它传输数据的、兼容多种平台的标准协议。
横向	将文档的长轴置于水平方向时看到的文档布局。
缓存	打印机或 PC 的一个存储区，用于在处理器准备好打印文件前暂时存放打印文件。
灰度级	由白到黑的各种亮度等级的分度。
IC（集成电路）	包含许多相互连接且分别封装的单个电路的电子装置。
ID（标识）	标识的缩写。
IEEE 1284（电气和电子工程师协会 1284）	个人计算机上双向并行接口的标准信号传输方法。为确保打印机通信和图像输出正确，Fargo 建议使用符合此规范要求的并行接口电缆。
ISO	在希腊语中，“iso”的含义是“相同”。用于表示“国际标准化组织”提供的数据。

下页续

术语表（续）

JIS II（日本工业标准）	“日本标准协会”提供的“磁条”编码标准。单磁道宽度等于 ISO 磁道 1 和 2 宽度之和，其位置与这些磁道大致相同，不同的是它位于卡片的正面。磁抗级别为 600 Oe。
加密狗	连接到某个端口，作为对已安装应用程序的访问密钥的一种外围设备。安装加密狗后，PC 才能运行该应用程序。通常将它作为一种通关设备，以串接方式与并行电缆相连。
假脱机	将打印作业写入磁盘，而不是直接转至打印机，以使用户能够在 Windows 系统进行后台打印时更快地访问应用程序。
假脱机程序	可对打印作业进行缓冲处理的计算机应用程序。
校准	一种调整机电设备，以使其在设定的参数范围内运行的过程。
介质	一般用来指打印机可将图像传输到其上的任何物质，包括卡片、色带和薄膜。
进卡槽	打印机存放待印的空白卡片的区域。
K 色块	包含用于转印到卡片表面的黑色树脂的多色“条带”（例如，YMCK）的其中一个区域。还用于指对在卡片上打印的项目（那些使用黑色色块代替混合 (YMC) 黑色的项目）应用偏好设置。
开关盒	一种机电装置，用户可使用它同时将几个外围设备连接到并行端口，而使用选择开关指定活动端口。
控制面板	用户可借以控制打印机各项功能的打印机上的面板。打印机通常设有控制按钮及 LED 或 LCD 显示屏。
LAN（局域网）	使用一系列数据传输电缆连接，以共享数据和外围设备的由几台计算机组成的阵列。

下页续

术语表（续）

术语	定义
LCD（液晶显示屏）	两片极化膜间包含液晶、并可透过反射光或环境光的装置。接通电流时，液体的极性会发生变化而封锁光通道，从而形成显示屏上的不透明区域。这些区域以阵列形式排布来组成各种字符。
LED（发光二级管）	接通电流时会发光的半导体。
LoCo（低磁抗）	磁介质的磁抗值在 250 - 600 Oe (ISO 7811-2) 之间。Fargo 的低磁抗在 300 Oe 时进行编码。
LPT 端口（行式打印机端口）	PC 的并行打印机端口的系统缩写。
浪涌电压保护器	串行连接打印机电源的电子设备，可防止超出正常参数范围的电涌和电流对打印机造成损坏。
临时文件	Windows 自动生成的、用于存储活动文档信息的临时文件。正常情况下，关闭应用程序时 Windows 会将这些文件删除。
MB（兆字节）	大小等于 1,048,576 个字节的存储单位。
满幅	覆盖整个卡片表面的打印。
默认值	出厂时驱动程序或固件中预设的设置或参数。可在驱动程序中定制各性能参数，但通常可通过按默认值按钮将其重设为出厂值。固件的默认值通常标示在打印机上加贴的标签上。
浓淡处理	一个点分布系统，用于控制色调、亮度和/或饱和度。在单色打印中，用于控制亮度。进行彩色打印时，与不进行浓淡处理相比，浓淡处理可提供的色域更宽广。在驱动程序中，可根据要打印的图像类型选择“浓淡处理”模式来获得更好的图像质量。
O 形环	在几个介质驱动环境中用作带子的橡胶环。

下页续

术语表（续）

术语	定义
OS（操作系统）	安装在计算机硬盘上、运行计算机的操作和应用程序的指令。用于任何特定 OS 的驱动程序会不同于其它平台。必须为打印机加载正确版本的驱动程序，以使打印机与 OS 及应用程序连接，执行打印。
PC（个人计算机）	一种可编程独立电子设备，由 CPU、鼠标、键盘和显示器组成，可存储、检索和处理数据。
PCB（印刷电路板）	一种坚固的、穿接或镶接有电子元件的多层板。
PET	聚对苯二甲酸酯的简称，常称作聚酯。将 PET 片与 PVC 片层压可制作出耐热的合成卡片。
PolyGuard 覆膜	1 mil 或 .6 mil 厚的聚酯材料，通过使用高温辊施加到打印的卡片表面上来提高卡片的安全性和耐用性。有透明或带有内嵌全息类型安全图像的类型。
Prox 卡编码器	FARGO prox 卡编码器使用安装在打印机/编码器内的电子卡片连接站上的 HID ProxPoint® Plus 读卡器。ProxPoint 是一种可以产生 Wiegand 信号的“只读”设备，使用 Cypress 计算机系统 CVT-2232 将该信号转换为 RS-232。应用程序可通过打印机外部贴有“Prox”标签的专用 DB-9 端口，借助 RS-232 信号从 HID 感应卡读取信息。
PVC	聚氯乙烯的简称，常称作乙烯基。PVC 是身份证表面 0.002" 厚透明染料吸纳膜的成份，并是身份证核心的主要成份。
配准	各原色图像的对准质量：YMCK。
批量打印	从计算机发出的、包含循序打印若干张卡片命令的文件。
偏移量	参照点与目标点间的规定距离。卡片打印中的偏移量可以指图像

	相对于前沿的位置或磁编码起点与卡片前沿的距离。

下页续

术语表（续）

术语	定义
清洁辊	高粘性辊，就位于进卡槽后方，卡片在其上滚动时可将碎屑从卡片上粘离。卡片表面清洁可提高打印质量。
驱动程序	在 Windows 中安装的软件实用程序，与应用程序连接以对图像数据进行光栅化处理及加入命令代码，以使打印机能够处理文件。
RAM（随机存取存储器）	暂时存储数字信息来简化处理的存储设备。
RFI（射频干扰）	屏蔽差的电缆或电子设备辐射的、干扰其它设备的运行或数据传输的电磁波。
RFID（射频识别）	这是一种通过射频传输信息的方法。数据从 RFID 收发器发送到 RFID 标记（内嵌在树脂色带中）。
RGB（红/绿/蓝）	亮度或相加模型的三原色。将这三种颜色组合在一起几乎可产生人类可检测到的所有光谱颜色。计算机显示器依据 RGB 模型工作。
RibbonTraq	FARGO Electronics 在色块间的过渡区域上放置条码状标记的方法。这些标记以便于反射式传感器阵列进行检测的方式排列，以识别色带类型和色带位置。
RMA 号（退货授权号）	从 FARGO 支持获得的授权商品退修或退款的号码。
RS-232	“电子工业协会”于 1969 年确立的有关计算机外围设备连接的接口标准。
染料泳移	染料从卡片表面散出并进入其它吸纳性表面（如乙烯基袋状卡片盒），而导致图像褪色的现象。

热电耦	利用由不同金属组成的两股导线的结测量温度的装置，受热时这些金属会产生随温度成比例变化的电压。

下页续

术语表（续）

术语	定义
热封	打印头转印到 HDP 中间转印膜背面以方便粘附的树脂薄膜。
热敏电阻	打印头上电阻值随受热程度成比例变化的电阻器。
热升华	亦称染料扩散/热转印，它的处理原理是加热浮着在多细胞状底层上的染料，直到染料可以流动扩散到卡片或 InTM 的染料吸纳表面。这样便会在卡片表面上打印出图像。
软件	保存在计算机内存中，指示计算机执行某些任务和功能的指令。
SIMM（单列直插式存储模块）	连接于安装在主板插槽中的印刷电路板上的一列存储芯片。
SmartGuard	FARGO Electronics 提供的应用程序，借助该程序，用户可通过使用个人编码的“智能卡”来防止对打印机进行访问。
SmartGuard™	SmartGuard 是使用自定义访问卡片和内置读卡器来限制对打印机进行访问的打印机安全选件。只有有效的访问卡片才能使打印机打印卡片。
SmartShield™	利用此选件可让打印机在卡片上打印可在无光或紫外光源下反光的自定义安全图像。
SS（开始标记）	指示磁性数据串结束位置的字符。
散热片	用于使热量消散到周围环境中的装置。
色带	用于彩色打印的浸渍了染料的薄膜。
闪速存储器	一种基于微芯片的非易失性存储器装置，断电时其上的数据仍得以保留。它使得不必更换芯片，便可现场重新编程打印机命令（如打印机固件升级）。

下页续

术语表（续）

术语	定义
输出	打印机的任何产品，包括卡片图像、编码数据及塑封。
输入	传输到打印机的任何数据或材料。
树脂	半固体材料。
双面打印	在卡片的正反两面上打印。
双向	可在 PC 和打印机间实现双向数据传输的通信标准。
塑封	将在高温和压力作用下熔化的薄膜或树脂物质施加到卡片表面。
TAC	耐热合成卡片。为更好地防止热变形，将 PVC 片与 PET 片进行层压来制作卡料。Ultra III 卡片。
TOF（页头）	卡片通过打印机时的前沿。
TrueType (TT)	用数学等式，而非图形表达式来产生每个字符的字体格式，这样产生的字体清晰度得到大幅提高。
条形码	一系列宽度各异、黑白相间的条（每个字符均以指定数量和宽度的黑色条来表示），计算机可通过它们以光学方式读取这些字符。
头	打印头的缩写。
图像	组成卡片的视觉特征的图片或图形元素的集合，也指数字表示。
图形设备接口 (GDI)	驱动程序、应用程序及 Windows 接口间的 Windows 协议标准。应用程序利用驱动程序以打印机及 Windows 接口执行打印命令所需的格式对数据进行光栅化处理。
UltraCard	建议 FARGO 打印机使用的 FARGO 品牌卡料，具有所需的光泽

	表面，成份为 PVC。
UltraCard III	建议有塑封功能的 FARGO 打印机使用的 FARGO 品牌卡料，具有所需的光泽表面，由可防止热变形的 PVC 和 PET 构成。

下页续

术语表（续）

术语	定义
UPS（不间断电源）	交流电源，通常由电池供电，在断电期间为 PC 或打印机临时供应电力。
USB（通用串行总线）	可支持 127 个独立设备、由以下四条线组成的串行通信接口，速度为 1.5M/sec (12Mbit/sec)：电源、接地、数据输入和数据输出。
外围设备	外部连接到 PC 的任何设备。这些外围设备（如打印机）往往共用同一数据电缆或端口，可能成为导致通信问题的根源。
网络	以数据传输电缆相连，旨在通信和共享功能及外围设备的一系列计算机。
位	二进制数字的缩写。每个位是可有以下两种状态的信息元素：关和开。
位图	由一系列像素元素形成的图形，这些元素的色调、亮度及饱和度信息存储在位中。位数越多，值就越多，色彩种类也就越多。1 位颜色为黑白两色，8 位颜色可产生 256 级灰度，而 24 位颜色则可产生 1670 万种颜色。
下载	通过网络或缆线从一台设备向另一台设备传输数据文件，通常是从 Internet 向 PC 传输数据文件。
像素	图形元素的简称。最小的图形元素。
虚拟内存	Windows 在芯片内存秒尽时采用的一种技术。使用这种技术时，数据会被写入到硬盘以临时存储数据和支持 Window 的操作。
YMC	按色块的打印顺序命名的彩带：黄色 (Y)、品红色 (M) 和青色 (C)。
YMCK	按色块的打印顺序命名的彩带：黄色 (Y)、品红色 (M)、青色 (C)

	和黑色 (K)。

下页续

术语表（续）

术语	定义
YMCKH	按色块的打印顺序命名的彩带：黄色 (Y)、品红色 (M)、青色 (C)、黑色 (K) 和热封 (H)。
YMCKK	按色块的打印顺序命名的彩带：黄色 (Y)、品红色 (M)、青色 (C)、黑色 (K)、黑色 (K)（第二个 K 代表背面，纯黑色打印）。
YMCKO	按色块的打印顺序命名的彩带：黄色 (Y)、品红色 (M)、青色 (C)、黑色 (K) 和重叠 (O)。
YMCKOK	按色块的打印顺序命名的彩带：黄色 (Y)、品红色 (M)、青色 (C)、黑色 (K)、重叠 (O)、黑色 (K)（用于背面，纯黑色打印）。
压紧辊	将卡片反向压靠在传动辊上，以确保有足够的正常力来妥当完成牵引的自由旋转（非从动）辊。
压盘	驱动介质通过打印机的硬橡胶辊，在打印或塑封过程中支撑介质的后部。
压缩空气	存放在罐中的或气溶胶罐产生的、从喷嘴中高速喷出的空气。用于吹出打印机中的碎屑。
颜色匹配	调整色调、饱和度和亮度以复制所需颜色的过程。驱动程序中有一种算法可自动完成此过程，它可以调整色平衡并提供具有所需颜色的输出。
以太网	将一系列计算机联网以共享数据或外围设备的系统。
引导	打印机首次加电时为确保进入就绪状态而进行的一系列操作，包括初始化、状态测试和诊断程序。
引擎	对专用于执行特定功能的各种系统和机构的统称。兼具塑封功能的打印机既有打印引擎，又有塑封引擎。

硬件	系统的物理组件，如打印机、PC、电源。

下页续

术语表（续）

术语	定义
硬盘驱动器	PC 中的一种高容量存储设备，由不可拆卸的磁性可编码底板组成。
粘附	材料与卡片表面的牢固贴附，利用“胶带测试”可证实其牢固性。胶带测试是以 1 sec/in 的速度将粘附的胶带（Scotch 600 或相当者）拉离卡片，来观察胶带是否将任何材料拉下。
直到卡 (DTC) 打印	“直到卡”打印过程可将数字图像直接打印到具有平坦、洁净、光滑的 PVC 表面的任何塑料卡片上。
直流电机	靠直流电工作的连续运转电机。
智能卡	智能卡有包含存储芯片或微处理器芯片的嵌入式计算机电路。存储卡、接触式卡、非接触式卡、混合卡（双方式）、组合卡（双接口）、感应卡及接近卡。存储卡、接触式卡、非接触式卡、混合卡（双方式）、组合卡（双接口）、感应卡及接近卡。
中间转印介质 (InTM)	有树脂材料涂层的柔软的纤薄材料，打印头将染料从色带转印到其上。随后，高温塑封辊会将该薄膜转印到卡片表面。
皱褶	因薄膜或色带张力不当而导致的卡片图像中的彩色或透明的波状或弧形线条。
驻留时间	卡片横移经过塑封辊的速度，单位为秒/英寸 (sec/in)。可在驱动程序中对此项进行调整，以确保粘附力和卡片平整度。
驻留字体	加载到打印机内存中的一组字符，可通过编程在卡片上打印这些字符，而不必光栅化图像。
转义序列	指示处理器后续者是命令而非数据的字符串或控制符。
字符串	组成一行数据的一串字符。

下页续

术语表（续）

术语	定义
字体	样式和形态相似的字符集。字体可以是图形或数学结构，分别通过一系列点或曲线和直线集加以表示。
自检	用于确认打印机操作的预定打印文件，通常从驱动程序发送或存储在打印机内存中。
纵向	将文档的长轴置于垂直方向时看到的文档布局。

索引

R

S

T

U

Y

三划

四划

五划

四划

五划

六划

七划

八划

九划

十划

十一划

十二划

十三划

十四划

十五划

十六划

十八划